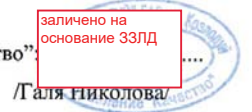




## “А Е Ц К О З Л О Д У Й” Е А Д, гр. Козлодуй

Утвърждавам,  
Ръководител управление „Качество“



### КЛАСИФИКАТОР № 00.УД.00.КЛ.1576/02

За входящ контрол на средства за измерване на физико-химични величини в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола
				ТУ №, стандарт №		
1.	pH-метри и титратори в комплект с електродна система		Измерване на pH	УК.МО.МТ.326 „Методика за метрологична проверка на средства за измерване на pH в комплект с електродна система.“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността. 4. Определяне на грешката на измерване в една, две или три точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
2.	Кондуктометри в комплект с електродна система		Измерване на СЕП	УК.МО.МТ.352 „Методика за метрологична проверка на кондуктометри с помощта на сертифицирани сравнителни материали.“; УК.МО.МТ.378 „Методика за метрологична проверка на кондуктометри по сравнителен метод.“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността. 4. Определяне на грешката на измерване в една, две или три точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
						лист 1

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола
				ТУ №, стандарт №		
3.	Апарати за измерване на общ органичен въглерод		Измерване на общ органичен въглерод	82.МО.00.МТ.093 „Методика за метрологична проверка на средства за измерване на общ органичен въглерод.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
4.	Ион-хроматографски системи		Измерване на концентрация на йони	82.МО.00.МТ.238 „Методика за метрологична проверка на йон-хроматографски системи за количествено определяне на йони в технологични среди.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
5.	Лабораторни газови хроматографи		Измерване на концентрация на газ	82.МО.00.МТ.619 „Методика за метрологична проверка на лабораторни газови хроматографи.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в една точка от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
6.	Лабораторни апарати за определяне на пламна температура на нефтопродукти		Измерване на пламна температура	82.МО.00.МТ.624 „Методика за метрологична проверка на лабораторни уреди за определяне на пламна температура на нефтопродукти.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в една или две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
7.	Вискозиметри		Измерване на кинематичен вискозитет	УК.МО.МТ.101 I „Методика за метрологична проверка на вискозиметри.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
						лист 2

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола
				ТУ №, стандарт №		
8.	Промислени газоанализатори		Измерване на концентрация на газ (O2/N2, H2/N2, CO2/N, N2, SF6; H2/синтетичен въздух)	УК.МО.МТ.651 „Методика за метрологична проверка на газоанализатори; УК.МО.МТ.709 „Методика за метрологична проверка на измервателни канали от системите за контрол на водорода.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в една или две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
9.	Йонни анализатори за натрий - промишлени		Измерване на концентрация на натрий във вода	82.МО.00.МТ.683 „Методика за метрологична проверка на анализатори на разтворен натрий във водни потоци.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
10.	Йонни анализатори в комплект с електродна система-лабораторни		Измерване на концентрация на йони	УК.МО.МТ.743 „Методика за метрологична проверка на йономерите в комплект с електродната система.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
11.	Денсиметри и ареометри		Измерване на плътност на течности	УК.МО.МТ.1033 „Методика за метрологична проверка на денсиметри”; УК.МО.МТ.1225 „Методика за метрологична проверка на ареометри и денсиметри по сравнителен метод.”; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в една точка от измервателния обхват.	100 % 100 % 100 % 100 %
						лист 3

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола					
				ТУ №, стандарт №							
12.	Автоматични бутални пипети, бутални бюрети и дозатори, с фиксиран и регулируем обем		Измерване на обем на течности	82.МО.00.МТ.1492 „Методика за метрологична проверка на бутални средства за измерване на обем.“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване: в една точка от измервателния обхват-при фиксиран обем и 10%, 50% и 100% от обхвата при регулируем обем.	100 % 100 % 100 % 100 %					
13.	Титратори-кулометри		Измерване на концентрация на вода в масло	УК.МО.МТ.1005 „Методика за проверка на титратори-кулометри.“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %					
14.	Хигрометри в комплект с датчик		Измерване на точка на оросяване в обхват (-40÷20)°C dp	82.МО.00.МТ.1645 „Методика за метрологична проверка на автоматични хигрометри за точка на оросяване.“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в четири до шест точки от измервателния обхват.	100 % 100 % 100 % 100 %					
					Разработил: Експерт-метролог Сидвия Шишкова Проверил: Началник отдел МО Кирил Банев	Лист 4					
					заличено на основание ЗЗЛД	02.12.11					
Изменение	Бр	№ на документа	Подпис	Дата	Изменение	Бр	№ на документа	Подпис	Дата	Дата	Вс. листа 4
										02.12.11	