

О Б Я В Л Е Н И Е

За участие в конкурс по оферти за

„Доставка на вихротоков дефектоскоп”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл. 2, ал. 1, т. 2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	Технически характеристики:	Техническо задание – 3 стр. /Приложение №1/
2.	Количество:	1 брой
3.	Срок на доставка:	
4.	Гаранционен срок:	Минимум 12 /дванадесет/ месеца от датата на приемане
5.	Условие на доставка:	DDP АЕЦ Козлодуй
6.	Предлагана цена:	Участникът посочва единични цени за всяка позиция от техническата спецификация и обща цена за изпълнение на поръчката, която включва всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС
7.	Начин на плащане:	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни от приемане на доставката срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки
8.	Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол	- Декларация за произход / съответствие на стоката; - Валиден сертификат за метрологична проверка на вихротоковия инструмент съгласно EN ISO 15548:2008 - Сертификати от метрологичната проверка на калибрационните блокове, съдържащи реалните размери на нецялостностите и основните характеристики (материал, размери).
9.	Срок на валидност на офертата	Минимум 30 календарни дни
10.	Критерий за оценка на офертите	Най-ниска цена
11.	Съдържание на офертата:	Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа: - Наименование на участника, съгласно регистрацията му; - Подробно описание на предлаганите стоки, съгласно техническото задание (Приложение №1);

		<p>- Информация по всички горепосочени условия за доставка (срок на доставка, гаранционен срок, условие на доставка, предлагана цена, начин на плащане, валидност на офертата, списък на документи които ще съпровождат доставката, каталожна информация);</p> <p>- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоятието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;</p> <p>- Точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес (ако има);</p> <p>- Банкови реквизити, IBAN</p> <p>- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС</p>
12.	Място и начин на представяне на офертата:	<p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес: “АЕЦ Козлодуй” ЕАД Централно Деловодство в запечатан плик с надпис - за конкурс по оферти № 19544 с предмет „Доставка на вихровотоков дефектоскоп” име, адрес, телефон на участника и лице за контакт</p>
13.	Срок за представяне на офертите:	до 16:⁰⁰ ч. на 08 / 04 / 2011 г.
14.	Лице за контакт и допълнителна информация	<p>Светлана Георгиева Гл. експерт „Маркетинг” тел: +359 973 7 38 66 факс: +359 973 7 60 27 email: scgeorgieva@npp.bg</p>

В Очакване на Вашето предложение,

ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ
“ИКОНОМИКА И ФИНАНСИ”
СИЙКА ПЕНКОВА

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

за доставка на вихротоков дефектоскоп – 1 брой

1. ОПИСАНИЕ НА ДОСТАВКАТА

За провеждане на вихротоков контрол на проводящи материали е необходимо да се достави вихротоков дефектоскоп, състоящ се от преносим вихротоков инструмент, сонди за изпитване и калибрационни блокове.

2. ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ОБОРУДВАНЕТО

- 2.1. Вихротоковият дефектоскоп да детектира повърхностни и подповърхностни пукнатини в аустенитни и феритни материали. Чувствителността на дефектоскопа и сондите да може да регистрира повърхностна пукнатина с минимална дълбочина 0.5мм.
- 2.2. Дефектоскопа да има пропорционално измерване на дълбочините на пукнатини.
- 2.3. Да поддържа работни честоти от 10Hz до 10MHz.
- 2.4. Да може да се настройва чувствителността (усилването).
- 2.5. Да може да се настройва тока, който се подава към намотката на сондата.
- 2.6. Да има възможност за запамяване на минимум 50 настройки за работа.
- 2.7. Да може да запамява минимум 50 измервания – с параметрите на измерванията, дата и час. Записът на измерването може да бъде статично или продължително (минимум 30 s за 1 измерване).
- 2.8. Да има възможност за прехвърляне на данни (или екрани) с цел последващо документиране и архивиране.
- 2.9. Да осигурява скорост на изпитване – минимална 50мм/сек.
- 2.10. Захранване – променливо напрежение 240V и батерия (батерии, акумулатори).
- 2.11. Работна среда – да работи при температура от 0° до 45°C и относителна влажност 5%÷95%.
- 2.12. Калибрационните блокове да бъдат трайно маркирани със сериен номер на видимо място.
- 2.13. Сонди за провеждане на ръчен контрол:
 - 2.13.1. Универсални (за основен метал и заварени съединения), предназначени за различните материали – по два броя на материал (една с ≈10мм и една с ≈15мм диаметър активна повърхност).
 - 2.13.2. За изпитване на 90° вътрешен профил от аустенитен материал (два броя неекранирани и два броя екранирани – с ≈2мм диаметър активна повърхност).
- 2.14. Дължина на кабел – калибриран за работа със сондите и с достатъчна дължина за общи приложения.
- 2.15. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти
 - 2.15.1. Конструкцията и работата с оборудването не трябва да допуска възможност от вредно въздействие върху работника.

2.15.2. Да може да работи в среда с йонизиращи лъчения и да е защитен напълно от проникване на аерозоли. Външната повърхност на конструкцията трябва да позволява дезактивация с дезактивиращи вещества (технически спирт, до 10% разтвори на киселини и основи).

3. НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИ ДОКУМЕНТИ

- 3.1. Вихротоковият дефектоскоп трябва да отговаря на стандартите и техническите изисквания на страната-производител и/или на утвърдени световни стандарти, както и да е съпроводен с документи, потвърждаващи съответствието на изискванията на EN ISO 15548:2008.
- 3.2. Инструкциите за работа на вихротоковия дефектоскоп да са на български или английски език.

4. ОПАКОВАНЕ, ТРАНСПОРТИРАНЕ, ВРЕМЕННО СКЛАДИРАНЕ

4.1. Изисквания към опаковката

- 4.1.1. Опаковката трябва да осигурява защита на оборудването при транспортирането му.
- 4.1.2. Средствата, осигуряваща гореспоменатата защита (кутия, куфар и др.), да бъдат включени в доставката.
- 4.1.3. Защитните кутии, куфари и сандъци да позволяват многократна употреба. Доставчикът да посочи условията за съхранение на оборудването.

4.2. Транспорт

- 4.2.1. Доставчикът отговаря за щетите при транспортиране, получени в резултат на неподходяща опаковка.

5. ВХОДЯЩ КОНТРОЛ И ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ

- 5.1. При доставката на вихротоковия дефектоскоп се извършва общ входящ контрол от „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно изискванията на ДОД.КД.ИК.112 – „Инструкция по качество. Входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД”.
- 5.2. Специализираният входящ контрол включва – проверка работните параметри на дефектоскопа, съгласно техническото задание.

6. ГАРАНЦИИ, ГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ И СЛЕД ГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

6.1. Гаранционно обслужване

- 6.1.1. Доставчикът да осигури гаранционен срок за вихротоковия дефектоскоп за период на не по-малко от 12 месеца, считано след успешното приемане.

6.2. Следгаранционно обслужване

- 6.2.1. Доставчикът да гарантира осигуряването на следгаранционно обслужване, ремонт и резервни части за период от пет години.

7. ОСИГУРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 7.1. Фирмата-производител да притежава сертифицирана система по качество по стандарта ISO 9001./Документът се представя на етап оферта/
- 7.2. Доставчикът да представи пълна техническа документация от фирмата производител – инструкции, ръководства за работа, обслужване и съхранение. /Документът се представя на етап оферта/
- 7.3. Доставчикът да предостави валиден сертификат за метрологична проверка на вихротоковия инструмент съгласно EN ISO 15548:2008.
- 7.4. Доставчикът да предостави сертификати от метрологичната проверка на калибрационните блокове, съдържащи реалните размери на нецялостностите и основните характеристики (материал, размери).

8. ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВКАТА

- 8.1. Доставка се приема след успешно преминала проверка за работоспособност на цялото оборудване, съгласно т.5.

9. АДМИНИСТРАТИВНИ РАЗПОРЕЖДЕНИЯ

- 9.1. Кандидатите трябва да посочат ясно и недвусмислено какви са разликите с Техническото задание, които са допуснати в офертата на кандидата.