

Блок: Блок 5, Блок 6

Система:

Подразделение: ЕП-2

УТВЪРЖДАВАМ,

ЗАМЕСТНИК ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР,

АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ

27. 10. 2021 г.

заличено на  
основание ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО" : .....

26. 10. 2021 г. /АТАНАС АТАНАСОВ/

заличено на основание  
ЗЗЛД

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 21.ЕП-2.ТЗ.893

За доставка

**ТЕМА: Доставка на термостат за temperиране на проби**

**Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.**

### 1. Описание на доставката

**1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.**

1.1.1 Термостатът е необходим за охлаждане и нагряване на проби в лаборатория ЕЛ II-контур, сектор "Физико-химичен контрол" при извършване на анализи и приготвяне на стандартни разтвори, съгласно "Сборник методики за химичния контрол на водния режим на АЕЦ с ВВЕР-1000, установки ХВО и СВО" - 30.ХК.00.МТ.01/\*.

1.1.2 Общо описание на оборудването, предмет на доставката:

- Дигителен температурен контрол от -10 °С до +100 °С;
- LCD дисплей с предупреждение за ниско ниво на течност и функция за автоматично спиране;
- Вградена циркулационна помпа, осигуряваща равномерност на температурата във ваната;
- Извод за дрениране на течността от ваната със запушалка;
- Антивибрационни крачета за поставяне върху лабораторен плот.

**1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Няма отношение.

### **1.3. Изискване към Изпълнителя**

Изпълнителят да предостави документи за оторизирано представителство за доставка на апаратура и резервни части на фирмата - производител на оборудването.

## **2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

### **2.1. Класификация на оборудването**

Няма отношение.

### **2.2. Квалификация на оборудването**

Няма отношение.

### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Изисквания към специфични, физически и геометрични характеристики:

- Работен температурен обхват: -10 до +100°C;
- Температурна резолюция: 0,1°C;
- Обем на ваната: от 5 до 8 литра;
- Размер на отворената част на ваната (mm): min 160 x 170;
- Дълбочина на ваната (mm): max 160;
- Външни размери W x D x H (mm): max 350 x 500 x 650
- Електрическо захранване: 220/230 V; 50 Hz

### **2.4. Характеристики на материалите**

Доставеното оборудване трябва да е в съответствие с ограниченията и забраните за пускане на пазара съгласно Регламент 517/2014 г. за флуорсъдържащите парникови газове и Регламент 1005/2009 г. относно веществата, които нарушават озоновия слой.

### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Термостатът да бъде оборудван с:

- Вана и циркуляционни тръби от неръждаема стомана;
- Корпус от прахово боядисана стомана;
- Плосък капак с ръкохватка.

### **2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Няма отношение.

### **2.7. Нормативно-технически документи**

Съдържанието на техническото предложение следва да включва подробно описание на предлагания продукт, в това число, модел, производител, страна на произход, технически

характеристики. Документите да бъдат представени още на етап оферти.

Доставеното оборудване да отговаря на нормативно-техническите документи и изисквания на производителя за типа оборудване.

## **2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Гаранционен срок не по-малко от 2 години, след подписване на приемо-предавателен протокол без забележки съгласно т.7.8

Апаратурата да е нова, неупотребявана, произведена най-рано 2021 година. Да има жизнен цикъл не по-малко от 10 години от датата на производство.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Оборудването да бъде доставено в опаковка, която да го предпази от външни атмосферни и други въздействия.

Оборудването трябва да е маркирано с стикет на български език, който отговаря на изискванията на чл. 12 на Регламент (ЕС) № 517/2014 и Регламент (ЕС) № 2015/2068.

### **3.2. Условия за съхранение**

Изпълнителят да посочи условия за кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на оборудването, при необходимост. Да се посочат и сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

## **4. Изисквания към производството**

### **4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване**

В съответствие с изискванията на производителя.

### **4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство**

В съответствие с изискванията на производителя.

### **4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД по време на производството**

Няма отношение.

## **5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация**

### **5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.**

Доставката подлежи на общ входящ контрол, съгласно “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” - 10.УД.00.ИК.112.

След пускане в експлоатация доставката подлежи на специализиран входящ контрол, който се извършва от отдел "Метрологично осигуряване" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД по методика

**5.2. Отговорности по време на пуск**

Няма отношение.

**5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти**

Няма отношение.

**5.4. Здравни и хигиенни изисквания**

Няма отношение.

**5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж**

Няма отношение.

**5.6. Условия на състоянията на повърхностите**

Няма отношение.

**5.7. Полагане на покрития**

Няма отношение.

**5.8. Условия за безопасност.**

Няма отношение.

**5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**

При доставяне до склад на “АЕЦ Козлодуй” - ЕАД се извършва общ входящ контрол за наличие и пълнота на документите; цялост на опаковката; маркировка, оглед за видими дефекти, проверка за комплектност съгласно предоставен опис.

Доставката се съпровожда от следните документи:

- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификат/декларация за съответствие с техническите изисквания от производителя;
- Протокол//сертификат от първоначално тестване от производителя.
- Декларация, че оборудването е маркирано с етикет на български език, който отговаря на изискванията на чл. 12 на Регламент (ЕС) № 517/2014 и Регламент (ЕС) № 2015/2068;
- Информационни листове за безопасност (ИЛБ) на ФПГ, съдържащи се в оборудването, изготвени на български език, съгласно Регламент (ЕС) 830/2015 за изменение на Регламент (ЕО) N1907/2006 г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите (REACH);
- Гаранционна карта;
- Инструкция за експлоатация на оборудването в оригинал, на хартиен и

- електронен носител;
- Технически коректен превод на български език на инструкцията за експлоатация на оборудването, на хартиен и електронен носител.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

## **6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване**

### **6.1. Услуги след продажбата**

Период на гаранционно обслужване: минимум 2 години, след подписване на протокол от входящ контрол без забележки съгласно т.7.8.

Производството и доставката на резервни части да бъде гарантирана минимум 10 години от датата на производство.

### **6.2. Гаранционно обслужване**

- Срокове за реакция при открити дефекти: до 3 работни дни след уведомяване.
- Срокове за доставка на необходими части за подмяна – не повече от 15 работни дни.

На частите за подмяна се поставя нов гаранционен срок.  
Разходите са за сметка на Изпълнителя.

## **7. Изисквания за осигуряване на качеството**

### **7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя**

Изпълнителят да има внедрена и действаща система за управление на качеството, съгласно БДС EN ISO 9001:2015 „Система за управление на качеството. Изисквания” и/или еквивалентен стандарт. Удостоверява се с копие на валиден сертификат.

### **7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)**

Няма отношение.

### **7.3. План за контрол на качеството (ПКК)**

Няма отношение.

### **7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)**

Няма отношение.

### **7.5. Управление на несъответствията**

Няма отношение.

#### **7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството**

Техническите характеристики на оборудването да бъдат доказани със протокол//сертификат от първоначално тестване от производителя.

#### **7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

Няма отношение.

#### **7.8. Приемане на доставката**

Доставката ще бъде приета след подписване на протокол от входящ контрол без забележки, придружен с протокол от метрологична проверка от отдел “Метрологично осигуряване”.

#### **7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

При необходимост от извършване на работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028.

#### **8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица**

Няма отношение.

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР ВАСИЛЕВ

заличено на основание  
ЗЗЛД

... 26 . 10 . 2021 г.