



ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ АД
ESCO ENGINEERING AD

София 1408, ул. Балша 1, бл. 9, ет. 8
тел.: 02/80 54 844 факс: 02/ 80 54 849
esco.engineering.sofia@gmail.com
www.esco-engineering.bg



ДО:
„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД
гр. Козлодуй
ОТ:
„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД
ул. „Балша“ № 1, бл. 9, ет. 8

ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
по пазарна консултация № 54807

с предмет: „Изпълнение на дейности по ремонт и подмяна на основно и спомагателно оборудване, и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6, по време и/или свързани с плановите годишни ремонти през ПГР 2025“

Уважаеми дами и господа,

Обявената от Вас пазарна консултация представлява интерес за нас.

След обстоен преглед на предоставената към поканата за пазарната консултация информация и технически изисквания, както и след направените от наша страна задълбочени експертни разчети за обема и обхвата на дейностите, посочени в приложените от Вас документи, имаме удоволствието да представим на Вашето внимание нашето индикативно предложение по гореспоменатата пазарна консултация, както следва:

1. Цена

| № | Подмяна на арматури с електроприводи | Мярка | Количество | Ед. цена | Обща стойност |
|----------|---|-------|------------|-----------|-------------------|
| 1.1 | ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2025 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК | | | | |
| 1.1.1 | Подмяна на арматури производство на Бабкок тип 114-236 IV, Ду 50, Ру10, Т104°С на 5-ти блок от системи 5ТQ4, 5ТN, 5ТB40, 5ТZ - 1 бр. | | | | |
| | Подмяна на силфонна арматура Ду 50, Ру10, Т104°С | бр. | 1 | 59558,21 | 59 558,21 |
| 1.1.1.6 | Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру10, Т104°С, с характеристики: Вентил силфонен - класификация по НП-001-15 - 3-Н ; - класификация по НП-068-05 – 2ВIIв ; - категория на сеизмичноустойчивост - 2 ; - номинален диаметър- Dn,[mm]- 50; - работно налягане ,[MPa] ≥ 1; - работна температура -Т. [°C] ≥104; - с електропривод; - корпус- аустенитна корозионноустойчива стомана (химичен състав съответстващ на 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод φ57x4 от 08X18H10T. - работна среда - борен разтвор 39+44 gr/kg | бр | 1 | 402533,86 | 402 533,86 |
| 1.1.1.17 | Изготвяне технология по заваряване | бр. | 1 | 11044,00 | 11 044,00 |
| | ОБЩО по т. 1.1.1.: | | | | 473 136,07 |

| № | Подмяна на арматури с електроприводи | Мяр-ка | Коли-чество | Ед. цена | Обща стойност |
|------------|---|--------|-------------|-----------|-------------------|
| 1.1.2. | ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2025 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ | | | | |
| 1.1.2.1 | Подмяна на арматури производство на Бабкок тип 114-236 IV, Ду 50, Ру16, Т104°С на СК-3 от системи 0TR, 1TD, 2TD - 1 бр. | | | | |
| | Подмяна на силфонна арматура Ду 50, Ру16, Т104°С | бр. | 1 | 62265,40 | 62 265,40 |
| 1.1.2.1.6 | Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру16, Т104°С, с характеристики: Вентил силфонен - класификация по НП-001-15 - 4-Н ; - класификация по НП-068-05 – 2ВIIв ; - категория на сеизмичноустойчивост - 3; - номинален диаметър- Dn,[mm]- 50; - работно налягане ,[MPa] ≥ 1,6; - работна температура -Т. [°C] ≥104; - с електропривод ; - корпус- аустенитна корозионноустойчива стомана (химичен състав съответстващ на 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод ф57x4 от 08X18H10T. - работна среда - дестилат | бр | 1 | 368395,83 | 368 395,83 |
| 1.1.2.1.17 | Изготвяне технология по заваряване | | 1 | 5522,00 | 5 522,00 |
| | ОБЩО по т. 1.1.2.1.: | | | | 436 183,23 |
| 1.1.2.2 | Подмяна на арматури производство на Бабкок тип 114-236 IV, Ду 50, Ру10, Т104°С на СК-3 от системи 0TR80 - 1 бр. | | | | |
| | Подмяна на силфонна арматура Ду 50, Ру10, Т104°С | бр. | 1 | 62265,40 | 62 265,40 |
| 1.1.2.2.6 | Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру10, Т104°С, с характеристики: Вентил силфонен - класификация по НП-001-15 - 4-Н ; - класификация по НП-068-05 – 2ВIIв ; - категория на сеизмичноустойчивост - 3; - номинален диаметър- Dn,[mm]- 50; - работно налягане ,[MPa] ≥ 1; - работна температура -Т. [°C] ≥104; - с електропривод; - корпус- аустенитна корозионноустойчива стомана (химичен състав съответстващ на 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод ф57x4 от 08X18H10T. - работна среда - дестилат | бр | 1 | 350853,20 | 350 853,20 |

| № | Подмяна на арматури с електроприводи | Мяр-ка | Коли-чество | Ед. цена | Обща стойност |
|------------|--------------------------------------|--------|-------------|----------|-------------------|
| 1.1.2.2.17 | Изготвяне технология по заваряване | | 1 | 2761,00 | 2 761,00 |
| | ОБЩО по т. 1.1.2.2.: | | | | 416 272,44 |

Стойността е определена на база експертна оценка, като са отчетени обемът от дейности, които следва да бъдат изпълнени за реализация на темата, моментните цени на оборудване, материали и услуги, както и допълнителните разходи (административни, финансови и др.), които следва да бъдат направени за изпълнение предмета на пазарната консултация.

Посочената цена не е обвързваща.

„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД си запазва правото на промени, прецизиране и детайлизиране при евентуално обявяване на процедура за възлагане на обществена поръчка с идентичен предмет и свързаното с нея предаване на наша оферта.

2. Технически характеристики и производител на оборудването

Техническите характеристики на предлаганите изделия ще бъдат в съответствие с техническата документация, приложена към пазарната консултация.

Производител на оборудването: **Европейски съюз**

Гаранционен срок на доставените готови изделия – **24 месеца след въвеждане в експлоатация.**

3. Срок за изпълнение:

- **Доставка на оборудване** – до 12 календарни месеца от поръчка;
- **СМР** – по допълнително съгласуван график, но не по-малко от 3 работни дни за всеки отделен вентил.

4. Координати за кореспонденция

Адрес: **гр. София, ул. „Балша“ № 1, бл. 9, ет. 8**
Лице за контакт: **Заличено на основание ЗЗЛД**, Зам.-изпълнителен директор
Телефон: **301**
E-mail: **esco-engineering.bg**
esco.engineering.sofia@gmail.com

15.10.2024 г.
гр. София



**Заличено на основание
ЗЗЛД**

инж. Лъчезар Софрониев
Изпълнителен директор
„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД