

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

ТЕМА:

Доставка на никелова тел за изготвяне на уплътнения за парогенератор ПГВ 1000М

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване

Никеловата тел за изготвяне на уплътнения люк-лазове и колектори по I и II контур на парогенератор ПГВ 1000М е специфична с единствен производител - фирма SKODA JS A.S., която се явява собственик на техническите изисквания за разработката и производството ѝ, както и притежава всички необходими лицензионни и квалификационни документи. Доставка от друг производител ще доведе до получаване на резервни части с различни технически характеристики, което от своя страна, ще доведе до несъвместимост със съществуващото оборудване, невъзможност за тяхната употреба и извършване на ТО и Р на съоръженията.

Техническите характеристики и количества никелова тел са описани в Приложение 1 - Техническа спецификация (табличен вид).

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изисване към Изпълнителя

1.3.1. Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя.

1.3.2. Никеловата тел да е произведена в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно ISO 9001 “Системи за управление на качеството. Изисквания“ с обхват покриващ дейностите по настоящите ТИ, за което Изпълнителя да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТИ.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Доставката да бъде извършена до 200 (двеста) дни след сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Доставената никелова тел е предназначени за влагане по оборудване притежаващо следната класификация:

- Клас по безопасност 2-Н, съгласно „Общие положения обеспечения безопасности атомных станций“, НП-001-15;
- Категория по сеизмична устойчивост – 1, съгласно „Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций“, НП-031-01, 2002;
- Клас по качество – В, съгласно „Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок“, НП-089-15.

2.2. Квалификация на оборудването

Заявените за доставка консумативи са предназначени за оборудване от системите важни за безопасността, което е монтирано в херметична част и трябва да отговаря на следните условия:

2.2.1. В режим на нормална експлоатация условията на околна среда са както следва:

- Температура - до 60°C /включително/;
- Налягане - от 0.085 до 0.103 МРа /включително/;
- Относителна влажност - до 90% /включително/;
- Мощност на погълната доза - до 1 Gy/h /включително/;
- Объемна активност - до 7.4×10^7 Вq/m³ /включително/.

2.2.2. В аварийни режими при следните условия на околната среда (LOCA):

Наименование на параметъра	Дименсия	Стойност на параметъра
Температура, разчетна максимална	° С	≤ 150
Налягане разчетно максималното (абс)	кгс/см ²	≤ 5,0
Влажност, отн, разчетна максимална	%	парогазова смес
Обемна активност, разчетна максимална	Вq/m ³	≤ $9,25 \times 10^{13}$
Мощност на погълнатата доза, разчетна максимална	Gy/h	≤ 10 ³
Времето на съществуване на режим	h	≤ 10
Следаварийна температура	° С	20 – 60
Следаварийно налягане	кгс/см ²	0,51 – 1,22
Време на съществуване на следаварийните параметри	дни	≤ 30

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно нормативно-техническата документация на производителя и чертежите, определени в Приложение 1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно техническите изисквания, определени в Приложение 1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Химически състав (съдържание на елементите в тегловни %)

Ni+Co	Cu	Fe	Mn	S	Si	C	Mg	Ti
не по-малко	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече	не повече
99,6	0,15	0,25	0,35	0,005	0,15	0,08	0,15	0,10

Механични свойства:

- Граница на якост - не по-малко от 370 МПа;
- Граница на провлачане - не по-малко от 50 МПа;
- Еластично удължение на 200мм - не по-малко от 35%.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Никеловата тел е предназначена за оборудване от състава на I контур работещо в среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническата документация на производителя и нормативните изисквания за безопасна експлоатация.

2.8. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Не по-малко от 5 години от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставката да бъде опакована съгласно изискванията на производителя, и доставена в оригиналната опаковка. Опаковката да я предпазва от външни атмосферни и други въздействия, които биха довели до влошаване на нейните характеристики.

3.2. Условия за съхранение

В придружаващата документация, на опаковката или друго подходящо място да бъдат посочени изискванията на производителя относно съхранението на доставените материали, както и сроковете за определените условия на съхранение

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде придружена със следните документи:

- оригинална фактура;
- декларация/сертификат за произход;
- декларация/сертификат за съответствие, издадена от завода – производител;
- документ, в който са описани условията за съхранение и срока на годност.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез

използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

4.2. Доставка на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставените материали да преминат общ входящ контрол по реда на “Инструкция по качество за провеждане на Входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ “Козлодуй” ЕАД”, № 10.УД.00ИК.112.

Приложения:

Приложение №1 – ТС-табличен вид „Доставка на никелова тел за изготвяне на уплътнения за парогенератор ПГВ 1000М“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

За провеждане на пазарни консултации за доставка на никелова тел за изготвяне на уплътнения за парогенератор ПГВ 1000М

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1		Никелова тел ф 6,00 мм.	Тел никелова; стандарт: CSN EN ISO/IEC 17050 - 1:2005; материал: NI 99.6, размер: ф6.00мм, за уплътнение на парогенератор ПГВ 1000М	м	130	марка BR-NI 99,6 DIN17740	Да е цяло парче или размера на отделните части да са кратни на 13
2	106529	Никелова тел ф 1,6 мм.	Тел никелова, стандарт: CSN EN ISO/IEC 17050 - 1:2005; материал: NI 99.6, размер: ф1.6мм, за заваряване уплътнение на парогенератор ПГВ 1000М	кг	2,0	марка BR-NI 99,6 DIN17740	