

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 51356

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за **„Доставка на пиезоелектрични акселерометри модел ICP 605B01-15, производство на фирма PCB Piezotronics, Inc., USA”**.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единична цена и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока/.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 02.05.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 10.05.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Моника Паунова - Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 2649, e-mail: MSPaunova@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация

Заличено на основание ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 23.ЕП-2.ТЗ.1166

За доставка

ТЕМА: Доставка на пиезоелектрични акселерометри модел ICP 605B01-15 , производство на фирма PCB Piezotronics, Inc., USA.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Система СКВ (Система за контрол на вибрациите, част от система ПТК СТК-ЭР-М (програмно-технически комплекс за технологичен мониторинг на параметрите на турбо и хидро генератори)) е предназначена за обезпечаване на непрекъснат технологичен мониторинг на параметрите за виброконтрол на генератори (9, 10GQ). За осъществяване на целите, в състава на системата участват акселерометри тип ICP 605B01-15, които са производство на фирма PCB Piezotronics Inc.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

Необходимо е да бъдат доставени 20 бр. пиезоелектрични акселерометри, модел ICP 605B01-15 с удължителни кабели, производство на фирма PCB Piezotronics Inc., USA. Целта е подмяна и осигуряване на аварийен резерв на експлоатираните в система СКВ сензори на 9GQ и 10GQ, поради отклонения в работните параметри.

ICP 605B01-15 е двусов пиезоелектричен акселерометър, който работи в широк температурен диапазон и разполага с голям измервателен обхват.

Доставката следва да включва:

- акселерометър пиезоелектричен двуосен с кабел 15 м, тип ICP 605B01-15 - 20 бр.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят на доставката да е производител на оборудването или упълномощен негов представител, за което да представи съответните документи.

Срокът за доставка е до 200 календарни дни от датата на сключване на договор.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Основни характеристики:

- Работа в две оси;
- Чувствителност: 100 mV/g;
- Диапазон на измерване: 0 до 50 g макс;
- Честотна лента: 5 до 5000 Hz;
- Изходно напрежение: 8Vdc до 12Vdc;
- Резонансна честота > 10 kHz;
- Напречна чувствителност < 5% в съответствие с чувствителната ос;
- Напрежение: 18Vdc до 28Vdc;
- Консумация: 2mA до 20mA;
- Връзка: конектор 3-пинов MIL-C-5015;
- Температурен диапазон: -54°C до 121°C;
- Електрическа изолация: >10⁸ ома;
- Монтажен въртящ момент: 2.7Nm до 6.8Nm;
- Материал на корпуса: неръждаема стомана.

2.1. Класификация на оборудването

Системата за технологичен мониторинг на параметрите за виброконтрол на генератора СКВ не е влияеща на безопасността.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Физическите и геометричните характеристики на датчиците са определени от каталожния номер, посочен в Приложение № 1.

2.4. Характеристики на материалите

Характеристиките на материалите са определени от каталожния номер, посочен в Приложение № 1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Химичните, металургични и други свойства да съответстват на документацията на Производителя за определената номенклатура /каталожен номер/.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се предвижда работа в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставените артикули трябва да отговарят на нормативните изисквания, техническата документация и чертежите на Производителя.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Експлоатационния ресурс в условията на нормална експлоатация, на новодоставените пиезоелектрични акселерометри да е не по-малко от 10 години.

Гаранционен срок на доставеното оборудване, да е не по-малко от 12 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставеното оборудване да бъде опаковано съгласно изискванията на Производителя и доставено в оригиналната опаковка. Опаковката трябва да предпазва от външни атмосферни и други въздействия при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

В документацията, придружаваща доставката, да се посочат изискванията за съхранение при кратко, средно и дългосрочно съхранение на оборудването. Да се укажат и сроковете, отговарящи на видовете съхранение.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

При производството да бъдат спазени изискванията на нормативните и технологичните документи за определения вид/тип оборудване.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

При производството да бъдат направени изпитания, съгласно изискванията на нормативните и технологичните документи за определения вид/тип оборудване.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Не се изисква представители на „АЕЦ Козлодуй“ да участват или наблюдават производството, проверката и/или изпитанията.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

Доставеното оборудване да премине общ и специализиран входящ контрол, съгласно изискванията на "Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112.

Специализираният входящ контрол да се извърши съгласно "Класификатор за входящ контрол на виброметри и акселерометри в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" - № 00.УД.00.КЛ.1900.

5.2. Отговорности по време на пуск

Монтажът на датчиците не е ангажимент на Изпълнителя.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Повърхностите трябва да съответстват на заводската документация на Производителя.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Няма отношение.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Декларация/сертификат за произход;
- Декларация/сертификат за съответствие;
- Инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- Документ, указващ условията за съхранение;
- Паспорт на оборудването;
- Гаранционна карта.

Документите, придружаващи доставката, да се представят на хартиен носител в един екземпляр на оригиналния език и един екземпляр на български език.

Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

Гаранционна поддръжка – не по-малко от 12 месеца, считано от датата на оформяне на протокол от проведен специализиран входящ контрол без забележки.

6.2. Гаранционно обслужване

Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, Изпълнителят ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от четиринадесет дни от датата на писмена рекламация на Възложителя.

Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, Изпълнителят доставя нови стоки за своя сметка в срок от деветдесет дни.

Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършват не по-късно от тридесет дни от датата на изтичане на договора.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление, в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 „Система за управление на качеството. Изисквания“ с обхват, покриващ предмета на поръчката, за което да представи копие от валиден сертификат.

Изпълнителят трябва да уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на системата за управление, свързани с изпълняваните дейности по договора.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Производителят да поддържа Списък на несъответствията по време на производството.

Изпълнителят по договора е длъжен своевременно да съгласува с Възложителя всяко изменение в конструкциите, характеристиките на параметрите и условията на изпитване, влияещи на тестовите резултати.

Изпълнителят трябва да гарантира, че по време на производство, Производителят управлява несъответствията с отделяне и надлежно обозначаване на продукти, които не са годни за употреба или подлежат на преработване/доработка с цел привеждането им в съответствие с изискванията.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Използваните суровини, материали и комплектуващи изделия трябва да отговарят на изискванията по отношение на забраната и ограниченията за употреба на определени опасни

вещества, препарати и изделия, въведени с Приложение XVII на Регламент (ЕО) №1907/2006 от 18 декември 2006 година относно регистрацията, оценката, разрешаването, и ограничаването на химикали (REACH)“.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Няма отношение.

7.8. Приемане на доставката

Дейностите по доставката се считат за приключени след извършен специализиран входящ контрол без забележки, удостоверено със съответния протокол от специализиран входящ контрол.

В случай, че Изпълнителят не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол се счита, че приема всички констатации вписани в протокола от представителите на Възложителя.

При констатиране на видими дефекти или несъответствия на доставеното оборудване с приложените документи, Възложителят не приема доставката.

7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

При необходимост от извършване на работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор“, ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица: приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - Техническа спецификация за доставка на сензори, производство на РСВ Piezotronics, Inc., USA.

Приложение 2 - Класификатор № 00.УД.00.КЛ.1900

Заличено на основание ЗЗЛД

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР ВАСИЛЕВ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Доставка на сензори, производство на PCB Piezotronics Inc.

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка /мерна единица	Кол.	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1.	134516	Сензор ICP 605B01-15	Пиезоелектрични двуосни акселерометри с удължителен кабел 15m, тип ICP 605B01-15: - Чувствителност: 100 mV/g; - Диапазон на измерване: 0 до 50 g; - Изходно напрежение: 18Vdc до 28Vdc; - Честотна лента: 5 до 5000 Hz.	бр.	20	Model 605B01 Biaxial Industrial ICP® Accelerometer Installation and Operating Manual	-



“А Е Ц К О З Л О Д У Й” Е А Д, гр. Козлодуй



КЛАСИФИКАТОР № 00.42.00.КП.1900/00

За входящ контрол на виброметри и акселерометри в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация		Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола	
				чертеж №	ТУ №, стандарт №			
1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	Виброметри Акселерометри		Измерване на виброускорение, виброскорост, вибропреместване		Методика за метрологична проверка на виброметри и акселерометри, 82.МО.00.МТ.1755	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността. 3.Проверка на работоспособността. 4.Определяне на грешката на измерване.	100% 100% 100% 100%	
						Разработил: Експерт-метролог Габриела Горанчева		лист 1
						Проверил: Началник о-л МО Кирил Банев		
						Упълномощени длъжностни лица от Заявителя		
Изменение	Бр.	№ на документа	Подпис	Дата		Подпис	Дата	Вс. листа 1