

Блок: УТВЪРЖДАВАМ,
Система: ЗАМЕСТНИК ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР,
Подразделение: ЕП-2 АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ

.....:.....:..... Г.

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО" :

.....:.....:..... Г. /АТАНАС АТАНАСОВ/

ДИРЕКТОР "БЕЗОПАСНОСТ И КАЧЕСТВО" :

.....:.....:..... Г. /ЕМИЛИЯН ЕДРЕВ/

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 22.ЕП-2.ТЗ.956

За доставка

ТЕМА: Доставка на лабораторна миялна машина

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Лабораторна миялна машина.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.

1.1.1. Лабораторна миялна машина за почистване на лабораторни съдове и принадлежности, предназначени за отбиране и анализ на проби от нефтопродукти в Маслена лаборатория, сектор "Физико-химичен контрол" при извършване на регламентирания контрол на масла и горива в технологичните системи и системите за безопасност на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

1.1.2. Общо описание на оборудването и материалите, предмет на доставката.

Лабораторна миялна машина за почистване на лабораторни съдове от нефтопродукти -1 брой, съответстваща на следното общо описание:

- Габаритни размери (НхLxDmm)-не повече от 880x600x680mm;
- Външен корпус изработен от неръждаема стомана.
- Вътрешна камера и допълнителни модули изработени от неръждаема стомана.

- Дозираща перисталтична помпа за течен детергент и/или диспенсер за прахообразен детергент.
- Възможност за дозиране на допълнителни препарати
- Без вградено отделение за препаратите, което да отнема от вътрешния обем на миялната машина.
- Система за сушене с горещ въздух.
- Микропроцесорен контрол.
- Стандартни програми - не по-малко от 4 броя.
- Потребителски програми - не по-малко от 2 броя.
- Електро захранване - трифазно 380-400V, 50Hz.
- Захранване със студена питейна вода с параметри: налягане 4-8Bar; температура 10-15°C; проводимост 800-900 μ S/cm; обща твърдост 6,5-7,5mg $CaCO_3$ /l.
- Вграден омекотител за водата.
- Възможност миялната машина да се захранва с деминерализирана (химически обезсолена) вода. В лабораторията има източник на химически обезсолена вода, произведена от промишлена водоподготвителна инсталация с налягане 2-5Bar и проводимост <5 μ S/cm.
- Автоматично отваряне на вратата в края на програмата.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

За ефективната експлоатация на лабораторна миялна машина е необходимо като част от заявената доставка да бъдат включени допълнителни елементи, специфични консумативи, резервни части и инструменти:

- Помпа за създаване на допълнително налягане на деминерализираната вода (при необходимост, ако налягането на химически обезсолената вода не съответства на спецификацията на миялната машина).
- Кошници изработени от неръждаема стомана, позиционирани на поне две нива, с възможност за промяна на височината между нивата - 2 броя.
- Допълнителни позиционни модули - поставки (стойки) - не по-малко от 2 броя, позволяващи едновременно зареждане на бехерови чаши, ерленмайерови колби и банки от 250 до 1000ml.
- Допълнителни модули за директно инжектиране и сушене, с дюзи с различни размери за съдове с тесен отвор- мерителни колби епруветки, пипети - не по-малко от 2 броя с различни конфигурации.
- Комплект от специфични инструменти и консумативи, необходими при монтиране и техническо обслужване за период от 2 години.
- Необходими за въвеждане в експлоатация и първоначална работа за период от 6 месеца специфични консумативи - детергенти, неутрализатори, омекотители и други.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят да бъде производител или оторизиран представител на производителя на доставяното оборудване, което да докаже със съответния документ. Изпълнителят, трябва да е извършвал дейности, сходни с тези на поръчката, през последните 3 години. Под сходни да се

разбира доставка на лабораторно оборудване - миялни машини, дейонизаторни системи, сушилни, термостати и др. Да се представи списък от изпълнени договори, придружен от удостоверения за добро изпълнение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Няма отношение.

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Габаритните размери на миялната машина не трябва да превишават посочените в т.1.1.2., което е свързано с мястото за монтиране в лабораторията.

2.4. Характеристики на материалите

Външният корпус, вътрешната повърхност и допълнителните стойки, поставки и принадлежности трябва да са изработени от неръждаема стомана, уплътнения и други части да са химически устойчиви на нефтопродукти и органични разтворители. Това изискване е свързано с предвиденото предназначение на миялната машина - почистване на лабораторни съдове за нефтопродукти.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

В съответствие с изискванията на производителя.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставеното оборудване - лабораторна миялна машина трябва да съответства на приложимите директиви на ЕС и стандарти за безопасност или еквиваленти:

- ДИРЕКТИВА 2004/108/ЕО НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 15 декември 2004 година относно сближаването на законодателствата на държавите-членки относно електромагнитната съвместимост.
- ДИРЕКТИВА 2006/95/ЕО НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 12 декември 2006 година за сближаване на законодателствата на държавите-членки относно електрически съоръжения, предназначени за използване при някои ограничения на напрежението.
- БДС EN IEC 61326-1:2021 Електрически устройства/съоръжения за измерване, управление и лабораторно приложение. Изисквания за електромагнитна съвместимост. Част 1: Общи изисквания (IEC 61326-1:2020)
- БДС EN 61010-1:2010/A1:2019/AC:2019-04:2019 Изисквания за безопасност на електрически устройства за измерване, управление и лабораторно приложение. Част 1:

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Доставеното оборудване трябва да е ново, неупотребявано и да бъде произведено след 01.01.2021г. с жизнен цикъл - не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1. Доставката следва да бъде направена на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД като всички модули и компоненти са в оригинални опаковки от производителя.

3.1.2. На опаковката на доставените консумативи трябва да бъде посочен срок на годност, когато е приложимо.

3.1.3. Срокът на доставка не трябва да превишава 90 работни дни след сключване на договора.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят трябва да посочи условия при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на материали и оборудване. Да се посочат и сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Доставеното оборудване - лабораторна миялна машина трябва да съответства на приложимите директиви на ЕС и стандарти за безопасност или еквивалентни, посочени в т.2.7., както и на техническите изисквания на производителя.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Няма отношение.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД по време на производството

Няма отношение.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

5.1.1. При доставката на лабораторната миялна машина се извършва общ входящ контрол съгласно “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените

суровини, материали и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112, в присъствие на представител на Изпълнителя. Проверява се комплектност на доставката съгласно предоставен опис. Оглед за цялостност на опаковките, наличие на маркировка, отсъствие на видими дефекти.

5.1.2. След монтиране на лабораторната миялна машина се извършват функционални тестове, според изискванията на производителя и съгласувано с предвиденото приложение от Възложителя.

5.2. Отговорности по време на пуск

Изпълнителят присъства на подвързване на миялната машина към електрозахранване и захранваща вода. Изпълнителят позиционира допълнителните модули, инсталира работни програми, тества системата съгласно изискванията на производителя и доказва функционалните характеристики за предвиденото приложение. Към доставката да бъдат включени необходимите консумативи за тази цел.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

5.5.1. Възложителят предоставя информация (и ли осигурява достъп за оглед) на съществуващите в лабораторията условия за монтиране на лабораторната миялна машина - изводи за питейна вода, химически обезсолена вода и електрозахранване. Изпълнителят осигурява необходимите преходи за монтиране на място на доставената лабораторна миялна машина при съществуващите условия.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

5.8.1. Ако доставеното оборудване и консумативи съдържат опасни компоненти трябва да бъдат маркирани/етикетирани съгласно нормативната уредба по околна среда.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.9.1. Документите, които се изискват при доставката на оборудването и материалите, както и документите, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването са:

- инструкция за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;

- декларации/сертификати за съответствие
- декларации/сертификати за произход на оборудването, материалите и консумативите
- гаранционна карта

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр.

5.9.2. При доставка на химически продукти и материали с ограничен срок на годност (консумативи, необходими за пуск и първоначална работа), съпроводителната документация да включва и изисквания:

- На всяка опаковка да има указания на български език с наименование, състав, предназначение, начин на употреба, символи за опасност, съхранение и други;
- При доставка да не са минали повече от 30% от срока на годност на продуктите;
- На всяка опаковка да има трайна маркировка, която да показва срока на годност;
- Всички придружаващи стоката документи да са на български език.
- Ако доставката включва опасни химикали се изисква представянето на: „Информационен лист за безопасност”, изготвен съгласно Регламент (ЕС) 830/2015 за изменение на Регламент (ЕО) N1907/2006 г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите (REACH). Информационният лист се изисква, на български език и на електронен носител (CD) в pdf формат, създаден чрез сканираща техника по време на първата доставка и при преработване/промяна на листа и Декларация, че химикалите са класифицирани, опаковани и етикетирани в съответствие с Регламент (ЕО) 1272/2008 г. относно класифицирането, етикетирането и опаковането на химични вещества и смеси.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

Гаранционен срок не по-малко от 2 години, считано от датата на приемане на доставката, съгласно т.7.8.

6.1. Услуги след продажбата

Изпълнителят да декларира възможност за оказване на методическа помощ при експлоатация на системата, гаранционна поддръжка и доставка на резервни части за период от време не по-малък от 10 години.

6.2. Гаранционно обслужване

За периода на гаранционното обслужване - време за реакция до 24 часа след писмено информиране на изпълнителя за проблем; време за отстраняване на дефекта до 5 работни дни.

По време на гаранционния период да се извършва профилактика на системата от сервизен специалист 1 път/година или съгласно изискванията на производителя.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 "Система за управление на качеството. Изисквания" или еквивалентен, с обхват покриващ дейностите по настоящото техническо задание, за което да предостави копие от валиден сертификат.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Няма отношение.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1. Сертификат/декларация за произход.

7.6.2. Сертификатът/декларацията за съответствие с посочените в т. 2.7. стандарти и нормативни документи или еквивалентни.

7.6.3. Доставеното оборудване да бъде маркирано със знак за съответствие с европейските изисквания за безопасност, опазване на здравето и околната среда - маркировка за европейско съответствие СЕ.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Изпълнителят извършва обучение на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, свързано с използването на доставката, провежда се на място и се удостоверява с протокол от инсталация, тестване на системата и обучение, без забележки.

Трябва да бъдат обучени не по-малко от 3 броя специалисти, които да придобият знания за общото устройство, начина за работа, създаване на потребителски програми, лабораторно обслужване, смяна на консумативи и избор на детергенти и други препарати за ефективна работа на миялната машина.

Материалите по които ще се извършва обучението да бъдат предадени на Възложителя.

7.8. Приемане на доставката

Дейностите по доставка се считат за приключени след:

- Успешно проведен общ входящ контрол, по установения ред в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените

суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112* и подписан протокол за входящ контрол без забележки.

- Успешно завършено инсталиране на системата, тестване и обучение за работа с подписан протокол за инсталиране, тестване на системата и обучение без забележки.

7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй” ЕАД

При извършване на работа на площадката на "АЕЦ Козлодуй"-ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица: приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР ВАСИЛЕВ

..... Г.