



Изх.№ 01/0023 от 17.07.2024 г.

До:
«АЕЦ Козлодуй» ЕАД
3321, гр.Козлодуй
обл. Враца
e-mail: commercial@npp.bg

Тема: индикативно предложение към пазарна консултация № 52423

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с горесцитираната покана, относно провеждане на пазарни консултации на основание чл. 44 от ЗОП, Ви предоставяме нашето

ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за «Извършване на основен ремонт на 1 брой ротор на електродвигател тип ВАЗ 215/109-6АМ05 за ГЦП и динамичното му балансиране», което включва:

1. Обща стойност за изпълнение на дейности, описани в Техническа спецификация за услуга «Извършване на основен ремонт на 1 брой ротор на електродвигател тип ВАЗ 215/109-6АМ05 за ГЦП и динамичното му балансиране» към пазарна консултация № 52423 – 496 500 (четиреста деветдесет и шест хиляди петстотин),00 евро(EUR), без ДДС.
2. Начин на плащане – до 30 дни, след факта за подписване на Акта за пълно изпълнение на етапа по договора.
3. Условие за доставка – «АЕЦ Козлодуй ЕАД», DDP.
4. Срок срок за изпълнение: до 6 месеца.
5. Подисполнител: ООО «Укрспецсервис», Украйна.
6. Лице за контакти – Петро Безпалчук (e-mail: office@mrcpm.bg, телефон мобилен: + 359-87-654-9255, +38-096-151-7292, +374-43-378017).

Ръководител
«ИПК и УП» ЕООД

Petro
Bezpalchuk

Подписано
цифровой подписью:
Petro Bezpalchuk
Дата: 2024.07.17
13:57:54 +03'00'

Петро Безпалчук

Приложение 1. изх.№ 01/0023 от 17.07.2024 г.

Технико-коммерческoе предложение по капиталнoму ремонту и реконструкции ротора электродвигателя ВА3-215-109-6 АМ05

№п/п	Технологична операция	Цена без ДДС, EUR
1.	Транспортирувания ротора до ремонтного підприємства Виконавця та назад (без маховика)	7 000
2.	Извършване на комплексни измервания (вземане на геометрични размери) на ротора преди разглобяване, фотография, документиране на съществуващото състояние на ротора.	9 000,00
3.	Демонтаж на пръстените на превръзката(бандаж) на ротора.	1 000,00
4.	Безразрушително изпитване на пръстени на роторната превръзка(бандажа), с протокол.	5 000,00
5.	Демонтаж на опорните стоманени клинове, пръстени за късо съединение и пръти на намотката (клетка за катерици) на ротора.	4 000,00
6.	Тестове за специфични загуби и нагряване на магнитопровода на ротора, с изпълнение на протокол.	1 000,00
7.	Демонтаж на стария роторен пакет.	7 000,00
8.	Безразрушителен контрол на вала на ротора с протокол.	9 000,00
9.	Проверка на вала на ротора за радиално биене. Възстановяване на монтажни повърхности на ротора.	9 000,00
10.	Измерване и разработване на проектна документация за всички компоненти и части на ротора на двигателя.	24 000,00
11.	Производство на нов роторен вал (при необходимост), според чертежите (заедно с материала).	90 000,00
12.	Безразрушителен контрол на нов вал на ротора, с изпълнение на протокол.	5 000,00
13.	Производство на нов пакет от активна роторна стомана, съгласно чертежите (заедно с материала).	160 000,00
14.	Производство на нови опорни стоманени клинове, пръстени за късо съединение и пръти на намотката (клетка за катерици) на ротора, съгласно съответните чертежи (заедно с материали).	54 000,00
15.	Производство на нови роторни бандажни пръстени, според чертежа (заедно с материала)	20 000,00
16.	Безразрушителен контрол на пръстени на роторната превръзка(бандажа), с протокол.	5 000,00
17.	Монтаж на нов роторен пакет върху вал.	36 000,000

18.	Тестове за специфични загуби и нагряване на магнитопровода на ротора, с изпълнение на протокол.	1 000,00
19.	Монтаж на нови пръти и уплътняване в каналите с нови задържащи стоманени клинове.	8 000,00
20.	Монтаж на нови пръстени за късо съединение, запояване на пръти към пръстени за късо съединение и токарна обробка на пръстени за късо съединение под номиналното напрежение на прилягането на пръстените за превръзка(бандажни пръстени)	16 000,00
21.	Проверка на качеството на запояване с регистрация на протокол.	1 400,00
22.	Монтаж на нови пръстени за превръзка(бандаж) на ротора.	1 600,00
23.	Набраздете магнитен проводник на ротора навън, според чертежа.	3 400,00
24.	Динамично балансиране на ротора с протокол.	5 600,00
25.	Извършване на комплексни измервания (вземане на геометрични размери) на ротора след сглобяване, фотография, документиране на съществуващото състояние на ротора.	5 000,00
26.	Боядисване с електроизолационен емайл.	500,00
27.	Общо :	496 500,00 EUR