



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591

Пазарна консултация № 54617 с предмет: “Доставка и подмяна на регулиращ клапан 5UA20S03 - Ду/Ру100”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за “Доставка и подмяна на регулиращ клапан 5UA20S03 - Ду/Ру100”.

Предложенията следва да включват:

- обща цена за изпълнение на поръчката, съгласно приложена Техническа спецификация на клапан 5UA20S03 - Ду/Ру100 и цена за изпълнение на дейностите по приложената Количествено- стойностна сметка;
- информация за производителя на оборудването;
- информация за срока за изпълнение и гаранционен срок;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 20.09.2024 г. на e-mail: commercial@npp.bg като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: до 27.09.2024 г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Виолетка Димитрова, Началник отдел „Договори”, Управление „Търговско”, тел. +359 973 7 3977.

Приложение: 1. Техническа спецификация на клапан 5UA20S03 - Ду/Ру100.

2. Количествено- стойностна сметка.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка и подмяна на регулиращ клапан 5UA20S03 - Ду80/Ру100;

№	ИД по Infog	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сензмика
1		Клапан регулиращ	<p>Клапан регулиращ Ду80/Ру100:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Номинален диаметър – DN, [mm] – 80; - Работно налягане – [MPa] – 1,3; - Налягане при хидравлични изпитания – [MPa] – 1,73; - Работна температура – T, [°C] – 35; - Коефициент на пропускателна способност KV [t/h] – 55; - Работна среда – вода; - Допустимата протечката при затворен клапан и максимално ΔP да не бъде по-голям от 0,1% от kv; - Уплътняването на капака да е посредством фланцево съединение; - Строителна дължина на регулатора – L ≤430mm; - Максимално тегло – [Kg] ≤ 100; - Времето за пълния ход на клапана – 23÷25сек.; - Управление – електрическо; - Присъединяване на регулатора към тръбопровода – чрез заварка към тръбопровод φ89x5mm от Ст.20 по ГОСТ 1050-74, изготвен по ТУ 14-3-190-82. <p>Електродвигател:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Трифазно електро задвижване – 380V, 50Hz; - Клас на изолация – F; - Степен на защита – минимум IP54. <p>Управляващ блок:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Комплект механичен блок с крайни изключватели, с датчик за положение и прилежащите му механични части; - Изключвателите за крайно положение („Отворено”/”Затворено”) да са с един нормално отворен контакт и един нормално затворен контакт – 4бр; - Изключвател по въртящ момент с един нормално отворен контакт и един нормално затворен контакт – 2бр. (1бр. за „Отворено”, 1бр. за „Затворено”); - Комутационна способност на всички изключватели: AC 250V - 5A; - Възможност за регулиране настройката на крайните изключватели: 0÷100% 	1	бр.	4-Н	3

Количествено-стойностна сметка

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
2.3.1.11.	Доставка и подмяна на регулиращ клапан 5UA20S03 - Ду80/Ру100				
2.3.1.11.1	Изработка на работна и отчетна документация - конструктивна документация, спецификации, схеми и	к-т	1		
2.3.1.11.2	Укрепване на тръбопроводи и застопоряване на опори и подвески	бр.	2		
2.3.1.11.3	Монтаж на временна работна площадка	м3	3		
2.3.1.11.4	Демонтаж на ТИ	м2	2		
2.3.1.11.5	Изготвяне и съгласуване на технология по заваряване.	бр.	1		
2.3.1.11.6	Доставка на регулиращ клапан DN80 PN100	бр.	1		
2.3.1.11.7	Изработка и монтаж на тръбни вставки DN80 Ст20 или аналог	бр.	2		
2.3.1.11.8	Подготовка на краищата за заваряване на тръбна вставка DN80	бр.	4		
2.3.1.11.9	Рязане на тръбопровод DN80 Ст20 или аналог	м	2		
2.3.1.11.10	Подготовка краищата за заваряване на тръбите	бр.	2		
2.3.1.11.11	Монтаж на регулиращ клапан DN80 PN100	бр.	1		
2.3.1.11.12	Подготовка на заваръчните шевове за контрол	бр.	4		
2.3.1.11.13	Контрол на заваръчните шевове	бр.	4		
2.3.1.11.14	Монтаж на ТИ тръбопровод	м2	2		
2.3.1.11.15	Монтаж ТИ на регулиращ клапан	бр.	1		
2.3.1.11.16	Демонтаж на укрепване на тръбопроводи и освобождаване на опори и подвески	бр.	2		
2.3.1.11.17	Демонтаж на временна работна площадка	м3	3		
	ОБЩО по т.2.3.1.11.:				