

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 51022

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на вихротокова сонда за контрол на основния метал на колектори на парогенератори ПГВ 1000М” .

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганото оборудване, съгласно съдържанието на приложената техническа спецификация, каталожна информация;
- единична цена;
- информация за срок на доставка;
- информация за условие на доставка;
- гаранционен срок/срок на годност/жизнен цикъл;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданата пазарна консултация могат да бъдат отправяни до 07.03.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения е 13.03.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Мануела Красиминова – Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 3361, e-mail: MKsimeonova@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация.
2. Образец за индикативно предложение.

Техническа спецификация

За доставка на сонда за контрол на основния метал на колектори на парогенератори
ПГВ 1000М

Електрическите характеристики на сондата да са пресметнати за материал 10ГН2МФА (работни честоти: 5÷65kHz).

Обща дължина на сондата – 330±1.0mm.

Дължина на корпуса на сондата – 190±1.0mm.

Диаметър на корпуса на сондата – 12.0±0.2mm.

Диаметър на корпуса на двигателя на сондата – 36±1.0mm.

Сондата да подава синхроимпулс за определяне на азимутното положение.

Обороти – до 4000min⁻¹.

Механично и електрически сондата да е пригодена за работа с адаптер за MIZ 18A (конектор Lemo FGG.2B 10pin Male – да бъде приложена електрическа схема на сондата и конектора).

Гаранция две години или контрол на 10 000 отвора.

Сондата да не съдържа повърхностно материали съдържащи йони на хлора и флуора.

Сондата да не поврежда механично топлообменните тръби.

Сондата да е подсигурана, така, че при повреда да може да бъде извадена без остатък от топлообменните тръби.

Technical specification

of an eddy current probe for inspection of the tubesheet of steam generator PGV-1000M

The electrical characteristics of the probe must be calculated for material 10GN2MFA (operating frequencies: 5÷65kHz).

Total probe length – 330±1.0mm.

Probe shaft length – 190±1.0mm.

Probe shaft diameter – 12.0±0.2mm.

Diameter of the probe electric motor housing – 36±1.0mm.

Probe shall to generate trigger signal to determine the azimuth position.

Rotating speed – up to 4000min⁻¹.

Mechanically and electrically, the probe must operate by an adapter for MIZ-18A (Lemo FGG.2B 10pin Male connector – an electrical circuit diagram of the probe and connector to be applied).

Two year warranty or 10,000 hole inspection

The probe shall not contain surface materials containing chlorine and fluorine ions.

The probe shall not damage mechanically the heat exchange pipes.

The probe shall be secured, so that in the event of damage it can be removed without residue from the heat exchange pipes.