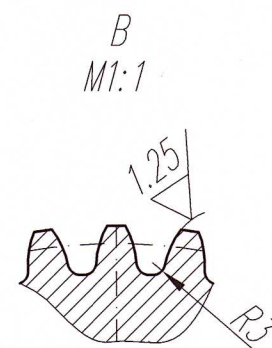
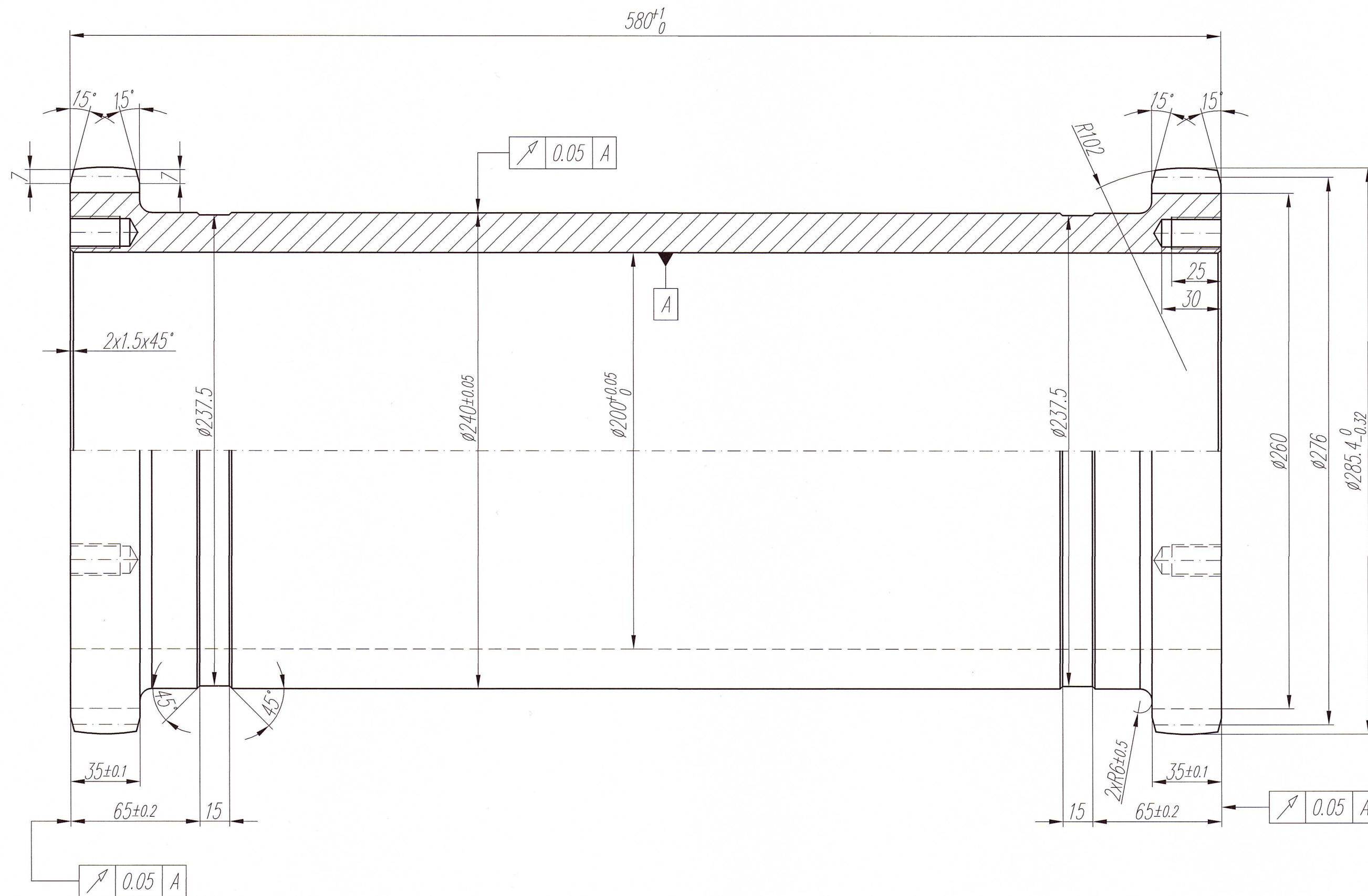
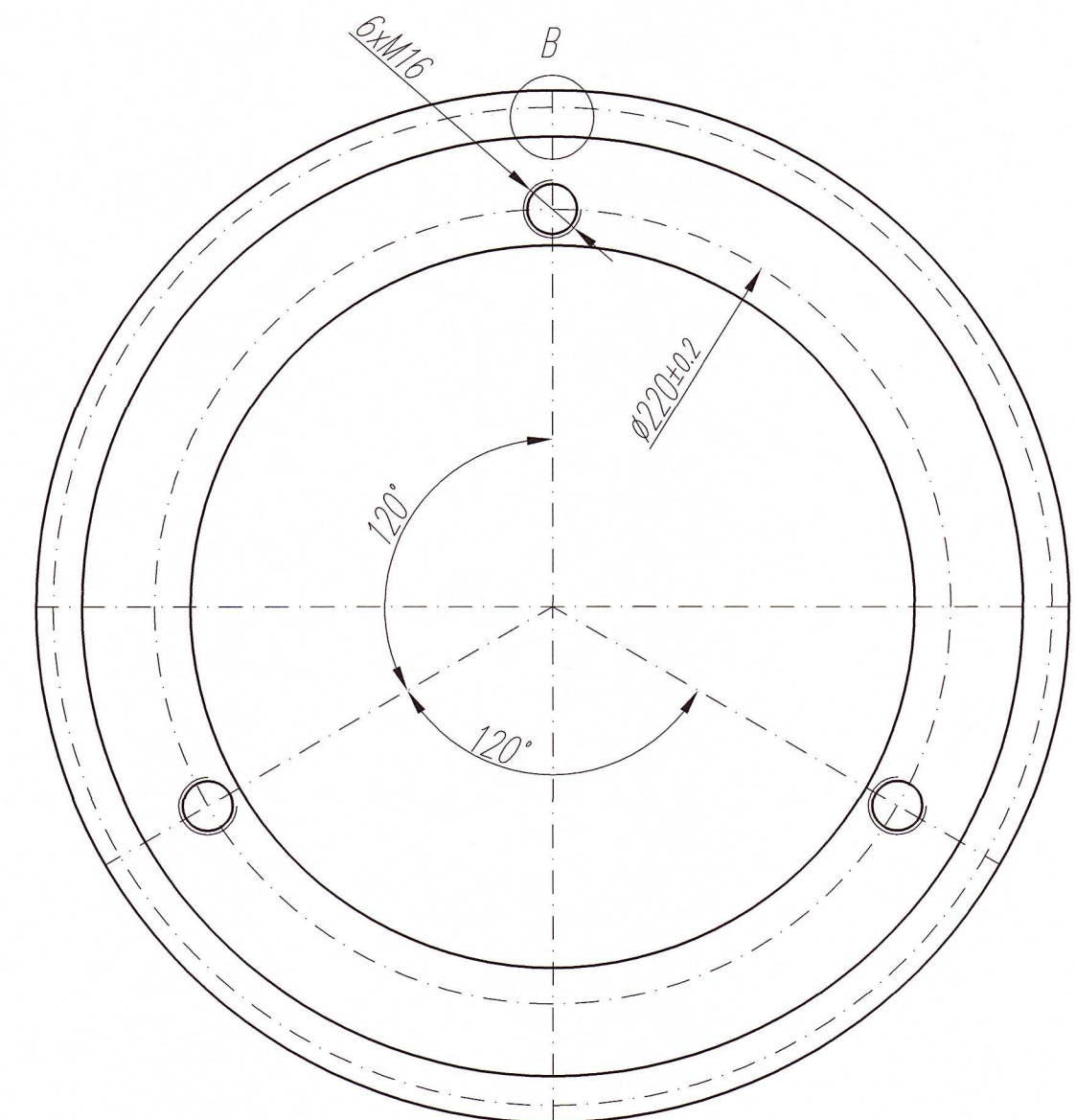


Този документ е собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Всяко позволяване, разгласяване и публикуване се разрешава единствено с писменото съгласие на собственика.



- Зъбите да се азотират $h0.36...0.40$ HV 868. Твърдост на ядрото HRC 30...35. Допуска се азотиране навсякъде, освен резбата.
- Най-малко допълнително изместване на изходния контур $+0.130$ ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
- Допуск на радиално биене на зъбния венец $Fr=0.038$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
- Гранично отклонение на стъпката на зацепване $f_{rt}=\pm 0.013$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
- Допуск на колебанието на дължината на общата нормала $V_w=0.030$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
- Острите ръбове на детайла да се скосят с фаска $1 \times 45^\circ$, а на зъбите с фаска $0.5 \times 45^\circ$.
- Допуска се изработване от стомана 38ХНЗМА. За тази стомана HV>600.

Модул	<i>m</i>	6
Брой на зъбите	<i>z</i>	46
Ъгъл на профила на зъба	α	20°
Размер по ролки		
Диаметър на ролката		
Дължина на общата нормала	<i>L</i>	$101.1 \begin{smallmatrix} -0.099 \\ -0.207 \end{smallmatrix}$
Брой на обхванатите зъби	<i>n</i>	6
Диаметър на впадините	<i>D_i</i>	260
Степен на точност и вид на сдружаването по БДС 3296-72	-	7-с



Съгласувал Р-л гр. "ВМ" Мирослав Влашки Неопределените отклонения от формата				Съгласувал Гл. м-к "ОП" к-р" Борислав Чорбаджиев Неопределените допуски на линейни и ъглови размери ISO 2768-m БДС EN 22768-1:2002.			
$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$
$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$
$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$	$\square$
"АЕЦ Козлодуй" ЕАД				Заличено на основани е ЗЗЛД			
Чертал Д. Стоянов Проверил Васил Василев Проверил Боян Маринков				Звено предавателно			
				25.30.TO.RL.PTP.5960.00.01			
				Редакция 0			
				Мащаб 1:2			
				Маса			
				Лист			