

## ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 51376

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за **„Доставка на блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число на блок крайни изключватели за електроприводи ТУЛА тип Б, В, Г, Д”**.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единична цена и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока/.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 04.05.2023 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg), като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 12.05.2023 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Моника Паунова - Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 2649, e-mail: [MSPaunova@npp.bg](mailto:MSPaunova@npp.bg)

### Приложения:

1. Техническа спецификация

Блок: Блок 5, Блок 6

Система: 5RB, 5RE, 5RH, 5RM,  
5RN, 5RQ, 5RY, 5SD, 5SH, 6RB,  
6RE, 6RH, 6RM, 6RN, 6RQ, 6RY,  
6SD, 6SH, VB

Подразделение: ЕП-2

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "БЕЗОПАСНОСТ И КАЧ

16.04.2015 г. /ДАРЮШ НОВА

ДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО" : .....

18.04.2015 г. /АТАНАС АТАНАСОВ/

УТВЪРЖДАВАМ,

Заличено на основание ЗЗЛД

ДИРЕКТОР,

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 23.ЕП-2.ТЗ.1179

За доставка

**ТЕМА: Доставка на блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число на блок крайни изключватели за електроприводи ТУЛА тип: Б, В, Г, Д.**

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

### 1. Описание на доставката

Доставка на блок - 450бр., с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число на блок крайни изключватели за електроприводи ТУЛА тип: Б, В, Г и Д, с производител - фирма АО „ТУЛАЕЛЕКТРОПРИВОД“, Русия.

#### 1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

Основни механизми на електроприводи Тула са блока с крайни изключватели и възела със зъбни колела, предаващ движението от приводния вал към вала на изключвателите.

Предназначението на тези механизми е обезпечаване на местно, дистанционно управление и сигнализация на текущото положение на запорната арматура.

Обект на доставката са резервни блокове с крайни изключватели и зъбните предавки, определящи съответните предавателни числа.

Необходимата номенклатура и количества са представени в таблична форма в Приложение №1 на техническата спецификация.

## **1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Няма отношение.

## **1.3. Изискване към Изпълнителя**

Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя, което да се докаже със съответния документ.

Срокът на доставка е до 240 календарни дни, считано от датата на подписване на договора.

## **2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

### **2.1. Класификация на оборудването**

Съгласно - НП-001-15 "Общи положения обезпечения безопасности атомных станций" оборудването е 4 клас по безопасност, нормална експлоатация, без влияние върху безопасността и III категория по сеизмика, съгласно - НП-031-01 "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций" (общопроектно изпълнение).

### **2.2. Квалификация на оборудването**

Конструкцията, системите и компонентите от системите, в които ще се вложат електроприводи Тула: 5RB; 5RE; 5RH; 5RM; 5RN; 5RQ; 5RY; 5SD; 5SH; 6RB; 6RE; 6RH; 6RM; 6RN; 6RQ; 6RY; 6SD; 6SH; VB подлежат на квалификация, съгласно 30.ПП.00.СПН.008/04- "Списък на квалифицираното оборудване (оборудване, необходимо за безопасно спиране)".

### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Съгласно посочените в Приложение №1 технически характеристики и документацията на производителя за определената номенклатура.

### **2.4. Характеристики на материалите**

Съгласно изискванията на производителя за определената номенклатура.

### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Съгласно нормативно-техническата документация на производителя и изискванията на Приложение №1.

### **2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Няма отношение.

### **2.7. Нормативно-технически документи**

Доставените резервни части трябва да съответстват на нормативната и техническа документация на производителя за определената номенклатура.

### **2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Жизнен цикъл на микропревключвателите - не по-малко от 20000 цикъла.

### **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

#### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Блоковете с крайни изключватели и възлите със зъбни колела да бъдат доставени в оригиналната опаковка на производителя. Опаковката да не позволява повреди при транспортирането, разтоварването и съхранението и да предпазва изделията от външни атмосферни и други въздействия, които биха довели до влошаване на техните характеристики.

Върху всяка опаковка да е поставена маркировка, съдържаща следната информация:

- вид и каталожен номер на изделието;
- габаритни размери и тегло;
- производител.

#### **3.2. Условия за съхранение**

Изпълнителят да представи информация от производителя за условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение, както и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

Оригиналната заводска опаковка на изделието да осигурява срок на съхранение на механизмите, не по-малко от 24 месеца без да е необходима повторна консервация.

В паспортите да бъде указана датата на консервация и срока на действие на консервацията.

### **4. Изисквания към производството**

#### **4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване**

При производството да бъдат спазени изискванията на нормативните и технологичните документи на производителя за определения тип оборудване.

#### **4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство**

Доставката на блоковете с крайни изключватели и възлите със зъбни колела да бъде придружена от документи и протоколи от проведени заводски изпитания.

#### **4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД по време на производството**

Няма да бъде извършван контрол от страна на АЕЦ "Козлодуй" по време на производството.

### **5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация**

#### **5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.**

Доставяните механизми подлежат на общ входящ контрол, съгласно „Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и

комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112/\*, на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, който ще включва:

- проверка целостта на опаковката;
- оглед за видими дефекти на стоката;
- проверка на количеството и характеристиките, за съответствие със зададените в настоящата техническа спецификация.

## **5.2. Отговорности по време на пуск**

Няма отношение.

## **5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти**

Няма отношение.

## **5.4. Здравни и хигиенни изисквания**

Няма отношение.

## **5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж**

Няма отношение.

## **5.6. Условия на състоянията на повърхностите**

Няма отношение.

## **5.7. Полагане на покрития**

Няма отношение.

## **5.8. Условия за безопасност.**

Няма отношение.

## **5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**

Доставката да бъде придружена със следните документи:

- Инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт.
- Протоколи от изпитания.
- Технически паспорт.
- Документ, в който са описани условията за съхранение.
- Гаранционна карта.
- Декларация/сертификат за произход.
- Декларация/сертификат за съответствие, издадена от завода – производител.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове на документите, оформени с необходимите подписи и печати, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр.

Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език,

придружени с легализиран превод на български език.

## **6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване**

### **6.1. Услуги след продажбата**

Няма отношение.

### **6.2. Гаранционно обслужване**

Гаранционен срок 24 месеца от датата на монтаж, но не по-малко от 36 месеца от датата на приемане на доставката и оформяне на протокол от проведен входящ контрол без забележки.

## **7. Изисквания за осигуряване на качеството**

### **7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя**

7.1.1. Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление (СУ) на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 и да представи копие на валиден сертификат.

7.1.2. Изпълнителят се задължава да уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на СУ, свързани с изпълняваните дейности по договора.

### **7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)**

Няма отношение.

### **7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)**

Няма отношение.

### **7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)**

Няма отношение.

### **7.5. Управление на несъответствията**

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора.

Производителят гарантира, че по време на производство управлява несъответствията с отделяне и надлежно обозначаване на продукти, които не са годни за употреба или подлежат на преработване/доработка с цел привеждането им в съответствие с изискванията на техническото задание/спецификация.

Изпълнителят да поддържа Списък на несъответствията, установени по време на производството.

### **7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството**



Няма отношение.

#### **7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД**

Няма отношение.

#### **7.8. Приемане на доставката**

Дейностите по доставка се считат за приключени след успешно завършен общ входящ контрол, съгласно посочения ред в т.5.1. и последващо оформяне на необходимите документи - протокол за входящ контрол без забележки.

#### **7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй“ ЕАД**

Няма отношение.

#### **8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица**

Няма отношение.

#### **ПРИЛОЖЕНИЯ:**

Приложение 1 - Техническа спецификация табличен вид.

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР ВАСИЛЕВ



М.М. Г.

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)**

за

Доставка на блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число на блок крайни изключватели за електроприводи  
 ТУЛА тип: Б, В, Г, Д

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.
1	138788	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип Б	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопромишлено (нормално),</li> <li>- предавателно отношение – 1÷6,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ,</li> <li>~ U = 220 В.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-05
2	138789	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип Б	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопромишлено (нормално).</li> <li>- предавателно отношение – 6÷36,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ,</li> <li>~ U = 220 В.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-03
3	138790	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопромишлено (нормално),</li> <li>- предавателно отношение – 36÷200,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ,</li> <li>~ U = 220 В.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-01



№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.
		число за електропривод тип Б				
4	138791	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип В	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопромишлено (нормално),</li> <li>- предавателно отношение – 1÷6,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ, ~ U = 220 В.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-11
5	138793	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип В	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопромишлено (нормално),</li> <li>- предавателно отношение – 6÷36,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ, ~ U = 220 В.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-09
6	138795	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип В	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопромишлено (нормално)</li> <li>- предавателно отношение – 36÷200,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ, ~ U = 220 В.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-07

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.
7	138796	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип Г	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопрмишлено (нормално)</li> <li>- предавателно отношение – <math>1\div 6</math>,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ,</li> <li><math>\sim U = 220 \text{ В}</math>.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-17
8	138798	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип Г	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопрмишлено (нормално)</li> <li>- предавателно отношение – <math>6\div 36</math>,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ,</li> <li><math>\sim U = 220 \text{ В}</math>.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-15
9	138799	Блок с крайни изключватели и възел със зъбни колела за определяне предавателното число за електропривод тип Г	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изпълнение – общопрмишлено (нормално)</li> <li>- предавателно отношение – <math>36\div 200</math>,</li> <li>- микропревключватели – Д3031 7ШО.360.006ТУ,</li> <li><math>\sim U = 220 \text{ В}</math>.</li> <li>- монтаж на вътрешните електрически присъединения- на клемна дъска (фиг.2).</li> </ul>	Бр.	50	ТЭ099.098И-12

Фиг.1

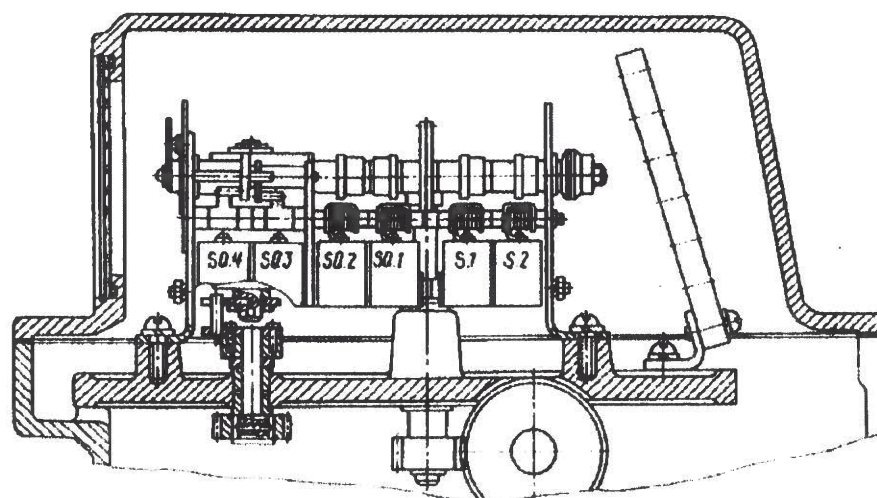


Рис. 23. Схема расположения микропереключателей в узле путевых и моментных выключателей

Фиг.2

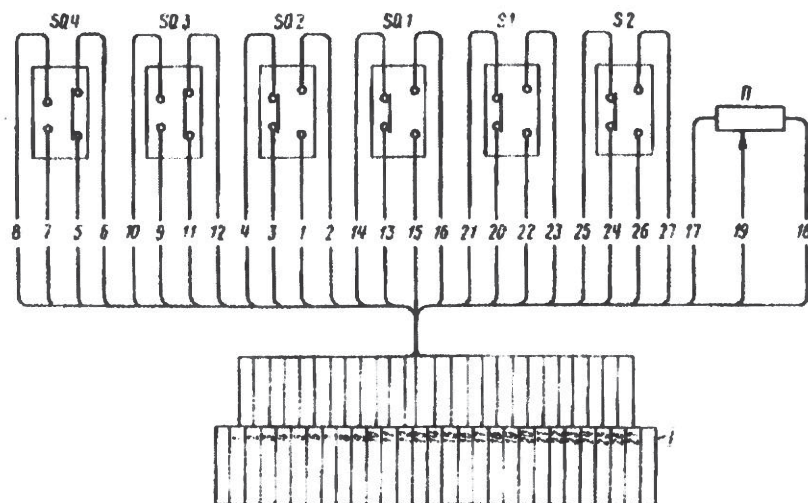


Рис. 15. Схема внутреннего монтажа электроприводов типов А, Б, В,  
Г и Д в нормальном исполнении с оловянным вводом: I - плата