

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 53316

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за **„Доставка на лазерна почистваща машина за отстраняване на боя, ръжда и масло”**.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единична цена и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 05.03.2024 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 08.03.2024 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Цв. А. Йотова - Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 21 02, e-mail: CYotova@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

№ _____

за провеждане на пазарни консултации за доставка на лазерна почистваща машина за отстраняване на боя, ръжда и масло.

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Количество	Мярка/мерна единица
1		Професионална лазерна почистваща машина	Отстраняване на смола, замърсяване с масло, ръжда и боя върху метал, пластмаса и бетон Номинално напрежение – 220V/50Hz Максимална лазерна мощност $\approx 200W$ Ширина на сканиране $\approx 10\div 300mm$ Фокусно разстояние $\approx 160mm$ Дължина на вълната $\approx 1060\div 1090nm$ Режим на работа – импулсен Водно охлаждане Параметри на работната среда: - Влажност от 10% до 90% Галванометричен скенер под формата на пистолет за работа с една ръка с тегло $\approx 2,5kg$ Дължина на кабела до пистолета – до 15м	2	бр.