

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ
за пазарна консултация
относно доставка

ТЕМА:

Доставка на резервни части производство на АО «Завод «Знамя труда»

1. Описание на доставката

Резервни части за вентили и предпазни клапани от системи 5,6RY, 5TQ, 5YP, 5TY

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на минимален запас, за обезпечаване при ремонт е необходимо да бъдат закупени и доставени резервни части с количества посочени в **Приложение 1**.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода.

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

Доставчика да бъде оторизиран представител на производителя.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност и категория по сеизмоустойчивост посочени в таблица в Приложение №1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-01-15**
- Категория по сейсмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002**.

2.2. Физически и геометрични характеристики

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.5. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са за оборудване на първи контур, които работят в среда с въздействие на йонизиращи лъчения.

2.6. Нормативно-технически документи

Изделията да отговарят на:

- **НП-068-05** “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”.
- Нормативно-техническите документи от завода производител

2.7. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по малко от 36 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да ги предпазва от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Доставчика да посочи условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение на материали и оборудване. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали;
- декларация за съответствие издадена от производителя/доставчика или сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- протоколи от изпитания;
- документ, в който са описани условията за съхранение и срока на годност;
- паспорт на оборудването;
- техническо описание;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- чертежи
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №....; позиция от чертеж);
- Документацията по т.4 (с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в PDF формат (сканирани оригинали на документите).

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, ДОД.КД.ИК.112.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)
за Доставка на резервни части производство на АО «Знамя труда»

Таблица 1

Доставка резервни части за 2025г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Кол-чество	Кл. по безопасност	Кат. по сейзмика
1.		Комплект силфон с дискодържател за предпазен клапан ЗЗТ Черт.№ЗЗТ153003В СБ	Устойчивост на външно налягане на въздуха 0,9МРа/9kgf/cm ² . Контрол на херметичността с хелиев теч детектор по клас III	бр.	4	2-3	1
2.		Гарнитура за предпазен клапан ЗЗТ	Поз.46 или 64 черт.ЗЗТ153003 СБ СНП-1А-1 140х120х4,5 или СНП-А-3-120-140-4,5-2,5	бр.	24	2-3	1
3.		Гарнитура за предпазен клапан ЗЗТ	СНП-1А-1 259х239х4,5 или СНП-А-3-239-259-4,5-2,5 Поз.47 черт.ЗЗТ153003 СБ	бр.	24	2-3	1
4.		Уплъгнение капак-корпус (графитна прокладка) за силфонен спирателен вентил тип: ЗЗТ 26370-032-05; поз. 17 от чертеж №ЗЗТ26370-032-05 СБ; тип: ППФ-Д-В-20-00-66,5х60,5х4-Л плътност 1,75 гр/см ³	поз. 17 от чертеж ЗЗТ26370-032-05 СБ; тип: ППФ-Д-В-20-00-66,5х60,5х4-Л плътност 1,75 гр/см ³	бр.	40	2-3	1
5.		Пръстен улорен с шайба за силфонен спирателен вентил тип: ЗЗТ 26370-032-05; поз. 3 и 4 от чертеж №ЗЗТ26370-032-05 СБ	поз. 3 и 4 от чертеж №ЗЗТ26370-032-05 СБ	к-т	10	-	-
6.		Скоба с обозначение ЗЗТ26371-032Ж за силфонен спирателен вентил тип: ЗЗТ 26370-032-05	Обозначение ЗЗТ26371-032Ж	бр.	1	-	-
7.		Ключ с обозначение ЗЗТ26371-032С за силфонен спирателен вентил тип: ЗЗТ 26370-032-05	Обозначение ЗЗТ26371-032С	бр.	1	-	-