

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Марка	Колнчество
1.	<b>ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ППР - 2023 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)</b>		
1.1.	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на пода на кота 13.20 в района на 5ТЛ01 на 5ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя.		
1.1.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлиф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м <sup>2</sup>	25
1.1.2	Доставка на листов стомана с дебелина 5мм марка ВСт 3кп5 по ГОСТ380-88 или ВСт 3кп5 по ГОСТ380-88	м <sup>2</sup>	25
1.1.3	Подготовка на крайщата за заваряване	м	70
1.1.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на бетоновата основа	м <sup>2</sup>	25
1.1.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м <sup>2</sup>	50
1.1.6	Разкрояване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м	80
1.1.7	Металоконтрол на заварените шевове- изпитване с вакум камера- 100%	м	80
1.1.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м <sup>2</sup>	30
	<b>ОБЩО за т.1.1.:</b>		
1.2	<b>Изработка и монтаж на дренажни капаци в пом.5А414/2А на дренажни каналки</b>		
1.2.1	Изработка и монтаж по място на капаци с шир.210мм, дебелина 3.5мм, рифелова ламарина	м	9
1.2.2	Изработка и монтаж по място на скоби за захващане на капаци от шина с шир.25мм, дълж.300мм	бр	25
1.2.3	Изработка и монтаж по място чрез заваряване на планки за захващане на капаци от шина с шир.25мм, дълж.40мм	бр	25
1.2.4	Доставка на грунд и боя, грундиране и боядисване на планки и капаци съгласно инструкция 00.0Е.00.АД.1543/*	м <sup>2</sup>	2
	<b>ОБЩО за т.1.2.:</b>		
1.3.	<b>Подмяна на дефектирани участъци от тръбопроводи ВОИ, отоплителни тела и възстановяване на ВОИ в пом. 5Э1601, 5ЭК1603, 5ЭК1604, 5ЭК1605, 5ЭК1606, 5ЭК1608, 5ЭК1609/1, 5ЭК1609/2, 5ЭК1609/3, 5ЭК1609/4 и 5ЭК1609/5.</b>		
1.3.1	Монтаж и демонтаж на временна ремонтна работна площадка	м <sup>3</sup>	20
1.3.2	Демонтаж на стар тръбопровод ф21,3 мм	м	125
1.3.3	Демонтаж на стар тръбопровод ф57 мм	м	10
1.3.4	Демонтаж на стари отоплителни тела	бр.	8
1.3.5	Пренасяне, натоварване, извозване и предаване на метални отпадъци в склад	кг.	500
1.3.6	Изработка и монтаж на заглуска (на заварка), Ст20, за тръба ф21,3 мм	бр.	14
1.3.7	Изработка и монтаж на заглуска (на заварка), Ст20, за тръба ф57 мм	бр.	2
1.3.8	Изработка и монтаж на шucer безшевн (за заварка от двете страни), Ст20, ф 21.3 мм	бр.	22
1.3.9	Доставка и монтаж на тръба безшевна, Ст20, ф21,3x2,9 мм	м	125
1.3.10	Доставка и монтаж на тръба безшевна, Ст20, ф57x3,5 мм	м	10
1.3.11	Доставка и монтаж на коляно безшевно, Ст20, ф21,3x2,9 мм	бр.	100
1.3.12	Доставка и монтаж на тройник безшевн за заварка равнопроходен, Ст20, ф21,3 мм	бр.	7
1.3.13	Доставка и монтаж на термостатичен вентил, радиаторен, 1/2", прав, в комплект с термостатична глава на резба М30	бр.	13
1.3.14	Доставка и монтаж на кран радиаторен 1/2", прав, с ръкохватка, салников	бр.	13
1.3.15	Доставка и монтаж на радиатор за отопление, стоманен, панелен, L=1000 мм x h=500 мм	бр.	13
1.3.16	Доставка и монтаж на дюбел с винт за гипскартон ("пеперуда"), ф8 мм	бр.	78

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярса	Количе- ство
1.3.17	Доставка и монтаж на дюбел за тилскартон (за завинтване на шпилка М8)	бр.	70
1.3.18	Доставка и монтаж на метална скоба с гумена подложка, за монтаж на шпилка М8, за укрепване на тръба ф 21,3 мм	бр.	70
1.3.19	Доставка и монтаж на шпилка стоманена, поцинкована, М8	м	7
1.3.20	Доставка и монтаж на гайка стоманена, поцинкована, М8	бр.	140
1.3.21	Уплътняване и измазване с негорим строителен материал на проходка за тръба ф21,3 мм	бр.	20
1.3.22	Доставка на алкиден грунд и грундиране на тръбопровод, Т=130 °С	кг.	5
1.3.23	Доставка на алкидна боя (RAL 9010) и боядисване на тръбопровод, Т=130 °С съгласно инструкция № 00.0E.00.АД.1543/*	кг.	5
1.3.24	Доставка на боя (на водна основа) и боядисване на проходки около тръбопровода ф 21,3 мм съгласно инструкция № 00.0E.00.АД.1543/*	кг.	3
1.3.25	Разработка на технология за заваряване	к-т	1
1.3.26	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията за заваряване	бр.	
1.3.27	Разработване на конструктивна документация	к-т	1
	<b>ОБЩО за т.1.3.:</b>		
1.4	<b>Изграждане на спомагателни съоръжения, обезпечавачи монтажа/монтажа на електродвигатели (с технологични позиции 5RT41.42.43D01-D). Реконструкция на стенд, следящ налягане на помпи с технологични позиции 5RT41.42.43D01.</b>		
1.4.1	Изготвяне на чертежи и спецификация за конструиране на спомагателни съоръжения за монтаж на електродвигатели с технологични позиции 5RT41.42.43D01-D	бр.	3
1.4.2	Изработка на метална греда с товарносимост 2 тона, на kota 0 в МЗ на 6ЕБ, с приблизителна дължина 15 метра, с грундиране и боядисване на изработената метална греда, в цвят допълнително уточнен с Възложителя.	бр	1
1.4.3	Изработка на метална греда с товарносимост 2 тона, на kota -3,60 в МЗ на 6ЕБ, с приблизителна дължина 10 метра, с грундиране и боядисване на изработената метална греда, в цвят допълнително уточнен с Възложителя.	бр	3
1.4.4	Монтаж чрез заваряване на изработените метални греди с товарносимост 2 тона	бр	4
1.4.5	Рязане на метален под с дебелина 6mm	м <sup>2</sup>	1
1.4.6	Изработка на демантируем метален капак от рифелова ламарина с дебелина 6mm, с размер 1/1m, с грундиране и боядисване на изработените металните конструкции, в цвят допълнително уточнен с Възложителя.	бр	1
1.4.7	Монтаж на демантируем метален капак от рифелова ламарина с дебелина 6mm, с размер 1/1m	бр	1
1.4.8	Доставка и монтаж на релсов плъзгач с верига, с дължина на веригата приблизително 8m, за монтаж на метална греда, с товарносимост 2 тона	бр	2
1.4.9	Демонтаж на стенд за следене на налягане на помпи с технологични позиции 5RT41.42.43D01, с приблизителни размери: дължина 2m и височина 1,50m /със запазване за по-нататъшна употреба/	бр	1
1.4.10	Изработка и монтаж на метални планки от стоманен лист с дебелина 4 mm (за монтаж на стенд)	бр	4
1.4.11	Монтаж на стенд за следене на налягане на помпи с технологични позиции 5RT41.42.43D01, посредством 4 броя метални планки от стоманен лист с дебелина 4 mm /Доставката на болтовете М8 е задължение на Изпълнителя/	бр	1
	<b>ОБЩО за т.1.4.:</b>		
1.5.	<b>Подмяна тръбопровод SUL в границите от общия напор на 5UL10D08,09 до 5UL10S02 на kota -3,60.</b>		
1.5.1	Демонтаж на стария тръбопровод	м	90

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
1.5.2	Монтаж на гръбпровод ф159x4,5	м	90
1.5.3	Монтаж колепа ф159x4,5	бр.	12
1.5.4	Зачистване за металоконтрол	м <sup>2</sup>	42
1.5.5	Металоконтрол	бр.	28
1.5.6	Грундиране и боядисване	м <sup>3</sup>	50
<b>ОБЩО за т.1.5.:</b>			
1.6.	<b>Подмяна на резервоари 5VQ11,13B01</b>		
	Дейности по подмяна за 1 бр. резервоар		
1.6.1	Отваряне на ревизионе люк.	бр.	2
1.6.2	Демонтаж на фланцевите съединения Ду 100	бр.	2
1.6.3	Демонтаж на фланцевите съединения Ду 200	бр.	1
1.6.4	Демонтаж на стария резервоар от шатното място	бр.	1
1.6.5	Монтаж на новия резервоар на шатното място	бр.	1
1.6.6	Разработване на технология по заваряване	бр.	1
1.6.7	Заваряване на фланците Ду 100 за присъединяване към съществуващата система след като резервоара се монтира на шатното местоположение.	бр.	2
1.6.8	Заваряване на фланците Ду 200 за присъединяване към съществуващата система след като резервоара се монтира на шатното местоположение.	бр.	1
1.6.9	Монтаж на фланцевите съединения Ду 100	бр.	2
1.6.10	Монтаж на фланцевите съединения Ду 200	бр.	1
1.6.11	Антикорозионна обработка по зоните на заваряване на фланците .	бр.	3
1.6.12	Нансяне на емайлак зелен по зоните на заваряване на фланците.	бр.	3
1.6.13	Затваряне на люка.	бр.	2
1.6.14	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	21
1.6.15	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	км.	10
Забележ	Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
Ка*			
<b>Общо за 1 бр. резервоар:</b>			
<b>Общо за 2 бр. резервоари по т.1.б.:</b>			
1.7	<b>Реконструкция на греда, обезпечаваша демонтажа/монтажа на електродвигатели на ▼19,34 от Х3 на 5ЕБ.</b>		
1.7.1	Изготвяне на чертеж и спецификация за изработка на метална греда с товарносимост 5 тона.	бр.	1
1.7.2	Демонтаж на съществуваща метална конструкция /метална греда/	кг	300

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
1.7.3	Изработка на метална греда с товароносимост 5 тона, с приблизителна дължина 7 метра, с грундиране и боядисване на изработената метална греда, в цвят допълнително уточнен с Възложителя.	бр.	1
1.7.4	Нивелиране и монтаж чрез заваряване на изработената метална греда с товароносимост 5 тона.	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.7.:</b>			
1.8.	<b>Подмяна на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок: 5VC21,22S11, 5RC20S01; 5SA20S01; 5VB73S01; 5VC41S07; 5VB53S02</b>		
1.8.1	Монтаж на скеле	м <sup>3</sup>	250
1.8.2	Изработка и монтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	500
1.8.3	Укрепване на тръбопроводи за демонтаж / монтаж на арматури	кг	1
1.8.4	Демонтаж на арматура Ду 100	бр	1
1.8.5	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду100	бр	2
1.8.6	Доставка и монтаж на арматура Ду 100	бр	1
1.8.7	Демонтаж на арматура Ду 150	бр	1
1.8.8	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду150	бр	2
1.8.9	Доставка и монтаж на арматура Ду 150	бр	1
1.8.10	Изработка тръбни ставки Ду 150	бр	1
1.8.11	Демонтаж на арматура Ду 200	бр	1
1.8.12	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду200	бр	2
1.8.13	Изработка тръбни ставки Ду 200	бр	1
1.8.14	Доставка и монтаж на арматура Ду 200	бр	1
1.8.15	Демонтаж на арматура Ду 250	бр	1
1.8.16	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду250	бр	2
1.8.17	Изработка тръбни ставки Ду 250	бр	1
1.8.18	Доставка и монтаж на арматура Ду 250	бр	1
1.8.19	Демонтаж на арматура Ду 400	бр	1
1.8.20	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду400	бр	2
1.8.21	Изработка тръбни ставки Ду 400	бр	2
1.8.22	Доставка и монтаж на арматура Ду 400	бр	1
1.8.23	Демонтаж на арматура Ду 600	бр	2
1.8.24	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду600	бр	4
1.8.25	Изработка тръбни ставки Ду 600	бр	4
1.8.26	Доставка и монтаж на арматура Ду 600	бр	2
1.8.27	Демонтаж на скеле	м <sup>3</sup>	250
1.8.28	Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	500
1.8.29	Почистване на работното място	бр	1
1.8.30	Изработка на конструктивна документация и схеми по заваряване	бр	1
1.8.31	Изработка на технология по заваряване	бр	1



№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество	
1.8.32	Металоконтрол	бр	30	
<b>ОБЩО за т.1.8.1.:</b>				
<b>2.</b>	<b>ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2023 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>			
<b>2.1.</b>	<b>Монтаж въздушник по система 6VF60 на изход от въздухоохладителна група 6TL05W13; 6TL05W14; 6TL05W15; 6TL05W16 на вентилационна система 6TL05D03, TP2245</b>			
2.1.1	Доставка и монтаж на конзола, материал L-36x36x5 5.4°C EN 1005; S255JR 50C EN 10025	м	1,5	
2.1.2	Доставка и монтаж на шупер Ду15; Ру2,5MPa 03 ОСТ34-42-671-84, материал 20 ГОСТ 1050-74	бр.	1	
2.1.3	Доставка и монтаж на тръба Ø18x2 ОСТ 34-42-658-84, материал ГОСТ 8734-78/20 ГОСТ 8733-78	м	4	
2.1.4	Отвяване по място и монтаж на колена Ø18x2	бр.	4	
2.1.5	Доставка и монтаж на вентил заваряем Ду15; Ру1MPa, производство на SIGMA, Чехия, материал 20 ГОСТ 1050-74; клас по безопасност 3-0; категория по сензموустойчивост: 1.	бр.	1	
2.1.6	Доставка и монтаж на опора неподвижна за тръба Ø18 (въглеродна стомана перлитен клас) 14.30.ОСО.00.РПР.4120.18.02.00	бр.	1	
2.1.7	Доставка и монтаж на опора подвижна за тръба Ø18 (въглеродна стомана перлитен клас) 14.30.ОСО.00.РПР.4120.18.01.00	бр.	2	
2.1.8	Изпълнение и контрол на заварените съединения да се извърши съгласно заваръчни карти №30, ОБ.00.ТЗК.05, 30.ОБ.00.ТЗК.06, 30.ОБ.00.ТЗК.07, 30.ОБ.00.ТЗК.52, 30.ОБ.00.ТЗК.53; визуален контрол-100%, РГК-10%			
2.1.9	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, тръбопровода Ø18x2	м	4	
2.1.10	Доставка епоксидна боя и боядисване на колена, тръбопровода Ø18x2 - цвят бял RAL съгласно инструкция № 00.ОЕ.00.АД.1543/*	м	4	
<b>ОБЩО за т.2.1.:</b>				
<b>2.2</b>	<b>Изработка и монтаж на дренажни капаци в пом.6А414/2А на дренажни канали</b>			
2.2.1	Изработка и монтаж по място на капаци с шир.250мм, дебелина 3,5мм, рифелова ламарина	м	12	
2.2.2	Изработка и монтаж по място на скоби за захващане на капаци от шина с шир.25мм, дълж.300мм	бр	40	
2.2.3	Изработка и монтаж по място чрез заваряване на планки за захващане на капаци от шина с шир.25мм, дълж.40мм	бр	40	
2.2.4	Доставка на грунд и боя, грундиране и боядисване на планки и капаци съгласно инструкция № 00.ОЕ.00.АД.1543/*	м <sup>2</sup>	3	
<b>ОБЩО за т.2.2.:</b>				
<b>2.3.</b>	<b>Подмяна на компроментирани тръбопровода по VB и VC в МЗ 6-ти блок</b>			
2.3.1.	Подмяна тръбопровод пред 6UM40S01,S04 к.11,70 ред Б ос 3-8 ф219			
2.3.1.1	Монтаж и демонтаж на тръба ф25x3	м	18	
2.3.1.2	Демонтаж на тръбопровод Ø219x7 P265GH	м	192	
2.3.1.3	Демонтаж на колена Ø219x7 P265GH	бр.	38	
2.3.1.4	Монтаж на тръбопровод Ø219x7 P265GH	м	192	
2.3.1.5	Демонтаж на колена Ø219x7 P265GH	бр.	38	
2.3.1.6	Изготвяне на конструктивна документация и схема на заваряване	бр.	1	
2.3.1.7	Изготвяне на технология по заваряване	бр.	1	
2.3.1.8	Безразрушителен контрол на заварените съединения	бр.	1	

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Марка	Количество
2.3.2.	Подмяна участък от тръбопровод Ø89 от 6VCS3S13 до 6VCS3S12		
2.3.2.1	Демонтаж на тръбопровод Ø88,9x5 1.4541	м	2
2.3.2.2	Демонтаж на колена Ø89,9x5 1.4541	бр.	3
2.3.2.3	Монтаж на тръбопровод Ø88,9x5 1.4541	м	2
2.3.2.4	Монтаж на колена Ø89,9x5 1.4541	бр.	3
2.3.2.5	Изготвяне на конструктивна документация и схема на заваряване	бр.	1
2.3.2.6	Изготвяне на технология по заваряване	бр.	1
2.3.2.7	Безразрушителен контрол на заварените съединения	бр.	1
2.3.3.	Тръбопровод ф57 след 6VB91S06,07		
	Демонтаж на тръбопровод Ø57x3 P265GH	м	3
2.3.3.2	Монтаж на тръбопровод Ø57x3 P265GH	м	3
2.3.3.3	Безразрушителен контрол на заварените съединения	бр.	1
	<b>ОБЩО за т.2.3.:</b>		
3.	<b>ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ НА ПГР-2023 НА 5 и 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
3.1.	Подмяна на дефектирани участъци от тръбопровода и отоплителни радиатори на ВОИ в пом. АС001, АС101, АС201, АС202, АС207Д, АС207И, АС208, АС209, АС301, АС302, АС401 и АС402.		
3.1.1	Демонтаж и монтаж на предрадиаторни решетки	м2	7,5
3.1.2	Разкъртване на проходки около стар тръбопровод	м3	0,01
3.1.3	Демонтаж на стар тръбопровод	м	84
3.1.4	Демонтаж на стари стоманени панелни радиатори	бр.	11
3.1.5	Демонтаж и запазване на стоманен панелен радиатор Н=500 мм., L=1000 мм	бр.	1
3.1.6	Демонтаж и запазване на стоманен панелен радиатор Н=500 мм., L=1200 мм	бр.	1
3.1.7	Демонтаж и запазване на алуминиев радиатор Н=350 мм., 10 ребра	бр.	1
3.1.8	Демонтаж и запазване на алуминиев радиатор Н=500 мм., 15 ребра	бр.	1
3.1.9	Демонтаж и запазване на термостатични вентили, термостатични глави, радиаторни кранове и сферични кранове 1/2"	бр.	16
3.1.10	Демонтаж на стари метални опори за укрепване на радиатори	бр.	38
3.1.11	Натоварване, извозване и предаване на метални отпадъци в склад	кг.	1000
3.1.12	Нарязване на резба 1/2", на стоманена тръба	бр.	24
3.1.13	Нарязване на резба 1", на стоманена тръба	бр.	2
3.1.14	Доставка и монтаж на капа, почистване, 1/2"	бр.	2
3.1.15	Доставка и монтаж на нипел почистване, 1/2"	бр.	1
3.1.16	Доставка и монтаж на коляно-нипел, почистване, 1/2"	бр.	2
3.1.17	Доставка и монтаж на кран сферичен, месингов, на резба. DNI5, PN16, ж/ж, с перчатка ръкохватка, със салникова гайка под ръкохватката	бр.	2
3.1.18	Доставка и монтаж на обезвздушител, автоматичен, прав, 1/2"	бр.	2
3.1.19	Доставка и монтаж на тръба, полипропиленова, със стъклофибърна вложка, PN20, ф20, за Траб.= 90 С	м	57
3.1.20	Доставка и монтаж на тръба, полипропиленова, със стъклофибърна вложка, PN20, ф32, за Траб.= 90 С	м	27

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Колнчество
3.1.21	Доставка и монтаж на адаптор, полипропиленов, прав, ф20/1/2" ж	бр.	22
3.1.22	Доставка и монтаж на адаптор, полипропиленов, прав, ф20/1/2" м	бр.	11
3.1.23	Доставка и монтаж на адаптор, полипропиленов, прав, ф32/1" ж	бр.	2
3.1.24	Доставка и монтаж на адаптор, полипропиленов, ъглов, ф20/1/2" м	бр.	27
3.1.25	Доставка и монтаж на коляно, полипропиленово, 45°, ф20	бр.	3
3.1.26	Доставка и монтаж на коляно, полипропиленово, 90°, ф20	бр.	75
3.1.27	Доставка и монтаж на коляно, полипропиленово, 90°, ф32	бр.	14
3.1.28	Доставка и монтаж на муфа, полипропиленова, ф20	бр.	30
3.1.29	Доставка и монтаж на муфа, полипропиленова, ф32	бр.	8
3.1.30	Доставка и монтаж на тройник, полипропиленов, ф32/ф20/ф32	бр.	14
3.1.31	Доставка и монтаж на тройник, полипропиленов, ф20/1/2" ж/ф20	бр.	1
3.1.32	Доставка и монтаж на преход, полипропиленов, концентричен, ф20/ф32	бр.	2
3.1.33	Доставка и монтаж на метална скоба с гумена подложка, за монтаж на шпилка М8, за укрепване на тръба ф 20 мм	бр.	18
3.1.34	Доставка и монтаж на метална скоба с гумена подложка, за монтаж на шпилка М8, за укрепване на тръба ф 32 мм	бр.	13
3.1.35	Доставка и монтаж на упора за подов монтаж на алуминиев радиатор, с регулируема височина	бр.	16
3.1.36	Доставка и монтаж на комплект куки с дюбели за стенен монтаж на алуминиев радиатор (по две куки и два дюбела в комплект)	к-т	17
3.1.37	Доставка и монтаж на скоба полипропиленова, за монтаж на тръба ф20, с осигуряване против измъкване на тръбата	бр.	22
3.1.38	Доставка и монтаж на дюбел за бетон, ф6 х 30 мм	бр.	22
3.1.39	Доставка и монтаж на дюбел за бетон, ф12 х 60 мм	бр.	31
3.1.40	Доставка и монтаж на винт за дърво, ф5 х 40 мм	бр.	22
3.1.41	Доставка и монтаж на дюбел-пирон, ф8 х 60 мм	бр.	32
3.1.42	Доставка, рязане по размер и монтаж на шпилка, М8 (L=1000 мм)	бр.	6
3.1.43	Доставка и монтаж на гайка, М8	бр.	31
3.1.44	Доставка и монтаж на вентил термостатичен (термовентил), прав, 1/2" за монтаж към стоманена тръба ф21,3 мм., за комплектоване с термоглава на резба М30	бр.	19
3.1.45	Доставка и монтаж на глава термостатична (термоглава), монтаж на резба М30	бр.	19
3.1.46	Доставка и монтаж на кран радиаторен, прав, 1/2", за монтаж към стоманена тръба ф21,3 мм., с ръкохватка	бр.	19
3.1.47	Доставка и монтаж на комплект за подвързване на алуминиев радиатор (от шест части)	бр.	19
3.1.48	Доставка и монтаж на радиатор алуминиев Н=350 мм., 15 ребра	бр.	4
3.1.49	Доставка и монтаж на радиатор алуминиев Н=500 мм., 8 ребра	бр.	1
3.1.50	Доставка и монтаж на радиатор алуминиев Н=500 мм., 12 ребра	бр.	8
3.1.51	Доставка и монтаж на радиатор алуминиев Н=500 мм., 15 ребра	бр.	6
3.1.52	Уплътняване на проходки с негорим строителен материал	кг.	10
3.1.53	Разработване на конструктивна документация.	к-т	1
	<b>ОБЩО за т.3.1.:</b>		
3.2.	<b>Подмяна на дефектирани участъци от UM тръбопровод от ревизионна шахта №69 (Камера №9) до пом. СЛ_РСПБ012.</b>		
3.2.1	Рязане с фугорез на бетонова настилка със средна дебелина 25 см.	м	210

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
3.2.2	Разбиване на армирана бетонна настилка с автобагер с хидравличен чук	м3	60
3.2.3	Изкол машинен с натоварване на превозно средство на строителни отпадъци	м3	860
3.2.4	Ръчен изкол за дооформяне откоси до дъно и изгребване на земна маса от бетононен канал	м3	10
3.2.5	Разбиване на проходки около тръбопровод ф159 - ръчно	м3	0.02
3.2.6	Натоварване и извозване на строителни отпадъци със самосвал до депо за строителни отпадъци	м3	870
3.2.7	Демонтаж със запазване на тротоарни плочи	м2	31
3.2.8	Демонтаж със запазване на бордюри	м	20
3.2.9	Демонтаж на армирани бетонови капаци 1200/2000/150 мм	бр.	107
3.2.10	Демонтаж на топлоизолация от минерална вага на тръбопровод ф159	м2	300
3.2.11	Демонтаж и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф159	м2	27
3.2.12	Демонтаж на тръбопровод ф159	м	477
3.2.13	Демонтаж и запазване на спирателна арматура, стоманена, сферична, заваряема, DN100, PN25	бр.	2
3.2.14	Пренасяне, натоварване, извозване и предаване на метални отпадъци в склад	кг.	12000
3.2.15	Изработка и монтаж на нови опори	кг.	500
3.2.16	Изработка и монтаж на шucer безшевнен, за заварка от едната страна и резба 3/4" от другата, Ст20 (или аналог), ф26,9 мм.	бр.	6
3.2.17	Изработка и монтаж на шucer безшевнен, за заварка от двете страни, Ст20 (или аналог), ф26,9 мм.	бр.	2
3.2.18	Изработка и монтаж на шucer безшевнен, за заварка от едната страна и резба 1 1/4" от другата, Ст20 (или аналог), ф42,4 мм.	бр.	4
3.2.19	Доставка и монтаж на тръба безшевна, Ст20 (или аналог), ф26,9 x 3 мм.	м	1,5
3.2.20	Доставка и монтаж на тръба безшевна, Ст20 (или аналог), ф42,4 x 3,5 мм.	м	2,5
3.2.21	Доставка и монтаж на тръба безшевна, Ст20 (или аналог), ф159 x 5 мм.	м	470
3.2.22	Доставка и монтаж на коляно безшевно, Ст20 (или аналог), 90°, ф26,9 x 3 мм.	бр.	7
3.2.23	Доставка и монтаж на коляно безшевно, Ст20 (или аналог), 90°, ф133 x 4,5 мм.	бр.	4
3.2.24	Доставка и монтаж на коляно безшевно, Ст20 (или аналог), 90°, ф159 x 5 мм.	бр.	25
3.2.25	Доставка и монтаж на коляно безшевно, Ст20 (или аналог), 160°, ф159 x 5 мм.	бр.	3
3.2.26	Доставка и монтаж на преход, стоманен, концентричен, Ст20 (или аналог), ф108/ф159 мм.	бр.	3
3.2.27	Доставка и монтаж на преход, стоманен, концентричен, Ст20 (или аналог), ф133/ф159 мм.	бр.	3
3.2.28	Доставка и монтаж на фланец, плосък, DN125, PN25, Ст20 (или аналог), за монтаж на тръба ф133 мм.	бр.	2
3.2.29	Доставка и монтаж на кран месингов, сферичен, на резба, Ж/Ж, DN20, PN≥16, със салникова гайка под ръкохватката, за монтаж на стоманена тръба 3/4", Граб. ≥120°C	бр.	5
3.2.30	Доставка и монтаж на болт стоманен M24x80 мм.	бр.	16
3.2.31	Доставка и монтаж на гайка стоманена M24	бр.	16
3.2.32	Доставка и монтаж на шайба стоманена подложна за болт M24	бр.	16
3.2.33	Доставка и монтаж на комплект ("U"-образен болт, гайки, шайби) за укрепване на тръба, ф159 мм.	бр.	14
3.2.34	Доставка и монтаж на холендър поцинкован, 3/4"	бр.	1
3.2.35	Доставка и монтаж на нилел поцинкован, 3/4"	бр.	1



№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
3.2.36	Изработка и монтаж на уплътнителна гарнитура, за холендър пошникован 3/4", от беззабестов уплътнителен материал (клингерит), Траб. ≥ 130 С, δ=2 мм.	бр.	1
3.2.37	Изработка и монтаж на уплътнителна гарнитура, за фланец DNI25, PN25, от беззабестов уплътнителен материал (клингерит), Траб. ≥ 130 С, δ=2 мм.	бр.	2
3.2.38	Доставка и монтаж на тубусна топлоизолация с алуминиево фолио за тръба ф133 мм	л.м.	3
3.2.39	Доставка и монтаж на тубусна топлоизолация с алуминиево фолио за тръба ф159 мм	л.м.	470
3.2.40	Доставка на алкиден грунд (цвет сив) и грундиране на тръбопровод и опори, Траб. ≥ 130 С	кг.	100
3.2.41	Монтаж на армирани бетонови капаци 1200/2000/150 мм	бр.	107
3.2.42	Изработка и монтаж на армирани бетонови капаци 1200/2000/150 мм.	бр.	50
3.2.43	Доставка и монтаж на арматурна мрежа ф8	м2	300
3.2.44	Монтаж на тротоарни плочи	м2	31
3.2.45	Монтаж на бордюри	м	20
3.2.46	Доставка и монтаж на тротоарни плочи	м2	31
3.2.47	Доставка и монтаж на бордюри	м	20
3.2.48	Замонолитване на фуги с циментов разтвор	м	150
3.2.49	Обратен насип с баластра и тръбоване	м3	800
3.2.50	Доставка и полагане на армирана бетонова настилка	м3	60
3.2.51	Уплътняване на проходки с негорим строителен материал	кг.	200
3.2.52	Боядисване на участъците от стените около проходките с боя № 00.0Е.00.АД.1543/*	м2	2
3.2.53	Изработка на технология за заваряване	к-т	1
3.2.54	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технология за заваряване	бр.	
3.2.55	Изработка на конструктивна документация.	к-т	1
	<b>ОБЩО за т.3.2.:</b>		
<b>3.3.</b>	<b>Подмяна на дефектирани участъци от тръбопроводи и разпределителен колектор на ВОИ в пом. РОС201, РОС201А, РОС202, РОС203, РОС204, РОС204А, РОС205, РОС206, РОС207 и РОС212.</b>		
3.3.1	Разбиване ръчно на подово покритие и цокъл от теракотни плочи и подова замазка с дебелина до 5 см.	м3	2
3.3.2	Натоварване и извозване на строителни отпадъци със самосвал до депо за строителни отпадъци	м3	2
3.3.3	Демонтаж и запазване на метална разпределителна кутия с капак 450/1000/110 мм.	бр.	1
3.3.4	Демонтаж на дефектирани участъци от РЕХ-AL-РЕХ тръбопровод, ф16	м	300
3.3.5	Демонтаж на дефектирани участъци от стоманен тръбопровод, ф32	м	1
3.3.6	Демонтаж и запазване на месингов разпределителен колектор и комплектка (обезвъздушител, спирателни кранове)	бр.	2
3.3.7	Демонтаж и запазване на термостатични вентили, термостатични глави, радиаторни кранове и сферични кранове	бр.	41
3.3.8	Натоварване, извозване и предаване на метални и неметални отпадъци в склад	кг.	200
3.3.9	Изработка и монтаж на метална разпределителна кутия с капак 550/1300/110 мм. (по мостра от демонтираната кутия)	бр.	1
3.3.10	Изработка и монтаж на преход, стоманен, концентричен, Ст20 (или аналог), ф32/ф33.7 мм.	бр.	2
3.3.11	Доставка и монтаж на тръба безшевна, Ст20 (или аналог), ф33.7 x 3.2 мм.	м	1
3.3.12	Доставка и монтаж на коляно безшевно, Ст20 (или аналог), 90°, ф33.7 x 3.2 мм.	бр.	3
3.3.13	Изработка и монтаж на щучер безшевнен, за заварка от едната страна и резба 1" от другата, Ст20 (или аналог), ф33.7 мм.	бр.	2

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
3.3.14	Доставка и монтаж на кран месингов, сферичен, с холендър, на резба, М/Ж, DN15, PN≥16, с перчатка ръкохватка, със	бр.	24
3.3.15	Доставка и монтаж на кран месингов, сферичен, с холендър, на резба, М/Ж, DN25, PN≥16, с перчатка ръкохватка, със салникова гайка под ръкохватката, за монтаж на стоманена тръба 1", Траб.≥110°C	бр.	2
3.3.16	Доставка и монтаж на разпределителен колектор за отоплителни инсталации, месингов, отвори с резба от двете страни: 1"ж.	бр.	2
3.3.17	Доставка и монтаж на нипел поцинкован, 1"	бр.	4
3.3.18	Доставка и монтаж на тройник поцинкован, равнопроходен, 1"	бр.	2
3.3.19	Доставка и монтаж на ВРН поцинкован, 1/2"ж/ 1"м	бр.	4
3.3.20	Доставка и монтаж на тапа поцинкована, 1/2"	бр.	20
3.3.21	Доставка и монтаж на обезвъздушител, автоматичен, прав, 1/2"	бр.	2
3.3.22	Доставка и монтаж на тръба, полипропиленова, стабилизирана с алуминиева вложка, за гореща вода, ф20, Траб.≥90°C, PN≥20	м	300
3.3.23	Доставка и монтаж на коляно, полипропиленово, 90°, ф20	бр.	200
3.3.24	Доставка и монтаж на муфа, полипропиленова, ф20	бр.	95
3.3.25	Доставка и монтаж на адаптор, полипропиленов, прав, ф20/1/2"м	бр.	30
3.3.26	Доставка и монтаж на адаптор, полипропиленов, ъглов, ф20/1/2"м	бр.	10
3.3.27	Доставка и монтаж на топлоизолация от микропореста гума за тръба ф20 мм.	м	260
3.3.28	Доставка и монтаж на вентил термостатичен (термовентил), прав, 1/2", за монтаж към стоманена тръба ф21,3 мм., за комплектоване с термоглава на резба М30	бр.	10
3.3.29	Доставка и монтаж на глава термостатична (термоглава), монтаж на резба М30	бр.	10
3.3.30	Доставка и монтаж на кран радиаторен, ъглов, 1/2", за монтаж към стоманена тръба ф21,3 мм., с ръкохватка	бр.	10
3.3.31	Доставка и монтаж на скоба метална, с гумена подложка, с шпилка с винт, за укрепване на тръба ф42,4 мм.	бр.	4
3.3.32	Доставка и монтаж на скоба полипропиленова, за монтаж на тръба ф20	бр.	20
3.3.33	Доставка и монтаж на дюбел за бетон, ф6 х 30 мм	бр.	20
3.3.34	Доставка и монтаж на винт за дърво, ф5 х 40 мм	бр.	20
3.3.35	Доставка и монтаж на дюбел за бетон, ф10 х 60 мм	бр.	20
3.3.36	Доставка и монтаж на полагане на подова замазка под теракот	м3	2
3.3.37	Доставка и монтаж на теракотни плочи 0.33/0.33 м. за възстановяване на подова настилка и цокъл	м2	73
3.3.38	Доставка и монтаж на метален профил "UD", L=4000 мм.	м	4
3.3.39	Доставка и монтаж на гипскартон, δ=12,5 мм., влагоустойчив	м2	1
3.3.40	Шпакловане и оформяне на ъгли с алуминиев ъгъл на гипскартон	м2	1
3.3.41	Боядисване с бял латекс на гипскартонена конструкция	м2	1
3.3.42	Доставка на алкиден грунд (швят сив) и грундиране на подменени участъци от стоманен тръбопровод и метална разпределителна кутия с капак, Траб.≥130 С	кг.	2
3.3.43	Доставка на алкидна боя и боядисване на на подменени участъци от стоманен тръбопровод и метална разпределителна кутия с капак, Траб.≥130 °С, RAL 9010 съгласно инструкция № 00.OE.00.AД.1543/*	кг.	2
3.3.44	Разработка на технология за заваряване	к-т	1
3.3.45	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията за заваряване	бр.	

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
3.3.46	Разработване на конструктивна документация.	к-т	1
<b>ОБЩО за т.3.3.:</b>			
3.4.	<b>Подмяна на дефектирани участъци от канализационен тръбопровод GH02 между шахти №Ш531, Ш537, Ш539 и Ш542.</b>		
3.4.1	Рязане с фугорез на бетонова настилка със средна дебелина 25 см.	м	20
3.4.2	Разбиване на армирана бетонна настилка и бордюри с автобагер с хидравличен чук	м <sup>3</sup>	6,5
3.4.3	Разбиване на бетонни проходки около тръбопровод ф315 и оформяне на конета - ръчно	м <sup>3</sup>	1
3.4.4	Натоварване и извозване на строителни отпадъци със самосвал до депо за строителни отпадъци	м <sup>3</sup>	7,5
3.4.5	Изкоп машинен с натоварване на превозно средство	м <sup>3</sup>	1862
3.4.6	Ръчен изкоп за дооформяне откоси до дъно и изгребване на земна маса от бетонен канал	м <sup>3</sup>	25
3.4.7	Натоварване и извозване на земна маса със самосвал до място за временно съхранение	м <sup>3</sup>	1862
3.4.8	Монтаж и демонтаж на подпорни платна - тежък тип (за укрепване против свличане стени на изкоп до височина 9 метра)	м <sup>2</sup>	1241
3.4.9	Демонтаж и запазване на армирани бетонови капаци 1000/1200/150 мм.	бр.	63
3.4.10	Демонтаж на тръбопровод	м	73
3.4.11	Монтаж на тръба, PVC-U, ф315, SN8, L=5 м.	м	8
3.4.12	Доставка и монтаж на тръба, PVC-U, ф315, SN8, L=5 м.	м	65
3.4.13	Доставка и укрепване на тръбопровод в стоманобетонен канал с циментов разтвор	м <sup>3</sup>	1
3.4.14	Доставка и уплътняване на проходки с негорим и водоустойчив строителен материал	кг.	300
3.4.15	Монтаж на армирани бетонови капаци 1000/1200/150 мм.	бр.	63
3.4.16	Изработка и монтаж на армирани бетонови капаци 1000/1200/150 мм.	бр.	63
3.4.17	Доставка и монтаж на бордюри	м	10
3.4.18	Замазка на fugи с циментов разтвор	м	65
3.4.19	Обратен насип със земна маса и тръмбоване	м <sup>3</sup>	1862
3.4.20	Доставка и монтаж на арматурна мрежа ф8	м <sup>2</sup>	28
3.4.21	Доставка и полагане на армирана бетонова настилка	м <sup>3</sup>	6,5
3.4.22	Разработване на конструктивна документация.	к-т	1
<b>ОБЩО за т.3.4.:</b>			
3.5.	<b>Монтиране на стоманени фланцевни арматури Ду 150 с електропривод за инсталация за обработка на вода към бризгални басейни - VB68-79S03,04,05,06</b>		
<b>Количествена сметка за 1 бр. арматура</b>			
3.5.1	Демонтаж на старите арматури с електроприводите	бр.	1
3.5.2	Доставка на тръба - Ø159x4,5 Ст.20 или аналог.	м	0,2
3.5.3	Разработване на технология по заваряване	бр.	1
3.5.4	Заваряване на нов участък за удължаване на т-да Ø159x4,5	м	0,2
3.5.5	Монтаж на фланец Ду 150	бр.	2

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
3.5.6	Безразрушителен контрол на заварените съединения	бр.	1
3.5.7	Монтаж на новите арматури с електроприводите	бр.	1
	Общо за 1 бр. арматура:		
	Общо за 48 бр. арматури по т.3.5.:		
3.5.8	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	10
3.5.9	Извозване на демонтираното оборудване и отпадъци.	км	10
Заб.*	Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за т.3.5.:		
3.6.	Почистване на водо-водните охладители 6UA24W01, 02 в "Азотна станция"		
3.6.1	Демонтиране на обръщащите колелни връзки на охладителите.	бр.	4
3.6.2	Почистване (шополиране) на 110 бр. тръби на тръбните снопове на охладителите.	бр.	5
3.6.3	Обратно монтиране на обръщащите колелни връзки на охладителите.	бр.	4
3.6.4	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	35
3.6.5	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0.2
	Общо за 1бр. охладител:		
	Общо за 2бр. Охладителя по т.3.6.:		
3.7.	Подмяна на тръбопровод за технологичен въздух в ХВО-2 от пом.ХВ114/2 до пом.ХВ118		
3.7.1	Демонтаж на старият тръбопровод за технологичен въздух.	м.	80
3.7.2	Доставка и монтаж на нов тръбопровод Ø57x3,5 Ст. 20 или аналог.	м.	80
3.7.3	Доставка и монтаж на колена 90° къси Ø57x3,5 Ст. 20 или аналог.	бр.	35
3.7.4	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен Ø57x3,5 Ст. 20 или аналог.	бр.	6
3.7.5	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø57/Ø32 x3,5 Ст. 20 или аналог.	бр.	1
3.7.6	Доставка и монтаж на ръчна фланцева шибърна арматура от (въглеродна стомана) Ду50/Ру16	бр.	4
3.7.7	Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология за заваряване.	бр.	1
3.7.8	Изпълнение на безразрушителен контрол на заварени съединения.	бр.	1
3.7.9	Ремонт и изработване на опори (при необходимост).	бр.	10
3.7.10	Нанасяне на антикорозионно покритие.	м <sup>2</sup>	15
3.7.11	Нанасяне на емайлак в син цвят.	м <sup>2</sup>	15



№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
3.7.12	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	чч	21
3.7.13	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	км.	10
Забележка*	Трасето на новият тръбопровод ще копира трасето на стария. Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване. Предварително нюанса на синият цвят да се уточни с Възложителя		
<b>Общо по т. 3.7.:</b>			
<b>3.8</b>	<b>Ремонт на 2 броя реактор-утилител в ХВО-2</b>		
	<b>Ремонт на 1 брой реактор-утилител</b>		
	<b>Демонтажни дейности</b>		
3.8.1	Отваряне влезен лок на реактор-утилител.	бр.	2
3.8.2	Демонтаж сливно корито	бр.	2
3.8.3	Демонтаж успокоителни решетки (хоризонтални и вертикални)	бр.	2
3.8.4	Демонтаж шламоуплътнител	бр.	2
3.8.5	Демонтаж пробоотборни точки	бр.	10
3.8.6	Демонтаж носещи конструкции.	бр.	2
3.8.7	Вътрешно почистване преди започване на монтажни дейности.	бр.	2
	<b>Основни доставки</b>		
3.8.8	Стомана листова 3мм А Ст3 или аналог	м <sup>2</sup>	100
3.8.9	Стомана листова 4мм А Ст3 или аналог	м <sup>2</sup>	120
3.8.10	Стомана листова 5мм А Ст3 или аналог	м <sup>2</sup>	60
3.8.11	Стомана листова 6мм А Ст3 или аналог	м <sup>2</sup>	100
3.8.12	Стомана листова 8мм А Ст3 или аналог	м <sup>2</sup>	60
3.8.13	Профил L 75x75x5 А Ст3 или аналог	м	80
3.8.14	Профил П 6.5 А Ст3 или аналог	м	80
3.8.15	Профил П 10 АСт3 или аналог	м	100
3.8.16	Профил П 24 АСт3 или аналог	м	40
3.8.17	Профил Двойно Т 10 АСт3 или аналог	м	80
3.8.18	Профил Двойно Т 30 АСт3 или аналог	м	40
3.8.19	Тръба ф32x2 А Ст3 или аналог	м	6
3.8.20	Тръба ф89x 4 А Ст3 или аналог	м	120

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количе- ство
3.8.21	Тръба ф133х 4 А Ст3 или аналог	м	2
3.8.22	Тръба ф219х 6 А Ст3 или аналог	м	30
3.8.23	Тръба ф325х 8 А Ст3 или аналог	м	40
3.8.24	Тръба ф530х 9 А Ст3 или аналог	м	2
3.8.25	Фланец 0,25 - 125 А Ст3 или аналог	бр.	2
3.8.26	Фланец 0,25 - 200 А Ст3 или аналог	бр.	8
3.8.27	Фланец 0,25 - 300 А Ст3 или аналог	бр.	30
3.8.28	Фланец 0,25 - 500 А Ст3 или аналог	бр.	2
3.8.29	Фланец глух 0,25 - 500 А Ст3 или аналог	бр.	2
	<b>Монтажни дейности</b>		
3.8.30	Разработване на технология за заваряване	бр.	1
3.8.31	Изработка на детайли за реактоутаител	бр.	2
3.8.32	Подготовка на детайлите за заваряване	бр.	2
3.8.33	Стиковане на изработените детайли и заваряване	бр.	2
3.8.34	Почистване на заваръчните шевове	бр.	2
3.8.35	Безразрушителен контрол на заваръчните шевове	бр.	2
3.8.36	Полагане на антикорозионно покритие	ч.ч.	84
3.8.37	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	42
3.8.38	Извозване на демонтирани детайли и отпадъци.	км.	10
Забележ ка*	Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	<b>Общо за 1 бр. РУ.:</b>		
	<b>Общо по 2 бр.РУ по т.3.8.:</b>		
<b>3.9.</b>	<b>Почистване резервоари на каломасло-уловителя ZL11B01 и ZL12B01</b>		
3.9.1	Почистване и събиране на утайки от каломасло-уловителя в съдове.	м <sup>3</sup>	60
3.9.2	Складиране във временни площадки.	м <sup>3</sup>	60
3.9.3	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	49
	<b>Общо по т.3.9.:</b>		
<b>3.10</b>	<b>Ремонт резервен ротор на възбудител тип БВД-4600-1500-У</b>		
3.10.1	Подготовка на ремонтната площадка.	бр.	1
3.10.2	Разкомплектоване на дървения сандък и разконсервиране на ротора.	бр.	1

№	КОЛИЧЕСТВЕНИ СМЕТКИ	Мярка	Количество
3.10.3	Шлайфване лагерни шийки (при необходимост)	бр.	2
3.10.4	Преместване ротора на върху лагери.	бр.	1
3.10.5	Проверка аксиален и радиален бой на полулуфа. Проверка по претир.	бр.	1
3.10.6	Измерване отвори на болтове на полулуфа ротор възбудител. Съставяне на схема и КП	бр.	1
3.10.7	Измерване отвори на болтове на полулуфа ротор генератор блок. Съставяне на схема и КП	бр.	1
3.10.8	Измерване на диаметрите в зоната на челните капаци и отрязване на същите в протокол.	бр.	2
3.10.9	На база горните измервания определяне на необходимите райбери за райбероване на отворите и закупуването им. КП	бр.	1
3.10.10	Оглед и проверка на контактните повърхнини на тоководещи стержени.	бр.	1
3.10.11	Прилягане на контактните повърхнини по контактните клинове.	бр.	2
3.10.12	Посребряване на контактните повърхнини.	бр.	2
3.10.13	Почистване и продухване с азот на ротора.	бр.	1
3.10.14	Оглед проверка и измерване на основни шийки на 11 и 12 лагер.	бр.	2
3.10.15	Оглед и проверка заклиняване на роторна намотка.	бр.	1
3.10.16	Отсъединяване електрическата връзка на роторна намотка от въртящ изправител почистване контактни повърхности и провеждане на необходимите електрически замери и възстановяване на същата.	бр.	1
3.10.17	Демонтажна всички изправителни блокове от въртящ изправител. Провеждане на необходимите ел.изпитания.	бр.	144
3.10.18	Почистване на въртящ изправител.	бр.	1
3.10.19	Монтаж на всички изправителни блокове след проверка.	бр.	144
3.10.20	Демонтаж изолационна кутия и притискащи болтове "гъбки". Демонтаж на гъвкави връзки оглед и проверка. Демонтаж тоководещи болтове.	бр.	1
3.10.21	Проверка тоководещи шпилки. Провеждане на ел измервания.	бр.	1
3.10.22	Профеджване на необходимите геометрични измервания КП	бр.	1
3.10.23	Монтаж на тоководещия възел.	бр.	1
3.10.24	Демонтаж защитна тапа на ротор възбудител. Оглед почистване и измерване изолация на тоководещи шпилки и стержени.	бр.	1
3.10.25	Изработване на нова гарнитура и монтаж тапа.	бр.	1
3.10.26	Оглед, почистване и измерване контактни пръстени. КП	бр.	1
3.10.27	Електрически измервания и ВВИ след ремонт.	бр.	1
3.10.28	Консервиране и връщане ротора на транспортна стойка.	бр.	1
3.10.29	Изработка на стойки за измерване аксиален и радиален бой на ротора.	бр.	2
	<b>Общо по т.3.10.:</b>		