



"АТОМСТРОЙ" ООД

гр. Козлодуй, пощ. код 3321 площадка АЕЦ
тел.: 0973 / 7 42 60, 7 42 70; e-mail: atomstroy@abv.bg

"АТОМСТРОЙ" ООД		
Изх. №	104	
	15.10	2024г.
3320 КОЗЛОДУЙ		

На вниманието на:
„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД
Управление „Търговско“

ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА

от „Атомстрой“ ООД

по пазарна консултация на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД № 54807,

с предмет: „Изпълнение на дейности по ремонт и подмяна на основно и спомагателно оборудване, и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6, по време и/или свързани с плановите годишни ремонти през ПГР 2025“

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с горепосочената пазарна консултация бихме желали да представим на Вашето внимание бюджетна цена за изпълнение, както следва:

№	Наименование	Мяр-ка	Коли-чество	Ед. цена	Обща стойност
1. Подмяна на арматури с електроприводи					
1.1	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2025 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК				
1.1.1	Подмяна на арматури производство на Бабкок тип 114-236 IV, Ду 50, Ру10, Т104°С на 5-ти блок от системи 5TQ4, 5TN, 5TB40, 5TZ - 1 бр.				
1.1.1.1	Монтаж на временни работни площадки	м ³	15	120,71	1 810,65
1.1.1.2	Изработка и монтаж на временни опори за тръбопроводи ø57x3,5 08X18H10T	кг	50	309,34	15 467,00
1.1.1.3	Укрепване на тръбопроводи за демонтаж / монтаж на арматури ø57x3,5 08X18H10T	кг	10	184,74	1 847,40
1.1.1.4	Разглобяване на арматурата	бр.	1	4941,66	4 941,66
1.1.1.5	Подготовка на арматурата за демантиране, сапаниране	бр.	1	1623,69	1 623,69

№	Наименование	Мяр-ка	Коли-чество	Ед. цена	Обща стойност
1.1.1.6	<p>Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру10, Т104°С, с характеристики: Вентил силфонен - класификация по НП-001-15 - 3-Н; - класификация по НП-068-05 – 2ВПв; - номинален диаметър- Dn,[mm]- 50; - работно налягане ,[MPa] ≥ 1; - работна температура -Т. [°C] ≥104; - с електропривод; - корпус- аустенитна корозионноустойчива стомана (химичен състав съответстващ на 08X18Н10Т по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод ф57х4 от 08X18Н10Т. - работна среда - борен разтвор 39÷44 gr/kg</p>	бр	1	430820,00	430 820,00
1.1.1.7	Рязане на тръбопровод ф57х3,5 08X18Н10Т	бр	2	196,42	392,84
1.1.1.8	Демонтаж на арматура Ду 50	бр.	1	2117,86	2 117,86
1.1.1.9	Подготовка крайщата за заваряване на тръба ф57х3,5, 08X18Н10Т	бр	10	386,93	3 869,30
1.1.1.10	Доставка и подготовка крайщата за заваряване на тръбни вставки ф57х6 08X18Н10Т	бр.	2	786,04	1 572,08
1.1.1.11	Подготовка крайщата за заваряване на корпуса - 08X18Н10Т или аналог	бр.	2	2470,83	4 941,66
1.1.1.12	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2	4941,66	9 883,32
1.1.1.13	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	3	1143,16	3 429,48
1.1.1.14	Сглобяване на арматурата	бр.	1	2117,86	2 117,86
1.1.1.15	Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	50	40,60	2 030,00
1.1.1.16	Демонтаж на временни работни площадки	м ³	15	48,36	725,40
1.1.1.17	Изготвяне технология по заваряване	бр.	1	17019,00	17 019,00
	ОБЩО по т. 1.1.1.:				504 609,20
1.1.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2025 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				
1.1.2.1	Подмяна на арматури производство на Бабкок тип 114-236 IV, Ду 50, Ру16, Т104°С на СК-3 от системи 0TR, 1TD, 2TD - 1 бр.				
1.1.2.1.1	Монтаж на временни работни площадки	м ³	15	120,71	1 810,65
1.1.2.1.2	Изработка и монтаж на временни опори за тръбопроводи ф57х3,5 08X18Н10Т	кг	50	309,34	15 467,00
1.1.2.1.3	Укрепване на тръбопроводи за демонтаж / монтаж на арматури ф57х3,5 08X18Н10Т	кг	10	184,74	1 847,40
1.1.2.1.4	Разглобяване на арматурата	бр.	1	4941,66	4 941,66
1.1.2.1.5	Подготовка на арматурата за демантиране, сапаниране	бр.	1	1623,69	1 623,69

№	Наименование	Мяр-ка	Коли-чество	Ед. цена	Обща стойност
1.1.2.1.6	Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру16, Т104°С, с характеристики: Вентил силфонен - класификация по НП-001-15 - 4-Н; - класификация по НП-068-05 – 2ВПв; - номинален диаметър- Dн,[mm]- 50; - работно налягане ,[MPa] ≥ 1,6; - работна температура -Т. [°C] ≥104; - с електропривод ; - корпус- аустенитна корозионноустойчива стомана (химичен състав съответстващ на 08X18Н10Т по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод ф57х4 от 08X18Н10Т. - работна среда - дестилат	бр	1	391654,57	391 654,57
1.1.2.1.7	Рязане на тръбопровод ø57х3,5 08X18Н10Т	бр	2	196,42	392,84
1.1.2.1.8	Демонтаж на арматура Ду 50	бр.	1	2117,86	2 117,86
1.1.2.1.9	Подготовка крайщата за заваряване на тръба ø57х3,5, 08X18Н10Т	бр	10	386,93	3 869,30
1.1.2.1.10	Доставка и подготовка крайщата за заваряване на тръбни вставки ø57х6 08X18Н10Т	бр.	2	786,04	1 572,08
1.1.2.1.11	Подготовка крайщата за заваряване на корпуса - 08X18Н10Т или аналог	бр.	2	2470,83	4 941,66
1.1.2.1.12	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2	4941,66	9 883,32
1.1.2.1.13	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	3	1143,16	3 429,48
1.1.2.1.14	Сглобяване на арматурата	бр.	1	2117,86	2 117,86
1.1.2.1.15	Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	50	40,60	2 030,00
1.1.2.1.16	Демонтаж на временни работни площадки	м ³	15	48,36	725,40
1.1.2.1.17	Изготвяне технология по заваряване		1	5673,00	5 673,00
	ОБЩО по т. 1.1.2.1.:				454 097,77
1.1.2.2	Подмяна на арматури производство на Бабкок тип 114-236 IV, Ду 50, Ру10, Т104°С на СК-3 от системи OTR80 - 1 бр.				
1.1.2.2.1	Монтаж на временни работни площадки	м ³	15	120,71	1 810,65
1.1.2.2.2	Изработка и монтаж на временни опори за тръбопроводи ø57х3,5 08X18Н10Т	кг	50	309,34	15 467,00
1.1.2.2.3	Укрепване на тръбопроводи за демонтаж / монтаж на арматури ø57х3,5 08X18Н10Т	кг	10	184,74	1 847,40
1.1.2.2.4	Разглобяване на арматурата	бр.	1	4941,66	4 941,66
1.1.2.2.5	Подготовка на арматурата за демонтиране, сапаниране	бр.	1	1623,69	1 623,69

№	Наименование	Мяр-ка	Коли-чество	Ед. цена	Обща стойност
1.1.2.2.6	Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру10, Т104°С, с характеристики: Вентил силфонен - класификация по НП-001-15 - 4-Н; - класификация по НП-068-05 – 2ВНв; - номинален диаметър- Dn,[mm]- 50; - работно налягане ,[MPa] ≥ 1; - работна температура -Т. [°C] ≥104; - с електропривод; - корпус- аустенитна корозионноустойчива стомана (химичен състав съответстващ на 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод ф57х4 от 08X18H10T. - работна среда - дестилат	бр	1	354132,20	354 132,20
1.1.2.2.7	Рязане на тръбопровод ø57х3,5 08X18H10T	бр	2	196,42	392,84
1.1.2.2.8	Демонтаж на арматура Ду 50	бр.	1	2117,86	2 117,86
1.1.2.2.9	Подготовка крайщата за заваряване на тръба ø57х3,5, 08X18H10T	бр	10	386,93	3 869,30
1.1.2.2.10	Доставка и подготовка крайщата за заваряване на тръбни вставки ø57х6 08X18H10T	бр.	2	786,04	1 572,08
1.1.2.2.11	Подготовка крайщата за заваряване на корпуса - 08X18H10T или аналог	бр.	2	2470,83	4 941,66
1.1.2.2.12	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2	4941,66	9 883,32
1.1.2.2.13	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	3	1143,16	3 429,48
1.1.2.2.14	Сглобяване на арматурата	бр.	1	2117,86	2 117,86
1.1.2.2.15	Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	50	40,60	2 030,00
1.1.2.2.16	Демонтаж на временни работни площадки	м ³	15	48,36	725,40
1.1.2.2.17	Изготвяне технология по заваряване		1	5673,00	5 673,00
	ОБЩО по т. 1.1.2.2.:				416 575,40

При изготвянето на цената са взети предвид техническите изисквания, предоставени към поканата за пазарната консултация. Горепсочената цена не е обвързваща и „Атомстрой“ ООД си запазва правото на промени по нейните параметри, в случай на участие в тръжна процедура.

При въпроси сме на Ваше разположение.
15.10.2024 г.

Поздрави,

Заличено на основание ЗЗЛД

Ивайло Иванов
Управител
„Атомстрой“ ООД