



Industry&Power Solutions Ltd.
ips-bg.com

Ref № M 54744 KNPP/13.12.24

До:

Георги Каменов

Експерт "Маркетинг"

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО ПРОВЕДЕНИ ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 55096
С ПРЕДМЕТ : "ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ПОМПИ ТИП ЦН 60-180"

От „Индъстри Енд Пауър Солюшънс“ ЕООД,

ЕИК и ИН по ЗДДС № 207510730, адрес: гр. София 1000, ж.к. Красно Село, кв.Борово, бл. 225, Вх.А, ет.6, ап.11 тел./факс: +359 89 766 0701, projects@ips-bg.com

Лице за контакт: Юлия Станчева, Управител

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за доставка на резервни части за помпи тип: ЦН 60-180

№	ИД по Infor	Наименование	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.Ед.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
1.	34446	Уплътнение торцево предно	Черт.№H05.35.120.00СБ (H05.35.143.00 (PЗ*))	бр.	10	25'733.00	257'330.00
2.	34446	Уплътнение торцево задно	Черт.№H05.35.123.00СБ (H05.35.146.00 (PЗ*))	бр.	10	25'733.00	257'330.00
3.	40650	Вкладъш, Черт.Но.H05.28.141.00; за помпа ЦН 60/180; 5,6TK21,22,23 D02	Черт. №H05.28.141.00 PЗ*	бр.	10	6'119.00	61'190.00
4.	40651	Вкладъш, Черт.Но.H05.28.142.00: за помпа ЦН 60/180; 5.6TK21.22.23 D02	Черт. №H05.28.142.00 PЗ*	бр.	10	6'119.00	61'190.00
5.	88932	Корпус вътрешен с ротором, Черт.Но. H05.34.103.00	Вътрешен корпус с ротор Черт. №H05.34.103.00 PЗ*	бр.	4	392'258.00	1'569'032.00
Обща стойност, лв. без ДДС:							2'206'072.00



Резервните части са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството, съгласно EN ISO 9001:2015, са предназначени за помпи от тип ЦН60-180, експлоатирани в системата, важна за безопасността на АЕЦ. Класификацията на помпите е следната:

- клас по безопасност 3-Н съгласно "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций" НП-001-15 (ПН АЭ Г 01-011-97) и Safety Series №50-SG-DI, IAEA, Vienna 1979;
- категория по сеизмична устойчивост - 2 съгласно "Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций" НН-031-01, 2002;

Съгласно норми и правила на атомна енергетика, класификация по клас на безопасност и сеизмичност се отнася към цяло оборудване, а резервните части не се класифицират. Но има опция производство на резервните части по ПКИ, по искане на Възложител.

Резервни части са предназначени за оборудване от системите важни за безопасността, което е монтирано в контролираната зона не херметична част и е квалифицирано да изпълнява функциите си при условия на средата HELB (Разкъсване на тръбопровод с високоенергиен носител):

- Температура, нормална - от 15 до 50 °С;
- Температура, разчетна максимална - до 104 °С;
- Налягане нормално (абс) - до 1,0 кгс/см²;
- Налягане разчетно максимално (абс) - до 1,2 кгс/см²;
- Влажност, отн, нормална - < 90 %;
- Влажност, отн, разчетна максимална - до 100 %;
- Време на съществуване на режим - < 1 ч;
- Следаварийна температура - от 15 до 50 °С.

Резервните части са предназначени за оборудване от състава на I контур, работещо в среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчения.

Забележка* : Поради промени в нормативната база в атомната енергетика заводът е преработил чертежите, без да променя размерите и конструкцията, и на чертежите е присвоен индекс РЗ.

Срок за доставка:

8 месеца от подписан Договор.

Условие на доставка:

DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterms 2010)



Industry&Power Solutions Ltd.
ips-bg.com

Гаранционен срок:

24 месеца от въвеждане в експлоатация, но не повече 36 месеца от датата на доставка.

Производител: АД „НАСОСЕНЕРГОМАШ СУМИ“, Украйна.

Съпроводителни документи при доставка:

1. Условие за съхранение и преконсервация, ако приложимо;
2. Декларация/Сертификат за съответствие, издаден от завода производител;
3. Декларация/Сертификат за произход, издаден от завода производител;
4. Паспорт;
5. Сертификат за материали 3.1 на части към което применимо;
6. Протоколи от проведените при производителя тестове и изпитания към части към които приложимо, в обхвата на изискванията на техническата документация на производителя;
7. Инструкции за монтаж, експлоатация и ремонт - за които позиции е приложимо;
8. Сертификат за качество от производителя;
9. Техническо описание с изпълнен сборочен чертеж со спецификация.

Документацията с изключение на сертификати /протоколи/ ще бъде представена в три екземпляра на хартиен носител. със заверен превод на български език и един екземпляр на оптичен носител - CD в .pdf' формат със сканирани оригинали на документите.

ПРИЛОЖЕНИЕ към настояща оферта, представени референции от извършени доставки на резервни части за помпени агрегата тип ЦП 60-180 в други АЕЦ. Производителят на резервните части представил, че притежава правата върху проектната документация за тяхното производство, този документи се явява, нераздеона част от настояща оферта.

Валидност на офертата: до 30.04.2025г.



НАСОСЭНЕРГОМАШ

АКЦИОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "СУМСЬКИЙ ЗАВОД НАСОСНОГО ТА
ЕНЕРГЕТИЧНОГО МАШИНОБУДУВАННЯ «НАСОСЕНЕРГОМАШ»
(АТ «СУМСЬКИЙ ЗАВОД «НАСОСЕНЕРГОМАШ»)
Привокзальна площа, 1, м. Суми, Україна, 40011

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СУМСКИЙ ЗАВОД НАСОСНОГО И
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ «НАСОСЭНЕРГОМАШ»
(АО «СУМСКИЙ ЗАВОД «НАСОСЭНЕРГОМАШ»)
Привокзальная площадь, 1, г. Сумы, Украина, 40011

Тел. +380 (542) 70 00 44 Факс +380 (542) 70 00 45
e-mail: info@nempump.com web: www.nempump.com
Код ЄГРПОУ 05785448

03.12.2024 г. №63-03/01468

На _____ Від _____

AUTHORIZATION LETTER

I The undersigned JSC "NASOSENERGOMASH SUMY", Ukraine with business address: 1 Pryvokzalna Square, 40011 Sumy, Ukraine registered in accordance with the law of Ukraine, in the person of the Technical Director Mr. Dmytro DOROSHENKO, issues a power of attorney to "INDUSTRY AND POWER SOLUTIONS" Ltd, Bulgaria, Sofia, Municipality of Sofia, p.k. 1421 Lozenets Blvd. Bogatitsa № 10, office 3, Managing Director - Ms. Juliya Mihaylovna Stancheva to submit the offer to „Kozloduy NPP“ in accordance with public market consultation: **№55096 "Supply of spare parts for pumps type ЦН 60-180"**.

The Letter of Authorization is valid and applies both for participation in market consultation №. 55096 and in the subsequent tender procedure until the completion of the project at Kozloduy NPP.

ПЪЛНОМОЩНО

Долуподписаният АД „НАСОСЕНЕРГОМАШ СУМИ“, Украина с официален адрес 1 Pryvokzalna Square, 40011 Суми, Украина, регистрирано в съответствие със законодателството на Украина, в лицето на техническия директор г-н Дмитро Дорошенко, издава пълномощно на „ИНДЪСТРИ ЕНД ПАУЪР СОЛЮШЪНС“ ЕООД, България, София, Столична община, п.к. 1421 Лозенец, бул. Богатица № 10, офис 3, управител - Юлия Михайловна Станчева да представи оферта на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД в съответствие с обществена поръчка с пазарна консултация: **№55096 „Доставка на резервни части за помпи тип ЦН 60-180“**.

Упълномощителното писмо е валидно и се прилага както за участие в пазарна консултация №. 55096, така и в последващата тръжна процедура до приключване на проекта в АЕЦ „Козлодуй“.

Technical Director
Директор техни

Заличено на основание
ЗЗЛД



Dmytro DOROSHENKO
Дмитро ДОРОШЕНКО

Превод от руски, украински и английски език



АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО «СУМСКИ ЗАВОД ЗА ПОМПЕНО И
ЕНЕРГЕТИЧЕСКО МАШИНОСТРОЕНЕ «НАСОСЭНЕРГОМАШ»
(АД «СУМСКИ ЗАВОД «НАСОСЭНЕРГОМАШ»)
Привокзален площад 1, г. Суми, Украйна, 40011

Тел. +380 (542) 70 00 44 Факс +380 (542) 70 00 45
e-mail: info@nempump.com web: www.nempump.com
Код ЕГРПОУ 05785448

02.12.2024 г. № 63-03/01463

На _____ от _____

„Индъстри енд пауър солжънс“ ЕООД
(Република България)

До Директора

Станчева Ю. М.

e-mail: projects@ips-bg.com

Отнася се до въпроса за референциите
за доставка на резервни части за помпи
ЦН 60-180 и собствеността върху
конструкторската документация

Уважаема, Юлия Михайлова!

Благодарим Ви за по-нататъшното продължаване и развиване на
сътрудничеството между нашите компании.

На първо място, бихме искали да ви информираме, че исторически първите
електрически помпени агрегати от марката ЦН 60-180 са проектирани, произведени и
доставени на атомни електроцентрали с реактори тип ВВЕР-1000 от нашата компания
в края на 70-те и началото на 80-те години от миналия век, като в това число са:

1978 г. – 1982 г.	«Калининска АЕЦ»	5 бр.
1981 г.	«Южноукраинска АЕЦ»	6 бр.

След 1981 г., с решение на Министерския съвет на СССР, производството на
електрически помпени агрегати ЦН 60-180 за нови атомни електроцентрали
(включително АЕЦ „Козлодуй“) се извършва от Научно-производственото обединение
„СМНПО им. М.В. Фрунзе“.

Така през 80-те години на миналия век електрически помпени агрегати от марката ЦН 60-180 бяха произведени за атомни електроцентрали в процес на изграждане от две предприятия (нашият завод и заводът «СМНПО им. М.В. Фрунзе»), по една и съща конструкторска документация.

След фактическото напускане на пазара на помпи за атомната енергетика «СМНПО им. М.В. Фрунзе» (наименованието в настоящия момент е АО «СМНПО-инжиниринг») от АД «Сумски завод «Насосенергомаш» за последните години бяха произведени и доставени агрегати за електро-помпени системи за продувка-захранване на разтвор от борна киселина в тръбопроводите и оборудването на първи контур на реакторната установка (3 кл. на безопасност) на базата на помпи тип ЦН 60 за АЕЦ «Куданкулам» и АЕЦ «Руппур», в това число:

2021 г.	ЦНА 63-185	АЕЦ «Куданкулам» (Индия)	Q=63 м ³ /час, Н=1680 м	3 бр.
2022 г.	ЦНА 60-170-1	АЕЦ «Руппур» (Бангладеш)	Q=60 м ³ /час, Н=1700 м	3 бр.
2022 г.				3 бр.

Към днешния ден АД «Сумски завод «Насосенергомаш» разполага с цялата необходима техническа документация и производствен потенциал, които позволяват да се произвеждат помпи ЦН 60-180 и резервни части за тях.

Референции за директни доставки на резервни части, посочени във Вашата заявка, са дадени в таблицата по-долу.

2019 г.	Корпус вътрешен Н05.34.143.00Р	«Южноукраинска АЕЦ» (Украйна)	1 бр.	
2021 г.	Корпус вътрешен Н05.34.143.00РЗ		1 бр.	
	Вложка Н05.28.141.00РЗ		4 бр.	
	Вложка Н05.28.141.00РЗ		4 бр.	
2024 г.	Уплътнение челно Н05.35.143.00РЗ		АЕЦ «Темелин» (Република Чехия)	1 бр.
	Уплътнение челно Н05.35.146.00РЗ			2 бр.

Приложени са сканирани копия на документи, потвърждаващи доставката на горните резервни части.

Относно правата за притежание на документацията съобщаваме, че конструкторската документация за електропомпените агрегати ЦН 60-180 е била разработена през 1978 г. от Всесъюзния научно-изследователски и проектно-конструкторски институт за атомно и енергетическо помпено строене («ВНИИАЭН»), който в момента на разработка се е явявал като структурно подразделение на нашето предприятие (към 1978 г. наименованието на предприятието е Научно-производствено обединение «Насосенергомаш») и, по такъв начин, АД «Сумски завод «Насосенергомаш» притежава правата върху дадената документация, като неин разработчик.

В качеството на потвърждаващи документи предоставяме архивно копие от заповедта на Министерството на химическото и нефтеното машиностроене на СССР №330/к от 19.10.1971 г. и справка за преименуването на АД «Сумски завод за помпено и енергетическо машиностроене «Насосенергомаш».

Допълнително Ви съобщаваме, че дадената конструкторска документация за миналото време от 1978 г. до наши дни се е актуализирала за обезпечаване на нейното съответствие спрямо съвременните стандарти за материали, норми, правила и стандарти, действащи в областта на атомната енергетика. Към днешно време актуалната версия на конструкторската документация за резервни части за помпи ЦН 60-180 има в края обозначение на конструкторския документ индекс «РЗ», което не влияе на техническите параметри, габаритно-присъединителните размери на резервните части и тяхната взаимозаменяемост с по-рано произведените електропомпени агрегати.

Приложения:

1. Писмо ВП «Южноукраинска АЕЦ» №23-0902/23817-изх. от 29.10.2024 г.
2. Митническа експортна декларация АД «Сумски завод «Насосенергомаш» за доставка на резервни части за помпи центробежни за прехвърляне на разтвор на борна киселина ЦН 60-180 (за АЕЦ «Темелин», Чехия)
3. Сертификат за произход (референтен № CZ45900G728), издаден от търговско-промишлената палата на Украйна, за резервни части за помпи ЦН 60-180 (за АЕЦ «Темелин», Чехия).
4. Заповед №330/к от 19.10.1971 г. на Министерството за химическото и нефтеното машиностроене на СССР.
5. Справка за преименуване на предприятието.

С Уважение,

(подпис: не се чете)
(кръгъл печат на АД „Сумски завод „Насосенергомаш“)

Технически директор

Дмитрий ДОРОШЕНКО

гр. Южноукраинск, Николаевска обл., 55001, Украйна, тел.: +38 (05136) 4-17-38; комутатор: 4-22-22,
e-mail: office@sunpp.atom.gov.ua, web: www.sunpp.mk.ua, код ЕДРПОУ: 20915546

Относно предоставянето на информация

До Техническият директор на

АТ „СУМСКИ ЗАВОД“

„НАСОСЕНЕРГОМАШ“

Дмитрий ДОРОШЕНКО

гр. Суми

info@nempump.com

Уважаеми, Дмитрий Евгениевич!

Във връзка с Ваше писмо от 16.10.2024 г. с № 43-13/20/01209 Ви информираме относно използването и работата на „Корпус вътрешен с ротор Н.05.34.103.00Р“ за помпа ЦН 60-180, който беше произведен от АД „Сумски завод НАСОСЕНЕРГОМАШ“ за ВП "Южноукраинска АЕЦ" съгласно договор от 11.03.2019 г. № 53-129-04-01811, че нямаме забележки.

С Уважение

Изпълняващ длъжността Главен инженер

Евгений Бодиков

ЦРРУ ЕРП
Виталий АБРЮТИН (05136) 4-21-60
vyu_abryutin@sunpp.atom.gov.ua

Електронен подпис



UB
Філія "ВП ПАЕС"
№23-0902/23817-вих від 29.10.2024
КЕП: Бодіков Є. Г. 29.10.2024 15:22
382367105294AF9704000000352C44007818DD01

УКРАИНА (форма МД-2)		1 ДЕКЛАРАЦИЯ		А МИТНИЧЕСКИ ОРГАН НА ПРАТКА/ИЗНОС/ДЕСТИНАЦИЯ			
38	2 Изпращач/Експортър № UA/0005785448 АТ "Сумски завод "Насосенергомаш"		ЕК10	AA	UA805020/2021/009203		
Копие за изпращача/износителя	Копие за получателя	40011, Украйна, гр.Суми, Привокзален площад., 1. UA10005785448		3 Форми	4 Спец.		
		8 Получател № CZ/0000000000 АТ "Алта" Чехия, 602 00, гр.Бърно, Штефаникова, 41 000/0000/000000		5 Всичко товари	6 Всичко места	7 Референтен номер	
		14 Декларант/Представител № UA/0005785448 АД "Сумски завод "Насосенергомаш"		9 Лице, отговорно за финансово уреждане № UA/0005785448 АД "Сумски завод "Насосенергомаш" 40011, Украйна, гр.Суми, Привокзален площад., 1. UA10005785448	10 Страна на първа дестинация./ последна от	11 Търгуваща страна/ Страна производител.	12 Информация за цената
		18 Идентификация и държава на регистрация на превозното средство при заминаване/пристигане АО8707ЕТ UA 0		19 Конт.	20 Условия за доставка	15 Код страна изпращач./експорт	17 Код на държавата на местоназначение .
		21 Идентификация и държава на регистрация на активно превозно средство на границата АО8707ЕТ UA		22 Валута и обща сума по сметката	23 Обменен курс	16 Страна на произход	17 Страна на дестинация
		25 Вид транспорт на границата		26 Вид транспорт в рамките на страната	27 Място на товарене/разтоварване	15 Код страна изпращач./експорт	17 Код на държавата на местоназначение .
		29 Митнически орган на напускане/влизане UA305090 Закарпатска митница		30 Местоположение на стоките BD 805-888-1-1		a b	a CZ b
		31 Товарни помещения и описание на стоките		32 Товар		a b	a CZ b
		33 Код товар		34 Код на страната на произход.		a b	a CZ b
		35 Бруто тегло (кг)		36 Преференц.		a b	a CZ b
37 ПРОЦЕДУРА		38 Нетно тегло (кг)		a b	a CZ b		
39 Квота		40 Обща декларация/Предварителен документ		a b	a CZ b		
41 Допълнителни мерни единици		42 Цената на продукта		a b	a CZ b		
43 Код МВВ		44 Допълнителна информация/ Представени документи/ Сертификати и разрешителни		a b	a CZ b		
45 Код ДИ		46 Статистическа стойност		a b	a CZ b		
47 Начисляване на плащания		48 Отлагане на плащанията		a b	a CZ b		
49 Подробности за състава		50 Принципал UA/ 2764520356 ПП ТОКАР И. Украйна, 90560, Закарпатска обл., с. Добрянско, ул. Задилко, 54 UA02764520356		a b	a CZ b		
51 Предвиден и митнически органи (и)		52 Гаранцията не важи за		a b	a CZ b		
53 Митнически орган (и държава) на местоназначение		54 Место и дата:		a b	a CZ b		
55 Митнически орган (и държава) на местоназначение		56 Место и дата:		a b	a CZ b		

УКРАИНА (форма МД-3)

2 Изпращач/Експортър	8 Получател №
<input type="checkbox"/>	

1 ДЕКЛАРАЦИЯ

ЕК10	AA
с	BIS
3 Форми	2
3	3
8	

A МИТНИЧЕСКИ ОРГАН НА ПРАТКА/ИЗНОС/ДЕСТИНАЦИЯ
UA805020/2021/009203

31 Товарни помещения и описание на стоките	Маркировка и количество - Номера на контейнери - Количество и идентификационни характеристики 1. Резервни части: за центробежни помпи: плъзгачи лагери: ЦН60-180, вложки: H05.28.141.00P3 -4 бр., H05.28.142.00P3 -4 бр.; За хидро-муфа МГ-М-500: лагер: T80.28.130.00P3 -4 бр., T80.28.133.00P3 -2 бр., T80.28.136.00P3 -4 бр., T80.28.139.00P3 -2 бр.; Виж. допълнение	32 Товар	33 Код на товара	34 Код на страната	35 Бруто тегло (кг)	36 Преференц.
		2	№ 84833080	90	0	
			a UA b	98.9		
			37 ПРОЦЕДУРА	38 Нетно тегло (кг)	39 Квота	
			1000 ZZ00	98.9		
			40 Обща декларация/Предварителен документ			
			41 Допълнителни мерни единици	42 Цената на продукта	43 Код МВВ	
				Код ЛИ	45 Коригиране	
				46 Статистическа стойност		

44 Допълнителна информация/ Представени документи/ Сертификати и разрешителни	d 4103 1 допълнение (спецификация 1)	11.09.20
	d 4103 4 допълнение (спецификация 2)	11.09.20

31 Товарни помещения и описание на стоките	Маркировка и количество - Номера на контейнери - Количество и идентификационни характеристики 1. Резервни части за хидравлична муфа МГ-М-500: предпазител T80.19.173.00P3 -2 бр., зъбно колело T80.28.129.00P3 -2 бр., зъбно колело с вал T80.28.127.00P3 -1 бр., Ротор помпен T80.28.120.00P3 -1 бр., ротор турбинен T80.28.125.00P3 -1 бр.. Материал: сглобени единици (въглеродна стомана). Виж "електронната фактура" Виж. допълнения	32 Товар	33 Код на товара	34 Код на страната на произход.	35 Бруто тегло (кг)	36 Преференц.
		3	№ 84839081	00	0	
			a UA b	826.98		
			37 ПРОЦЕДУРА	38 Нетно тегло (кг)	39 Квота	
			10 00 2200	683.62		
			40 Обща декларация/Предварителен документ			
			41 Допълнителни мерни единици	42 Цената на продукта	43 Код МВВ	
				Код ДИ	45 Коригиране	
				46 Статистическа стойност		

44 Допълнителна информация/ Представени документи/ Сертификати и разрешителни	d 4103 1 допълнение (спецификация 1)	11.09.20
-------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------	----------

31 Товарни помещения и описание на стоките	Маркувания та кількість - Номери контейнерів - Кількість та розпізнавальні особливості 1. Резервни части за центробежни помпи за изпомпване на разтвор на борна киселина, ЦН60-180: муфа зъбна H05.35.002.00P3 -1 бр., муфа зубна C400.150-01P3 -1 бр. Материал: сглобени единици (въглеродна стомана). Виж "електронната фактура" 2. Част от мястото 7B/0/1 3. 0	32 Товар	33 Код на товара	34 Код на държавата на произход	35 Бруто тегло (кг)	36 Преференц.
		4	№ 84836020	00	0	
			a UA b	59.14		
			37 ПРОЦЕДУРА	38 Нетно тегло (кг)	39 Квота	
			10 00 2200	59.14		
			40 Обща декларация/Предварителен документ			
			41 Допълнителни мерни единици	42 Цена на продукта	43 Код МВВ	
				Код ДИ	45 Коригиране	
				46 Статистическа стойност		

44 Допълнителна информация/ Представени документи/ Сертификати и разрешителни	d 4103 1 допълнение(спецификация 1)	11.09.20
-------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------	----------

47 Начисляване на плащания	Вид	Основа на начисляване	Ставка	Сума	СП	Вид	Основа на начисляване	Ставка	Сума	СП

Само за първия продукт :

Общо за втория продукт:

Вид	Основа на начисляване	Ставка	Сума	СП	Вид	Сума	СП	C МИТНИЧЕСКИ ОРГАН НА ИЗПРАЩАНЕ			
								3	Копие за изпращача/износителя		
								8	Копие за получателя		
Общо за третия продукт:					Всичко:						

2 Изпращач/Експортър	8 Получател №
<input type="checkbox"/>	

ЕК10	AA
с	BIS
3 Форми	
3	3 3 8

31 Товарни помещения и описание на стоките	Маркировка и количество - Номера на контейнери - Количество и идентификационни характеристики 1. Резервни части за центробежни помпи за изпомпване на разтвор на борна киселина ЦН60-180: вал H05.28.110.01P -1 бр., Материал: стомана 14X17H2. Виж "електронната фактура" 2. Места - 1 7В/1/1 3. 0	32 Товар №	33 Код на товара	34 Код на страната на произход.	35 Бруто тегло (кг)	36 Преференц.	
		5	84831095	90	0		
		37 ПРОЦЕДУРА		38 Нетно тегло (кг)	39 Квота		
		10 00 ZZ00		40			

44 Допълнителна информация/ Представени документи/ Сертификати и разрешителни	d 4103 I допълнение (спецификация 1)	11.09.20	41 Допълнителни мерни единици	42 Цената на продукта	43 Код МВВ
			Код ДИ	45 Кorigиране	46 Статистическа стойност

31 Товарни помещения и описание на стоките	Маркировка и количество - Номера на контейнери - Количество и идентификационни характеристики	32 Товар №	33 Код на товара	34 Код на страната на произход.	35 Бруто тегло (кг)	36 Преференц.	
			XXXXXXXXXX	a b			
		37 ПРОЦЕДУРА		38 Нетно тегло (кг)	39 Квота		
				40			

44 Допълнителна информация/ Представени документи/ Сертификати и разрешителни			41 Допълнителни мерни единици	42 Цената на продукта	43 Код МВВ
			Код ДИ	45 Кorigиране	46 Статистическа стойност

31 Товарни помещения и описание на стоките	Маркировка и количество - Номера на контейнери - Количество и идентификационни характеристики	32 Товар №	33 Код на товара	34 Код країни походж.	35 Бруто тегло (кг)	36 Преференц.	
			XXXXXXXXXX	a b			
		37 ПРОЦЕДУРА		38 Нетно тегло (кг)	39 Квота		
				40			

44 Допълнителна информация/ Представени документи/ Сертификати и разрешителни			41 Допълнителни мерни единици	42 Цената на продукта	43 Код МВВ
			Код ДИ	45 Кorigиране	46 Статистическа стойност

47 Начисляване на плащания	Вид	Основа на начисляване	Ставка	Сума	СП	Вид	Основа на начисляване	Ставка	Сума	СП
	Общо за първия продукт:					Общо за втория продукт:				

47 Начисляване на плащания	Вид	Основа нарахувания	Ставка	Сума	СП	Вид	Сума	СП	<--- ВСИЧКО	
									3	Копие за изпращача/износителя
									8	Копие за получателя
Общо за третия продукт:										С МИТНИЧЕСКИ ОРГАН НА ИЗПРАЩАНЕ
Общо за третия продукт:					Всичко:					

Към графа 30:
Украйна, 40011, гр. Суми, Привокзален площад 1
ЗМК АТ "Сумски завод "Насосенергомаш"

Товар № 1 към графи 31:
H05.28.111.01PP3 -2 бр.,
пръстен уплътняващ: H05.24.107.03PP3 -6 бр., H05.28.104.02P3 - 8 бр.; ЦНР800-230:
пръстен уплътняващ H13.35.20.01P -8 бр.; за изпомпване на кондензат Кс80-155-2:
пръстен хидрозатворен У67.01.02.03 -4 бр. Материал: СЧ20, ст.30Х13, ст.20Х13Л.
Виж "електронната фактура"
2. Места - 4 7В/4/1
3. 0

Товар № 1 към графи 44:

d4103*	2 допълнение	11.09.20
d4103*	4 допълнително споразумение	27.07.21
d4103	4 допълнение(спецификация 2)	11.09.20
d4103	6 допълнение(спецификация 3)	11.09.20
d4104*	48/155	11.09.20

Товар № 2 към графи 31:
накладка Т80.28.145.00P3 -18 бр.;
за помпи ЦНР800-230: вложка У01.111.00-12 -1 бр. Материал: сглобени единици(въглеродна стомана).
Виж "електронната факура"
2. Част от мястото 7В/0/1
3. 0

Товар № 3 към графи 31:
2. Място - 4 7В/4/1
3. 0

БЕЛЕЖКИ НА МИТНИЧЕСКИЯ ОРГАН ПО ДЕСТИНАЦИЯ/ДЕСТИНАЦИЯ

Печат:

Място и дата:

40011, Украйна, гр. Суми, Привокзален
площад 1.

Подпис и фамилия на декларатора/представителя :

Довженко И.Ф.
+380503279178 2273804955
Dovgenko_IF@nempump.com

1. Стоки изпратени от (Фирмено име, адрес, държава на износителя) Акционерно дружество „НАСОСЕНЕРГОМАШ заводи за помпи и енергетика, гр. Суми " (JSC "NASOENERGOMASH Sumy"), Привокзален площад 1, гр. Суми, Украйна 40011			Референция № CZ45900G 728		0907841
2. Стоки, изпратени до (Име на получателя, адрес, държава) DMS s.r.o. 269,675 50 гр. Дуковани, Чехия			Издадено от УКРАИНА (страна)		
3. Транспортно средство и маршрут (доколкото е известно) с КАМИОН			4. За официално ползване		
5. Артикул-номер	6. Маркировки и номера на опаковките	7. Брой и вид на опаковките; описание на стоките		8. Брутно тегло или др. количество	9. Номер и дата на фактурите
1	1 кутия	Резервни части за помпа ЦН 60-180		35kg/25kg	32306 от 26.11.2024 г.
2		Механично уплътнение H05.35.143.00P3-1бр.			
3		Механично уплътнение H05.35.146.00P3-2 бр. Резервни части за хидросъединител МГ-М-500 Предпазител T80.19.173.00P3-20 бр.			
10. Сертифициране Удостоверява се въз основа на извършен контрол, че декларацията на износителя е вярна. Сумска търговско-промишлена камара, ул. Илинска, Суми, 40030, Украйна (кръгъл печат на Сумската търговско-промишлена камара) (подпис: не с четете) Оксана НЕЖЕНЕЦ Суми 27.11.2024 г. Място и дата, подпис и печат на сертифициращия орган			11. Декларация от износителя Долуподписаният с настоящото декларира, че горните подробности и твърдения са верни; че всички стоки са произведени в УКРАИНА (страна) Експортирани към РЕПУБЛИКА ЧЕХИЯ (страна вносител) Дорошенко Д.Е. (подпис: не се четете) (кръгъл печат на АД „Сумски завод „Насосенергомаш“) Суми 27.11.2024 г. Място и дата, подпис и печат на упълномощената подписваща инстанция		

НПО

СССР
МИНИСТЕРСТВО НА ХИМИЧЕСКОТО И НЕФТНОТО
ИНЖЕНЕРСТВО

ЗАПОВЕД

19 октомври 1971 г.

№ 330/к

Да се назначи другаря Юрий Иванович Синенко за заместник-директор на Научно-производственото обединение "Насос-Енергомаш" – за директор на Всесъюзния научно-изследователски и проектно-конструкторски институт по атомна и енергийна помпена техника към Главното управление за помпено машиностроене.

Министър на СССР

(подпис: не се чете)

К.Брехов



АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО «СУМСКИ ЗАВОД ЗА
ПОМПЕНО И ЕНЕРГЕТИЧЕСКО
МАШИНОСТРОЕНЕ «НАСОСЕНЕРГОМАШ»
(АД «СУМСКИ ЗАВОД «НАСОСЕНЕРГОМАШ»)
Привокзален площад 1, г. Суми, Украйна, 40011

Тел. +380 (542) 70 00 44 Факс +380 (542) 70 00 45
e-mail: info@nempump.com web: www.nempump.com
Код ЕГРПОУ 05785448

№ _____ На _____ от _____

СПРАВКА
за преименуване на предприятието

Сумският завод за помпено и енергетическо машиностроене „Насосенергомаш“ е създаден през 1949 г. (със заповед на Министъра на машиностроенето и приборостроенето № 285 от 01.07.49 г.)

От 28.12.1970 г. – е създадено Научно-производственото обединение „Насосенергомаш“ (гр. Суми), в чийто състав влезе Сумския помпен завод (заповед на Минхиммаш № 257 от 28.12.70 г.)

От 01.01.92 г. - е преименувано в Сумски държавен завод „Насосенергомаш“ - самостоятелно юридическо лице (свидетелство за държавна регистрация № 12-11 от 31.12.91 г.)

От 10.11.92 г. – е преименувано в Арендно предприятие Сумски завод „Насосенергомаш“ (свидетелство за регистрация № 1368 от 10.11.92 г.; заповед № 1 от 07.12.92 г.)

От 08.12.93 г. – е преименувано в колективно предприятие Сумски завод „Насосенергомаш“ (свидетелство № 1197 от 08.12.93 г.; заповед № 177 от 08.12.93 г.)

От 01.08.94 г. - е преименувано в закрито акционерно дружество Сумски завод „Насосенергомаш“ (свидетелство № 2072 от 28.07.94 г.; заповед № 1 от 25.08.94 г.)

От 20.10.97 г. - е преименувано в открито акционерно дружество „Сумски завод за помпено и енергетическо машиностроене „Насосенергомаш“ (свидетелство № 2422 от 10.10.97 г.; заповед № 7 от 20.10.97 г.)

От 20.04.2011 г. – е преименувано в публично акционерно дружество „Сумски завод за помпено и енергетическо машиностроене „Насосенергомаш“ (съкратено наименование АД „Сумски завод „Насосенергомаш“) (заповед № 202 от 20.04.2011 г.)

От 28.12.2018 г. – е преименувано в акционерно дружество „Сумски завод за помпено и енергетическо машиностроене „Насосенергомаш“ (съкратено наименование АД „Сумски завод „Насосенергомаш“) (заповед № 424 от 28.12.2018 г.)

Акционерно дружество „Сумски завод за помпено и енергетическо машиностроене „Насосенергомаш“ се явява като правопреемник на всички споменати по-горе предприятия.

(подпис: не се чете)
(кръгъл печат на АД „Сумски завод „Насосенергомаш“)

Технически директор

Дмитрий ДОРОШЕНКО