

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 50606

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на сонди перлени /тип “bobbin”/ за вихровотоков контрол на парогенератори тип ПГВ-1000М”

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок / срок на годност;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 10.01.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 18.01.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Христо Пачев - Гл. експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 6140, e-mail: HPatchev@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация (табличен вид) + характеристики на сонди перлени (тип bobbin) - 4 стр.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

За „Доставка на сонди перлени /тип “bobbin”/ за вихротоков контрол на парогенератори тип ПГВ-1000М”

<i>№</i>	<i>ID №</i>	<i>Наименование, тип, технически характеристики</i>	<i>Броя</i>
1.	64105	Сонда перлена за вихротоков контрол Ø11.00 mm	80
2.	7917	Сонда перлена за вихротоков контрол Ø10,5 mm	16
3.	7918	Сонда перлена за вихротоков контрол Ø11.50 mm	4

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СОНДИ ПЕРЛЕНИ (тип bobbin)

1. Сондите се използва за извършване на автоматизиран вихровотоков безразрушителен контрол за определяне състоянието на топлообменните тръби на парогенераторите. Сондите представлява намотки, които регистрират измененията в характеристиките на контролирания материал. Състои се от глава (в която са разположени намотките), тяло (връзката между главата и конектора, също и разположението на кабелите) и конектор (за връзка с вихровотоковия инструмент).
2. За осигуряване провеждането на вихровотоков контрол на топлообменни тръби на парогенератори тип ПГВ-1000М, е необходимо да се достави сонда тип "bobbin" (перлени), диаметър 10,5, 11,0 и 11,5 mm и дължина не по къса от 12 m.
3. Физически и геометрични характеристики
 - 3.1 Електрическите характеристики на сондата да са пресметнати за материал 08X18Н10Т с диаметър 16 mm и дебелина на стената 1,5 mm при работни честоти 210, 140, 70 и 30 kHz.
 - 3.2 Механично и електрически сондата да е пригодена за работа с адаптер за MIZ-18A (конектор Lemo, Zetec или Amphenol).
 - 3.3 Сондата да е в състояние да контролира тръбите на ПГВ-1000М в „АЕЦ Козлодуй“ до АВР#3 включително.
 - 3.4 Главата на сондата да е конструктивно изработена така, че да има минимален ефект от „клатене“ на сондата (продължителността на работа на центраторите да е същата както на сондата).
 - 3.5 По време на изтегляне, сондата да се движи с постоянна скорост (0.4m/s), да няма задържане или разтягане, дължащи се на конструкцията на сондата. Целостта на сондата да не се нарушава след изпитване за якост на опън при $F = 200N$.
 - 3.6 Сондата трябва да е импедансно съвместима с вихровотоковите измервателни инструменти в „АЕЦ Козлодуй“ – TEDDY-4, MIZ-30, MIZ-80 и MIZ-85iD-2.
 - 3.7 Маркировката на сондата (сериен номер, диаметър и други) да бъде ясно означена.
 - 3.8 Сондата да е подсигурана така, че при повреда да бъде извадена без остатък.
 - 3.9 Сондата да не се поврежда и да не влошава своите характеристики от наличието на вода I-ви контур в тръбите.
4. Характеристики на материалите
 - 4.1 Сондата да не съдържа повърхностно материали, съдържащи йони на хлора и флуора (напр. тефлон).
 - 4.2 Сондата да не поврежда механично топлообменните тръби.
5. Нормативно-технически документи
 - 5.1 Сондата да отговаря на стандартите и техническите изисквания на страната производител, както и да е съпроводена с документи, потвърждаващи съответствието с изискванията.
6. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл
 - 6.1 Изпълнителят да гарантира, че с наличните механични пушери в „АЕЦ Козлодуй“ (4D, 10D и HSP), сондата ще контролира тръбите включително и завоя при АВР#3.
 - 6.2 Изпълнителят да гарантира за доставената сонда изпълнението на средна разходна норма

от

450 броя контролирани тръби (от края на тръбата до АВР#3 за парогенератор тип ПГВ-1000М).

За всеки ПГР се определя средна разходна норма (при условие, че са използвани ≥ 10 броя сонди) като средна аритметична стойност от общия брой тръби, разделен на броя използвани сонди.

6.2.1 Определяне на броя контролирани тръби: от общия брой контролирани тръби се изважда броя тръби с недопустимо качество на сигнала, съгласно изискванията на инструкция ЦДК.ВТК.ИН.0901-23-08.

6.2.2 Определяне на броя използвани сонди: Не се включват в справката сондите, използвани за

допълнителен обем (ретест), както и тези останали работоспособни.

6.2.3 Сондите, от които няма сигнал и са контролирали ≤ 40 броя тръби се възстановяват напълно, като се изключват от справката за средна разходна норма.

6.2.4 При по-малка средна разходна норма, изпълнителят осигурява необходимите сонди изцяло за негова сметка. След уведомяване на изпълнителя за средната разходна норма, допълнителните сонди да бъдат доставени до 5 работни дни.

7. Опаковане, транспортиране, временно складиране

7.1. Изисквания към доставката и опаковката

7.1.1 При доставяне, сондата да бъде експедирана в опаковка, отговаряща на стандартите и техническите условия на страната производител и осигуряваща съхранението и при транспорт.

7.1.2 Средствата, осигуряващи гореспоменатата защита (кутии, куфари и др.), да бъдат включени в доставката.

7.1.3 Сондата да бъде защитена от механични повреди по време на транспорт и съхранение. Изпълнителят отговаря за щетите по оборудването при транспортиране, получени в резултат на неподходяща опаковка или опаковка с лошокачествени материали.

7.2. Условия за съхранение

7.2.1 Изпълнителят да посочи условията на съхранение на сонда тип "bobbin" за вихровотоков контрол на топлообменни тръби на парогенератори тип ПГВ-1000М. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

8. Документи, които се изискват при доставката

8.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

8.1.1. Изпълнителят да потвърди прилагането от страна на производителя на сертифицирана СУК при производството на сондите, съгласно ISO 9001:2015 или еквивалент, което да бъде удостоверено с валиден сертификат.

8.1.2. При доставката, изпълнителят да представи сертификат за качество на сондата. Сертификатът да съдържа минимум сериен номер; тип; референтен документ; номинални стойности, толеранс и измерени стойности за:

- геометрични размери (диаметър на намотките, дължина на сондата);
- електрически характеристики (основна честота, честотен диапазон, максимално допустимо напрежение);
- относителна разлика в съпротивлението на намотките;
- относителна разлика в амплитудата на сигнала ($1 \times 100\%$);
- асиметрия на сигнала ($4 \times 100\%$, 140kHz, диференциален канал).

8.1.3. Референции, удостоверения и/или други документи от контрагенти при сключени договори с въведени в експлоатация ядрени централи тип ВВЕР-1000, съдържащи данни за брой доставени сонди и среден брой контролирани тръби с една сонда, на предлаганите тип

сонди от производителя, експлоатирани в топлообменни тръби на парогенератор тип ПГВ-1000М.

8.1.4. Декларация/ сертификат за съответствие от производителя.

8.1.5. Декларация/ сертификат за съответствие от производителя.

8.1.6. Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и в електронна форма като файлове, създадени чрез сканираща техника и съдържащи поставените подписи и печати. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.