

До АЕЦ КОЗЛОДУЙ ЕАД  
Гр. Козлодуй  
На вниманието на г-н Ст. Димитров  
Експерт „Маркетинг“

**СИТЕРМ ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД**  
ЕДИНСТВЕН ПРЕДСТАВИТЕЛ за  
България и Северна Македония на  
EFCO Maschinenbau GmbH  
Преносими и стационарни машини за ремонт на  
промишлени арматури, наваряваща и  
изпитателна апаратура

Наш знак: 486 - 0824

Ваш знак: Пазарна консултация № 54325

Дата: 05.08.2024 г.

Уважаеми дами и господа,  
Във връзка с провеждането от АЕЦ КОЗЛОДУЙ ЕАД на пазарна консултация  
№54325 Ви предлагаме нашето

**индикативно предложение**  
**за доставка на**

**"ДОСТАВКА НА СТРУГ ПОДВИЖЕН EFCO TDFI-1,**  
**ПРОИЗВОДСТВО НА EFCO MASCHINENBAU GMBH"**

## **I. Техническа спецификация**

<i>№ по ред</i>	<i>№ на Възложителя</i>	<i>Описание и технически характеристики на предлаганото изделие</i>	<i>Мерна единица</i>	<i>Количество</i>	<i>Ед. цена без ДДС /в лв./</i>	<i>Стойност без ДДС /в лв./</i>
1.		Подвижен струг EFCO TDFI-1 за обработка на арматура и фланцеви съединения; диапазон 150-630 мм; размер на захващане 150-460 мм; с електрическо задвижване 230V; 50-60 Hz	брой	1	123 325 лв.	123 325 лв.

Словом: Сто двадесет и три хиляди триста двадесет и пет лева /ед. цена без ДДС/

## **II. Условия на доставка:**

1. Единична цена и обща стойност – в български лева, без ДДС

2. Срок на доставка: До 16 седмици след възлагане

3. Условие на доставка: Доставката е франко склад на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

4. Гаранционен срок: 24 месеца

5. Производител: EFCO MASCHINENBAU GMBH Германия

6. Съпроводителна документация при доставка:

- Ръководство за експлоатация
- Декларация за съответствие
- Сертификат за произход /от производителя/
- Сертификат за качество /от производителя/
- Сертификат за гаранция /от производителя/
- Документ за представителство: Сертификат за представителство на производителя – да

7. Срок на валидност на предложението: 3 месеца

## **III. Административни сведения:**

1. Фирма / наименование / на участника:

“СИТЕРМ ИНЖЕНЕРИНГ” ЕООД

2. Идентификационен номер:

ЕИК : 822142775

Ид. № по ДДС: BG822142775

3. Седалище и адрес на управление:

гр. Пазарджик, ул. “Тодор Христович” № 12

Адрес за кореспонденция: 4400 Пазарджик, ул. “Тодор Христович” № 12

телефон/факс: 034 442263, моб.: 0888 700296 ; 0886 141540

електронен адрес: [siterm@citylan.bg](mailto:siterm@citylan.bg); [siterm@efcobg.com](mailto:siterm@efcobg.com)

4. Представяващ: инж. Лъчезар Неделчев Ситнов

длъжност:                   Управител

5. Лице за контакт: инж. Лъчезар Ситнов, Управител, тел. 0888 700296

Теодора Янева, продажби, тел. 0886 141540



ПРЕМИУМ ПРОДУКТИ – ПРОИЗВЕДЕНИ ОТ  
EFCO – ПРОИЗВЕДЕНИ В ГЕРМАНИЯ

#### IV. Подробно описание на мобилен струг EFCO TDFI-1

Мобилен струг , подходящ за обработка на:

- Фланци от всякакъв вид
- Корпуси на клапани
- Контейнерни фланци
- Топлообменници
- Клапани в морската индустрия
- Колони в рафинериите и химическата промишленост
- Гладки и спираловидно набраздени стегнати повърхности на фланеца

Машината се монтира на място в отвора на детайла, който ще се обработва. Поради плоския дизайн, е особено подходящ за използване на места, където пространството е ограничено. Например, когато фланцовите фитинги се сменят в тръбопровод, уплътнителните повърхности на фланците могат да бъдат обработени в противоположните краища на тръбата с помощта на машината.

#### Технически характеристики:

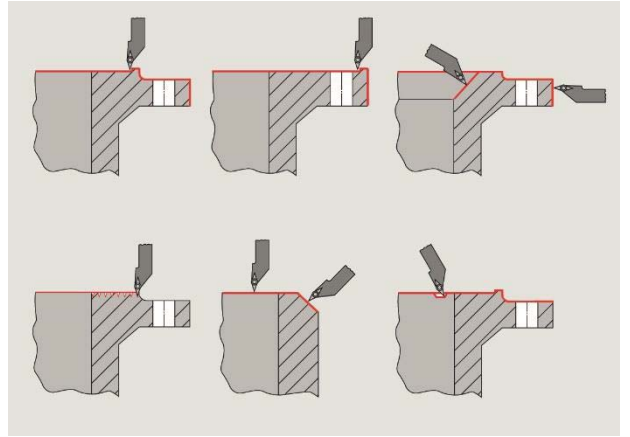
<b>Машинна обработка Ø:</b>	150 – 630 мм (5,91” – 24,8”)
<b>Ø на затягане:</b>	150 – 460 мм (5,91” – 18,11”)
<b>Височина на машината:</b>	макс. 315 мм (12,4”)
<b>Радиален ход:</b>	макс. 170 мм (6,69”)
<b>Ръчно радиално подаване:</b>	3 mm/оборот (0,12”) (ръчно колело)

<b>Автоматично подаване:</b>	<b>радиално X+</b>	<b>X-</b>
Етап на превключване 1:	0,06 mm/оборот (0,002")	0,05 mm/оборот (0,002")
Етап на превключване 2:	0,11 mm/оборот (0,004")	0,09 mm/оборот (0,004")
Етап на превключване 3:	0,54 mm/оборот (0,02")	0,46 mm/оборот (0,02")
<b>Аксиален ход:</b>	макс. 45 mm (1,77")	
<b>Ръчно аксиално подаване:</b>	3 mm/оборот (0,12") (ръчно колело)	
<b>Автоматично подаване:</b>	<b>аксиално Z+</b>	<b>Z-</b>
Етап на превключване 1:	0,02 mm/оборот (0,0008")	0,02 mm/оборот (0,0008")
Етап на превключване 2:	0,04 mm/оборот (0,002")	0,03 mm/оборот (0,002")
Етап на превключване 3:	0,18 mm/оборот (0,007")	0,15 mm/оборот (0,006")
<b>Задвижване: двигател</b>	Електрически 230/120 V, 50/60Hz 1150 W	
<b>Скорост на шпиндела:</b>	0 - 82 об./мин	0 - 82 об./мин



## Опции за обработка:

Автоматичното подаване може да се извърши в радиална (X-ос) или аксиална посока (Z-ос). Това предоставя следните опции за обработка:



- Обръщане на лицето (подаване по оста X)
  - Обработка на челни повърхности
  - Създаване на спираловидни уплътнителни повърхности



- Аксиално струговане (подаване по Z-ос)
  - Обработка на отвори
  - Обработка на площадки
  - Повторна обработка на канали



- Аксиално струговане (въртящо се подаване по Z-ос)
- Механична обработка / създаване на фаски
- Повторна обработка на канали



### Монтаж и центровка на машината

Патронникът се затяга в отвора на детайла, който се обработва. Патронникът се подравнява в плоска и централна позиция с помощта на въртящ се държач за циферблат.



След това основната машина се монтира върху патронника и се закрепва с централен винт. Следователно машината е подготвена за обработка на компонента.



### **Задвижване**

Машината се предлага с електрическо или пневматично задвижване. Преминаването към друг тип задвижване е възможно по всяко време чрез смяна на задвижващия двигател.

### **Функция за безопасност**

Интегрирано защитно изключване, което изключва автоматичното подаване в случай на претоварване или достигане на гранични позиции, предотвратява повреда в задвижването на машината.

### **Изобилие от аксесоари**

Обхватът на доставката на машината включва всички инструменти и измервателни материали, които са необходими за монтаж и центровка. Машините са оборудвани и с набор от различни държачи за въртящи се плочи и подходящи режещи плочи.

### **Обхват на доставката**

- 1 бр. Основна машина с електрическо задвижване
- 3 бр патронник
- 1 комплект затягащи болтове
- 1 бр. Държач за циферблат
- 1 комплект режещи инструменти вкл. държач за режеща плоча и аксесоари
- 1 комплект инструменти за инсталиране
- 1 комплект ръководства с инструкции
- 1 бр. Количка за работилница



ПРЕМИУМ ПРОДУКТИ – ПРОИЗВЕДЕНИ ОТ EFCSO – ПРОИЗВЕДЕНИ  
В ГЕРМАНИЯ

*Изготвил: Теодора Янева, продажби*

СИТЕРМ ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД



05.08.2024г.

Заличено на основание ЗЗЛД

подпис и печат