

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ
за пазарна консултация

ТЕМА:

Доставка на резервни части на фирма „Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH“

1. Описание на доставката

Доставка на резервни части на фирма "Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH".

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване и ремонт на оборудване производство на фирма „Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH“, както и за подържане на минимален запас, са необходими резервни части с количества и характеристики в Приложение №1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителя да е производител или оторизиран представител на производителя.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001; 2015 „Системи за управление на качеството“ или еквивалент, за което да представи копие на валиден сертификат.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Доставката да бъде изпълнена в срок до 20 месеца.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност и категория по сеизмоустойчивост посочени в Приложение №1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общи положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-001-15**

- Категория по сейзмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сеисмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002.**

2.2. Квалификация на оборудването

Доставените резервни части да отговарят на изискванията на завода производител.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Доставените резервни части да отговарят на чертежите, техническите условия и документация на производителя за определените типове и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение №1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са предназначени за оборудване от състава на I^{ВII} контур, работещо в среда с пряко влияние на йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”;

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по-малко от 36 месеца от датата на доставка.

Жизнен цикъл съгласно изискванията на завода производител, но не по-малко от 10 години от монтирането им.

За корпуси не по-малко от 40 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да осигурява необходимата защита на резервните части при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителя да посочи условията при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на материали и оборудване, както период и изисквания за преконсервация в заводската опаковка.

4. Документи, които се изискват при доставката

Документацията по т.4 (с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат (сканирани оригинали на документите).

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали (за които е приложимо);
- декларация за съответствие издадена от производителя/изпълнителя или сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- протоколи от изпитания (за които е приложимо);
- документ, в които са описани условията за съхранение и срока на годност;
- инструкция за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт (за които е приложимо);
- чертежи;
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №....; позиция от чертеж).

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

При провеждане на приемателни заводски изпитания да присъства представител на възложителя – "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за сметка на изпълнителя.

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112/*.

Приложение №1 към ТСП доставка на резервни части на фирма „Emerson Automation Solutions - Sempell GmbH“.

**Техническа спецификация (табличен вид)
за „Доставка на резервни части на фирма „Emerson Automation Solutions - Sempell GmbH“**

Таблица № 1

Доставка резервни части за 2025г. – 2026г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1.	55456	Гарнитура	Гарнитура /Spiraldichtung/, VPU204595, ком. № 528450, поз. 13; за клапан главен тип VS99 "SEMPELLEL"	бр	15	2-3	1
2.	55457	Гарнитура	Гарнитура /Spiraldichtung ung Eintr/, VPU204595, ком. № 528450, поз. 32	бр	16	2-3	1
3.	55460	Гарнитура	Гарнитура /Spiraldichtung Aus/, VPU204595, ком. № 528450, поз. 37;	бр	12	2-3	1
4.	55463	Гарнитура	Гарнитура /Siraldichtung/, VPU204602, ком. № 528450, поз. 59.	бр	6	2-3	1
5.	55488	Уплътнение линзово	Уплътнение линзово /LINSENDICHTUNG/, VPU204595, ком. № 528450, поз. 67.	бр	24	2-3	1
6.	55461	Пружина	Пружина /Feder/, VPU204595, ком. № 528450, поз. 27	бр	12	2-3	1
7.	55451	Стебло	Стебло /Stange/, 67 7730 000 Tell 63.1; Спецификация: VS 99.41.320 100 K 150. (щок)	бр	12	2-3	1
8.	55452	Сегмент	Сегмент /Kolbenring/, VPU204595, ком. № 528450, поз. 19	бр	6	2-3	1
9.	55450	Бутало	Бутало /Kolben/ Steuerko, 67 7732 000 Tell 25; Спецификация: VS 99.41.320 100 K 150	бр	6	2-3	1
10.	81666	Гарнитура	Гарнитура (spiral gasket), VPU204598, ком. № 528450, поз. 9;	бр	24	2-3	1
11.	41237	Фенер	Фенер /ANSCHLAGBUCHSE/, VPU204598, ком. № 528450, поз. 30;	бр	24	2-3	1

Доставка резервни части за 2025г. – 2026г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сензника
12.	379	Пръстен	Пръстен /VERSCHLUBDECKELD/, VPU204598, ком. № 528450, поз. 35;	бр	36	2-3	1
13.	381	Уплътнение линзово	Уплътнение линзово /LINSENDICHTUNG/, VPU204598, ком. № 528450, поз. 41;	бр	24	2-3	1
14.	81648	Гарнитура	Гарнитура (sealing ring), VPU204598, ком. № 528450, поз. 63;	бр	36	2-3	1
15.	81652	Дюза	Дюза (nozzle), VPU204598, ком. № 528450, поз. 69	бр	42	2-3	1
16.	79702	Прокладка	Прокладка спирално-навита, VPU204598, ком. № 528450, поз. 86; (г-ра вход на ИК)	бр	24	2-3	1
17.	380	Прокладка	Прокладка /SPIRALDICHTUNG/, VPU204598, ком. № 528450, поз. 92; (г-ра изход на ИК и ОК)	бр	36	2-3	1
18.	81643	Седло	Седло (seat bush), VPU204598, ком. № 528450, поз. 2; (седло ИК)	бр	12	2-3	1
19.	41235	Клапан	Клапан /KEGEL/, VPU204598, ком. № 528450, поз. 6; (седло ИК)	бр	6	2-3	1
20.	55446	Пружина	Пружина /Feder/, 712070 000 Tell 16; Спецификация: VS 66.320.25;	бр	8	2-3	1
21.	55448	Щок	Щок /Spindel/, 63 1478 612 Tell 11; Спецификация: VS 66.320.25;	бр	7	2-3	1
22.	109949	Комплект силфон	Комплект силфон, Part 103, VPU204598, за 5,6 YP21,22,23S03,04 (поз. 10.1)	бр	3	2-3	1
23.	55449	Пружина	Пружина /Feder/, 67 9677 001 Tell 34.1; Спецификация: VS 66.320.25; за К.О. I-контур 5 и 6 ЕБ	бр	12	2-3	1

Доставка резервни части за 2025г. – 2026г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сезиэмка
24.	109945	Гарнитура	Гарнитура графитна, Part 5 (от Черт. на FRAMATOME ANP №: NGPM1 – 33 – 5961); за 5,6 YP20E02;	бр	12	2-3	1
25.		Щок	Щок, поз. 11, VCA 20 4601, спецификация 20 4601 40 за Клапан импулсен YP 21 S09 - Sempell	бр	2	2-3	1
26.		Стойка за бутелен възел комплект 5,6YP21S08	Стойка за бутелен възел комплект, тип ETF2 320 25 ; съставен от позиции: 11, 48, 37, 13, 14, 15, 16, 18, 17, 19, 21, 22, 23, 29, 30, 31, 32, 36, 42, 43, 44, 45, 46; спецификация 20 4602 40 за клапан импулсен YP 21 S08 -Sempell	бр	2	2-3	1
27.		Стойка за бутелен възел комплект 5,6YP21S02	Стойка за бутелен възел комплект; ETF2 204599 ; съставен от позиции: 11, 48, 37, 13, 14, 15, 16, 18, 17, 19, 21, 22, 23, 29, 30, 31, 32, 36, 42, 43, 44, 45, 46, 48; спецификация 20 4599 40 за Клапан импулсен YP 21 S02, 05 - Sempell	бр	2	2-3	1
28.		Корпус за 5,6YP21S06,07	Корпус; ETF2 204599 ; позиция: 1; от чертеж 20 3929 30 за Клапан импулсен YP 21 S06, 07 -Sempell	бр	2	2-3	1
29.		Стойка за бутелен възел комплект 5,6YP21S05	Стойка за бутелен възел комплект; ETF2 204599 ; съставен от позиции: 11, 48, 37, 13, 14, 15, 16, 18, 17, 19, 21, 22, 23, 29, 30, 31, 32, 36, 42, 43, 44, 45, 46, 48; спецификация 20 4599 40 за Клапан импулсен YP 21 S02, 05 - Sempell	бр	2	2-3	1
30.		Корпус за 5,6YP21S02,05	Корпус позиция: 1; тип: ETS/F2 320 25 от чертеж 20 3930 30 за Клапан импулсен YP 21 S02, 05 -Sempell	бр	2	2-3	1

Доставка резервни части за 2025г. – 2026г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сензмика
31.	109936	Възел бугелен комплект за клинова арматура-Черт.№ 3047440.4 Поз.31,32,34,36,40 за клинова арматура "ВАВСОК" Тип 713-625; Pos.1.1.3	Черт.№ 3047440.4 Поз.31,32,34,36,40	к-т	4	2-3	1
32.	107555	Пластина клинова за арматура "Permador", тип 713-225, поз.1.1.3, DN300/250, PN200, T=350°C позиции: 2.5.6.26.53.54, Черт.№3047440.4 за 5TQ40S01.02.03.04.05	Позиции: 2,5,6,26,53,54 от Черт.№3047440.4	к-т	2	2-3	1
33.		Щок за арматура "Permador" Тип 703-225; поз.1.1.3 за 5TQ40S01.02.03.04.05, 5TQ22.32S04.06,10,22, 5TQ12S04.06,07, 5TQ41.42,43S01; Чертеж №:3047440.4; Поз.:7	Чертеж №:3047440.4; Поз.:7	бр.	1	2-3	1
34.		Пластини подложни (между клиновете) за пластина клинова за арматура "Permador", тип 713-225, поз.1.1.3, DN300/250, PN200, T=350°C; Чертеж №:3047440.4 К-т дебелини: 2x0,2мм.; 2x0,3мм.; 2x0,4мм.; 2x0,5мм.; 2x0,6мм.;	Чертеж №:3047440.4 К-т дебелини: 2x0,2мм.; 2x0,3мм.; 2x0,4мм.; 2x0,5мм.; 2x0,6мм.;	к-т	10	2-3	1
35.		Щифтове за пластина клинова за арматура "Permador", тип 713-225, поз.1.1.3, DN300/250, PN200, T=350°C; Чертеж №:3047440.4 Позиция: 53; 2 бр. в комплект	Чертеж №:3047440.4 Позиция: 53; 2 бр. в комплект	к-т	10	2-3	1
36.		Пластина клинова РЕМОНТНА за арматура "Permador", тип 713-225, поз.1.1.3, DN300/250, PN200, T=350°C позиции: 2.5.6.26.53.54, Черт.№3047440.4 за 5TQ40S01.02.03.04.05; Дебелина на сборната пластина +0,7 мм.	позиции: 2,5,6,26,53,54 от чертеж №3047440.4	к-т	1	2-3	1
37.	107621	Пластина клинова за арматура "Permador", тип 713-625, поз.1.1.3, DN300/250, PN200, T=350°C	позиции: 2,5,6,26,53,54 Черт.№3096166.5	к-т	2	2-3	1

Доставка резервни части за 2025г. – 2026г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сензика
		позиции: 2.5.6.26.53.54, Черт.№3096166.5 за 6TQ40S01.02.03.04.05					
38.		Пластина клинова РЕМОНТНА за арматура "Permador", тип 713-225, поз.1.1.3, DN300/250, PN200, T=350°C позиции: 2.5.6.26.53.54, Черт №3096166.5 за 6TQ40S01.02.03.04.05; Дебелина на сборната пластина +0,7 мм.	позиции: 2.5.6.26.53.54 Черт.№3096166.5 с дебелина на сборната пластина +0,7 мм.	к-т	1	2-3	1
39.		Щок за арматура "Permador" Тип 703-225; поз. 1.1.3 за 6TQ40S01,02,03,04,05, 6TQ22,32S04,06,10,22, 6TQ12S04,06,07; Чертеж №:3096166.5; Поз.:7	Чертеж №:3096166.5; Поз.:7	бр.	1	2-3	1
40.		Инструмент специализиран, комплект, за снемане на вътрешни размери при ремонт на арматура тип " Permador"	За арматура тип "Permador"	к-т	2	2-3	1
41.		Щок със силфонов клапан и капак за регулираща арматура Sempell ZBS 5 чертеж №:80247808.A; 36;24,25,17,12,14	Sempell ZBS 5 чертеж №:80247808.A; 36;24,25,17,12,14	бр.	2	2-3	1
42.	131720	Конус за регулиращ клапан "ВАВСОСК", тип ZBS 5 за 5,6TK81,82S02 DN100; Черт. № 80247813.A поз.54,55	ZBS 5 за 5,6TK81,82S02 DN100; Черт. № 80247813.A поз.54,55	бр.	4	2-3	1
43.	131721	Втулка (седло) за регулиращ клапан "ВАВСОСК", тип ZBS 5 за 5,6TK81,82S02 DN100; Черт. № 80247813.A поз.6, 6.1,6.2,6.3	тип ZBS 5 за 5,6TK81,82S02 DN100; Черт. № 80247813.A поз.6, 6.1,6.2,6.3	бр.	4	2-3	1
44.		Клапан силфонов за арматура "ВАВСОСК" Тип 140- 526 DN100 - Черт.№304737.3 Поз.2,3,4,5,6,7,8,31,12,13 за арматура "ВАВСОСК" Тип 140- 526; Pos.1.2.2 за 5TC 10,20,30,40S01,04 и 5TK21,22,23S04,05;5TK81,82S01	"ВАВСОСК" Тип 140- 526 DN100; Черт.№304737.3 Поз.2,3,4,5,6,7,8,31,12,13	бр.	1	2-3	1

Доставка резервни части за 2025г. – 2026г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасность	Кат. по сеизмика
45.		Клапан силфонен за арматура "ВАВСОСК" Тип 140- 226 DN100 - Черт.№ 3094071.6 Поз.2,3,4,5,6,7,8,31,12,13 за арматура "ВАВСОСК" Тип 140- 226; Pos.1.2.2 за 6TK21,22,23S04,05	"ВАВСОСК" Тип 140- 226 DN100 - Черт.№ 3094071.6 Поз.2,3,4,5,6,7,8,31,12,13 за арматура "ВАВСОСК" Тип 140- 226; Pos.1.2.2	бр.	1	2-3	1
46.	117090	Клапан затварящ, комплект за вентил „ВАВСОСК ” тип 114-236 I, поз. 2.2.10 за 6TN30S01,02, DN 50, PN 5, t =150°C, Черт.№3091733.0 поз. №2,24,25,27,28,43,26,29	DN 50, PN 5, t =150°C, Черт.№3091733.0 поз. №2,24,25,27,28,43,26,29	К-т	1	2-Л	1
47.	117082	Клапан затварящ, комплект за вентил "Бабкок", тип 114-236 I, поз.2.1.10 за 6TZ01,21S04 DN 50, PN5, t=150°C, Черт.№3091724.9.A -поз. №2,24,25,27,28,43,26,29	DN 50, PN5, t=150°C, Черт.№3091724.9.A - поз. №2,24,25,27,28,43,26,29	К-т	1	2-Л	1