

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за провеждане на пазарни консултации за доставка на специфични резервни части за обратни клапани, производство на
фирма “EXENTROMAT, KONRAD ARMATURENTECHNIK GMBH”.

| № | ИД по BAAN | Наименование | Означение/ Технически характеристики | | Мярка/ мерна единица | Количество |
|----|---------------|----------------------|---|--------|----------------------------|------------|
| | | | Клапан обратен тип: RBH, DN150/PN25, Чертеж № Z 10873.150.25.0.2 Заводски номер: 12090-12095; Технологично означение: 5,6VB81,82,83S02 | поз.3 | | |
| 1 | | Гарнитура на клапана | | поз.6 | бр | 6 |
| 2 | | Лагерна втулка | | поз.8 | бр | 6 |
| 3 | | Уплътнение на диска | | поз.15 | бр | 6 |
| 4 | | U-образно уплътнение | | поз.16 | бр | 6 |
| 5 | | O- пръстен | | поз.17 | бр | 6 |
| 6 | | Опорна шайба | | поз.24 | бр | 6 |
| 7 | | O- пръстен | | поз.25 | бр | 6 |
| 8 | | U-образно уплътнение | | поз.26 | бр | 6 |
| 9 | | O- пръстен | | поз.27 | бр | 6 |
| 10 | | Usit - пръстен | | поз.28 | бр | 6 |
| 11 | | Cu -пръстен | | поз.29 | бр | 6 |
| 12 | | O- пръстен | | | | |