

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 50608

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на ротационна сонда тип “+Point” за вихровотоков контрол на парогенератори тип ПГВ-1000М ”

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок / срок на годност;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 10.01.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 18.01.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Христо Пачев - Гл. експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 6140, e-mail: HPatchev@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация (табличен вид) + характеристика на ротационна сонда тип “+Point” - 3 стр.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

За „Доставка на ротационна сонда тип “+Point” за вихротоков контрол на парогенератори тип ПГВ-1000М ”

<i>№</i>	<i>ID №</i>	<i>Наименование, тип, технически характеристики</i>	<i>Броя</i>
1.	123830	Сонда ротационна тип "+ Point", дължина 1.5 м, работни честоти 20 – 300 kHz, основна – 150 kHz	15

Характеристики на ротационна сонда тип "+Point"

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

1.1.1 Сондата се използва за извършване на автоматизиран вихротоков безразрушителен контрол за определяне състоянието на топлообменните тръби на парогенераторите. Сондата представлява намотки, които регистрират измененията в характеристиките на контролирания материал.

1.1.2 За осигуряване провеждането на вихротоков контрол на топлообменни тръби на парогенератори тип ПГВ-1000М, е необходимо да се достави ротационна сонда тип "+Point", $L=1.5\text{m}$ или еквивалентно/и.

1.1.3 Ротационната сонда тип "+Point" се използва при допълнителен контрол за характеризирание и определяне характеристиките на индикациите.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Физически и геометрични характеристики

2.1.1 Електрическите характеристики на сондите да са пресметнати за материал 08X18H10T с диаметър 16 mm и дебелина на стената 1,5 mm при работни честоти $50 \div 250 \text{ kHz}$, основна – 150 kHz.

2.1.2 Сондите да са съвместими с двигатели Zetec с конектори 7 пина (5/2) за присъединяване към сондите.

2.1.3 Сондите да работят на пушери 10D и HSP с гумени ролки 5/16 in - диаметър $OD=10\text{mm}$.

2.1.4 Сондите да са в състояние да контролират прехода на развалцованата част в колектора, включително и огъната част от тръбата, непосредствено до колектора на ПГВ-1000М в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

2.1.5 Главата на сондата да е "spring loaded", намотките да се движат свободно, без задържане.

2.1.6 Сондата да е конструирана така, че да е осигурено въртене на сондата в огъната част на тръбата.

2.1.6 Сондите да позволяват скорост на въртене до 900 min⁻¹ със съществуващите двигатели.

2.1.7 Скоростта на въртене на главата на сондата да не варира повече от 15% при работа в топлообменната тръба.

2.1.8 По време на изтегляне, сондите да се движат с постоянна скорост, да няма задържане или разтягане, дължащи се на конструкцията на сондите.

2.1.9 Сондите трябва да са импедансно съвместими с вихротоковите инструменти в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД – TEDDY-4 и MIZ-85iD-2.

2.1.10 Маркировката на сондите (сериен номер, диаметър и други) да бъде ясно означена.

2.1.11 Сондите да са подsigурени така, че при повреда да могат да бъдат извадени без остатък.

2.2. Характеристики на материалите

- 2.2.1 Сондите да не съдържат повърхностно материали, съдържащи йони на хлора и флуора.
2.2.2 Сондите да не повреждат механично топлообменните тръби.

2.3. Нормативно-технически документи

2.3.1 Сондата да отговаря на стандартите и техническите изисквания на страната производител, както и да е съпроводена с документи, потвърждаващи съответствието с изискванията.

2.4. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

- 2.4.1 Доставчикът да гарантира средна разходна норма за сондите от 20 m.
2.4.2 При по-малка средна разходна норма, доставчикът осигурява необходимите сонди изцяло за негова сметка. Допълнителните сонди да бъдат доставени до крайния срок за провеждане на конкретния вихротоков контрол.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

- 3.1.1 При доставяне, сондата да бъде експедирана в опаковка, отговаряща на стандартите и техническите условия на страната производител и осигуряваща съхранението и при транспорт.
3.1.2 Средствата, осигуряващи гореспоменатата защита (кутии, куфари и др.), да бъдат включени в доставката.
3.1.3 Сондата да бъде защитена от механични повреди по време на транспорт и съхранение. Изпълнителят отговаря за щетите по оборудването при транспортиране, получени в резултат на неподходяща опаковка или опаковка с лошокачествени материали.

3.2. Условия за съхранение

3.2.1 Изпълнителят да посочи условията на съхранение на сонда тип "+Point" за вихротоков контрол на топлообменни тръби на парогенератори тип ПГВ-1000М. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

- 4.1.1 Изпълнителят да потвърди прилагането от страна на производителя на сертифицирана СУК при производството на сондите, съгласно ISO 9001:2015 или еквивалент, което да бъде удостоверено с валиден сертификат.
4.1.2 При доставката, изпълнителят да представи пълна техническа документация на сондата (сертификати). Сертификатът да съдържа минимум сериен номер; тип; референтен документ; номинални стойности, толеранс и измерени стойности за:
- геометрични размери (диаметър при цилиндъра, дължина на сондата);
 - електрически характеристики (основна честота, честотен диапазон, максимално допустимо напрежение);
 - съотношението на стойностите на основната честота от 40% AX OD канал спрямо шума в свободната зона (V_{max} -измерване).