

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 55411

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на калибратор за импеданс и капацитет”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложеното по-долу техническо задание;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок / срок на годност;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 31.01.2025 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 07.02.2025 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Христо Пачев - Гл. експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 6140, e-mail: HPatchev@npp.bg

Приложения:

1. Техническо задание

Блок: Управление "Качество"

Система: ЕТ-ЕРИ-И

Подразделение: БиК

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 24.БиК.ТЗ.563

За доставка

ТЕМА: Доставка на калибратор на импеданс и капацитет

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Предмет на настоящото техническо задание е доставка на нов калибратор на импеданс (капацитет, индуктивност и съпротивление), който ще се използва като изходен еталон за метрологична проверка или калибриране на средства за измерване на импеданс.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

Обемът на доставката включва:

- Калибратор на импеданс – 1бр.
- Захранващ кабел – 1бр.
- Коаксиални кабели BNC – BNC – 4бр.
- Измерителни кабели banana – banana – 4бр.
- Адаптер BNC/ banana – 4бр.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят на доставката да е производител на оборудването или упълномощен негов представител, за което да представи съответните документи.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Основните технически и метрологични характеристики на калибратора са описани в приложената техническа спецификация - табличен вид, Приложение 1.

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Основните технически и метрологични характеристики на калибратора са описани в приложената техническа спецификация - табличен вид, Приложение 1.

2.4. Характеристики на материалите

В съответствие с изискванията на техническа спецификация - Приложение 1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Оборудването да отговаря на изискванията на стандартите за безопасност и електромагнитна съвместимост БДС EN 61010-1 „Изисквания за безопасност на електрически устройства за измерване, управление и лабораторно приложение. Част 1: Общи изисквания” и БДС EN 61326-1 „Електрически устройства/съоръжения за измерване, управление и лабораторно приложение. Изисквания за електромагнитна съвместимост. Част 1: Общи изисквания” или еквивалентни.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Оборудването трябва да е произведено не по-рано от 12 месеца от датата на доставката. Жизненият цикъл да е не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставеното оборудване трябва да бъде в оригиналната опаковка на производителя, с осигурена защита на целостта и годността му при транспортиране и съхранение. Върху опаковката, или на друго подходящо място, да има поставена трайна маркировка, която съдържа данни за наименованието на изделието, производителя и възможните опасности при пренасяне и използване.

Срок за изпълнение на доставката - до 120 календарни дни от датата на сключване на договора.

3.2. Условия за съхранение

Доставката да бъде съпроводена с указания, определящи изискванията за кратко-, средно- и дългосрочно съхранение.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Калибраторът да отговаря на нормативно-техническите документи на производителя за типа оборудване.

Доставеният калибратор да е произведен в условията на прилагана система за управление на качество в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 "Системи за управление на качеството. Изисквания", за което да се представи копие на валиден сертификат или друго еквивалентно доказателство за съответствие с изискванията, определени в техническата спецификация.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Съгласно нормативната и технологична документация на производителя.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Няма отношение.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

При доставката на оборудването се извършва общ входящ контрол, съгласно "Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112.

При общия входящ контрол се прави проверка за комплектността и съответствието на съпроводителната документация, проверка за цялост на опаковката, оглед за видими дефекти, проверка на комплектността на доставката и наличие на маркировката.

5.2. Отговорности по време на пуск

Няма отношение.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Няма отношение.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Доставката да бъде придружена от следните документи:

- Ръководство за експлоатация и техническо обслужване;
- Технически паспорт на оборудването;
- Свидетелство/сертификат за калибриране от независима акредитирана лаборатория с вал акредитация, в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018 "Общи изисквания за лаборатории за изпитване и калибриране", или еквивалентен;
 - копие на валиден сертификат на производителя на оборудването или друго еквивалентно прилагане на система за управление на качество в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 "Система за качество. Изисквания";
 - Декларация/сертификат за съответствие;
 - Декларация/сертификат за произход;
 - Документ, в които са описани условията за съхранение;
- Декларация, че оборудването е маркирано в съответствие с Глава 2 на Наредбата за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване;
 - Гаранционна карта;
 - Програма за гаранционно обслужване;
 - Оригинална фактура.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на

оригиналния език, придружени с превод на български език. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

Гаранционен срок - не по-малко от 24 месеца от датата на приемане на доставката.

6.1. Услуги след продажбата

Изпълнителят осигурява гаранционно обслужване на доставеното оборудване за определения период на гаранционния срок.

6.2. Гаранционно обслужване

В рамките на гаранционния срок, разходите (включително и транспортни) за отстраняване на възникнали дефекти в работата на калибратора се отстраняват от Изпълнителя за негова сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок до 20 работни дни, от писмена рекламация от страна на Възложителя. В случаите, когато дефектите са неотстраними в този срок, Изпълнителят заменя дефектиралите части с нови за своя сметка в срок от 8 седмици. Върху новодоставените части се установява нов гаранционен срок.

След ремонт изпълнителят осигурява рекалибриране от акредитирана лаборатория.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Изпълнителят да прилага система за управление на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 "Система за управление на качеството. Изисквания", за което да представи копие на валиден сертификат или други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТЗ.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Доставеният калибратор да има нанесена маркировка (СЕ) за съответствие с приложимите европейски директиви и стандарти или съответните наредби за съществените

изисквания към електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението и за електромагнитна съвместимост.

Изпълнителят да декларира възможностите си за извършване на гаранционен и следгаранционен сервиз и ремонт на доставения калибратор.

В представеното за калибратора свидетелство/сертификат за калибриране да е указана проследимостта и неопределеността на извършените измервания.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Няма отношение.

7.8. Приемане на доставката

Доставката се счита за окончателно приета след провеждане на общ входящ контрол по установен ред в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД съгласно „Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112, изготвени Протокол от входящ контрол без забележки.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

При изпълнение на дейности на площадката на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Изпълнителят се задължава да спазва условията за достъп на персонал и техника, определени в „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, № ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнители/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица.
- включва в документацията на договора с подизпълнителите/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - Техническа спецификация за доставка на калибратор на импеданс и капацитет (табличен вид)

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)
за доставка на калибратор на импеданс и капацитет

№	Infor ERP LN	Наименование	Технически характеристики	Мярка / мерна единица	Кол.	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания																																																
1	144671	Калибратор на импеданс	<p>Задаване на капацитет:</p> <p>1. Номинални стойности: 10pF, 100pF, 1nF, 10nF, 100nF, 1µF, 10µF, 100µF</p> <p>2. Точност при:</p> <p>- свързване 4TP:</p> <table border="1"> <tr> <td>10pF</td> <td>100pF</td> <td>1nF</td> <td>10nF</td> <td>100nF</td> <td>1µF</td> <td>10µF</td> <td>100µF</td> </tr> <tr> <td>1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,05%</td> <td>0,05%</td> <td>0,05%</td> <td>0,05%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> </tr> </table> <p>- свързване 4W:</p> <table border="1"> <tr> <td>10pF</td> <td>100pF</td> <td>1nF</td> <td>10nF</td> <td>100nF</td> <td>1µF</td> <td>10µF</td> <td>100µF</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,05%</td> <td>0,05%</td> <td>0,05%</td> <td>0,1%</td> <td>0,2%</td> </tr> </table> <p>- свързване 2W:</p> <table border="1"> <tr> <td>10pF</td> <td>100pF</td> <td>1nF</td> <td>10nF</td> <td>100nF</td> <td>1µF</td> <td>10µF</td> <td>100µF</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>5%</td> <td>1%</td> <td>0,2%</td> <td>0,2%</td> <td>0,2%</td> <td>0,5%</td> <td>1%</td> </tr> </table> <p>Задаване на индуктивност:</p> <p>1. Номинални стойности: 10µH, 100µH, 1mH, 10mH, 100mH, 1H, 10H</p>	10pF	100pF	1nF	10nF	100nF	1µF	10µF	100µF	1%	0,1%	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%	0,1%	0,1%	10pF	100pF	1nF	10nF	100nF	1µF	10µF	100µF	-	1%	0,1%	0,05%	0,05%	0,05%	0,1%	0,2%	10pF	100pF	1nF	10nF	100nF	1µF	10µF	100µF	-	5%	1%	0,2%	0,2%	0,2%	0,5%	1%	брой	1	-	<ul style="list-style-type: none"> Гаранционен срок – 24 месеца. сертификат за калибриране в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018 "Общи изисквания за компетентността на лаборатории за изпитване и калибриране" декларации/ сертификати за произход декларации/ сертификати за съответствие
10pF	100pF	1nF	10nF	100nF	1µF	10µF	100µF																																																
1%	0,1%	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%	0,1%	0,1%																																																
10pF	100pF	1nF	10nF	100nF	1µF	10µF	100µF																																																
-	1%	0,1%	0,05%	0,05%	0,05%	0,1%	0,2%																																																
10pF	100pF	1nF	10nF	100nF	1µF	10µF	100µF																																																
-	5%	1%	0,2%	0,2%	0,2%	0,5%	1%																																																

№	Infor ERP LN	Наименование	Технически характеристики	Мярка / мерна единица	Кол.	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания																																																																										
			<p>- Точност при свързване 4TP:</p> <table border="1" data-bbox="481 312 1133 445"> <tr> <td>10μH</td> <td>100μH</td> <td>1mH</td> <td>10mH</td> <td>100mH</td> <td>1H</td> <td>10H</td> </tr> <tr> <td>0,3%</td> <td>0,2%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> </tr> </table> <p>Задаване на съпротивление:</p> <ol style="list-style-type: none"> Номинални стойности: 100 mΩ, 1 Ω, 10 Ω, 100 Ω, 1k Ω, 10k Ω, 100k Ω, 1M Ω, 10MΩ, 100MΩ Точност при: <ul style="list-style-type: none"> - свързване 4TP: <table border="1" data-bbox="481 708 1202 841"> <tr> <td>100mΩ</td> <td>1 Ω</td> <td>10Ω</td> <td>100Ω</td> <td>1 kΩ</td> <td>10kΩ</td> <td>100kΩ</td> <td>1 MΩ</td> <td>10MΩ</td> <td>100MΩ</td> </tr> <tr> <td>0,2%</td> <td>0,1%</td> <td>0,05%</td> <td>0,02%</td> <td>0,02%</td> <td>0,02%</td> <td>0,02%</td> <td>0,03%</td> <td>0,05%</td> <td>0,5%</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> - свързване 4W: <table border="1" data-bbox="481 876 1202 1008"> <tr> <td>100mΩ</td> <td>1 Ω</td> <td>10Ω</td> <td>100Ω</td> <td>1 kΩ</td> <td>10kΩ</td> <td>100kΩ</td> <td>1 MΩ</td> <td>10MΩ</td> <td>100MΩ</td> </tr> <tr> <td>0,5%</td> <td>0,1%</td> <td>0,05%</td> <td>0,05%</td> <td>0,02%</td> <td>0,02%</td> <td>0,05%</td> <td>0,2%</td> <td>0,2%</td> <td>1,0%</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> - свързване 2W: <table border="1" data-bbox="481 1043 1202 1176"> <tr> <td>100mΩ</td> <td>1 Ω</td> <td>10Ω</td> <td>100Ω</td> <td>1 kΩ</td> <td>10kΩ</td> <td>100kΩ</td> <td>1 MΩ</td> <td>10MΩ</td> <td>100MΩ</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>5%</td> <td>0,5%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,1%</td> <td>0,2%</td> <td>0,5%</td> <td>-</td> </tr> </table> <p>Комуникационни интерфейси: RS232, IEEE488 .</p> <p>Габаритни размери (ШxВxД), mm, не повече от 450 x 150 x 430.</p> <p>Маса, не повече от 12 kg.</p>	10μH	100μH	1mH	10mH	100mH	1H	10H	0,3%	0,2%	0,1%	0,1%	0,1%	0,1%	0,1%	100mΩ	1 Ω	10Ω	100Ω	1 kΩ	10kΩ	100kΩ	1 MΩ	10MΩ	100MΩ	0,2%	0,1%	0,05%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%	0,03%	0,05%	0,5%	100mΩ	1 Ω	10Ω	100Ω	1 kΩ	10kΩ	100kΩ	1 MΩ	10MΩ	100MΩ	0,5%	0,1%	0,05%	0,05%	0,02%	0,02%	0,05%	0,2%	0,2%	1,0%	100mΩ	1 Ω	10Ω	100Ω	1 kΩ	10kΩ	100kΩ	1 MΩ	10MΩ	100MΩ	-	5%	0,5%	0,1%	0,1%	0,1%	0,1%	0,2%	0,5%	-				
10μH	100μH	1mH	10mH	100mH	1H	10H																																																																											
0,3%	0,2%	0,1%	0,1%	0,1%	0,1%	0,1%																																																																											
100mΩ	1 Ω	10Ω	100Ω	1 kΩ	10kΩ	100kΩ	1 MΩ	10MΩ	100MΩ																																																																								
0,2%	0,1%	0,05%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%	0,03%	0,05%	0,5%																																																																								
100mΩ	1 Ω	10Ω	100Ω	1 kΩ	10kΩ	100kΩ	1 MΩ	10MΩ	100MΩ																																																																								
0,5%	0,1%	0,05%	0,05%	0,02%	0,02%	0,05%	0,2%	0,2%	1,0%																																																																								
100mΩ	1 Ω	10Ω	100Ω	1 kΩ	10kΩ	100kΩ	1 MΩ	10MΩ	100MΩ																																																																								
-	5%	0,5%	0,1%	0,1%	0,1%	0,1%	0,2%	0,5%	-																																																																								