

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарни консултации

ТЕМА:

**Доставка на специфични резервни части за арматура
производство на “VELAN S.A.S”**

1. Описание на доставката

Доставка на специфични резервни части за арматура производство на “VELAN S.A.S”.

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване, ремонт и подмяна на части с изчерпан експлоатационен ресурс, на възвратни клапани са необходими резервни части с количества и характеристики посочени в Приложения № 1.

1.2. Изискване към ВО-Изпълнител

Изпълнителя да е производител или оторизиран представител на производителя. Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно ISO 9001:2015 “Системи за управление на качеството. Изисквания“ с обхват покриващ дейностите по настоящите технически изисквания, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в техническите изисквания.

1.3. Срок за изпълнение на доставката

Срокът за изпълнение на доставката – възможно най-кратък, след сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части, е с клас по безопасност и категория по сеизмоустойчивост съответстващи на чертежите посочени в Приложения № 1 и заводската документация.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, НП-001-15;

- Категория по сейзмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002.

2.2. Физически и геометрични характеристики

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Характеристики на материалите

Доставените резервни части да отговарят на чертежите, техническите условия и документация на производителя за определените типове и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение № 1.

2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.5. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са предназначени за оборудване в контролирана зона работещо в среда с йонизиращи лъчения.

2.6. Нормативно-технически документи

Изделията да отговарят на:

- **НП-068-05** “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”;

- Нормативно-техническите документи от завода производител

2.7. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по малко от 36 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да ги предпазва от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителя да посочи условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение на резервните части. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход с деклариран производител на всички материали, детайли и полуфабрикати;

- декларация за съответствие издадена от производителя;
 - документ, в който са описани условията за съхранение и гаранционния срок;
 - паспорт (на който е приложимо);
 - инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт (където е приложимо);
 - чертежи общ вид и детайлни чертежи;
 - протоколи от контрол на заварените съединения и наварените повърхности-където е приложимо.
- документацията по т.4.1 (с изключение на сертификати /протоколи) да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат (сканирани оригинали на документите).

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112.

Приложения:

Приложение №1 – ТС-табличен вид за провеждане на пазарни консултации за доставка на специфични резервни части за арматура производство на “VELAN S.A.S“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

За провеждане на пазарни консултации за доставка на специфични резервни части за арматура производство на "VELAN S.A.S"

Доставка резервни части							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сензика
1.	122578	Уплътнение за корпус-капак, за DN125 PN180 T=350°C Чертеж №219450 поз.29	DN125 PN180 T=350°C Чертеж №219450 поз.29	бр.	20		
2.	122582	Орган затварящ, за обратен клапан тип "Schlumberge" 5,6TQ14,24,34S09,16 DN32 PN180 T=350°C Чертеж №220813 поз.2	DN32 PN180 T=350°C Чертеж №220813 поз.2	бр.	14		
3.	121423	Орган затварящ, за дисков обратен клапан, тип "Schlumberger" DN 200 PN = 150°C, Чертеж № 219453, поз. 3,6,7,8,9	DN 200 PN = 150°C, Чертеж № 219453	бр.	2		
4.	128258	Уплътнение за корпус-капак 5,6TQ14,24,34S01,09,10,11,16 DN32 PN180 T=350 С, Чертеж №220813 Поз.5, за 5,6TQ	DN32 PN180 T=350 С, Чертеж №220813 Поз.5	бр.	20		
5.	121426	Уплътнение за корпус-капак, за DN300 PN180 T=350°C, Чертеж №219451 поз.29	DN300 PN180 T=350°C, Чертеж №219451 поз.29	бр.	50		