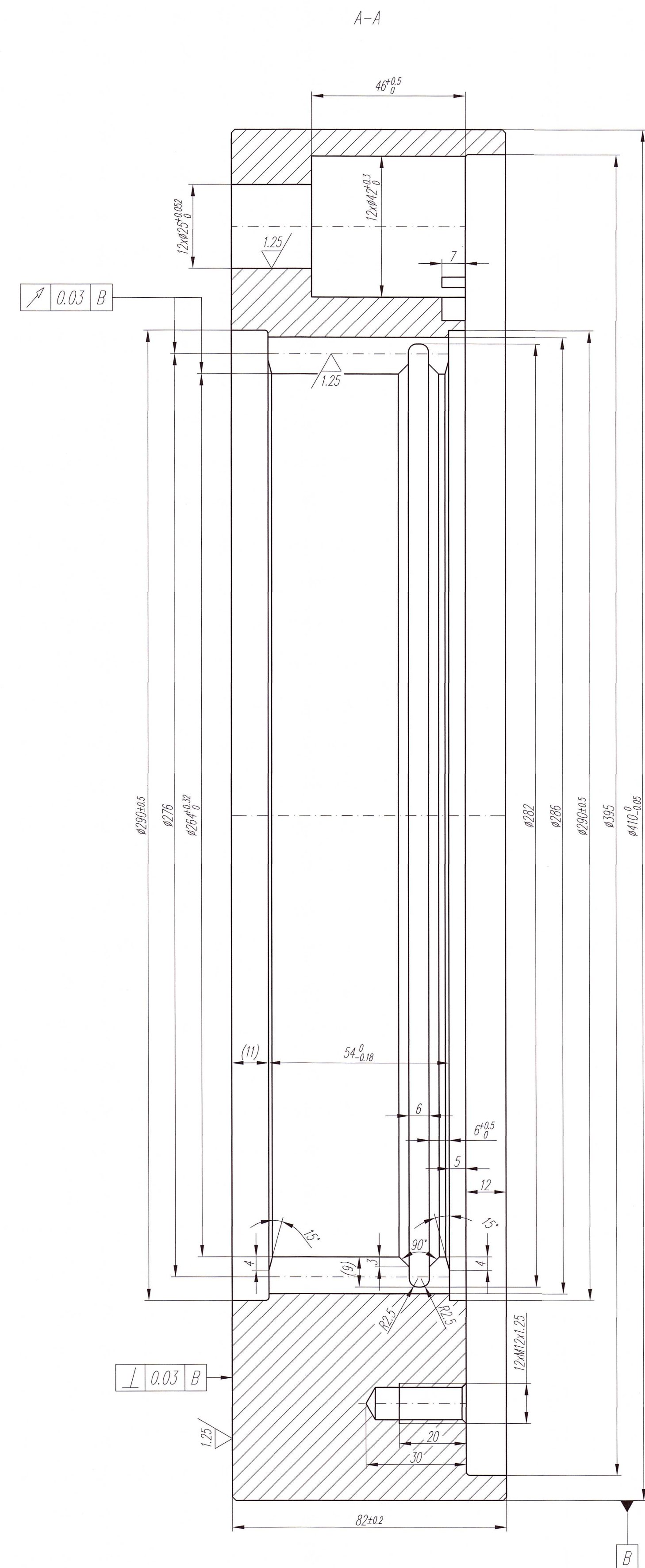
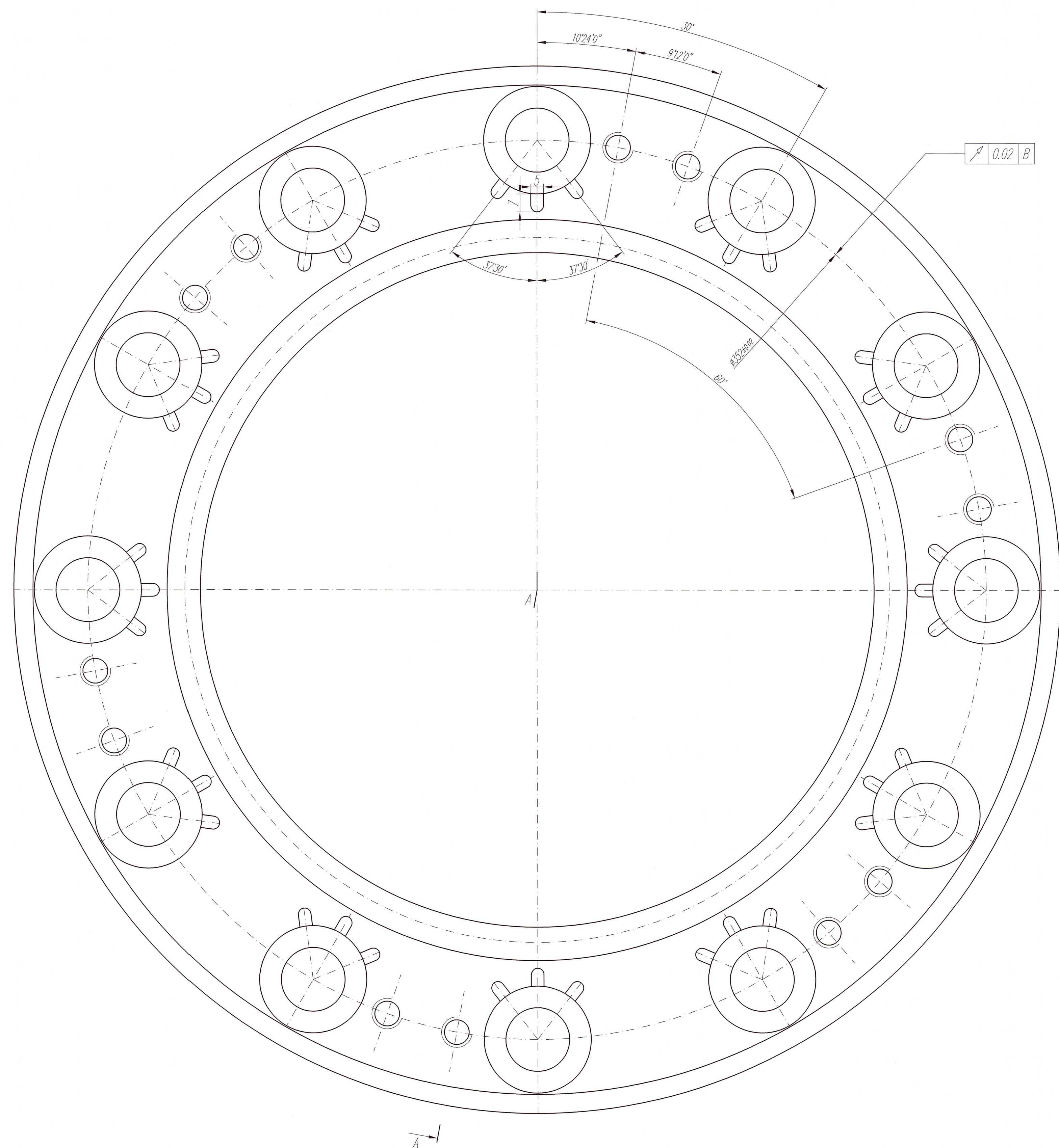




Модел	m	6
Брой на зъбите	z	46
Ъгъл на профила на зъба	α	20°
Размер по ролики	W	257.7 ₀ ^{+0.035}
Диаметър на роликата	d	10.95
Пълна височина на зъба	h	11
Степен на точност и вид на сачковането по Б/С	-	7-C 3296-79

1. Зъбите да се азотират $h0.36...0.4$ HV 868. Твърдост на ядрото HRC 30...35.
2. Допуска се азотиране навсякъде, освен резбите и присъединяващите отвори $\varnothing 5$ и $\varnothing 4$.
3. Най-малко допълнително изместване на изходящия контур $+0.130$ ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
4. Допуск на радиално биене на зъбния венец $F=0.053$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
5. Гранично отклонение на стъпката на общата норма $f_{pt} \pm 0.019$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
6. Допуск на колебанието на дължината на обиклата норма $W_w = 0.035$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
7. Острие ръбове по детайла да се съкрат с фаска $1 \times 45^\circ$, а на зъбите с фаска $0.5 \times 45^\circ$.
8. Допуска се изработването от стомана 38ХН3МА. За тази стомана $HV \geq 600$.

Описание Р-д ар "ВМ" Мирового Валики Нормированные отклонения от фактических размеров (в мм) для размеров от 1 до 1000 <table border="1"> <tr> <td>h</td> <td>0,05</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>js</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>k</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,6</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	h	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	1	js				0,4	0,6	1	k					0,6	1	m						1	Заличено на основании ЗПД	Описание Д-м-К "А-к-р" Борисов Чорбарчи Нормированные отклонения от фактических размеров ISO 2768-1-2002 Наименование	Материал 3812H4M04
h	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	1																									
js				0,4	0,6	1																									
k					0,6	1																									
m						1																									
"АЕЦ Козловоу" БДД	Нормы ГОСТ Проверка Восст Проверка Восст	Звено дясно	25.30.TA.RL.PTP.5960.00.02 <table border="1"> <tr> <th>Нормация</th> <th>Материал</th> <th>Масса</th> <th>Лист</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>F-1</td> <td></td> <td>1/1</td> </tr> </table>	Нормация	Материал	Масса	Лист	0	F-1		1/1																				
Нормация	Материал	Масса	Лист																												
0	F-1		1/1																												