

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 24.БПС.ТЗ.78

За доставка

ТЕМА: Изработка и доставка на възел съединителен за мотор редуктор на саваци с електромеханично задвижване, по техническа документация на АЕЦ "Козлодуй" ЕАД, за нуждите на цех БПС.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

За обезпечаване ремонтните дейности по мотор редуктори за саваци с електромеханично задвижване, е необходимо да се изработят и доставят, съгласно разработена от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД техническа документация, петнадесетброя - възел съединителен за мотор редуктор на саваци.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Към доставката няма нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Няма отношение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно чертежи:

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.00 - Възел съединителен за мотор редуктор на саваци в БПС;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.01 - Муфа;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.02 - Диск притискащ;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.03 - Болт М14х100;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.04 - Пружина;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.05 - Шайба осигурителна;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.06 - Винт М12х1,25;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.07 - Гайка М42х1,5;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.01.00.00 - Съединител еластичен;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.01.00.01 - Диск II на еластичен съединител с гумени пръстени и палци;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.01.00.02 - Палец;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.01.00.03 - Пръстен за еластична втулка;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.01.00.04 - Втулка дистанционна;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.01.01.00 - Диск I на еластичен съединител с гумени

пръстени и палци;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.02.00.00 - Диск триещ;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.02.00.01 - Диск I;

- Чертеж № 24.00.ОСО.00.РПР.5868.02.00.02 - Диск II.

Доставените съединители, трябва да са в сглобено състояние.

Не се допускат отклонения в геометричните размери, налагащи допълнителна механична обработка по редукторите и електродвигателите при монтажа.

2.4. Характеристики на материалите

Материалите, от които са изработени съединителите да отговарят на изискванията на разработената от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД техническа документация.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно разработената от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД техническа документация.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Съединителите обект на доставка и материалите, от които са изработени (съединителите) да отговарят на стандартите, посочени в техническата документация

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

За доставеното оборудване (съединители) да е определен гаранционен срок не по-малко от 24 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1. Срок за изпълнение на предмета на ТЗ – до 100 календарни дни.

3.1.2. Изпълнителят натоварва и транспортира оборудването до "АЕЦ Козлодуй", цех БПС, на свои разноси и риск.

Изпълнителят да достави оборудването в сглобено състояние, непозволяващо повреди при транспорт, товаро-разтоварни дейности и съхранение.

Доставката да се извърши еднократно.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят трябва да посочи условията за съхранение на оборудването.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Оборудването, обект на доставката и материалите, от които е изработено да отговарят на стандартите, посочени в техническата документация.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Съединителите трябва да бъдат номерирани с трайна маркировка за идентификация при извършването на входящ контрол.

Съдържание на маркировката: BPS_01÷15

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД по време на производството

Представители на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД имат право да извършват контрол (проверка) по време на производството на съединителите. Изпълнителят осигурява достъп до персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи, използвани от тях и техни подизпълнители и свързани с изработката на съединителите.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

На доставката ще бъде извършен общ входящ контрол по установен ред в АЕЦ

“Козлодуй” по “Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112.

Общият входящ контрол при доставката включва:

- проверка за пълно окомплектоване на доставеното оборудване;
- проверка за наличие на придружаваща документация;
- проверка за механични повреди по доставеното оборудване.

5.2. Отговорности по време на пуск

Няма отношение.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Всички стоманени повърхности с предвидено (съгласно чертежите) антикорозионно покритие да се обработят както следва:

- а) Грундиране с епоксиден грунд на стоманените повърхности:
 - дебелина на грундиращия слой – min 40µm.
- б) Нанасяне на междинно епоксидно покритие:
 - дебелина на междинния слой – min 40µm.
- в) Боядисване на стоманените повърхности с епоксиден емайлак:
 - дебелина на покритието - min 100µm., цвят RAL 7000.

5.8. Условия за безопасност.

Всички повърхности трябва да са почистени от остатъци на стружки и остри режещи ръбове, които могат да доведат до нараняване на участващите по време на монтаж или демонтаж.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.9.1. Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр.

Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

Документи към всеки съединител (паспорт на съединителя):

- протокол за извършен контрол на геометричните размери по чертеж;
- протокол за нанасяне на антикорозионно покритие - грундиращ, междинен и финален слой с епоксиден емайллак (протокола да съдържа замерените дебелини на слоевете покритие);
- протокол от динамично балансиране.

5.9.2. Други документи:

- приемо-предавателен протокол;
- декларации/сертификати за съответствие на вложените материали;
- декларации/сертификати за съответствие на изделието;
- документи за гаранция.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

Изпълнителят се задължава да окаже съдействие по време на монтажа, ако възникне такава необходимост. Съдействието се състои в консултации, указания и предложение на решение при възникнал проблем с монтажа.

6.2. Гаранционно обслужване

Няма отношение.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

7.1.1. Изпълнителят да прилага документирана система за управление съгласно ISO 9001:2015, като функционирането ѝ се удостоверява с декларация на ръководителя на Изпълнителя или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТЗ.

7.1.2 Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на СУ на Изпълнителя, свързани с изпълняваните дейности по договора.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора.

За установените несъответствия се съставят констативни протоколи, като част от

отчетната документация.

При установяване на несъответствие по вина на Изпълнителя, Изпълнителят възстановява несъответствието със собствени сили и за своя сметка.

Несъответствия на продукти и услуги, за които се изисква преработка, се докладват на Възложителя (отговорното лице по договор/ръководителя на структурното звено Заявител на чиято територия се извършват дейностите), за да се вземе решение за разпореждане с несъответстващия продукт/услуга.

Изпълнителят гарантира, че по време на производство управлява несъответствията с отделяне и надлежно обозначаване на продукти, които не са годни за употреба или подлежат на преработване/доработка с цел привеждането им в съответствие с изискванията на техническото задание/спецификация.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Изпълнителят да притежава опит в извършването на сходен вид дейности, а именно - изработка на нестандартни детайли и възли за технологично оборудване и машини.

Всяко посочване на стандарт в настоящото техническо задание, да се чете „или еквивалентен/и”.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Няма отношение.

7.8. Приемане на доставката

Дейностите по доставката се считат за приключени след успешно проведен общ входящ контрол, по установения ред в АЕЦ “Козлодуй”, съгласно “Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, № 10.УД.00.ИК.112и подписан протокол за входящ контрол без забележки.

7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Изпълнителят да спазва условията за достъп на персонал и техника, определени в “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор” №ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - 24.00.ОСО.00.РПР.5868.00.00.00 Възел съединител за мотор редуктор на саваци в БПС-1

Приложение 2 - ТС за изработка и доставка на възел съединителен за мотор редуктор на саваци с електромеханично задвижване, по техническа документация на АЕЦ "Козлодуй" ЕАД, за нуждите на цех БПС