

Блок: Общостанционни обекти
ЕП-2

Система: UM50, UM60

Подразделение: ЕП-2

УТВЪРЖДАВАМ,

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР

ВАСИЛЕВ ..

02.2022 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 21.ЕП-2.ТЗ.773

За доставка

ТЕМА: Доставка на два броя Шибър спирателен, DN800 PN25 с ел. привод.

1. Описание на доставката

Доставка на два броя шибър спирателен DN800 PN25 с ел.привод.Във връзка с отстраняване на дефекти №19.30.ДЕФ.4141 и №19.30.ДЕФ.4143 в ТРС/ТОС.Спирателните арматури UM50S01 и UM60S05 изпълняват функцията на главни спирателни арматури на вход в ТРС/ТОС от бойлерна уредба на 5,6ЕБ.Очакваното влагане на арматурите е на лятна профилактика на система UM през 2022г.

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Съгласно приложена ТС-табличен вид.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Доставката да бъде съпроводена със следните резервни части:

- 1.2.1 Крайни и муфтови изключватели - 1к-т.
- 1.2.2 Модулен блок за настройка на крайните положения на арматурата - 1бр.
- 1.2.3 Ако е необходимо специализирани инструменти за настройка и работа по електрическата част на арматурата- 2 к-та.
- 1.2.4 Преходен редуктор към КИ за настройка на арматурата-1бр.
- 1.2.5 Редуктор с ръчен волан с превключване и взаимна блокировка между ръчно и моторно задвижване(волана да не се върти по време на ел.задвижване).

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изисквания към електрическото задвижване на арматурите обект на доставката:

- 1.3.1 Степен на защита IP65.
- 1.3.2 Параметри на електродвигателя: 3-фазен, AC 50Hz 380V.
- 1.3.3 Максимална мощност на ел.двигателя:5,5KW.
- 1.3.4 Режим на работа-краткотрасен S 2-10min
- 1.3.5 Клас на изолация:H

1.3.6 Крайни изключватели:

-1бр.муфтови на затваряне с1 нормално отворен контакт +1 нормално затворен контакт.

-1бр.муфтови на отваряне с1 нормално отворен контакт +1 нормално затворен контакт.

1.3.7 4бр. пътни крайни изключватели-с нормално отворен контакт +1 нормално затворен контакт.

1.3.8 Комутационната способност на крайните и пътни изключватели да е: 1-5А-250V-50Hz.

1.3.9 Арматурата трябва да осигурява регулиране настройка на крайните изключватели от 0÷100%

1.3.10 Настройка на въртящия момент на изключване в посоки отваряне и затваряне да се определят от доставчика в зависимост от въртящия момент на арматурата при максимално разчетен дебит и налягане, да бъдат фабрично настроени и да бъдат отбелязани на табелката.

1.3.11 Механичен указател за положение.

1.3.12 Редуктор с ръчен волан с превключване и взаимна блокировка между ръчно и моторно задвижване.(волана да не се върти по време на ел.задвижване).

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Шибър спирателен DN800 PN25 с ел.привод да отговаря на следната класификация:

- Клас по безопасност 4-Н съгласно "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций", ОПБ 88/97 (ПН АЭ Г 01-011-97);

- Категория по сеизмична устойчивост - 3 съгласно "Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций", НП-031-01,2002

-Клас по качество-NC-M.

2.2. Квалификация на оборудването

Общопромишлена арматура.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно приложена ТС - табличен вид.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно приложена ТС - табличен вид.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставените арматури трябва да отговарят на нормативната и конструкторско-техническата документация на производителя.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

-Гаранционен срок на изделието минимум 24(двадесет и четири) месеца считано от датата

на доставка.

- Минимален жизнен цикъл при експлоатация на изделията не по малко от 15 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

При доставка на арматурите да бъдат опаковани и укрепени по начин който да ги предпазва от повреди по време на транспорт и при товаро-разтоварни дейности. Вътрешните елементи на арматурите да са защитени с монтирани заглушки на фланците против попадане на чужди предмети и замарсяване.

Всяка арматура да бъде маркирана на корпуса на видно място. Маркировката да съдържа:

-Производител.

-Разчетни параметри-DN и PN.

-Условен диаметър.

-Означение на изделието.

На външната опаковка да бъдат обозначени:

-съдържание

-маркирани места за захващане при товарене.

-маркировка за страна на произход, наименование на производител, наименование на изделието (маса и брой) и година на производство.

Оригиналната заводска опаковка на изделието да осигурява срок на съхранение на арматурите , не по малко от 36 месеца.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителя да посочи условията за съхранение и периода на преконсервация на шибър спирателен DN800 PN25 с ел.привод.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

-Паспорти на арматурите (наименование на изделието, заводски номер, дата на производство и производител, работно и максимално налягане и температура).

-Сертификат/декларация за произход.

-Сертификат/декларация за съответствие.

-Документи от заводски изпитания.

-Инструкция за съхранение(и преконсервация-при необходимост).

-Инструкция/ръководство за експлоатация, техническо обслужване и ремонт където да бъдат указани способности за възстановителен ремонт, критерии за работоспособност и ремонт и настройка на електрическата част на арматурите на български език.

-Опаковачен лист.

Електрическа част:

-Сертификат/декларация за произход за всяка резервна част.

- Сертификат/декларация за съответствие за всяка резервна част.
- Спецификация на резервните части - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език.
- Спецификацията за резервните части да е по елементна с подробно описание на тип, производител, артикулен номер и цена за всеки артикул, с цел възможност за заскладяване;

Забележка: Всички придружаващи стоката документи (с изключение на сертификати/декларации) да се представят на хартиен носител в 3 екземпляра на български език и на оптичен носител – 1 бр. CD.

4.2. Доставка на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставеното оборудване да премине общ входящ контрол по указания в "АЕЦ Козлодуй" ред на Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй", 10.УД.00.ИК.112/09 .

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - ТС-табличен вид



03. 02. 22 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОД.ОК.ИК.336/04
ПРИЛОЖЕНИЕ 8,
стр.1/9

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ-ТАБЛИЧЕН ВИД

квм 21.ЕП-2.73.773

за доставка на два броя шибър спирателен DN800 PN25 с ел.привод.

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1	134112	Шибър спирателен, стоманен на фланци, с електропривод, DN800 PN25.	<p>1. Изисквания към спирателната арматура:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Шибър тип 30С927НЖ спирателен, стоманен на фланци с електропривод тип НД-03 DN800 PN25. - Условен диаметър - DN 800 PN 25. - Салниково уплътнение на шпиндела - графитна набивка. - Присъединяване - на фланци. - Размери на фланците съгласно EN 558, НП-068-05 /или аналог/. - Фланци: EN 1092 /или аналог/. - Изпитанията (тестването) 	Бр.	2		

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОДОК.ИК.336/04
ПРИЛОЖЕНИЕ 8,
стр.4/9

			<p>0 ÷ 100%.</p> <p>-настройка на въртящия момент на изключване в посоки отваряне и затваряне да се определят от доставчика в зависимост от въртящият момент на арматурата при максимално разчетен дебит и налягане, да бъдат фабрично настроени и да бъдат отбелязани на табелката.</p> <p>-механичен указател за положение.</p> <p>-редуктор с ръчен волан с превключване и взаимна блокировка между ръчно и моторно задвижване.(волана да не се върти по време на ел.задвижване).</p>			
--	--	--	--	--	--	--

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Преди да се включат в графа „Технически характеристики“, тези характеристики се проверяват за актуалност и при необходимост се актуализира информацията в ИД ВААН.
2. При доставка на химически продукти – смазки, лепила, уплътнителни материали, обезмаслителни, преобразуватели и др. в колона „Други изисквания“ се посочва срок на годност, съгласно съответния стандарт и изисквания към условията за съхранение.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №-498.

МЗМ

Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем т/ф 30с **927нж**

Заводской № **619.**

Проход условный D_y , мм	800
Давление рабочее (условное) P_p (P_y), кгс/см ²	P_y 25
Температура среды, °C	300
Перепад давления, кгс/см ²	—
Коэффициент гидравлического сопротивления	
Габаритные размеры, мм:	1000x1190x3525
длина, ширина, высота	
Масса, кг	4416
Изготовление и поставка (ГОСТ, ТУ, ОСТ)	5762-74

Назначение
(рабочая среда)

Применяется в качестве запорного органа на трубопроводах для транспортировки воды, пара, ~~жидких сред~~

Материал основных деталей

Наименование деталей	Материал	
	наименование	марка
Корпус, крышка, клин, стойка	сталь	25Л-П
Шпиндель	сталь	(2X13) 20X13
Уплотнительные поверхности	сталь	(2X13) 10X17T
Набивка	СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ	

Испытание на прочность	водой	$P_{пр}$, кгс/см ²	38
	водой	P_y , кгс/см ²	25
Испытание на герметичность	воздухом	P , кгс/см ²	
	паром	P , кгс/см ²	

Привод	Тип	Паспорт №	Настройка муфты крутящего момента, кгсм	на открытие	на закрытие
Эл.-дв	Б099060М-06.02	2734			

Дата консервации **85 10 08**

Срок действия консервации **3 года**

Особые отметки: Усилие на маховике при закрывании задвижки — **7050¹⁸**
 Число оборотов маховика при открывании или закрывании —
 Время полного открывания задвижки — **5,8 мин**

1
ОТВ

« **85 10 08** 197 г. Начальник ОТК _____

CERTIFICATE

Wedge Gate Valve with Non-Extending Spindle T/F 30c

Serial No.

Nom. passage dia. D_{nom} , mm

Working pressure (nom.) P_w (P_{nom}), kgf/cm^2

P_{nom} 25

Temperature of medium, °C

300

Pressure differential, kgf/cm^2

—

Hydraulic resistance coefficient

Overall dimensions, mm | length, width, height

Mass, kg

Make and delivery standard (GOST, TV, OST)

Application
(working medium)

Used as a stopping device on pipelines handling water, steam, oil and petroleum

Material of Main Parts

Part	Material	
	name	grade
Casing, cover, wedge, upright	steel	25JI-II
Spindle	steel	2X13
Sealing surfaces	steel	2X13
Packing		

Test for strength	by water	P_t , kgf/cm^2	38
Test for tightness	by water	P_{nom} , kgf/cm^2	25
	by air	P , kgf/cm^2	
	by steam	P , kgf/cm^2	

Actuator	Type	Certificate No.	Torque coupling setting, $kgf \cdot m$	for opening	for closing

Date of preservation

Preserved for a period of

Special notes: Effort applied to handwheel to close gate valve —
Handwheel rpm at opening and closing —
Period to fully open gate valve —

„ “ _____ 197 _____

Inspection Department Head _____