

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

ТЕМА:

Доставка на никелова тел за изготвяне на уплътнение за главен разъм на реактор ВВЕР 1000

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване

Никеловата тел за изготвяне на уплътнение за главен разъм на реактор ВВЕР -1000 е специфична с единствен производител - фирма SKODA JS a.s., която се явява собственик на техническите изисквания за разработката и производството ѝ, както и притежава всички необходими лицензионни и квалификационни документи. Доставка от друг производител ще доведе до получаване на резервни части с различни технически характеристики, което от своя страна, ще доведе до несъвместимост със съществуващото оборудване, невъзможност за тяхната употреба и извършване на ТО и Р на съоръженията.

Техническите характеристики и количества никелова тел са описани в Приложение 1 - Техническа спецификация (табличен вид).

1.2. Обхват на доставката:

Няма отношение.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Доставената никелова тел е предназначени за влагане по оборудване притежаващо следната класификация:

- Клас по безопасност 1-Н съгласно Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, НП-001-15 (ОПБ 88/97).
- Категория по сеизмична устойчивост - 1 съгласно Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002.
- Клас по качество - А съгласно НП-089-15 (ПНАЭГ-7-008-89) .Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок.

2.2. Физически и геометрични характеристики

Няма отношение.

2.3. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.4. Параметри характеризиращи условията на експлоатация:

Няма отношениел.

2.5. Нормативно-технически документи

Химически състав (съдържание на елементите в тегловни %)

Ni+Co	Cu	Fe	Mn	S	Si	C	Mg	Ti
не по-малко	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече
99,6	0,15	0,25	0,35	0,005	0,15	0,08	0,15	0,10

Механични свойства:

- Граница на якост - не по-малко от 370 МРа;
- Граница на провлачане - не по-малко от 50 МРа;
- Еластично удължение на 200мм - не по-малко от 35%.

Съгласно нормативно-техническите документи на завода производител.

2.6. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Оборудването е предназначено за работа в условията на I-ви контур и среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчи.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно изискванията посочени в Приложение 1 - Техническа спецификация (табличен вид).

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Не по-малко от 5 години от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставката да бъде опакована съгласно изискванията на производителя, и доставена в оригиналната опаковка. Опаковката да я предпазва от външни атмосферни и други въздействия, които биха довели до влошаване на нейните характеристики.

3.2. Условия за съхранение

В придружаващата документация, на опаковката или друго подходящо място да бъдат посочени изискванията на производителя относно съхранението на доставените материали, както и сроковете за определените условия на съхранение

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде придружена със следните документи:

- оригинална фактура;
- декларация/сертификат за произход;
- декларация/сертификат за съответствие, издадена от завода – производител;
- документ, в който са описани условията за съхранение и срока на годност.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставените материали да преминат общ входящ контрол по реда на “Инструкция по качество за провеждане на Входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ “Козлодуй” ЕАД”, №10.УД.00.ИК.112/*.

Приложения:

Приложение №1 – ТС-табличен вид „Доставка на никелова тел за изготвяне на уплътнение за главен разьом на реактор ВВЕР 1000“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

За провеждане на пазарни консултации за доставка на никелова тел за изготвяне на уплътнение за главен разьом на реактор ВВЕР 1000

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	95010	Никелова тел ф 5,00 мм.	Тел никелова; стандарт: CSN EN ISO/IEC 17050 - 1:2005; материал: NI 99.6, размер: ф5.00мм, за главно уплътнение на реактора, за реактор ВВЕР-1000	м	156	марка BR-NI 99,6 DIN17740	да е цяло парче или размера на отделните части да са крагни на 13
2	106529	Никелова тел ф 1,6 мм.	Тел никелова, стандарт: CSN EN ISO/IEC 17050 - 1:2005; материал: NI 99.6, размер: ф1.6мм, за заваряване на главното уплътнение на реактора; за реактор ВВЕР-1000	кг	1,8	марка BR-NI 99,6 DIN17740	