

“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 54619

ОТНОСНО: Провеждане на пазарни консултации на основание чл. 44 от ЗОП за предоставяне на индикативни предложения за „Доставка и подмяна (демонтаж и монтаж) на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок 5RU24S01; 5RN20S70; 5UA51S12,13,14,23; 5UA52S11,12,13,14,21,22,23,24”

Уважаеми дами и господа,

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка и подмяна (демонтаж и монтаж) на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок 5RU24S01; 5RN20S70; 5UA51S12,13,14,23; 5UA52S11,12,13,14,21,22,23,24”.

Предложенията следва да включват:

- Обща цена за изпълнение на дейностите, в това число: цена за доставка, в обем и съгласно изискванията, посочени в Техническа спецификация, както и цена за дейностите, описани в Количествено-стойностна сметка;
- информация за производителя на арматурите, предмет на доставка;
- информация за срок за изпълнение – общо и по отделните етапи;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 20.09.2024 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - Търговска дейност/Обществени поръчки/Пазарни консултации.

Краен срок за подаване на индикативни предложения до 27.09.2024 г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача - Търговска дейност/Обществени поръчки/Пазарни консултации.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Виолетка Димитрова, Началник отдел „Договори”, Управление „Търговско”, тел. +359 97373977.

Приложение:

Техническа спецификация;

Количествено-стойностна сметка

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка и подмяна на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок: 5RU24S01; 5RN20S70; 5UA51S12,13,14,23;
5UA52S11,12,13,14,21,22,23,24

Доставка и подмяна на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок: 5RU24S01							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1		Задвижка клинова	<p>Задвижка клинова Ду250/Ру10:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинален диаметър – DN, [mm] – 250; - работно налягане – [MPa] – 1,0; - налягане на хидравлични изпитания – PN [MPa] – 1,7; - работна температура – T, [°C] – 150; - работна среда – пароводна смес; - управление – електрическо; - присъединяване на клиновата задвижка към тръбопроводите – чрез фланци към тръбопровод чрез фланци DN250. <p>В нормални режими на работа, клиновите задвижки ще работят във външна среда с:</p> <ul style="list-style-type: none"> - температура – 15÷50°C; - налягане – атмосферно; - влажност – ≤90%. 	1	бр.	4-Н	3

Доставка и подмяна на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок: 5RN20S70							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1		Вентил	<p>Вентил Ду32/Ру15:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинален диаметър – DN, [mm] – 32; - работно налягане – [MPa] – 1,5; - налягане на хидравлични изпитания – PN [MPa] – 2,0; - работна температура – T, [°C] – 210; - работна среда – пароводна смес; - управление – ръчно; - присъединяване на вентила към тръбопровод – чрез заварка към 	1	бр.	4-Н	3

			<p>тръбопровод ф38x3mm от Ст.20 по ГОСТ 1050-74, изготвен по ТУ 14-3-190-82.</p> <p>В нормални режими на работа, вентилите ще работят във външна среда с:</p> <ul style="list-style-type: none"> - температура – 15÷50°C; - налягане – атмосферно; - влажност – ≤90%. 					

Подмяна на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок: 5UA51S12,13,14,23; 5UA52S11,12,13,14,21,22,23,24									
№	ИД по Infog	Наименование	Технически характеристики			М. ед.	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сензика
1		Вентил	<p>Вентил Ду15/Ру15:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинален диаметър – DN, [mm] – 15; - работно налягане – [MPa] – 0,6; - налягане на хидравлични изпитания – PN [MPa] – 0,8; - работна температура – T, [°C] – 40; - работна среда – химически обезсолена вода; - управление – ръчно; - присъединяване на вентила към тръбопроводите – чрез резба DN15 [1/2”]. 			12	бр.	4-Н	3

Заличено на основание ЗЗПД

Количествено-стойностна сметка

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
2.3.1.9.	Подмяна на арматури с изтекъл ресурс в МЗ 5-ти блок: 5RU24S01; 5RN20S70; 5UA51S12,13,14,23; 5UA52S11,12,13,14,21,22,23,24				
2.3.1.9.1	Монтаж на временни работни площадки	м ³	100		
2.3.1.9.2	Изработка и монтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	200		
2.3.1.9.3	Укрепване на тръбопроводи за демонтаж / монтаж на арматури	кг	300		
2.3.1.9.4	Доставка на на арматура Ду 250	бр	1		
2.3.1.9.5	Демонтаж на арматура Ду 250	бр	1		
2.3.1.9.6	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду250	бр	2		
2.3.1.9.7	Изработка тръбни ставки Ду 250	бр	1		
2.3.1.9.8	Подмяна на арматура Ду 250	бр	1		
2.3.1.9.9	Доставка на вентил Ду 32	бр	1		
2.3.1.9.10	Демонтаж на вентил Ду 32	бр	1		
2.3.1.9.11	Подготовка крайщата за заваряване на тръба Ду 32	бр	2		
2.3.1.9.12	Изработка тръбни ставки Ду 32	бр	2		
2.3.1.9.13	Подмяна на вентил Ду 32	бр	1		
2.3.1.9.14	Доставка на вентили Ду 15	бр	12		
2.3.1.9.15	Демонтаж на вентили Ду 15	бр	12		
2.3.1.9.16	Подмяна на вентили Ду 15	бр	12		
2.3.1.9.17	Демонтаж на временни работни площадки	м ³	100		
2.3.1.9.18	Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	200		
2.3.1.9.19	Изработка на конструктивна документация и схеми по заваряване	бр	1		
2.3.1.9.20	Изработка на технология по заваряване	бр	1		
2.3.1.9.21	Металоконтрол	бр	30		
	ОБЩО по т.2.3.1.9.:				