

Блок: **Общостанционни обекти**
ЕП-2

Система:

Подразделение: **ЕП-2**

УТВЪРЖДАВАМ,

ЗАМЕСТИК-ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР,

АНДРЕЙ ИВАНОВ

20.03

Заличено на основание
ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "БЕЗОПАСНОСТ И КАЧЕСТВО"

20.03.2025 г. /ДАРИУШ НОВАК/

ДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО" :

20.03.2025 г. /АТАНАС АТАНАСОВ/

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 25.ЕП-2.ТЗ.1483

За доставка

ТЕМА: Доставка на Апарат заваръчен, инверторен, мобилен за заваряване по метода WIG/MMA с водно охлаждане.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

За нуждите на с-р РМ с цел повишаване производителността и подобряване качеството при извършване на ремонтни дейности на технологично оборудване, е необходимо да се достави професионален заваръчен апарат с възможност за заваряване на черни, цветни и неръждаеми метали, инверторен, мобилен предназначен за заваряване по метода WIG/MMA, захранване - 230V, 50Hz. Обхват на заваръчен ток: 3-230A, ПВ 45% при 230A и 100% при 170A, клас на защита - IP23. Окомплектован със: система за водно охлаждане, количка, кабел-маса, редуцир-вентил за Ar, газов маркуч, аргонна горелка и кабел с ръкохватка за РЕДЗ.

Апаратът е необходим при извършване на ремонтни дейности по време на ПГР и при текущите ремонти на основни и спомогателни съоразения.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

Доставка на един брой Апарат заваръчен мобилен за заваряване по метода WIG/MMA с водно охлаждане.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя на доставената машина.

Изпълнителят да има опит в доставката на заваръчни машини и съоръжения през последните 3 години.

Срокът за изпълнение на доставката е до 3 месеца, считано от датата на сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Апарат заваръчен, инверторен, мобилен предназначен за заваряване по метода WIG/MMA, захранване - 230V, 50Hz. Обхват на заваръчен ток: 3-230A, клас на защита не по нисък от IP23. Комплектован със: система за водно охлаждане, количика, кабел-маса, редуцир-вентил за Ar, газов маркуч, аргонова горелка и кабел с ръкохватка за РЕДЗ.

Апарата да има следните възможности (функции):

- настройка и персонализиране чрез визуализация на дисплей с възможност за избор на Български език;
- бутон запамятаване/извикване на заваръчни програми;
- импулсно заваряване с възможност за избор на честотата;
- настройка на формата на вълната (мека, средна, твърда);
- функция за нитоване;
- регулиране на заваръчния ток по време на работа от бренера;

2.4. Характеристики на материалите

Няма отношение.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставеният Апарат заваръчен да отговаря на изискванията съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на машините или приложимите европейски директиви и стандарти и съгласно конструктивно-техническата документация на завода-производител.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционният срок на Апарат заваръчен и системата за водно охлаждане, не по-малко от 36 месеца, считано от датата на успешно преминал входящ контрол без забележки.

Жизнения цикъл на Апарат заваръчен и системата за водно охлаждане, не по-малко от 10 години считано от датата на успешно преминал входящ контрол без забележки..

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Изпълнителят трябва да достави Апарат заваръчен в опаковка, осигуряваща надеждни захвати за товаро-разтоварни дейности и надеждна защита на оборудването при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят трябва да посочи условия при кратко, средно и дългосрочно съхранение на доставеният Апарат заваръчен и екипировка към него. Да се посочат и сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Изисквания към производството

Апарат заваръчен, инверторен, мобилен, да бъде произведен не по-рано от 2024 г.

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Съгласно конструктивно-техническата документация на производителя.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Съгласно конструктивно-техническата документация на производителя за съответният Апарат заваръчен.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Не се изисква допълнителен контрол от страна на “АЕЦ Козлодуй”.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

На оборудването ще се извърши общ входящ контрол, съгласно „Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112.

Проверка на машината и комплект екипировка за съответствие с техническото задание.

5.2. Отговорности по време на пуск

Не се изисква монтаж от Изпълнителя.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Условията за безопасна работа да са съобразени с Наредба №3 от 23.03.2004г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при механично обработване на металите и да са отразени в ръководството за експлоатация на машината.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение;
- Паспорт на оборудването;
- Инструкция за експлоатация, техническо обслужване и ремонт на Български език;
- Гаранционна карта;
- Декларация, че оборудването е маркирано в съответствие с Глава 2 на Наредбата за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване.

Документите да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригинален език и в 3 екземпляра на български език (с изключение на сертификати, протоколи и декларации) и на преносим носител на информация съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

В периода на третата година от гаранционния срок, да се проведе пълен технически преглед на машината от изпълнителя, за определяне на изправността на отделните елементи и съпътстващата екипировка. Периодът, през който може да се извърши техническия преглед е необходимо предварително да се съгласува с Възложителя (отговорното лице по договора).

6.2. Гаранционно обслужване

Гаранционният срок на Апарат заваръчен и системата за водно охлаждане трябва да бъде не по малко от 36 месеца, считано от датата на успешно преминал входящ контрол без забележки. В случай на дефект в гаранционния период, времето за възстановяване работоспособността на машината да е до 72 часа след регистрирано уведомяване, като всички разходи са за сметка на Изпълнителят.

Изпълнителят да представи списък с оторизирани сервиси за извънгаранционно обслужване и ремонт на машината.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Доставената машина да е произведена в условията на прилагана сертифицирана система по управление на качеството в съответствие с ISO 9001:2015 „Система за управление на качеството. Изисквания”, което се удостоверява с копие на сертификат от акредитиран орган или да представи друго еквивалентно доказателство за съответствие с изискванията, определени в ТЗ.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Няма отношение.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Няма отношение.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

За работа с машината не е необходимо допълнително обучение на персонала от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

7.8. Приемане на доставката

Документите, които трябва да съпровождат доставката са посочени в т. 5.9. Доставката се счита за окончателно приета след провеждане на общ входящ контрол по установен ред в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, съгласно „Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД“, 10.УД.00.ИК.112 и подписване на протокол от входящ контрол без забележки.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Изпълнителят да спазва условията за достъп на персонал и техника, определени в „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор“, ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР ВАСИЛЕВ

Заличено
на
основание
ЗЗЛД

... 19.03.2025.