

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Блок:

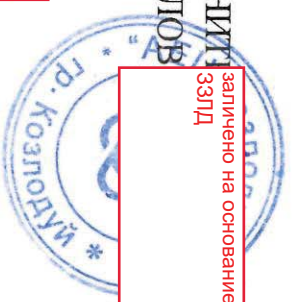
Система: ЗРУ/31,5, ОРУ/110,
ОРУ/220, ОРУ/400

Подразделение: ОРУ

УТВЪРЖДАВАМ,

ЗАМЕСТНИК ИЗПЪЛНИТЕЛ
АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ

10.01.2022 г.



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "БЕЗОПАСНОСТ И КАЧЕСТВО":

10.01.2022 г. /ЕМИЛИЯН ЕДРЕВ/

Заличено на
основание ЗЗПД

ДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО":

06.01.2022г. /АТАНАС АТАНАСОВ/

Заличено на основание
ЗЗПД

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 20.ОРУ.ТЗ.21

За Доставка

ТЕМА: Доставка на SF6(елегаз) анализатор.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация
съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални
запаси), които трябва да се доставят.

Доставката обхваща 1бр. Елегаз(SF6) анализатор с всички необходими преходници за
свързване с изолационните камери на съоръженията. Подробна спецификация е дадена в
Приложение 1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към
доставката

Нама отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят да представи надлежно оформен от производителите документ, даващ разрешение за продажба на оборудването (в случай, че изпълнителят не е производител).

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Нама отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Оборудването трябва да отговаря на стандартите или еквивалентни:

- EN 301 489-1 V2.2.3:2020 Електромагнитна съвместимост на радиосъоръжения и радиослужби;
 - EN 301 489-17 V2.2.3:2020 Електромагнитна съвместимост на радиосъоръжения и радиослужби;
 - EN61000 Електромагнитна съвместимост;
 - EN61000-6-2 Електромагнитна съвместимост. Стандарт за устойчивост за промишлени среди;
 - EN 50581:2012 Техническа документация за оценяване на електрически и електронни продукти по отношение на ограничението на опасните вещества.
- Оборудването трябва да бъде изработено от корозоустойчиви материали и покрития, невзривоопасни и труднозапалими материали.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение 1.

2.4. Характеристики на материалите

Нама отношение.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Доставеното оборудване трябва да може да работи на открито в зони с интензивни електрически полета до 25kV/m.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Нама отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставеното оборудване трябва да отговарят на нормативните изисквания, техническата документация и чертежите на производителя за определената номенклатура.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Екшплатационния живот на оборудването трябва да бъде не по-малък от 10(десет) години.

Да гарантира точността на измерването, съгласно Приложение 1, не по-малко от 2(две) години след калибриране. Първоначалното калибриране преди доставка да е за сметка на Изпълнителя.

3. Опаковане, транспортiranje, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Срок за изпълнение на доставката – до 60(шестдесет) календарни дни след сключване на договор.

Транспорта на оборудването до АБЦ „Козлодуй“ е за сметка на Изпълнителя.

Доставката на оборудването да се извърши еднократно.

Изпълнителят да достави оборудването, консервирано и в опаковки, непозволяващи повреди при транспорт, товаро-разтоварни дейности и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят да посочи условия при кратко, средно и дългосрочно съхранение на оборудването. Да се посочат и сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

Условията на съхранение на доставката са съгласно условията на работната среда – температура в границите от -10 °С до +50 °С.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Оборудването трябва да отговаря на ЕС 517/2014 - Регламент (ЕС) № 517/2014 на Европейския парламент и на Съвета от 16 април 2014 година за флуорсъдържащите парникови газове и за отмяна на Регламент (ЕО) № 842/2006, ПЕС60480 - БДС EN ПЕС 60480:2019 Спецификации за повторно използване на серен хексафлуорид (SF6) и неговите смеси в електрически съоръжения (ПЕС 60480:2019) (или еквивалентни) стандарти и норми.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Обемът на изпитанията се определя в методика на производителя. Резултатите от изпитанията да бъдат документирани и приложени към съпроводителната документация при доставка.

4.3. Контрол от страна на „АБЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Няма отношение.

5. Входни контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входни контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

Доставеното оборудване подлежи на входни контрол, съгласно "Инструкция по качеството за провеждане на входни контрол на доставените материали, суровини и комплектующи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, (№10.УД.00.ИК.112/*). При доставяне до склада на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД се извършва общ входни контрол за наличие и пълнота на документите, цялост на опаковката, маркировка, отглед за видими дефекти, проверка за комплектност съгласно предоставен опис.

Доставеното оборудване ще бъде прието след подписване на протокол от входни контрол без забележки.

5.2. Отговорности по време на пуск

Няма отношение.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Изпълнителят трябва да упомене в съпроводителните документи, представени от Производителя, изисквания към здравните и хигиенни условия на работа с оборудването.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянието на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Изпълнителят трябва да упомене в съпроводителните документи, представени от Заводът-производител, изисквания към допълнителни условия за безопасност, които трябва да се осигурят против пожар, експлозия, режещи ръбове, свръх тежест и др.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Документи придружаващи доставката :

- Технически паспорт на оборудване;
- Протокол/сертификат за калибриране;
- Протоколи от типови изпитания, доказващи всяка позиция от техническата спецификация (Приложение 1);
- Инструкции за експлоатация и поддръжка на оборудването да е на български език;
- Инструкция за съхранение на оборудването на български език;
- Списък на всички стандарти приложени при производството и тестването на оборудването;

- Декларация/Сертификат за съответствие, включваща и стандартите на които отговаря предлаганото оборудване;

- Декларация/Сертификат за произход на оборудването;
- Гаранционна карта.

Към датата на подписване на протокол от входящ контрол без забележки, да не са минали повече от 50(петдесет) дни от срока на калибриране. Всички документи придружаващи доставката да бъдат представени и на електронен носител.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

Изпълнителят трябва да гарантира извършване на ремонт на оборудването през целия му експлоатационен живот. При прекратяване на дейността си, Изпълнителя писмено да уведоми кое дружество може да поеме последващ ремонт.

6.2. Гаранционно обслужване

Гаранционният срок на оборудването да е не по малко от 24 (двадесет и четири) месеца от доставката.

Срокове за реакция при открити дефекти по оборудването: до 7 (седем) дни след уведомяване.

Срокове за доставка на необходимите части за подмяна (при подмяна на място от специалисти на „АБЦ Козлодуй“ ЕАД) или подмяната в оторизиран сервиз – не повече от 3

(три) седмици.

Всички разходи по отстраняването на откритите дефекти и подмяна, по време на гаранционния срок, са за сметка на Изпълнителя.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Изпълнителят и Производителят трябва да имат сертифицирана система по качество съгласно изискванията на EN ISO 9001:2015 Системи за управление на качеството (или еквивалент), покриваща предмета на поръчката.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отклонение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)

Няма отклонение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)

Няма отклонение.

7.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (отговорното лице по договор/ръководителя на структурното звено Заявители, на чиято територия се извършват дейностите) за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора, за да се вземе решение за разпореждане с несъответствията и обект на доставката.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Няма отклонение.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Изпълнителят извършва теоретично и практически обучение за работа със оборудването на 5 (петима) специалисти, което включва придобиване на умения за работа с уреда, както и необходимото обслужване.

Обучението да се извърши в срок до 20 (двадесет) календарни дни след успешно

извършен входящ контрол и да се проведе на територията на цех ОРУ.

Обучението да се проведе по предварително съгласувана програма и съгласно установения ред в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Обучението е изцяло за сметка на Изпълнителя.

Да се издаде протокол за извършено обучение.

7.8. Приемане на доставката

Доставката се счита за завършена след наличие на протокол от успешно завършен входящ контрол и протокол от проведено обучение.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

При необходимост от извършване на работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор“, ДБК.КД.ИН.028 и всички действащи в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД документи имали отношение към извършваните дейности.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - Техническа спецификация.

НАЧАЛНИК ЦЕХ "ОТКРИТА РАЗПРЕДЕЛИТЕЛНА
УРЕДБА", КАЛИН СТОЯНОВ

Заличено на
Основание ЗЗПД

06.01.22 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Технически характеристики	
1	Измерване на концентрация SF6	
1.1	Обхват	0-100 об.%
1.2	Точност	±0,5 об.%,
1.3	Програмируеми прагове за аларма	0-100 об.%,
2	Съхранение на влагата (температура на оросяване)	
2.1	Обхват	-60 до +20°C
2.2	Точност	±4°C
2.3	Програмируеми прагове за аларма	-60 до +20°C
3	Съхранение на SO₂	
3.1	Обхват	0-500 ppm
3.2	Точност	±2%
3.3	Програмируеми прагове за аларма	0-500 ppm
4	Тегло	До 25kg
5	Допустимо налягане на входа	До 35 бар
6	Работна температура	0°C до +40°C
7	Захранващо напрежение	100V ÷ 240VAC 50Hz.
8	Захранване с вградена акумулаторна батерия и възможност за лесна подмяна	Възможност за поне 5 измервания
9	Интерфейс	USB/LAN
10	Време за измерване	< 10 мин
11	Дължина на свързващия маркуч със съоръженията	5m ÷ 7m
12	Запис на измервания	>400
13	Възможност за повече измервания с една проба.	≥3
14	Изтеглената проба газ да може да се изпомпва обратно в камерата на съоръжението	До 10бар
15	Нулева емисия на SF6 газ в атмосферата при измерването	Да
16	Преходници за връзка със съоръженията	DN8, DN20