

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 48986

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на машини и механизирани инструменти”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 20.04.2022 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 29.04.2022 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Петър Хайдатов - Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 33 35, e-mail: PAHaidutov@npp.bg

Приложение/я:

1. Техническа спецификация;
2. Образец за индикативно предложение.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за провеждане на пазарна консултация за доставка на машини и механизирани инструменти

№	ИД по ВААН	Наименование	Означение/ Технически характеристики	Кол-во	Мярка/мерна единица	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1	92491	Преса механична ръчна	за кербоване на медна и алуминиева кабелна арматура от 6 до 185 кв.мм, кербови съединители за АС-25 до АС-70, изолирани съединителни и кабелни обувки за мрежи с усукани проводници и за окръгл. на сектор жила-с въртяща се на 180° глава.	1	бр.		
2	12467	Машина лентоотрезна	обхват на отрязване - ф до 420 мм., и плоски детайли с р-ри 250x500; възможност за рязане под ъгъл 30° и 45°; стягане на детайлите – ръчно винтово или хидравлично.	1	бр.		
3	133255	Машина отрезно-ножовъчна	максимални размери на отрязване при рязане под 90°: на кръгъл детайл – ф 280 мм; на квадратен детайл – 250 мм; на правоъгълен детайл – 280x210 мм., максимални размери на отрязване при рязане под 45°: на кръгъл детайл – ф 170 мм; на квадратен детайл – 170 мм; на правоъгълен детайл – 170x170 мм., ход на отрезния лист: 130,45 мм., размери на отрезната лента – 450 x 40 x 2 мм.	1	бр.		
4	129447	Струг универсален	технически и геометрични характеристики: височина на центрите от 250 до 300мм, обработваем диаметър над направляващите не по- малко от 550мм; разстояние между центрите - минимум 2000мм ръчно регулиране на оборотите - от 11,2-16 до 2000 об/мин.; ръчно регулиране на подаването;	1	бр.		

			възможност за нарязване на различни видове резби, включително и 19 навивки в 1 цол /инч/; системи за централизирано мазане, охладителна система, работно осветление окомплектовка и обслужващ инструмент: цифрово измерване и отчитане на размерите и големината на ходовете по време на работа по оси X и Y. параметри на електрическата схема за подвързване 50HZ – 380V.				
5	111568	Машина металообработваща хоризонтално-разтъргваща тип Борверг	диаметър на пробиване - 50 мм, диаметър на разточване - 240мм, работен диаметър на напречната шейна - 800 мм/макс./, затегателна повърхност на масата 1320x1010мм, допълнително натоварване на масата 5000 кг, разстояние център на шпиндела/маса 5-905 мм, Т-образни канали, брой - 7 бр.,Т-образни канали, ширина-22мм, Т-образни канали, разстояние 125 мм, ъгъл на завъртане на масата 4x90*. Технологични ходове - ос X - 1200 мм, ос Y-900 мм, ос Z-1300 мм, ос W-550 мм, ход на напречната шейна - 125 мм. Главен шпиндел - диапазон на оборотите /2/ 12-1100 об/мин, диаметър на шпиндела - 110 мм, Въртящ момент, макс.- 1100Nm, Захващане на шпиндела ВТ 50, Обороти на напречната шейна 4-125 об/мин. Ускорен ход - ос X -10000мм/мин, ос Y - 10000мм/мин, ос Z - 10000мм/мин, ос W 5000мм/мин, ос U - 124 мм/мин. Подаване - скорост на подаване по ос X - 20-1000 мм/мин, скорост на подаване по ос Y-20-1000 мм/мин, скорост на подаване по ос U-20-1000 мм/мин. Параметри на електрическата схема за подвързване 50HZ – 380V.	1	бр.		
Списък на металорежещите инструменти и приспособления необходими за окомплектовка на машината (позиция 5)							
5.1		Дорник	моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер ф22мм.	1	бр.	DIN 69871	
5.2		Дорник	моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер ф27мм.	1	бр.	DIN 69871	
5.3		Дорник	моноблок за фреза челноцилиндрична с	1	бр.	DIN 69871	

			присъединителен размер ф32мм.				
5.4		Дорник	моноблок за дискови фрези с присъединителен размер ф27мм.с дължина на стеблото 160мм.	1	бр.	DIN 69871	
5.5		Дорник	моноблок за дискови фрези с присъединителен размер Ф-32мм. с дължина на стеблото 160мм.	1	бр.	DIN 69871	
5.6		Дорник	моноблок за цангови патронник с обхват от ф3 до ф26мм.	1	бр.	DIN 69871	
5.7		Дорник	моноблок с универсален пробивен патронник с обхват от ф2,5 до ф16мм.	1	бр.	DIN 69871	
5.8		Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-2	1	бр.	DIN 69871	
5.9		Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-3	1	бр.	DIN 69871	
5.10		Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-3	1	бр.	DIN 69871	
5.11		Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-5	1	бр.	DIN 69871	
5.12		Дорник	моноблок с патронник за синхронизирано нарязване на резби от М5 до М20	1	бр.	DIN 69871	
5.13		Цанги	комплект от ф3 до ф26мм.	1	к-т		
5.14		Крикчета	за центровка на детайла върху работната маса	4	бр.		
5.15		Комплект	скрепителни елементи за установяване на детайла върху работната маса	1	к-т		
5.16		Менгеме	машинно с въртяща основа и височина на работната част на челюстите около 100мм, с възможност за монтаж върху работната маса на машината	1	бр.		

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации № 48986
с предмет: "Доставка на машини и механизирани инструменти"

от

/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	ID на Възложителя	Описание и технически характеристики на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.е.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
Обща стойност без ДДС							

Срок на доставка

Условие на доставка

Гаранционен срок

Производител

Съпроводителна документация при доставка

Документ за представителство