



| | | | | | |
|--------------------|---|-----------------------------|----------|---------------------|----------------------|
| 5 | Дъно 240x6 / L=2 088 | 1 | лист б | S235JR БДС-EN 10025 | без чертеж вж тук |
| 4 | Студено огънат П-профил - 205x6x6 / L=2 088 | 1 | лист б | S235JR БДС-EN 10025 | без чертеж вж тук |
| 3 | Студено огънат П-профил - 150x6x5 / L=920 | 2 | лист б | S235JR БДС-EN 10025 | без чертеж вж тук |
| 2 | Тала 205x92x6 | 2 | лист б | S235JR БДС-EN 10025 | без чертеж вж тук |
| 1 | Ребро 500x60x6 | 28 | лист б | S235JR БДС-EN 10025 | без чертеж вж тук |
| Поз | Означение | Кол. | Материал | Забел. | |
| | Масщаб | Маса | Решетка | | |
| | 1:10 | | | | |
| | Лист | | | | |
| ТЗ/ТЖ | Детелин Дамянов | 08.22 | | | |
| Изм. | Опис | Подпис | | | |
| Разр. | Димитър Стоянов | 08.22 | | | |
| Проб. | Васил Василев | 08.22 | | | |
| Проб. | Васко Цветков | 08.22 | | | |
| "АЕЦ Козлодуй" ЕАД | | 22.30.000.00.PPP.5549.02.00 | | | |

Съгласувал :
Р-л гр. "МР".....
/В. Вълчев/

- Заваръчните съединения да се изпълнят с катет равен на по-малката дебелина на заваряемите детайли, но не по-малко от катет 4 мм. Заваръчни карти No. 30.05.00.ТЗК04, 30.05.00.ТЗК52.
- Да се осигури плътност на заваръчните шевове между поз. 2, 4 и 5.
- Контрол на заварените съединения:
- визуален контрол - 100%.
- Острите ръбове да се притъпят.
- Непосочените гранични отклонения на размерите 1-14 БДС 14999-80.