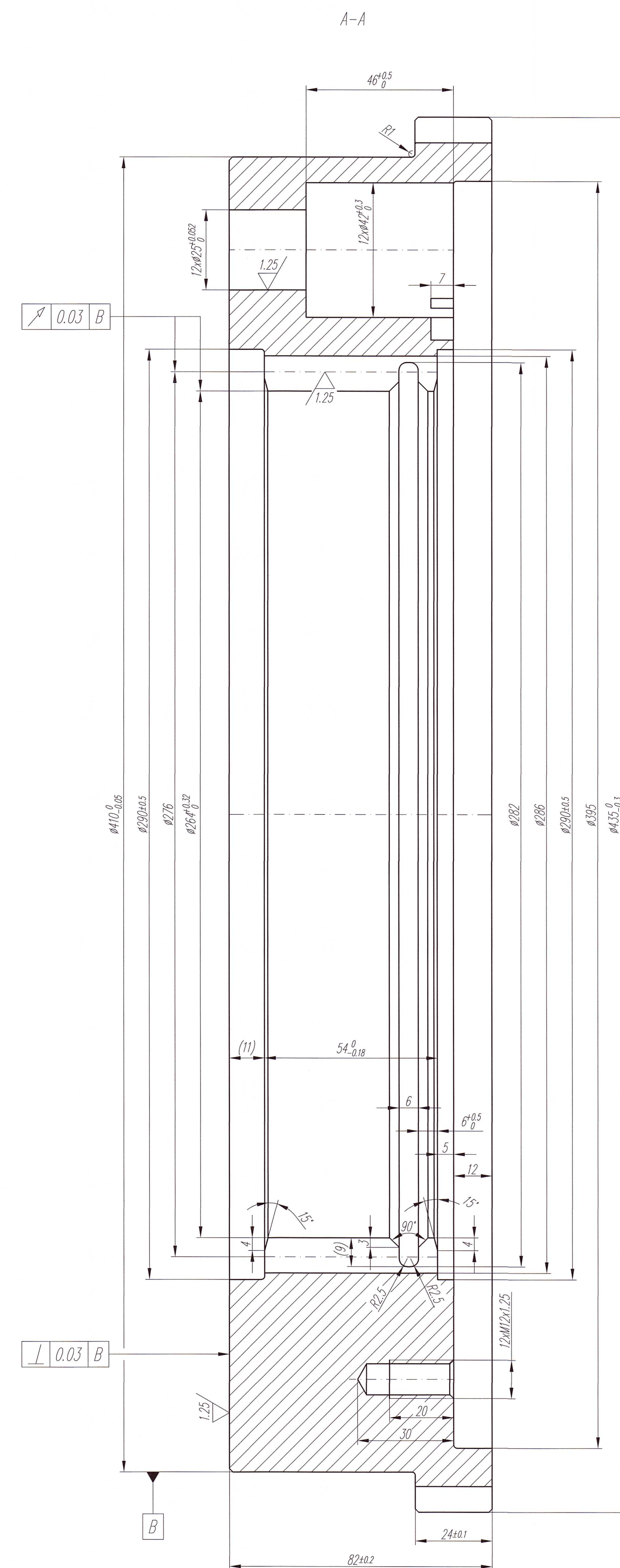




1. Зъбите да се азотират $h0.36...0.4$ HV 868. Твърдост на ядрото HRC 30...35.
2. Допуска се азотиране навъскава, освен резбите и присъединителните отвори $\varnothing 5$ и $\varnothing 4$.
3. Най-малко допълнително изместане на изходящия контур $+0.130$ ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
4. Допуск на радиално биене на зъбния венец $F=0.053$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
5. Гранично отклонение на стъпката на общата норма $f_{rt} \pm 0.019$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
6. Допуск на колебанието на дължината на общата норма $W_w = 0.095$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
7. Острите ръбове по детайла да се скостят с фаска $\Gamma 45^\circ$, а на зъбите с фаска $0.5 \times 45^\circ$.
7. Допуска се изработването от стомана 38ХН3МА. За тази стомана $HV \geq 600$.

Одглаголюва
Р-я гр "ВМ" Мировска Влаши
Неоизмените отклонения от во
до 100000 > 100000 > 100000
— □ 0.05 0.1 0.2 0.4
+ 0.4 0.6
= 0.6

"АЕЦ Козлодуг"
ЕАД

Чертан
Д. Сто
Проверил
Васил Б
Проверил

Заличено на основание
ЗЗЛД

Беларуская
ГД М-К "АК-р" Борислав Чорбова
Неозначените допуски на линейни и
размери ISO 2768-m БДС EN 22768
Наименование
Звено лаво

взлом -1.2002.		Материал 38x214 мм
		25.30. Т.О.Р.Л. ПИР.5960.00.03
Редакция	Масштаб	Масса
0	1:1	1/1