

ТОВ " ТД "ЕНЕРГОПРОМ"

49112, Україна, м.Дніпро,
вул. Кольська 19/43
Тел./Факс: (067)560-29-79
E-mail: alex.zav@ua.fm

UA71339500000026007220392001
в АТ "ТАСКОМБАНК"
ЄДРПОУ 33667911, ПІН 336679104689
Свідоцтво №04663920

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации №48784 от 21.03.2022 с предмет „Доставка на два броя арматура шибърна спирателна с електропривод”

от

ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «ЕНЕРГОПРОМ», адрес: **Украина, 49112, Днепропетровска обл., г. Днепр, ул. Кольская, д. 19, кв.43, ЄГРПОУ 33667911, тел. +380567905779**

Изм. №35/06.04.2022 г.

№ По ред	Описание и технически характеристик и на Възложителя	Размери, означения	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. ед.	К-во	Единич на цена в евро без ДДС	Стойност без ДДС
1	Шибър спирателен, стоманен на фланци с електропривод PN25 тип 30с927нж съгласно технически паспорт №498	Съгласно приложения от Възложителя технически паспорт	Шибър тип 30С927НЖ спирателен, стоманен на фланци с електропривод ЭП4Н-Д-6000-8-Э21-2-11112 DN800 PN25 Технически характеристики на ел.привода: Степен на защита – IP65; Допустима околна температура – до 60°C; Параметри на електродвигателя: 3 фазен, АС 50 Hz 380 V; 5.5kW Режим на работа – кратковременен S 2÷10 min; Клас на изолация: Н; Крайни изключватели – 1 бр. муфтови на затваряне с 1 нормално отворен контакт + 1 нормално затворен контакт. 1 бр. муфтови на отваряне с 1 нормално отворен контакт + 1 нормално затворен контакт 4 бр. пътни крайни изключватели с нормално отворен контакт + 1 нормално затворен контакт	бр.	2	48500,00	97000,00
2.	Резервен ел.двигател		електропривод ЭП4Н-Д-6000-8-Э21-2-11112	бр.	1		
3.	Резервни муфтови и крайни изключватели		ЭП41.73.200	К-т.	1		
4.	Резервен модул блок за настройка на крайните приложения на арматурата		ЭБКВ ЭП41.44.00	бр.	1		
Обща цена в евро без ДДС							97000,00

- По точка 2.3.4 цена влиза в обща стойност
- Срок на доставка – до 120 календарни дни;
- Условия на доставка - DAP „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД;
- Гаранционен срок – 24 месеца от въвеждане в експлоатация;
- Производител – ООО «ТД «ЕНЕРГОПРОМ»;
- Съпроводителна документация при доставка: според изискването на АЕЦ „Козлодуй“ ЕАД;
- ISO 9001:2015, рег. № UA.CY.9001.0569-20 от 24.03.2020 год.;
- Валидност на офертата – 30 календарни дни.
- Плащане – 30 дни след подписване на приемо-предавателен протокол.



Заличено на основание
ЗЗЛД

УПРАВИТЕЛ: /Александр Зайцев/

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем фланцевая, предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	30 с 927нк по ГОСТ 5762
Прочность условный DN, мм	800
Масса, кг не более	4050
Строительная длина, L- мм ГОСТ 3706-83	1000
Давление рабочее PN	2,5 МПа (25 кгс/см ²)
Температура рабочей среды	От -30 °С до +300 °С
Способ управления	Электропривод, Рис.1
Герметичность затвора	Соответствует классу «А» ГОСТ 9544-2005
Тип соединения	Фланцевый, Ответные фланцы -по ГОСТ 12820-80 (по запросу)
Коэффициент сопротивления	1,0
Рабочая среда	Холодная вода, горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты
Материал вставки	Наплавленная нержавеющая сталь
Минимальная температура окружающего воздуха, °С	-30
Рабочее положение задвижек	Любое
Рабочее положение затвора	Полностью открыто или полностью закрыто
Направление подачи среды	Любое

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Материал
Корпус, крышка	Ст 25Л
Диск	Ст 25Л
Шпиндель	Ст 20Х13
Втулка резьбовая	Бронза Бр АЖ 9-4
Прокладка	ПОН
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка

5. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

При вращении привода, движение передается на шпиндель. Вращательное движение преобразуется в поступательное движение шпинделя, который поднимает или опускает клин, открывая или перекрывая магистральный проход.

6. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр мм	L мм	H мм	D1 мм	D2 мм	Масса до Kg
800	1000	2010	990	1075	4050

6. КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ (см.рис.)

Рис. 1

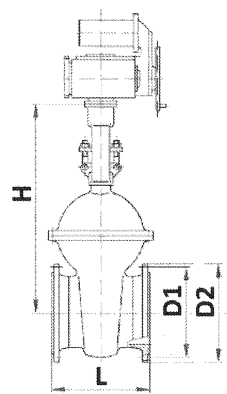


Рис. 3

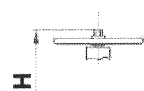
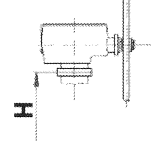


Рис. 2



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 1.1 Перед монтажом задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной растворителем (уайт-спиритом, бензином). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалина и т.п.
- 1.2 К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой. Монтаж, наладка, обслуживание и ремонт технических устройств, предназначенных для применения на опасном производственном объекте, производят организациями, имеющими лицензию на осуществление указанных работ.
- 1.3 Во время монтажа, при закреплении использовать наружные поверхности корпуса. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Затяжка болтов и шпильки гайками должна производиться равномерно.
- 1.4 При опрессовках, задвижка должна находиться в одном из крайних положений - с открытым или закрытым затвором.
- 1.5 Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

2. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- снимать задвижку с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- применять ключи больше по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае;
- производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;

3. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Подтекание среды через прокладочное соединение устранить подтяжкой болтов, или заменой прокладки в случае ее повреждения.
2. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника, или его перенабивкой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Указание мер безопасности по ГОСТ 12.2.063-81, ПБ 03-585-03, ПБ 08-624-03.

1. Свидетельство о приемке

Задвижка клиновая литая с недвижным шпинделем фланцевая стальная Ду _____, Ру 2,5МПа, заводской номер № _____ соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 5762-2002, ТУ У 29.1-33667911-001-2010 прошла приемо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 2,75МПа, на плотность и прочность литя и соединений давлением 3,75МПа и признана годной к эксплуатации. Класс герметичности затвора А, В, С, D по ГОСТ 9544-93 (нужное подчеркнуть) Задвижка законсервирована и упакована согласно требованиям ТУ У 29.1-33667911-001-2010

Дата выпуска _____

Срок консервации – 3 года

2. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации- 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента реализации.
Гарантийная наработка – 500 циклов «закрыто-открыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.
Восстановление (замена) некачественной изделий производится в течении 30 дней с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____

ВНИМАНИЕ:

- Предприятие постоянно работает над усовершенствованием конструкции и улучшением качества изделий. Поэтому возможны незначительные расхождения с настоящим паспортом и чертежами, приведенными в нем, не влияющие на работоспособность изделий.

Украина, г.Днепр, ул.Березинская 60,
тел. 380675602979



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТД «ЕНЕРГОПРОМ»

ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ
С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

30с927пж Ду _____ Ру2,5МПа

ЕАС

2021