

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

относно доставка

ТЕМА:

Доставка на специфични резервни части и редуктори за арматура тип „Sigma”

1. Описание на доставката

Специфични резервни части и арматура тип „Sigma”

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническо обслужване и ремонт на запорни арматури е необходимо да бъдат закупени и доставени резервни части с количества посочени в Приложение №1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода.

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Доставчикът да представи доказателства за компетентността на производителя да произвежда резервните части по техническите условия посочени в Приложение 1, като приложи копие на съответните възлагателни заповеди, сертификати за съответствие или решения.

При използване на по-нови издания или редакции на посочените технически условия, доставчикът да представи копие на документите, с описание на внесените изменения и сравнителна таблица.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

Доставчика да бъде оторизиран представител на производителя.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност и категория по сеизмоустойчивост посочени в таблица в Приложение №1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-01-15**
- Категория по сейсмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002.**

2.2. Физически и геометрични характеристики

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

2.3. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.5. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части, като оборудване на първи контур работят в среда с въздействие на йонизиращи лъчения.

2.6. Нормативно-технически документи

Изделията да отговарят на:

- НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”;
- Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.7. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по малко от 36 месеца от датата на доставка.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години от монтирането на резервните части.

Срок на годност и жизнен цикъл на корпусите не по-малко от 40 години от датата на монтирането им.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да ги предпазва от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Доставчика да посочи условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение на материали и оборудване. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали;
- декларация за съответствие издадена от производителя/доставчика или сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- протоколи от изпитания;
- документ, в които са описани условията за съхранение и срока на годност;
- паспорт на оборудването (електропривод);
- техническо описание;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- чертежи
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №...; позиция от чертеж);
- Документацията по т.4 (с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със **заверен превод на**

български език и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат (сканирани оригинали на документите).

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112.

Приложение: 1. Техническа спецификация

Обособена позиция №1

Доставка на специфични резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-88-А							
№	ИД по Infog	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Колп-чество	Кл. по безопасност	Кат. по сеземика
1.		Клапан (золотник), капак, шок и силфон комплект, за регулиращ вентил "Sigma" тип А11 823-0250/350—80/100 за регулатори 6ТК40S06,09	Ду80/100 Рр18.0Мра; Т=350 °С Поз. 20,25,47,48; ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	бр.	2	2-Н	1
2.		Уплътнение капак - корпус, за регулиращ вентил "Sigma" тип А11 823-0250/350—80/100 за регулатори 6ТК40S06,09	Ду80/100 Рр18.0Мра; Т=350 °С ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №16 р-ри 185/169-5,97 тип STATSTEERM R 901/B7 K	бр.	10	2-Н	1

Доставка на специфични резервни части за запорна арматура по ТУ 422-14-03/82							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Колп-чество	Кл. по безопасност	Кат. по сезирика
1.	128297	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип A10 823 - 0250/350—15 за арматури 6TQ14,24,34S12,13,14,15	Dу15; Рр18 МРа; Т=350 °С; Поз. 078; ТУ 422-14-03/82	бр.	6	2-3	1
2.	122615	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил "Sigma" тип A10 823 -0250/350—32 за арматури 6TQ14,24,34S07,08	Dу32 Рр18 МРа Т=350 °С Поз. 078 ; ТУ 422-14-03/82	бр.	3	2-3	1
3.		Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил "Sigma" тип A10 823 -0040/250—32 за арматури 6VF17,27,37,47,57,67S01,03	Dу32 Рр2,5МРа Т=350 °С Поз. 078 ; ТУ 422-14-03/82	бр.	6	3-0	1

Доставка на специфични резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-83/1							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Кол-чество	Кл. по безопасност	Кат. по сезишка
1.		Корпус за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—150 за арматури 6TQ12,22,32S02,03	Dу125/150; Pp9,2 MPa; T=350 °C; Поз. 1, 1a; ТУ 422-С-113-83/1	бр.	1	2-3	1
2.		Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823 -0250/350—150 за арматури 6TQ12,22,32S02,03	Dу125/150; Pp9,2 MPa; T=350 °C; Поз. 2, 9, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 39, 40, 43, ; ТУ 422-С-113-83/1	бр.	2	2-3	1
3.		Бугелен възел за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823 0250/350—150 за арматури 6TQ12,22,32S02,03	Dу125/150; Pp9,2 MPa; T=350 °C; Поз.8, 45 ; ТУ 422-С-113-83/1	бр.	2	2-3	1