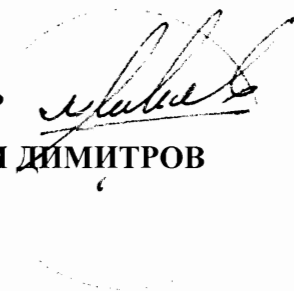


ОДОБРЯВАМ,
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

/ 05.07 2011 г. КОСТАДИН ДИМИТРОВ



ДОКУМЕНТАЦИЯ

за участие в процедура на договаряне с обявление
за възлагане на обществена поръчка с обект

"Доставка на ръчни механични инструменти"

гр. Козлодуй 2011 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

на документация за процедура на договаряне с обявление с обект

"Доставка на ръчни механични инструменти"

Част	Наименование	Брой страници
1	Решение за откриване на процедура	4
2	Обявление за обществената поръчка	13
3	Пълно описание на обекта на поръчката	3
4	Методика за определяне на комплексната оценка на офертите	4
4	Технически спецификации и изисквания, по обособените позиции 1., 2., 3., 4., 5., 6., 7. и 8.	60
5	Образец на оферта	7
6	Указания за подготовка на офертата	7
7	Проект на договор, включващ:	
7.1	Специфични условия на договора	3
7.2	Общи условия на договора	9
8	Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 т.1, ал.2 т.2 и ал.5 т.1 от ЗОП	1
9	Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 т.2 и т.3, и ал.2 т.1, т.3 и т.4, ал.5 т.2 от ЗОП	1
10	Декларация за подаване на оферта	1
11	Образец на банкова гаранция за участие в процедура	1
12	Образец на банкова гаранция за изпълнение на договор	1
13	Образец на информационен лист	1

МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА,
ЕНЕРГЕТИКАТА И ТУРИЗМА
АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лере 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg, e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ДЪРЖАВЕН ВЕСТНИК
1169 София, пл. Ал. Батенберг 1
факс: 939 3650
e-mail: dv@parliament.bg
darvest@parliament.bg
интернет адрес: <http://dv.parliament.bg>

РЕШЕНИЕ

Номер: ЗМ-Р-146 от 05.07.11 дд/мм/гггг

- А) за откриване на процедура
 Б) за удължаване срока за получаване на оферти / заявления за участие
 В) за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 00353

Поделение: _____

Исходящ номер: ЗМ-Р-146 от дата 05.07.11г.

Коментар на възложителя:

УА - 44.3369

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП (класически)
 по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП (секторен)

I.1) Наименование и адрес

Официално наименование

АЕЦ Козлодуй ЕАД

Адрес

гр. Козлодуй, обл. Враца

Град

Козлодуй

Пощенски код

3321

Държава

Република

България

За контакти

Отдел Обществени поръчки,
Управление Търговско

Телефон

0973 76597

Лице за контакт

Мариана Грозданова

Електронна поща

mggrozdanova@npp.bg

Факс

0973 72441

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:

[http://www.kznpp.org/index.php?
lang=bg&p=actuality&p1=communally_orders](http://www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&p1=communally_orders)

Адрес на профила на купувача:

I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и:

(попълва се от възложители по чл.7, т.1-4 от ЗОП)

- Министерство или друг държавен орган,
включително техни регионални или
местни подразделения
- Обществени услуги
 Отбрана
 Обществен ред и сигурност

<input type="checkbox"/> Национална агенция/служба	<input type="checkbox"/> Околна среда
<input type="checkbox"/> Регионален или местен орган	<input type="checkbox"/> Икономическа и финансова дейност
<input type="checkbox"/> Регионална или местна агенция/служба	<input type="checkbox"/> Здравеопазване
<input type="checkbox"/> Публичноправна организация	<input type="checkbox"/> Настаняване/жилищно строителство и места за отдих и култура
<input type="checkbox"/> Европейска институция/агенция или международна организация	<input type="checkbox"/> Социална закрила
<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____	<input type="checkbox"/> Отдих, култура и религия
	<input type="checkbox"/> Образование
	<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____

I.3) Основна дейност/и на възложителя, свързана/и с:

(попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП)

<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия	<input type="checkbox"/> Пощенски услуги
<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

A) ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

II: ОТКРИВАНЕ

ОТКРИВАМ

процедура за възлагане на обществена поръчка

конкурс за проект

процедура за създаване на система за предварителен подбор

II.1) Ред на възлагане

по реда на ЗОП по реда на НВМОП

II.2) Вид на процедурата

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Открит конкурс	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне с покана	<input type="checkbox"/>
Ускорена ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект по НВМОП	<input type="checkbox"/>
Състезателен диалог	<input type="checkbox"/>	
Договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>	
Ускорена на договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>	
Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>	

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Открит конкурс	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне с покана	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input checked="" type="checkbox"/> Конкурс за проект по НВМОП	<input type="checkbox"/>
Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>	

III: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Чл. 16, ал. 8 от ЗОП Чл. 3, ал. 2 от НВМОП (открит конкурс)

Чл. 16, ал. 8, във вр. с чл. 76 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/>	Чл. 53, ал. 1, т. ___ от НВМОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 83а, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>	Чл. 3, ал. 3 от НВМОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 84, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 84, т. ___, във вр. с чл. 86 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 90, ал.1, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

Чл. 103, ал. 1 от ЗОП	<input checked="" type="checkbox"/>	Чл. 3, ал. 2 от НВМОП (открит конкурс)	<input type="checkbox"/>
Чл. 103, ал. 2, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/>	Чл. 53, ал. 1, т. ___ от НВМОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>	Чл. 3, ал. 3 от НВМОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 105, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 105, ал. 1, във връзка с чл. 103, ал.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		

точка: _____

IV: ОБЕКТ НА ПОРЪЧКАТА

- Строителство
 Доставки
 Услуги

IV.1) Описание на предмета на поръчката / на потребностите при състезателен диалог / на конкурса за проект

Предметът на поръчката е "Доставка на ръчни механични инструменти". Обхват: предметът на поръчката включва 8 (осем) обособени позиции, с подпозиции. Изисквания, условия за участие, технически спецификации - са приложени в документацията за участие.

(Когато основният предмет на поръчката/конкурса съдържа допълнителни предмети, те трябва да бъдат описани в това поле)

V: МОТИВИ**V.1) Мотиви за избора на процедура**

Възложителите по чл. 7, т.5 и 6 вземат решение за възлагане на обществени поръчки чрез открита процедура, ограничена процедура и процедура на договаряне с обявление винаги, когато не са налице условията за провеждане на процедура на договаряне без обявление.

(Кратко описание на фактическите обстоятелства, които обуславят избора на съответната процедура)

V.2) Лица, до които се изпраща поканата за участие в процедура на договаряне без обявление по реда на ЗОП или договаряне с покана по реда на НВМОП (когато е приложимо)**V.3) Настоящата процедура е свързана с процедура за възлагане на обществена поръчка или конкурс за проект, която е (когато е приложимо):**

открита с решение № _____ от дата _____ дд/мм/гггг
публикувана в Регистъра на обществените поръчки под уникален №
_____ - _____ (nnnnn-yyyy-xxxx)

Допълнителната/повторната услуга или строителство е (когато е приложимо):

без ДДС с ДДС Стойност на
ДДС (в %)

VI: ОДОБРЯВАМ

- обявлението и документацията за участие
 обявлението и описателния документ
 поканата за обществена поръчка
 поканата за обществена поръчка и документацията
 обявлението и конкурсната програма
 обявлението

VII: ОБЖАЛВАНЕ**VII.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване**

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията

Адрес

бул. Витоша 18

Град

София

Пощенски код

1000

Държава

Република
България

Телефон

02 9884070

Електронна поща

srcadmin@src.bg

Факс

Интернет адрес (URL):

www.src.bg

VII.2) Срок за подаване на жалби: съгласно чл.120 от ЗОП**VIII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ (когато е приложимо)**

Към VII.2 Жалба може да се подава в 10-дневен срок пред КЗК от публикуване на настоящето решение и обявлението.

IX: ДАТА на изпращане на настоящето решение

Дата: 05/07/2011 дд/мм/гггг

Възложител:

Трите имена:

/подпис и печат/

Костадин Върбанов Димитров

05.07.11

Длъжност:

Изпълнителен директор

МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА,
ЕНЕРГЕТИКАТА И ТУРИЗМА
АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лере 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ДЪРЖАВЕН ВЕСТНИК
1169 София, пл. Ал. Батенберг 1
факс: 939 3650
e-mail: dv@parliament.bg
darvest@parliament.bg
интернет адрес: <http://dv.parliament.bg>

ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛ ПО ЧЛ.7, Т.5 ИЛИ 6 от ЗОП

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация	
Партида на възложителя: 00353	
Поделение: _____	
Изходящ номер: <u>Зоп-0-110</u>	от дата <u>05.07.11г.</u>
Коментар на възложителя: <u>ИД - 443371</u>	

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и лица за контакт:		
Официално наименование АЕЦ Козлодуй ЕАД		
Адрес гр. Козлодуй, обл. Враца		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
За контакти Отдел Обществени поръчки, Управление Търговско	Телефон 0973 76597	
Лице за контакти Мариана Грозданова		
Електронна поща mggrozdanova@npp.bg	Факс 0973 72441	
Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя (URL): www.kznpp.org Адрес на профила на купувача (URL): http://www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&p1=communally_orders		
Допълнителна информация може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.I		
Документация (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки) може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.II		
Оферти или заявления за участие трябва да бъдат изпратени на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.III		
I.2) Основна/и дейност/и на възложителя, свързана/и с:		

<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия	<input type="checkbox"/> Пощенски услуги
<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

РАЗДЕЛ II: ОБЕКТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА**II.1) Описание**

II.1.1) Наименование на поръчката, дадено от възложителя: "Доставка на ръчни механични инструменти"		
II.1.2) Обект на поръчката и място на изпълнение на строителството, доставката или услугата (Изберете само една категория — строителство, доставки или услуги, която съответства на конкретния предмет на вашата поръчка или покупка/и)		
<input type="checkbox"/> (а) Строителство	<input checked="" type="checkbox"/> (б) Доставки	<input type="checkbox"/> (в) Услуги
<input type="checkbox"/> Изграждане <input type="checkbox"/> Проектиране и изпълнение <input type="checkbox"/> Изпълнение с каквито и да е средства на строителство, съответстващо на изискванията, определени от възложителите	<input checked="" type="checkbox"/> Покупка <input type="checkbox"/> Лизинг <input type="checkbox"/> Наем <input type="checkbox"/> Покупка на изплащане <input type="checkbox"/> Комбинация от изброените	Категория услуга No (Относно категориите услуги 1-27, моля вижте Приложения 2 и 3 от ЗОП)
Място на изпълнение на строителството код NUTS:	Място на изпълнение на доставката "АЕЦ Козлодуй" ЕАД код NUTS: BG313	Място на изпълнение на услугата код NUTS:
II.1.3) Настоящото обявление е за		
<input checked="" type="checkbox"/> Възлагане на обществена поръчка		<input type="checkbox"/> Създаване на динамична система за доставки (ДСД)
<input type="checkbox"/> Сключване на рамково споразумение		
II.1.4) Информация относно рамково споразумение (когато е приложимо)		
<input type="checkbox"/> Рамково споразумение с няколко изпълнители		<input type="checkbox"/> Рамково споразумение с един изпълнител
Брой: _____ или (когато е приложимо) максимален брой _____ на участниците в предвиденото рамково споразумение		
Срок на рамковото споразумение: Срок в години: _____ или в месеци: _____		
Прогнозна стойност на поръчките за целия срок на рамковото споразумение (когато е приложимо): Прогнозна стойност без ДДС (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
Честота на поръчките, които ще бъдат възложени (ако е известно): _____		

II.1.5) Кратко описание на поръчката:

Предметът на поръчката е "Доставка на ръчни механични инструменти". Обхват: предметът на поръчката включва 8 (осем) обособени позиции, с подпозиции. Изисквания, условия за участие, технически спецификации - са приложени в документацията за участие.

II.1.6) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

II.1.7) Поръчката е предмет на Споразумението за държавни поръчки (GPA) на Световната търговска организация Да Не

II.1.8) Обособени позиции (за информация относно обособените позиции използвайте Приложение Б толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции) Да Не

Ако да, оферти трябва да бъдат подадени (отбележете само едно):

само за една обособена позиция за една или повече обособени позиции за всички обособени позиции

II.1.9) Ще бъдат приемани варианти Да Не

II.2) Количество или обем на поръчката

II.2.1) Общо количество или обем (включително всички обособени позиции и опции, когато е приложимо)

Съгласно приложени в документацията за участие технически спецификации за осем обособени позиции.

Прогнозна стойност, без ДДС (когато е приложимо)

(в цифри): _____ Валута:

или от: _____ до _____ Валута:

II.2.2) Опции (когато е приложимо) Да Не

Ако да, описание на тези опции:

Опции се предвижда да се използват:

след: _____ месеца или: _____ дни от сключване на договора (ако е известно)

Брой на възможните повторения (ако има такива): _____ или: между _____ и _____

В случай на повторение прогнозен график (ако е известно):

след: _____ месеца или : _____ дни от сключване на договора

II.3) Срок на договора или краен срок за изпълнение на поръчката

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 45 (от сключване на договора)

или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата на изпълнението _____ дд/мм/гггг

РАЗДЕЛ III: ЮРИДИЧЕСКА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ**III.1) Условия, свързани с изпълнението на поръчката****III.1.1) Изискуеми депозити и гаранции:**

Гаранция за участие: в размер 2700 лв., парична или банкова.

Гаранция за изпълнение на договора - в размер на 3 % от стойността на договора без ДДС.

Банковите реквизити на възложителя са посочени в т. IV.3.3) от настоящото обявление.

III.1.2) Условия и начин на финансиране и плащане и/или препратка към съответните разпоредби, които ги уреждат:

Плащане чрез банков превод, в срок от 15 работни дни след приемане на доставка, срещу представени оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол и протокол без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

III.1.3) Изискване за създаване на юридическо лице, когато участникът, определен за изпълнител, е обединение на физически и/или юридически лица (когато е приложимо):

III.1.4) Други особени условия (когато е приложимо)

Да Не

Ако да, опишете ги:

III.2) Условия за участие

III.2.1) Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:

Изискуеми документи и информация:

1. Изискуеми документи: Списък на документите, с информ. лист с данни за кандидата; Документ за гаранция за участие; Документ за регистрация или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър-когато кандидатът е юридическо лице или едноличен търговец, копие от документа за самоличност-когато кандидатът е физическо лице (Когато не е представен ЕИК съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, кандидатите - юридически лица или еднолични търговци, прилагат към своите заявления за участие и удостоверения за актуално състояние; Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени); Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.1, 2 и 5 от ЗОП; Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката; Декларации от подизпълнителите (при декларирано участие); Документ/и за оторизация (в случай, че кандидатът не е производител); Декларация за кои обособени позиции ще участва с посочен производител и произход на стоката, по обособените позиции и подпозиции; Декларация за подаване на оферта.

2. Възложителят отстранява от участие Кандидати, за които са налице обстоятелства по чл.47, ал.1,2 и 5. от ЗОП.

III.2.2) Икономически и финансови възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Изискуеми документи: Декларация с информация за общия оборот, както и за реализирания оборот от стоките обект на поръчката или от подобни стоки, които обороти да са реализирани за последните три години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден

или е започнал дейността си.
 Минимално изискване: кандидатът да покаже общия си оборот и да има реализиран оборот от стоките обект на поръчката или подобни стоки, за три години назад.

III.2.3) Технически възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Изискуеми документи: Списък на основните договори за доставка със същия или подобен предмет, които са изпълнени през последните три години с приложени до три броя препоръки за добро изпълнение. Препоръките да са към договори, които са описани в представения списък.

Минимални изисквания: кандидатът да докаже, че е изпълнявал договори за доставка на стоките обект на поръчката или подобни стоки през последните три години и да представи препоръки към договорите.

III.2.4) Запазени поръчки (когато е приложимо)

Да Не

Поръчката е ограничена до кандидати - специализирани предприятия или кооперации на лица с увреждания

Изпълнението на поръчката е ограничено до програми за защита на заетостта на лица с увреждания

III.3) Специфични условия при обществени поръчки за услуги

III.3.1) За изпълнението на услугата се изисква определена професия

Да Не

Ако да, посочете съответните нормативни разпоредби:

III.3.2) Юридическите лица трябва да посочат имената и професионалната квалификация на персонала си, отговорен за изпълнението на услугата

Да Не

РАЗДЕЛ IV: ПРОЦЕДУРА

IV.1) Вид процедура

IV.1.1) Вид процедура

Открита

Ограничена

Договаряне Има вече избрани кандидати:

Да Не

Ако да, посочете имената и адресите на вече избраните кандидати в раздел VI.3) Допълнителна информация

IV.2) Критерий за оценка на офертите

IV.2.1) Критерий за оценка на офертите

(моля, отбележете приложимото)

най-ниска цена
или

икономически най-изгодна оферта при

посочените по-долу показатели (показателите се посочват с тяхната относителна тежест или в низходящ ред на значимост, когато оценяването на относителната тежест не е възможно поради очевидни причини)

показатели, посочени в документацията, спецификациите, в поканата за представяне на оферти или за участие в договаряне

Показатели	Тежест
1 Основни характеристики на предлаганите инструменти, комплектност и мостри, съгласно	50

изискванията посочени в Техническите спецификации	50
2 Цена	50
IV.2.2) Ще се използва електронен търг	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, допълнителна информация за електронния търг (когато е приложимо)	

IV.3) Административна информация

IV.3.1) Идентификационен номер на поръчката, даден от възложителя (когато е приложимо)	
ВД модул АЕЦ Търговия No.19686	
IV.3.2) Предишни публикации относно същата поръчка	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, посочете къде:	
<input type="checkbox"/> Предварително обявление за ОП <input type="checkbox"/> Обявление на профила на купувача	
Номер на обявлението в ДВ: _____ от _____	
<input type="checkbox"/> Други предишни публикации (когато е приложимо)	
IV.3.3) Условия за получаване на документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (с изключение на динамична система за доставки)	
Срок за получаване на документация за участие	
Дата: 25/07/2011 дд/мм/гггг	Час: 16:00
Платими документи	Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>
Ако да, цена (в цифри): 12.00 Валута: BGN	
Условия и начин за плащане:	
По банков път или в брой в касата на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. При заплащане по банков път: след изпращане на посочения в т. I.1) по-горе факс, на копие от платежното нареждане и следната информация: наименование на поръчката, данни за издаване на фактура, точен адрес и лице за получаване на документацията, телефон и факс, документацията за участие се изпраща чрез куриерска услуга, за сметка на кандидата. Банкови реквизити са следните: с/ка в лева - IBAN BG31 KORP92201000224001, банка - Корпоративна търговска банка АД, BIC KORPBGSF, титуляр "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. За дата на плащане по банков път се приема датата на постъпване на средствата по сметката на АЕЦ Козлодуй ЕАД. При заплащане в брой - документацията може да бъде получена на място при възложителя.	
Осигурен е електронен достъп до документацията за участие в процедурата - в профила на купувача, на адреса посочен в т. I.1) от обявлението.	
IV.3.4) Срок за получаване на оферти или заявления за участие	
Дата: 04/08/2011 дд/мм/гггг	Час: 16:00
IV.3.5) Език/ци, на който/които могат да бъдат изготвени офертите или заявленията за участие	
<input type="checkbox"/> ES <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> ET <input type="checkbox"/> EN <input type="checkbox"/> IT <input type="checkbox"/> LT <input type="checkbox"/> MT <input type="checkbox"/> PL <input type="checkbox"/> SK <input type="checkbox"/> FI	
<input type="checkbox"/> CS <input type="checkbox"/> DE <input type="checkbox"/> EL <input type="checkbox"/> FR <input type="checkbox"/> LV <input type="checkbox"/> HU <input type="checkbox"/> NL <input type="checkbox"/> PT <input type="checkbox"/> SL <input type="checkbox"/> SV	
Друг: Български	
IV.3.6) Срок на валидност на офертите (открита процедура)	
До дата: _____ дд/мм/гггг	
или в месеци: _____ или дни: _____ (от крайния срок за получаване на оферти)	
IV.3.7) Условия при отваряне на офертите	

Дата: 05/08/2011 дд/мм/гггг	Час: 13:30
Място (когато е приложимо): АЕЦ Козлодуй ЕАД, Управление Търговско	
Лица, които могат да присъстват при отварянето на офертите (когато е приложимо)	Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>
Лица с представителни функции, съгласно регистрацията на участника или техни упълномощени представители, както и представители на средствата за масова информация и на юридически лица с нестопанска цел имат право да присъстват при отваряне на заявленията.	

РАЗДЕЛ VI: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

VI.1) Това представлява периодично възлагане на поръчка (когато е приложимо)	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, прогнозен график за публикуването на следващи обявления:	
<hr/> <hr/>	
VI.2) Поръчката е свързана с проект и/или програма, финансирани от фондове на ЕС	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, посочете проекта/програмата:	
<hr/> <hr/> <hr/>	
VI.3) Допълнителна информация (когато е приложимо)	
<hr/> <hr/> <hr/>	

VI.4) Процедури по обжалване

VI.4.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване		
Официално наименование Комисия за защита на конкуренцията		
Адрес бул. Витоша № 18		
Град София	Пощенски код 1000	Държава Република България
		Телефон 02 9884070
Електронна поща cpcadmin@cpc.bg		Факс 02 9807315
Интернет адрес (URL): http://www.cpc.bg		
Орган, който отговаря за процедурата по медиация (когато е приложимо)		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
Телефон		

Електронна поща		Факс	
Интернет адрес (URL):			
VI.4.2) Подаване на жалби (моля, попълнете раздел VI.4.2 или при необходимост раздел VI.4.3)			
Уточнете информацията относно крайния срок (крайните срокове) за подаване на жалби:			
VI.4.3) Служба, от която може да бъде получена информацията относно подаването на жалби			
Официално наименование "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Управление "Търговско", отдел "Обществени поръчки"			
Адрес гр. Козлодуй, обл. Враца			
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България	
		Телефон 0973 73230	
Електронна поща kkkamenova@npp.bg	Факс 0973 76007		
Интернет адрес (URL): www.kznpp.org			
VI.5) Дата на изпращане на настоящото обявление			
Дата: 05/07/2011 дд/мм/гггг			

ПРИЛОЖЕНИЕ А**ДОПЪЛНИТЕЛНИ АДРЕСИ И ЛИЦА ЗА КОНТАКТ**

I) Адреси и лица за контакт, от които може да се получи допълнителна информация		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
II) Адреси и лица за контакт, от които може да се получат документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки)		
Официално наименование		

Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
III) Адреси и лица за контакт, на които трябва да бъдат изпратени офертите или заявленията за участие		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 1 Наименование: ВЛОЖКИ, ТРЕСЧОТКИ И ШЛОСЕРСКИ КОМПЛЕКТИ

1) Кратко описание		
Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 9 подпозиции (88 реда).		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем		
Съгласно техническата спецификация.		
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)		
(в цифри): _____ Валута:		
или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)		
Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)		
или		
начала дата _____ дд/мм/гггг		
крайна дата _____ дд/мм/гггг		

5) Допълнителна информация

Изискване за мостра – съгласно посоченото в техническата спецификация за обособ. поз. I.

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 2 Наименование: КЛЕЩИ И ИНСТРУМЕНТИ КОМПЛЕКТ

1) Кратко описание

Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 40 подпозиции (40 реда).

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Съгласно техническата спецификация.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): _____ Валута:

или от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

Изискване за представяне на мостри – съгласно посоченото в техническата спецификация за обособ. поз. II.

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 3 Наименование: КЛЮЧОВЕ

1) Кратко описание

Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 62 подпозиции (62 реда).

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Съгласно техническата спецификация.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): _____ Валута:

или от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

Изискване за представяне на мостри – съгласно техническата спецификация за обособена позиция III.

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 4 Наименование: ИНСТРУМЕНТИ СПЕЦИАЛИЗИРАНИ

1) Кратко описание

Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 3 подпозиции (3 реда).

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Съгласно техническата спецификация
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)
(в цифри): _____ Валута:
или от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
или
начала дата _____ дд/мм/гггг
крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 5 Наименование: ОТВЕРТКИ

1) Кратко описание

Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 48 подпозиции (48 реда).

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Съгласно техническата спецификация.
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)
(в цифри): _____ Валута:
или от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
или

начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг
5) Допълнителна информация Изискване за представяне на мостра - съгласно техническата спецификация за обособ. поз. V.

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 6 Наименование: ПИЛИ И ЧУКОВЕ

1) Кратко описание Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 23 подпозиции (23 реда)	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем Съгласно техническата спецификация. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация Изискване за представяне на мостра - съгласно техническата спецификация за обособ. поз. VI.	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 7 Наименование: ЧАНТИ И КУТИИ ЗА ИНСТРУМЕНТИ

1) Кратко описание Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 13 подпозиции (13 реда).	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем Съгласно техническата спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг	

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

Изисква се представяне на мостра - съгласно техническата спецификация за обособ. поз. VII.

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 8 Наименование: РАЗНИ

1) Кратко описание

Съгласно техническата спецификация обособената позиция включва: 55 подпозиции (55 реда).

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Съгласно техническата спецификация.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): _____ Валута:

или от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)

или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

Изисква се представяне на мостри - съгласно техническата спецификация за обособ. поз. VIII.

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

УТВЪРДИЛ,
ЗАМ. ИЗВ. ДИРЕКТОР


АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ

СЪГЛАСУВАЛ,
ДИРЕКТОР “И и Ф”


СИЙКА ПЕНКОВА

МЕТОДИКА

за определяне на комплексната оценка на офертите,
подадени за участие в процедура на договаряне с обявление
с предмет "Доставка на ръчни механични инструменти"

1. Общи условия

1.1 За разглеждане и оценка на постъпилите заявления и оферти Възложителят назначава със заповед комисия, по реда на гл. III, раздел V от ЗОП, за провеждане на процедурата за обществена поръчка, като определя нейния състав и резервни членове.

1.2 Комисията се назначава след изтичане на срока за приемане на заявленията. При промяна на датата и часа на отваряне на заявленията, кандидатите се уведомяват писмено.

1.3 Срокът за приключване на работата на комисията по т. 1, се определя от Възложителя в заповедта.

1.4 Членовете на комисията и консултантите към нея са длъжни да пазят в тайна обстоятелствата, които са узнали във връзка със своята работа в комисията.

1.5 Назначената по т. 1 комисия от Възложителя започва работа след получаване на списъка с кандидатите и представените заявления.

1.6 Членовете на комисията и консултантите подписват и представят на възложителя декларация съгласно чл. 35 от ЗОП.

2. Разглеждане на заявленията и подбор на кандидатите

2.1 Комисията отваря пликовете със заявленията на кандидатите в деня, мястото и часа определени в обявлението, отварянето става по реда на постъпването им. Кандидатите или техни упълномощени представители, както и представители на средствата за масова информация и на юридически лица с нестопанска цел имат право да присъстват при отваряне на заявленията.

2.2 Комисията оповестява документите, които съдържат пликовете със заявленията. Комисията проверява наличието и съответствието на документите от заявленията с изискванията на т. 2.2. от Указанията в настоящата документация и чл.77 ал.3 – 5 от ЗОП.

2.3 Комисията уведомява кандидатите, като им изпраща протокола с констатациите относно наличието и редовността на представените документи в Плика със заявлението.

2.4 В протокола по т. 2.3. комисията описва изчерпателно липсващите документи или констатираните нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници и не може да бъде по-дълъг от 5 дни, считано от датата на получаване на протокола.

2.5 Участникът няма право да представя други документи освен посочените в протокола по т. 2.3.

2.6 Комисията може по всяко време да проверява заявените от участниците данни, да изисква от тях разяснения, както и допълнителни доказателства за данни, представени в пликите със заявленията.

2.7 След изтичането на срока по т.2.4. комисията проверява съответствието на всички представени документи, включително допълнително представените, с изискванията за подбор, поставени от Възложителя. Комисията разглежда постъпилите заявления и извършва подбор на кандидатите въз основа на представените съгласно обявлението документи за тяхното икономическо и финансово състояние, техническата им възможност и/или квалификация за изпълнение на обществената поръчка.

2.8 Комисията съставя протокол за резултатите от подбора, след което възложителят обявява с решение кандидатите, които ще бъдат поканени за участие в договарянето.

2.9 Възложителя изпраща едновременно на всички определени кандидати писмени покани за представяне на първоначални оферти и участие в договарянето.

3. Разглеждане на офертите и водене на преговори с участниците.

3.1 Комисията започва работа след получаване на списъка с участниците и представените оферти.

3.2 Комисията отваря пликите с офертите на участниците в деня, мястото и часа определени в поканата за участие в процедурата, отварянето става по реда на постъпването им. Участниците или упълномощени от тях представители могат да присъстват при отварянето.

3.3 Комисията уведомява допуснатите до участие в процедурата участници за мястото, деня и часа на отваряне на ценовите оферти. Участниците или упълномощените от тях лица могат да присъстват на отварянето и обявяването на предложените цени.

3.4 Комисията проверява:

3.4.1 наличие на всички изисквани от възложителя документи.

3.4.2 съответствието на предложенията за изпълнение с предварително обявените в техническите задания условия и изисквания на възложителя.

3.5 Комисията може по всяко време да проверява заявените от участниците данни, както и да изисква писмено представяне, в определен срок, на допълнителни доказателства за обстоятелствата посочени в офертата.

3.6 Комисията отстранява от участие в процедурата участник, който е представил оферта, която е непълна или не отговаря на предварително обявените условия на възложителя или е представил оферта, която не отговаря на изискванията на чл. 57 , ал.2 от ЗОП.

3.7 Комисията провежда договарянето с поканените участници за определяне клаузите на договора съгласно обявените изисквания, като поредността на участниците за провеждането на договарянето се определя чрез жребий.

3.8 Направените предложения и постигнатите договорености с всеки участник се отразяват в отделен протокол, който се подписва от членовете на комисията и от участника.

4. Критерий за оценка на офертите:

4.1. Офертите ще се оценяват по критерия "Икономически най-изгодна оферта", съгласно указаното в т. IV.2) от обявлението по описаните показатели и тежестта им.

4.1.1 Показател за оценка на техническата оферта и тежестта им в комплексната оценка:

- *Основни характеристики на предлаганите инструменти и комплектност, съгласно изискванията посочени в Техническите спецификации* 0.50

4.1.2 Показател за оценка на предлаганата цена

- *Цена* 0.50

4.2 Критерият за оценка на офертите, показателите и тежестта им се прилагат за всяка обособена позиция, поотделно.

5. Принципи за оценяване на офертите

5.1 При оценка на постъпилите оферти първо се оценява техническата част на офертата, след това финансовата и накрая двете оценки се обединяват в една комплексна оценка.

5.2 Оценяването се извършва по критерия и показателите, посочени в настоящата методика, като предоставената от участника информация от предложението за изпълнение и финансова оферта се съпоставя с изискванията в Техническите спецификации и документацията за участие.

5.3 Приложими методи за оценяване по показателя в т. 4.1.1 след извършване на преглед на техническите данни и информация, представени от участника, съпоставка с ТС и изискванията в документацията на възложителя, както следва:

5.3.1 По показател "Основни характеристики на предлаганите инструменти, комплектност и мостри, съгласно изискванията посочени в Техническите спецификации":

- има пълно съответствие по характеристики, комплектност и мостри: много добро
- има пълно съответствие по характеристики и мостри, с частични отклонения в комплектността: добро
- има съответствие по характеристиките, с частични отклонения в комплектността и мострите: удовлетворително.

5.4 Посоченият в т.4.1.1 показател получава оценка в точки, със стойности в три степени. Максимален брой точки - 100. Степените са: Много добро - 100 точки; Добро - 60 точки; Удовлетворително - 30 точки.

5.5 За всеки от показателите за оценка е посочена стойността на коефициента на тежест, който показателят има в комплексната оценка.

5.6 Сумата от стойностите на коефициентите на тежест, присвоени на отделните показатели, трябва да е равна на 1.

5.7 Изчисляването на комплексната индивидуална оценка се извършва формула, посочена в методиката.

6. Техническа оценка (T_n)

6.1 До техническа оценка се допускат участниците, които са представили предложения за изпълнение (технически оферти), отговарящи на предварително обявените условия (изисквания на ЗОП и документацията за участие в процедурата).

6.2 Техническа оценка **не правят** членовете на комисията, които не участват в нея като технически специалисти. В своите таблици те попълват техническа усреднената оценка, изчислена като средно-аритметично от оценките на останалите членове /технически специалисти/ на комисията.

6.3 Оценяването на техническите оферти се извършва от членовете на комисията, в съответствие с показателя/те и тяхната тежест, посочени в т. 4.2 от настоящата методика. За всеки от показателите се присъжда оценка в точки, тя се умножава по коефициента на тежест и се получава резултат.

6.4 Стойността на присъдената оценка и полученият резултат се записват в съответните графи на таблицата-лист за индивидуална оценка.

7. Финансова оценка (F_n)

7.1 Към оценка на предлаганата цена се преминава след приключване на техническата оценка.

7.2 Финансовата част на офертите се проверява, за да се установи, че е подготвена и представена в съответствие с изискванията на документацията за участие в процедурата.

7.3 Констатираните аритметични грешки се отстраняват при спазване на следните правила:

7.3.1 При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата.

7.3.2 Когато общата цена не съответства на произведението от единичната цена и количеството, за вярно се приема единичната цена, а общата съответно се корегира.

7.4 Показателят "**цена**" получава стойност, изчислена по формулата:

$$P_n = P_{\min} / P_i * 100 \quad \text{където}$$

P_n е оценката на n-тата предлагана цена,

P_{\min} е най-ниската предлагана цена,

P_i е i-тата предлагана цена

7.5 Оценката се записва в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка, умножава се по коефициента за тежест / K_T / за показателя и полученият резултат се записва в съответната графа.

8. Комплексна индивидуална оценка (K_{Σ})

8.1 Обединяване на оценките на техническата и финансовата оферта.

Изчисляването на комплексната индивидуална оценка се извършва формулата:

$$K_{\Sigma} = \text{Показател}_1 * K_{T1} + \text{Показател}_2 * K_{T2} + \dots + \text{Показател}_n * K_{Tn} \quad , \quad \text{където}$$

K_{Σ} е комплексната индивидуална оценка на n-тата оферта, като $K_{\Sigma} \leq 100$

Показател_{1...n} е присъдената оценка за съответния показател,

$K_{T1...n}$ е коефициентът на тежест за съответния показател, като $K_{T1} + K_{T2} + \dots + K_{Tn} = 1$

8.2 Всеки член на комисията нанася комплексната оценка K_{Σ} , изчислена от него, в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка.

8.3 Председателят на комисията, на основание попълнените таблици-лист за индивидуална оценка на всеки член на комисията, попълва таблицата-лист за окончателна оценка. В нея нанася индивидуалните комплексни оценки (K_{Σ}) за всяка оценявана оферта и изчислява обща средноаритметична оценка E_n за всяка оферта (E_n е равна на сумата от K_{Σ} на всеки от членовете на комисията за всяка оферта, разделена на броя на членовете на комисията).

9. Крайно класиране на участниците

9.1 Крайното класиране на участниците по обособените позиции се извършва според величината на средноаритметичната оценка E_n , получена от всеки от допуснатите до класиране за обособената позиция участници.

9.2 На първо място в класирането за обособената позиция се класира участникът получил най-висока оценка при оценяването за тази обособена позиция.

9.3 В случай, че комплексните оценки на две или повече оферти са равни, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При условие че и цените са еднакви се сравняват оценките по показателя с най-висока относителна тежест и се избира офертата с по-благоприятна стойност по този показател. При невъзможност да се определи и по този ред, комисията провежда публично жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

9.4 След приключване на договарянето с поканените участници и оценката на окончателните оферти, комисията изготвя доклад до Възложителя, в който му предлага класиране на участниците по обособените позиции.

9.5 В случай, че един участник бъде определен за Изпълнител по повече от една обособена позиция, Възложителят ще сключи един договор с този участник. Договорът ще включва всички обособени позиции, за които участникът е определен за Изпълнител.

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК, ИН по ЗДДС/

До

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

гр. Козлодуй

ОФЕРТА

за участие в процедура на договаряне с обявление
с предмет "Доставка на ръчни механични инструменти"

Уважаеми господо,

След запознаване с всички документи и образци от документацията за участие в процедурата, получаването на които потвърждаваме с настоящата, предлагаме да изпълним настоящата поръчка, в съответствие с изискванията в документацията, за сумата посочена в ценовата таблица/и по II.1. от Предлагана цена, неразделна част от офертата и при условие на доставка DDP производствена площадка АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS'2010.

Задължаваме се, в случай, че нашата оферта бъде приета, да изпълним поръчката качествено и в срок, като извършим доставка на стока по Обособена/и позиция/и №№..... и доставяната стока отговаря на описаното в Спецификацията/те и в документите от нашето Предложение за изпълнение на поръчката, както и на представената заедно с офертата ни мостра от съответния вид, представени като неразделна част от офертата ни за участие.

Заявяваме, че сме запознати с изискването за сключване на договор определеният за изпълнител да представи гаранция за добро изпълнение и декларираме, че ако бъдем определени за Изпълнител ще представим гаранция за добро изпълнение в размер 3 % (три процента) от стойността на договора. Гаранцията ще представим под формата на парична сума или банкова гаранция заедно с документите за сключване на договора.

Настоящата оферта е валидна в рамките на 90 (деветдесет) дни, считано от обявления краен срок за представяне на офертите, с което декларираме обвързаността си в рамките на този срок с предложените в офертата условия и поетите във връзка с тях задължения, като същевременно приемаме, че офертата може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

До подготвянето на официален договор, тази оферта, заедно с писменото приемане от Ваша страна ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

Нашата оферта включва:

I. Предложение за изпълнение на поръчката, със следното съдържание:

I.1 Спецификация/и на стоката за доставка, включително срок за доставка и гаранционен срок Спецификацията/те е/са изготвена/и по приложения образец, за всяка обособена позиция поотделно.

I.2 Списък с допълнителни технически данни и информация към позициите/подпозициите от Спецификацията/те по горната т. I.1.: копия от каталози, без указани цени и/или ценова информация; друга техн. информация.

I.3 Документи към Предложението за изпълнение, удостоверяващи, че посоченото от участниците, в Спецификацията/те и списъка отговаря на изискванията в документацията за участие: сертификати/декларации за съответствие с изискванията.

I.4 Мостра/и съгласно изискването в документацията за участие, вкл.приложен Опис на мострите.

I.5 Допълнителна информация относно: опаковка; маркировка, транспортиране; съпроводителните документи за доставката и др. (*в случай, че е различно от посоченото в проектодоговора на възложителя*).

II. Предлагана цена:

II.1 Ценова таблица (по образец):

II.2 Попълнен и парафиран проект на договор по образца предложен от възложителя;

II.3 Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор, ако има такова;

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

ОБРАЗЕЦ I.1 КЪМ КЪМ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

/наименование на участника/

СПЕЦИФИКАЦИЯ - ЗА ОБОСОБ. ПОЗИЦИЯ № I. ВЛОЖКИ, ТРЕСЧОТКИ И ШЛОСЕРСКИ КОМПЛЕКТИ
към Оферта за участие в обществена поръчка с обект "Доставка на ръчни механични инструменти"

Технически изисквания на възложителя						Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника						
№	ID	Наименование	Описание/ Техническ и изисквания	м. ед. (бр. /к-кт)	Количество	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките	М.ед. (бр. /к-кт)	Количество	Производител/ Страна на произход	Стандарт	Поз. по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Подпозиции I.1., I.2, I.3, I.4, I.5., I.8 и I.9												
I.1	102649			бр.	15							
I.2	102650			к-кт	7							
I.3	102646			к-кт	27							
I.4	94936			бр.	3							
I.5	101741			бр.	4							
I.8	2385			бр.	1							
I.9	2386			бр.	1							

Технически изисквания на възложителя						Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника						
№	ID	Наименование	Описание/ Техническ и изисквания	м. ед. (бр. /к-кт)	Количество	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките	М.ед. (бр. /к-кт)	Количество	Производител/ Страна на произход	Стандарт	Поз. по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Подпозиция I.6												
1.6.1												
1.6.2												
...												

Технически изисквания на възложителя						Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника						
№	ID	Наименование	Описание/ Техническ и изисквания	м. ед. (бр. /к-кт)	Количество	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките	М.ед. (бр. /к-кт)	Количество	Производител/ Страна на произход	Стандарт	Поз. по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Подпозиция .I.7												
1.7.1												
1.7.2												
.....												

I. Срок за извършване на доставка: _____ календарни дни от датата на скл. договора

II. Гаранционен срок: _____ месеца от датата на пускане в употреба

II.1 Гаранционно задължение за подмяна при установен дефект: _____ месеца от датата на протокола за входящ контрол и приемане на доставката

II. Мостри: съгл. приложен опис

III. Документи-приложения към Предложението за изпълнение:

III.1

... ..

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управл./представл. участника)

_____ (дата)

ОБРАЗЕЦ I.1 КЪМ КЪМ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

/наименование на участника/

СПЕЦИФИКАЦИЯ - ЗА ОБОСОБ. ПОЗИЦИЯ № _____
към Оферта за участие в обществена поръчка с обект **"Доставка на ръчни механични инструменти"**

Технически изисквания на възложителя						Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника						
№	ID	Наименование	Описание/ Технически изисквания	м. ед. (бр. /к-кт)	Количество	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките	М.ед. (бр. /к-кт)	Количество	Производител/ Страна на произход	Стандарт	Поз. по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Подпозиции:												
П.1												
П.2												
....												

Забележка: За всяка обособена позиция се представя отделна Спецификация

I. Срок за извършване на доставка: _____ календарни дни от датата на скл. договора

II. Гаранционен срок: _____ месеца от датата на пускане в употреба

II.1 Гаранционно задължение за подмяна при установен дефект: _____ месеца от датата на протокола за входящ контрол и приемане на доставката

II. Мостри: съгл. приложен опис

III. Документи-приложения към Предложението за изпълнение:

III.1
.....

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управл./представл. участника)

_____ (дата)

/наименование на участника/

Ц Е Н О В А Т А Б Л И Ц А - ЗА ОБОСОБ. ПОЗИЦИЯ № _____

към Оферта за участие в обществена поръчка с обект "Доставка на ръчни механични инструменти"

№	ID	Наименование	Описание/ технически характеристики	м. ед.	Количество	Ед. Цена	Общо
1	2	3	4	5	6	7	8
...							
...							
...							
...							
...							
ОБЩО ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА ЗА ОБОСОБ. ПОЗ. № _____ : (лева без ДДС)							

Словом:

Забележка:

1. За всяка Обособена позиция се изготвя отделна Ценова таблица по този образец

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (дата)

УКАЗАНИЯ

За подготовка на заявлението и попълване на офертата

1. Общи условия

1.1 Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно Закона за обществените поръчки (ЗОП). Процедурата за възлагане на обществената поръчка дава равни възможности за участие на всички кандидати/участници, отговарящи на изискванията на Възложителя.

1.2 При изготвяне на заявлението и офертата всеки кандидат/участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия.

1.3 До изтичането на срока за подаване на заявленията или офертите всеки кандидат или участник в процедурата може да промени, допълни или да оттегли заявлението или офертата си.

1.4 Всеки кандидат или участник в процедура за възлагане на обществена поръчка има право да представи само едно заявление и само една оферта.

1.5 Кандидатите/участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в обявлението и документацията за участие в процедурата на договаряне с обявление.

1.6 Кандидатите/участниците нямат право да използват документ или информация от документацията за участие в процедурата за цели различни от подготовката на заявлението и офертата, за срока на подготовката им и до 5 (пет) години след това.

2. Подготовка на заявлението за участие в процедурата

„Кандидат“ е физическо или юридическо лице, което е подало заявление за участие в процедура на договаряне с обявление, както и техни обединения.

2.1 Всеки кандидат, който е закупил документация за участие в процедурата може да подаде заявление за участие в предварителния подбор в срока посочен в т.IV.3.4) от обявлението.

2.2 Заявлението за участие в предварителния подбор трябва да съдържа:

2.2.1 **Списък на документите**, съдържащи се в заявлението. Документът се представя в оригинал, с подпис от лице представляващо по регистрацията или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно) и свеж печат.

2.2.1.1 Приложение към списъка по т.2.2.1 - **Информационен лист** с данни за кандидата по образца, приложен в тази документация. представя се в оригинал, със свеж печат.

2.2.2 **Документ за гаранция за участие**. Кандидатът представя гаранция за участие в размера, указан в т. III.1.1) от обявлението, в една от следните форми:

2.2.2.1 парична сума, внесена по левова сметка IBAN BG31 KORP92201000224001, банка Корпоративна търговска банка АД, София-офис Козлодуй. BIC KORPBGSF, титуляр “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, или в брой в касата на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, за процедура на договаряне с обявление с обект: *“Доставка на ръчни механични инструменти”*. Документът се представя в оригинал или заверено копие с гриф “Вярно с оригинала”, подпис от лице представляващо по регистрацията или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно) и свеж печат.

2.2.2.2 банкова гаранция (неотменима) със срок на валидност 120 дни. Документът се изготвя по образца, приложен в тази документация и се представя в оригинал.

2.2.3 **Документ за регистрацията на кандидата или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър**. Документът се представя заверен с гриф “Вярно с оригинала”, подпис от лице представляващо по регистрацията или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно) и свеж печат.

2.2.3.1 Когато не е представен ЕИК съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, кандидатите - юридически лица или еднолични търговци, прилагат към своите заявления за участие и **удостоверения за актуално състояние**. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени. Удостоверението се представя в оригинал или копие заверено с гриф “Вярно с оригинала”, подпис от лице представляващо по регистрацията или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно) и свеж печат.

Документът/те по т.2.2.3 следва да е/са с дата на издаване, предшестваща крайния срок за подаване на заявлението, с не повече от 3 месеца назад.

2.2.4 Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1, ал.2 и ал. 5 от ЗОП. Образци на изискваните декларации са приложени в настоящата документация. Декларациите се изготвят и подписват съгласно указанията в образците, приложени в тази документация и се представят в оригинал.

2.2.4.1 Кандидатите/Участниците са длъжни, в процеса на провеждане на процедурата да уведомяват възложителя за всички настъпили промени в обстоятелствата по чл. 47, ал.1, ал.2 и ал.5 от ЗОП в 7-дневен срок от настъпването им.

2.2.5 Доказателства за икономическото и финансовото състояние, посочени от възложителя в Обявлението за обществената поръчка.

2.2.5.1 За доказване на икономическото и финансовото състояние на кандидатите Възложителят изисква следните документи:

2.2.5.1.1 Декларация с информация за общия оборот, както и за реализирания оборот от стоките обект на поръчката или от подобни стоки, които обороти да са реализирани за последните три години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си. Декларацията се подписва от лице представляващо по регистрация или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно), представя се в оригинал, със свеж печат

Минимални изисквания: кандидатът да покаже общия си оборот и да има реализиран оборот от стоките обект на поръчката или подобни стоки, за три години назад.

2.2.6 Доказателства за техническите възможности и/или квалификация, посочени от възложителя в Обявлението за обществена поръчка.

2.2.6.1 За доказване на техническите възможности и/или квалификация на кандидатите Възложителят изисква следните документи:

2.2.6.1.1 Списък на основните договори за доставка със същия или подобен предмет, които са изпълнени през последните три години с приложени до три броя препоръки за добро изпълнение. Препоръките да са към договори, които са описани в представения списък. Списъкът се подписва от лице представляващо по регистрация или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно) и се представя в оригинал, със свеж печат, а приложените препоръки в оригинал или копия с гриф "Вярно с оригинала", подпис и свеж печат.

Минимални изисквания: кандидатът да докаже, че е изпълнявал договори за доставка на стоките обект на поръчката или подобни стоки през последните три години и да представи препоръки към договорите.

2.2.7 Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката. При деклариране на подизпълнител/и, в декларацията се посочва подизпълнителя/те, дяловото му/им участие (в процент), както и конкретната част от предмета на обществената поръчка, която ще изпълнят. Декларацията се изготвя от кандидата, подписва се от лице представляващо по регистрация или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно) и се представя в оригинал, със свеж печат.

2.2.8 Документ/и за оторизация, в случай че кандидатът не е производител. Изисква се оторизационно писмо/а от производителя/ите посочени в декларацията на кандидата, подадена по т.2.2.9. Оторизационните писма съдържат разрешение от производителя за продажба на инструментите и участие в настоящата обществена поръчка с оферта, включваща продуктите на производителя. В случай на преупълномощаване задължително се представят валидни за 2011 г. оторизационни документи и за упълномощителя, които да са издадени от декларирувания производител. Документът/те се представя подписан от член на управляващите органи на издателя, в оригинал или заверено от кандидата с гриф "Вярно с оригинала" копие.

2.2.9 Декларация за кои обособени позиции кандидатът ще участва с посочен производител и произход на стоката, по обособените позиции и подпозиции. Декларацията се изготвя от кандидата, подписва се от лице представляващо по регистрация или упълномощено лице (с нотариално заверено пълномощно) и се представя в оригинал, със свеж печат.

2.2.10 Декларация за подаване на оферта. Документът се изготвя и подписва по образец, приложен в тази документация; представя се в оригинал със свеж печат.

2.2.11 Участие като подизпълнител/и (юридическо лице). Представя се:

2.2.11.1 Декларация от подизпълнителя за съгласие да участват като такъв при изпълнението на обществената поръчка с предмет: "....." (наименованието дадено от възложителя). Всеки подизпълнител описан в декларацията по т.2.1.1.7 на кандидата, представя декларация от свое име, за съгласие в качеството му на подизпълнител. Документът се изготвя от подизпълнителя и се подписва от лицето представляващото го по регистрация; представя се в оригинал, със свеж печат.

2.2.11.2 Комплект документи за участие като подизпълнител-всеки подизпълнител представя се документите по горните точки от т.2.2.3 до т.2.2.6 вкл., както и списък на приложените от него документи и информационен лист-данни за идентификация на подизпълнител.

2.2.11.3 Декларациите за липса на обстоятелствата съгласно чл.47, ал.1, ал.2 и ал.5 от ЗОП се представят за всеки от подизпълнителите, съобразно разпоредбата на чл.47, ал.4 от ЗОП. Изискванията към подизпълнителите се прилагат съобразно вида и дела на тяхното участие в изпълнението на поръчката, съгласно чл.56, ал.2 от ЗОП.

2.2.12 Участие на обединение/я (или консорциум), нерегистрирано като самостоятелно юридическо лице: участниците в обединението сключват споразумение(договор), в което определят едно от участващите физически или юридически лица да представлява обединението за целите на поръчката. За участие се представят:

2.2.12.1 Документите по т.2.2.2., точки от т.2.2.7 до т.2.2.10 вкл. се представят от едно от лицата (физически и/или юридически) в обединението, с което се гарантира обвързаността на обединението като кандидат/ в процедурата по възлагане.

2.2.12.2 Споразумение (договор) за учредяване. Документът се представя във вид на копие заверено с гриф "вярно с оригинала", подпис и свеж печат на лицето, представляващо обединението съгласно споразумението. Пояснение: Споразумението (договора), трябва да съдържа клаузи, които гарантират: че всички членове на обединението/консорциума са отговорни, заедно и по отделно, за изпълнението на договора; че срокът на обединението/консорциума е най-малко за времето, за което поръчката ще бъде изпълнена.

2.2.12.3 Комплект документи за подбор от всяко лице, включено в обединението. Комплектът съдържа документите по т.2.2.3 до т.2.2.6 вкл.. Към комплекта трябва да бъдат приложени още: списък на документите и информационен лист с идентификационни данни. Декларациите по чл.47, ал.1, ал.2 и ал.5 се представят от всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението, съобразно чл.47, ал.4 от ЗОП. Изискването за липса на обстоятелствата по чл.47, ал.1, ал.2 и ал.5 от ЗОП се отнася за всяко лице включено в обединението.

2.2.13 Участие на чуждестранно физическо, юридическо лице или техни обединения.

2.2.13.1 Чуждестранно лице, за което в държавата в която е установено, е налице някое от обстоятелствата по чл.47, ал.1 и ал.2 от ЗОП не може да участва в процедурата за възлагане (съгласно разпоредбата по чл.48, ал.1 от ЗОП).

2.2.13.2 За чуждестранно физическо или юридическо лице по т.2.2.3 се представя еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която е установено чуждестранното лице и трябва да е в оригинал или нотариално заверено копие; представен на оригиналния език и в официален превод. Документите по всички останали точки се представят на оригиналния език и в превод, като трябва да отговарят на указаните изисквания относно подпис и оформяне на копия.

2.3 Изисквания за представяне на заявлението.

2.3.1 Всички документи, свързани със заявлението следва да са на български език или да са придружени с превод на български език.

2.3.2 Когато кандидатът в процедурата е обединение, което не е юридическо лице, тогава документите се представят за всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението.

2.3.3 Желателно е заявлението да бъде поставено в папка и подредено по реда, посочен в т.2.2 от настоящите Указания.

2.3.4 Заявлението се представя в запечатан непрозрачен плик от кандидата или от упълномощен от него представител, лично или по пощата, с препоръчано писмо с обратна разписка или чрез куриерска служба. Върху плика кандидатът посочва адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес. На плика се записва **“Заявление за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:** (наименованието дадено от възложителя).

2.3.5 Заявлението се изпраща на адрес: 3321 гр. Козлодуй обл. Враца, “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Централно деловодство (ОП).

2.3.6 При приемане на заявлението върху плика се отбелязват поредния номер, датата и часа на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

2.3.7 Възложителят не приема заявления съобщени по телефона или изпратени по факс или по електронен път.

2.3.8 Когато в срока за подаване на заявления за участие при процедура на договаряне с обявление не постъпят заявления, възложителят може да го удължи най-много с 30 дни.

2.3.9 При предварителния подбор възложителят няма право да изисква и кандидатът няма право да представя оферта.

2.3.10 Възложителят изпраща писмени покани за участие в договарянето на всички определени при предварителния подбор кандидати.

3. Подготовка на офертата за участие в процедурата

„Участник“ е физическо или юридическо лице, или тяхно обединение, което е представило оферта.

3.1 Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление подава кандидат, който е получил писмена Покана от Възложителя.

3.2 Участникът представя офертата си в срок, посочен в Поканата за участие в договарянето.

3.3 Офертата се изготвя по образеца, приложен към документацията за участие в процедурата. Условието в образците от документацията за участие са задължителни за участниците и не могат да бъдат променени от тях.

3.4 Офертата се представя в писмен вид на хартиен носител.

3.4.1 Спецификацията/те трябва да бъдат представени и на електронен носител (един носител съдържащ отделни файлове, за всяка обособена позиция), който задължително се прилага към Предложението за изпълнение на поръчката. Електронният носител и Спецификациите в електронен вид не трябва да съдържат никаква информация за цена/и. Неспазването на това изискване е основание за отстраняване на офертата и участника от процедурата.

3.4.3 При несъответствие в съдържанието между хартиения и електронния носител, за валидни се считат записите на хартиения носител.

3.5 Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.

3.6 Кандидатите, които бъдат поканени от Възложителя да подадат оферта след предварителния подбор, могат да участват с оферта, включваща една или повече обособени позиции.

3.7 Изискване за представяне на мостри:

3.7.1 Представянето на мостри е задължително, те са част от офертата (от Предложението за на участника.

3.7.2 Мострите трябва да отговарят на изискванията за вид и количество, съгласно приложените към документацията за участие - ТС и Пълно описание на обекта на поръчката. Мострите се подготвят и представят в съответствие със следното:

□ Всяка артикул, представен като мостра за участие в процедурата трябва задължително да бъде означен, за да е видно - чия оферта придружава и към коя Обособ. позиция и подпозиция, ред е представена (например: "Обос. поз. №..., подпоз. №...; на фирма " ____ ". Наименованията и номерата на обос. поз. и подпозиции трябва да са идентични с посочените в ТС на възложителя, за да се предотврати всяка възможност за объркване.

Обозначаването на мострите за целите на участието в процедурата трябва да бъде изпълнено чрез залепен етикет.

3.7.3 Мострите се опаковат отделно от офертата и опаковката им трябва да съдържа подписан опис на представените мостри.

3.7.4 След определяне на изпълнител и сключване на договор:

- мострите отнасящи се за включеното в предмета на договора се задържат за съпоставка при входящ контрол на доставката по сключения договор, като се приспадат от количеството по договора.

- мостри към офертите на отстранени от участие в процедурата участници се връщат от възложителя, като се изпращат на адресите за кореспонденция, посочени в офертите на тези участници.

- мостри към оферти на класирани участници се връщат или откупуват от възложителя. Откупуването се извършва по ед. цена, отразена в протокол от проведеното на обявената от възложителя дата, договаряне с участниците в процедурата, за което участникът е длъжен да издаде данъчна фактура. Връщането/откупуването на мострите на класирани участници е по преценка и инициатива на възложителя.

4. Съдържание на офертата и изисквания за оформянето ѝ

4.1 Офертата на Участника съдържа Оферта (образец), Предложение за изпълнение на поръчката=Техническа оферта, Предлагана цена и Мостри.

4.1.1 Предложението за изпълнение на поръчката, трябва:

4.1.1.1 да съдържа Спецификация/и на стоката, изготвена съгласно образца, приложен към документацията за участие. За всяка Обособена позиция се прилага отделна Спецификация.

4.1.1.2 да съдържа документите и да включва информацията, указани в образца на оферта.

4.1.1.3 да отговаря на изискванията на възложителя в Техническата спецификация/и и Пълното описание.

4.1.1.4 да съдържа Мостри.

4.1.1.5 Ако участникът представя оферта, включваща повече от една Обособена позиция, то следва да приложи един брой 'Образец на оферта', при което се приема, че декларираното в образца се отнася за всички спецификации към Предложението за изпълнение в офертата.

4.1.1.6 При изготвяне на Спецификацията/те участникът:

Няма право да променя посочения от възложителя ID номер;

Няма право да променя посочената от възложителя мерна единица;

Няма право да променя последователността на подпозициите и редовете в съответната обособена позиция.

Колона 2.ID: съдържа идент. номер на артикула в БД на възложителя. Колоните след 7-ма съдържат задължително необходимата информация съгласно изискванията на възложителя, посочени в Техническата спецификация/и и Пълното описание от документацията за участие.

В колона 12. задължително се отбелязва позицията в приложения/те към офертата каталог и съответния каталожния номер.

При невъзможност изискваната информация да се отрази в съответната колона, то в колона 13. на съответния ред се отбелязва препратка), след което информацията/препратката се представя отделно като задължително се указва за кои (обособени) позиции/подпозиции/редове се отнася.

4.1.2 Предлагана цена, която трябва

4.1.2.1 да съдържа Ценова/и таблица/и за стоката, по образца приложен към документацията за участие. За всяка Обособена позиция се прилага отделна Ценова таблица.

4.1.2.2 да съдържа единични цени за всяка подпозиция и ред. общи за подпозицията и реда, и обща предлагана цена (без ДДС) за съответната обособена позиция. Общата предлагана цена е обща цена за изпълнение на поръчката и трябва да включва всички разходи на участника за извършване на доставка до склад на възложителя, опаковка, транспортни разходи, такси и други дължими суми.

4.1.3 Посочените в офертата цени подлежат на договаряне в хода на преговорите, като договорените окончателни цени не подлежат на промяна; те се фиксират със сключването на договор и остават в сила през време на изпълнението на договора.

4.1.4 Допуснати в офертата технически грешки и пропуски в описанията, както и разлики в количествата спрямо посочените в ТС на възложителя, както и пропуски при формирането на единичните цени, са единствено за сметка на участника.

4.1.5 При несъответствие между единична и обща цена за подпозиция и ред, ще се взема предвид единичната, и то само в случаите на съответствие с количеството по ТС на възложителя. При констатирано несъответствие между сумата от общите цени по подпозиции, вкл. редове и посочената цифром и словом обща предлагана цена, която е обявена при отварянето на пликите предлагана цена, участникът с офертата му за тази обособена позиция се отстранява и не се допуска до оценяване и класиране по същата обособена позиция. При несъответствие между цифровата и изписаната словом предлагана цена, ще се взема предвид изписаната словом.

4.1.6 Участникът задължително предлага начин на плащане в съответствие с проекта на договор, приложен към настоящата документация.

4.1.7 Участникът попълва и парафира проекта на договор, приложен в документацията за участие в процедурата. В случай на несъгласие с някои от клаузите му, той прилага и Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор. Ако участникът представя оферта, включваща повече от една Обособена позиция, то следва да приложи един брой Проект на договор, при което се приема, че се отнася за всички обособени позиции, включени в офертата. В приложения към офертата Проект на договор не е необходимо да се попълва раздел 'цена'.

4.2 Офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в оригинал или да са заверени, когато са ксерокопия, с гриф "вярно с оригинала", подпис и свеж печат.

4.3 Документите и данните в офертата се подписват само от лица представляващи, назовани в ЕИК регистрация или удостоверение за актуално състояние, и/или от упълномощени за лица (с нотариално заверено пълномощно) за изпълнение на такива функции. Декларациите за обстоятелства по чл. 47 от ЗОП трябва да се подписват само от лица представляващи, съгласно посоченото в чл. 47, ал.4 от ЗОП.

4.4 Всички документи и информация в Предложението за изпълнение и офертата като цяло следва да са на български език или да са придружени с превод на български език.

4.5 В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лицето представляващо участника и свеж печат.

4.6 Желателно е документите от предложението за изпълнение на поръчката и предлаганата цена да се поставят в папки.

5. Окомплектоване и подаване на офертата

5.1 Оферта се представя в запечатан, непрозрачен плик, от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес, и за кои обособени позиции се отнася. **На плика се записва "Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти" / ОП № 19686.**

5.1.1 Предлаганата цена ('Ценова таблица') за всяка една обособена позиция се представя в отделен, запечатан, непрозрачен плик с надпис "ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА за Обособ. позиция № / към ОП № 19686", поставен в плика с офертата. Участник, който не е изпълнил условието да представи предлаганата цена за всяка отделна Обособ. позиция в отделен, запечатан, непрозрачен плик се отстранява от участие.

5.1.2 Попълненият (без раздел 'цена') и парафиран един брой 'Проект на договор', валиден за всички обособени позиции се представя в отделен, запечатан, непрозрачен плик с надпис "ПРОЕКТ НА ДОГОВОР", поставен в плика с офертата.

5.1.3 Мостри. всички поотделно опаковани и етикирани мостри за подпозициите от офертата се поставят в обща голяма опаковка, заедно с подписан опис на мострите в опаковката. Върху общата опаковка се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и факс, за кои обособени позиции се отнася и се надписва **“Мостри за Обособ. позиция № / към оферта за участие в ОП ”.....” / ОП № 19686”**.

5.2 Офертата и мострите се изпраща на адрес 3321 гр. Козлодуй обл. Враца, “АЕЦ Козлодуй” ЕАД – Централно деловодство (ОП).

5.3 Участникът е длъжен да осигури получаването на офертата на указаното място и в изисквания срок. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка.

5.4 Възложителят не се ангажира да съдейства за пристигането на офертата на адреса и в срока, определен от него.

5.5 При приемане на офертата върху плика и опаковката с мострите се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

5.6 Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок или в незапечатан, или плик с нарушена цялост.

6. За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

ДОГОВОР

№ _____

Днес, _____ год., в гр. Козлодуй, между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Костадин Върбанов Димитров – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и “.....”, гр., вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК, представлявано от – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД...../..... г. на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертите и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: “**Доставка на ръчни механични инструменти**” се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на ръчни механични инструменти, наречени за краткост в Договора “стока” и отговарящи на изискванията, указани в Приложение №2–Технически спецификации на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.2 Стоката по т.1.1 е специфицирана по вид, номенклатура, характеристики, количество и единични цени в Приложение №2–Техническа спецификация/и на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение №3 – Спецификация/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Предложение за изпълнение, и Приложение №4–Ценова таблица/и към настоящия договор.

1.3 Предметът включва доставка на стока по Обособени позиции:

№ I. -

№ II. -

.....

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената за доставка на цялото количество, включено в обхвата на настоящия договор е в размер лева (словом), без ДДС, при условие на доставка DDP "АЕЦ Козлодуй", съгласно INCOTERMS' 2010.

2.1.1 Цената по т. 2.1 е сума от цените по обособените позиции, включени в предмета на договора, съгласно отделни ценови таблици с посочени единични и общи цени.

2.2 Цената по т. 2.1 е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора и не подлежи на промяна.

2.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща стойността на доставката, в срок от 15 /петнадесет/ работни дни след приемане на доставката, срещу представени оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол и протокол, без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

2.4 Плащането по настоящия договор ще бъде извършвано чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, по следните банкови реквизити:

Банкова сметка в лева: IBAN

Банка:

Банков код:

3. СРОК

3.1 Доставка на стоката по настоящия договор ще бъде извършена, в срок до (словом) календарни дни, считано от датата на сключване на този договор.

3.2 Стоката по настоящия договор ще бъде доставена чрез еднократна доставка на цялото количество.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ. ПРИЕМАНЕ

4.1 При предаване на доставената стока страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването и отсъствието на явни

недостатъци.

4.2 Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

4.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и собствен риск.

4.4 За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на протокол без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

4.5 Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката, на факс 0973/72047. Известието съдържа: договор №, дата, наименование на стоката, спецификация на доставката, включително описание за: опаковка, количество, размери и тегло (бруто/нето), вид и регистрационен номер на транспортното средство, и номер на транспортния документ, ориентировъчна дата и час на пристигане в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.6 Стоката трябва да бъде доставена в оригинални опаковки на завода-производител, които отговарят на техническите условия за такъв вид стока при производителя, както и на изискванията на стандарта в страната-производител. Опаковките трябва да гарантират целостта и запазването на стоката по време на транспортиране и съхранение, да осигурява безопасна експлоатация, както и да носи съответните обозначения за безопасно транспортиране, товаро-разтоварни операции, съхранение в склад.

4.7 Стоката трябва да бъде експедирана и доставена заедно с оригинална данъчна фактура/и и следната съпроводителна документация:

Сертификат/Декларация за произход	1 екз.
Сертификат/Декларация за съответствие	1 екз.
Приемно-предавателен протокол	2 екз.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1 Стоката, включена в предмета на настоящия договор, трябва да бъде доставена с качество отговарящо на стандартите и техническите условия на производителя, на стандартите и техническите изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, указани в приложенията на този договор, както и да е с качеството на представените с офертата и задържани за съпоставка при входящия контрол на доставките по договора, мостри. Качеството трябва да бъде удостоверено със сертификат/декларация за съответствие, сертификат/декларация за произход, както и с протокол, без забележки, от извършения входящ контрол на доставката при възложителя.

5.2 На стоката, доставяна по този договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице. При входящия контрол се проверяват отсъствието на явни недостатъци по стоката и опаковката, комплектността на доставката, наличието на всички необходими документи, както и контрол за съответствие чрез съпоставяне на доставената стока, с мострите.

5.3 В случай, че при входящия контрол бъдат констатирани липси и непълноти на стока или документи, и/или несъответствия между фактически доставяната стока и съпроводителните документи към нея, и/или при съпоставката с мострите бъдат констатирани видими отклонения в качеството на фактически доставяната стока спрямо мострите, то протоколът за входящ контрол на доставка е със забележки и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката, докато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани несъответствията и отклоненията.

5.4 В случаите по т. 5.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен в срок до 10 (десет) дни, считано от датата на протокола от входящия контрол със забележки към доставка, да отстрани констатираните липси и/или несъответствия на стоката и/или документите, и/или да замени стоката, която е с отклонения в качеството с нова от същия вид и без отклонения в качеството. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема доставката, когато несъответствията и отклоненията, които са били констатирани бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** допусне забава в срока по тази точка и с това изпадне в просрочие по т.3.1 от този договор, той дължи неустойка съгласно т.16.1 от Приложение №1 - Общи условия на договора.

5.5 Стоката предмет на доставка по настоящия договор е с гаранционен срок (словом) месеца / съгласно посоченото в Приложение №3–Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на пускане в употреба.

5.6 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема гаранционно задължение относно доставената стока за срока по т.5.5 от този договор. Гаранционното задължение обхваща несъответствия и/или отклонения в качеството на стоката, които са констатирани след като стоката е била приета от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.7 Ако в срока по т.5.5 се установи дефект и/или друго отклонение в качеството на доставена стоката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** в рамките на задължението си по горната точка е длъжен със свои сили и за своя сметка да замени дефектната респ. стоката с отклонения в качеството, чрез доставка на нова стока от същия вид. Доставката по тази точка трябва да се извърши в срок от (словом:) дни от датата на рекламационния акт на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.8 Върху новодоставената съгласно горната точка стока се установява нов гаранционен срок, равен на този по т.5.5. от този договор. Новодоставената стока трябва да отговаря на всички изисквания, съгласно приложенията на този договор.

5.9 Рекламации по качеството могат да бъдат предявявани в срок от 30 (тридесет) дни от установяването на дефектите и/или отклоненията, когато установяването е станало в рамките на гаранционния срок по т.5.5. В случай, че установяването е извършено в последния ден от гаранционния период, рекламацията трябва да бъде предявена най-късно до 30 (тридесет) дни след изтичането на гаранционния срок.

5.10 Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване

6.2 Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 - Общи условия на договора;

Приложение №2 - Технически спецификации на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по Обособ. позиции;

Приложение №3 - Спецификации и предложение за изпълнение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи:

Приложение №3А-за Об. поз № I.; Приложение №3Б-за Об. поз № II., Приложение №3В за ...

Приложение №4 - Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи:

Приложение №4А-за Об. поз № I.; Приложение №4Б-за Об. Поз. № II., Приложение №4В за...

6.3 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е, тел.: 0973 7..... .

6.4 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е, тел.:

6.5 Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

.....

адрес:

.....

Тел. [факс]:/..... [...../.....]

ЕИК:

ИН по ЗДДС: BG

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

.....

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

3321 гр. Козлодуй

България

Тел. [факс]: 0973/73530 [0973/76027]

ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

.....

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	9

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в последствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Планове за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция по радиационна защита”, идент. № ЕИ.РБид-18;
- “Инструкция по радиационна защита на V и VI блок”, идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;
- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, идент. № ХОГ.ИР3.01;

- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на цялостната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. Наредба № 3 от 14.05.1996 г. за инструктажа на работниците и служителите по безопасност, хигиена на труда и противопожарна охрана

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички

предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД.

11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № I-209 от 22.11.2004 г. за правилата и нормите за пожарна и аварийна безопасност на обектите в експлоатация.

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 1 от ЗОП Страните по договор за обществена поръчка не могат да го променят или допълват.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"....."
гр.
адрес:
тел.[факс]:; [.....]
ЕИК:
ИН по ЗДДС: BG

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
.....

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел.[факс]:0973/73530; [0973/76027]
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
КОСТАДИН ДИМИТРОВ

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал. 1 т.1, ал.2 т.2 и ал.5 т.1 от ЗОП, във връзка с чл.47, ал.8 от ЗОП
във връзка с процедура на договаряне с обявление
с предмет "Доставка на ръчни механични инструменти"

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
представляващ _____, в качеството си на _____
_____ за кандидат със седалище _____
_____, адрес на управление: _____, тел./факс:
_____, ЕИК _____, съгласно търговския регистър към Агенция по
вписванията или съгласно ф.д. № _____ / _____ г. в търговския регистър при _____
_____ съд; ИН по ЗДДС _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Не съм осъден с влязла в сила присъда за:
 - а) престъпление против финансовата, данъчната или осигурителната система, включително изпиране на пари, по чл. 253-260 от Наказателния кодекс;
 - б) подкуп по чл. 301 - 307 от Наказателния кодекс;
 - в) участие в организирана престъпна група по чл. 321 и 321а от Наказателния кодекс;
 - г) престъпление против собствеността по чл. 194 - 217 от Наказателния кодекс;
 - д) престъпление против стопанството по чл. 219 - 252 от Наказателния кодекс;
2. Не съм лишен от правото да упражнявам определена професия или дейност.
3. Не съм свързано лице по смисъла на &1, т.1 от допълнителната разпоредба на Закона за предотвратяване и установяване на конфликт на интереси с възложителя или със служителите на ръководна длъжност в неговата организация.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____Г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл.47, ал.4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал.1 т.2 и т.3 и ал.2, т.1, т.3 и т.4, ал.5 т.2 от ЗОП във връзка с чл.47, ал.8 от ЗОП

във връзка с процедура на договаряне с обявление
с предмет "Доставка на ръчни механични инструменти"

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
представляващ _____, в качеството си на _____
_____ за кандидат със седалище _____
_____, адрес на управление: _____, тел./факс:
_____, ЕИК _____, съгласно търговския регистър към Агенция по
вписванията или съгласно ф.д. № / _____ г. в търговския регистър при _____
_____ съд; ИН по ЗДДС _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. _____, когото
представявам:

- а) Не е обявено в несъстоятелност;
- б) Не се намира в производство по ликвидация или в друга подобна процедура съгласно националните закони и подзаконовни актове.
- в) Не е в открито производство по несъстоятелност, и не е сключено извънсъдебно споразумение с кредиторите по смисъла на чл. 740 от Търговския закон;
- г) Няма парични задължения към държавата или към община по смисъла на чл. 162, ал. 2 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс, установени с влязъл в сила акт на компетентен орган / има парични задължения към държавата, но е допуснато разсрочване/ или отсрочване на задълженията/ или парични задължения, свързани с плащането на вноски за социалното осигуряване или на данъци, съгласно правните норми на държавата, в която е установено.
- д) Не е сключил договор с лице по чл. 21 или 22 от Закона за предотвратяване и установяване на конфликт на интереси.
- е) Няма наложено административно наказание за наемане на работа на незаконно пребиваващи чужденци през последните 5 години.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: *Когато Кандидатът е юридическо лице е достатъчно подаване на декларацията от едно от лицата, които могат самостоятелно да го представляват.

** По т.1 г) Невярното се зачертава от лицето подписало декларацията.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за подаване на оферта

от Кандидат за участие в процедура на договаряне с обявление
с предмет "Доставка на ръчни механични инструменти"

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____

от МВР, гр. _____, адрес: _____,

представляващ _____, в качеството си на _____

_____ за кандидат със седалище _____

_____, адрес на управление: _____, тел./факс:

_____, ЕИК _____, съгласно търговския регистър към Агенция по

вписванията / съгласно ф.д. № _____ / _____ г. в търговския регистър при _____

_____ съд; ИН по ЗДДС _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. В случай, че бъдем одобрени в предварителния подбор и бъдем поканени за участие в договарянето, ние ще представим оферта и ще се явим на определените от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД място, дата и час за провеждането им.

2. За подготовка и представяне на оферта, съгласно изискванията на документацията, за нас са необходими 10 календарни дни след получаване на писмена покана за представяне на оферта.

3. Ако Възложителят определи в поканата за участие срок за представяне на оферта посочения по-горе срок или по-дълъг, то ние приемаме, че сме постигнали споразумение с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД съгласно чл.104а, ал.3 от Закона за обществените поръчки, относно срока за представяне на офертите.

4. Запознати сме със законовото право на Възложителя, в случай че не постигне споразумение за срока за представяне на оферти с всички кандидати, да определи срок за представяне на офертите, който обаче не може да бъде по-кратък от 19 дни от датата на поканата за участие.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се попълва от управляващия и представляващия Кандидата по регистрация..

**БАНКОВА ГАРАНЦИЯ
ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА**

До
“.....” ЕАД
гр.

Известни сме, че нашият Клиент, _____ [наименование и адрес на Кандидата], наричан за краткост по-долу КАНДИДАТ, ще участва в откритата с Ваше Решение № _____ / _____ г. [посочва се № и дата на Решението за откриването на процедурата] процедура за възлагане на обществена поръчка с наименование: _____ [посочва се наименованието, както и съответната обособена позиция и идентификационния номер поръчката, ако има такива].

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, КАНДИДАТЪТ трябва да представи в заявлението си гаранция за участие в процедурата, открита във Ваша полза, за сумата в размер _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията, съгласно посоченото в обявлението по процедурата].

Като се има предвид гореспоменатото, ние _____ [наименование и адрес на Банката], с настоящото писмо-гаранция поемаме неотменимо и безусловно задължение да заплатим по посочената от Вас банкова сметка, сумата от _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], в срок до 3 (три) работни дни след получаване на първо Ваше писмено искане, съдържащо Вашата декларация, че КАНДИДАТЪТ е извършил едно от следните действия:

- а) оттегли заявлението си след изтичане на срока за получаване на заявления или оттегли офертата си след изтичането на срока за получаване на офертите;
- б) е поканен да подаде оферта, но не подаде такава;
- в) е определен за изпълнител, но не изпълни задължението си да сключи договор за обществената поръчка.

Вашето искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно кодиран телекс/телеграф от обслужващата Ви банка, потвърждаващ че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна. Вашето искане ще се счита за отправено след постъпване или на Вашата писмена молба за плащане, или по телекс, или по телеграф на посочения по-горе адрес.

Тази гаранция влиза в сила, от ____ часа на _____ г. [посочват се датата и часа, указани в обявлението по процедурата като краен срок за подаване на заявленията].

Отговорността ни по тази гаранция ще изтече в ____ часа на _____ г. [изискуема валидност на гаранцията за участие минимум 120 календарни дни от влизането ѝ в сила] до която дата какъвто и да е иск по нея трябва да бъде получен от нас. След тази дата гаранцията автоматично става невалидна, независимо дали това писмо-гаранция ни е изпратено обратно или не.

Гаранцията трябва да ни бъде изпратена обратно веднага след като вече не е необходима или нейната валидност е изтекла, което от двете събития настъпи по-рано.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Подпис и печат,
(БАНКА)

**БАНКОВА ГАРАНЦИЯ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОР**

До
“ ” ЕАД
гр.

Известени сме, че нашият Клиент, _____ [наименование и адрес на кандидата], наричан за краткост по-долу ИЗПЪЛНИТЕЛ, с Ваше Решение № _____ / _____ г. [посочва се № и дата на Решението за класиране] е класиран на първо място в процедурата за възлагане на обществена поръчка с предмет: “ _____ ” [полтълва се предмета на поръчката и съответната обособена позиция, ако има такава], с което е определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ на посочената обществена поръчка.

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, при подписването на Договора за възлагането на обществената поръчка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва на Вас, в качеството Ви на Възложител на горепосочената поръчка, да представи банкова гаранция за добро изпълнение открита във Ваша полза, за сумата в размер на _____ % [посочва се размера от обявлението за участие] от общата стойност на поръчката, а именно _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], за да гарантира предстоящото изпълнение на задължения си, в съответствие с договорените условия.

Като се има предвид гореспоменатото, ние _____ [Банка], с настоящето поемаме неотменимо и безусловно задължение да Ви заплатим всяка сума, предявена от Вас, но общия размер на които не надвишават _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], в срок до 3 (три) работни дни след получаването на първо Ваше писмено поискване, съдържащо Вашата декларация, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил някое от договорните си задължения.

Вашето искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно кодиран телекс/телеграф от обслужващата Ви банка, потвърждаващ че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна. Вашето искане ще се счита за отправено след постъпване или на Вашата писмена молба за плащане, или по телекс, или по телеграф на посочения по-горе адрес.

Тази гаранция влиза в сила, от момента на нейното издаване.

Отговорността ни по тази гаранция ще изтече на _____ [изисква се валидността на гаранцията за изпълнение да бъде минимум 30 календарни дни по-дълга от срока за изпълнение на договора], до която дата какъвто и да е иск по нея трябва да бъде получен от нас. След тази дата гаранцията автоматично става невалидна, независимо дали това писмо-гаранция ни е изпратено обратно или не.

Гаранцията трябва да ни бъде изпратена обратно веднага след като вече не е необходима или нейната валидност е изтекла, което от двете събития настъпи по-рано.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Подпис и печат,
(БАНКА)

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА КАНДИДАТА

Наименование на Кандидата/Участника:	<i>Посочете точното наименование на дружеството, според регистрацията</i>
Седалище по регистрация:	<i>Посочете държавата и адрес на седалището на кандидата</i>
Точен адрес за кореспонденция:	<i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i>
Лице за контакти:	<i>Посочете име, фамилия и длъжност</i>
Телефонен номер:	<i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i>
Факс номер:	<i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i>
Електронен адрес:	
Интернет адрес:	
Правен статус:	<i>Посочете търговско дружество,/ обединение или друга правна форма; посочете дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i>
ИН по ЗДДС и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация:	<i>Посочете ИН по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....</i>
ЕИК:	
Банкови реквизити:	<i>IBAN: Банка: BIC:</i>
Предмет на поръчката:	<i>"Доставка на ръчни механични инструменти"</i>
Номер на поръчката:	<i>19686</i>
Дата на изготвяне на заявлението/офертата:	<i>Посочете дата: дата, месец, година;</i>

До: (Наименование на Възложителя)

(Длъжност):

(Подпис и печат)

.....

(Име, Фамилия)

ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПОРЪЧКАТА

ОТНОСНО: "Доставка на ръчни механични инструменти"

1. Цел – доставка на различни по вид ръчни механични инструменти в обобщени количества по планирани заявки за 2011 г.

2. Място на изпълнение на поръчката, условие на доставка - "АЕЦ Козлодуй" ЕАД с доставка до склада на възложителя.

3. Срок за доставка, начин на доставка. Изисквания:

3.1 Срок на доставка – не по-дълъг от 45 календарни дни от подписване на договор. Изискването се отнася се за всички обособени позиции.

3.2 Начин на доставка - еднократна доставка. Изискването се отнася се за всички обособени позиции.

4. Обхват на поръчката, количества:

4.1 Настоящото 'Пълно описание на обекта на поръчката' се отнася и за всички обособени позиции включени в настоящата поръчка.

4.2 Обхват на поръчката – доставка, включително гаранционно задължение за подмяна при установен дефект по доставената стока.

4.3 Различните по вид и номенклатура ръчни механични инструменти, включително изискванията към тях и количествата са обобщени в обособени позиции с подпозиции към тях. Обособените позиции са описани в отделни Технически спецификации, приложени в документацията за участие, съответно посочени в отделни приложения (приложение "Б") към Обявлението за обществената поръчка.

4.3.1 Брой на Обособените позиции - 8 (осем), както следва:

ОБ. ПОЗ. I - ВЛОЖКИ, ТРЕСЧОТКИ И ШЛОСЕРСКИ КОМПЛЕКТИ, с 9 подпозиции (88 реда).

ОБ. ПОЗ. II - КЛЕЦИ И ИНСТРУМЕНТИ КОМПЛЕКТ, с 40 подпозиции (40 реда).

ОБ. ПОЗ. III - КЛЮЧОВЕ, с 62 подпозиции (62 реда).

ОБ. ПОЗ. IV - ИНСТРУМЕНТИ СПЕЦИАЛИЗИРАНИ, с 3 подпозиции (3 реда).

ОБ. ПОЗ. V – ОТВЕРТКИ, с 48 подпозиции (48 реда).

ОБ. ПОЗ. VI - ПИЛИ И ЧУКОВЕ, с 23 подпозиции (23 реда).

ОБ. ПОЗ. VII - ЧАНТИ И КУТИИ ЗА ИНСТРУМЕНТИ, с 13 подпозиции (13 реда).

ОБ. ПОЗ. VIII – РАЗНИ, с 55 подпозиции (55 реда).

5. Изисквания за опаковка – инструментите да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи.

6. Сключване на договор. Приемане на доставката.

6.1 Сключване на договор - в случай, че един участник бъде определен за изпълнител за повече от една обособена позиция, то с този изпълнител ще бъде сключен един договор, който ще включва всички обособ. позиции, за които участникът е определен за изпълнител.

6.2 Приемане на доставката - всяка доставка на стока се приема след извършване на входящ контрол, който включва външен оглед, количество, комплектност, опаковка, съпоставка със задържаната за входящ контрол мостра. За дата на приемане на доставката се счита датата на протокол, без забележки, от входящ контрол при възложителя.

6.3 Документи за удостоверяване качеството на доставената стока:

- сертификат/декларация за съответствие
- сертификат/декларация за произход

7. Общи условия и изисквания за участие в процедурата за възлагане на поръчката:

7.1 Минимални изисквания относно срок и начин на доставка - съгласно т.3.1 и 3.2 в настоящото Пълно описание, съответно обявлението.

7.2 Минимални изисквания относно гаранционен срок и гаранционно задължение на изпълнителя по договора:

- гаранционен срок на стоката – минимум 24 месеца от пускане в употреба.
- срок на гаранционното задължение за подмяна при установен дефект – минимум 24 месеца, от приемане доставката.

7.2.1 Изискването се отнася се за всички обособени позиции.

7.3 Изисквания относно стандарти, маркировка и други технически изисквания:

7.3.1 стандарти - съгласно посоченото в Техническите спецификации (ТС) на възложителя в документацията за участие;

7.3.2 инструментите да отговарят на изискванията в съответните наредби и норми за безопасност;

7.3.3 инструментите да подлежат на дезактивация след работа в среда на йонизиращи лъчения;

7.4 Условия и изисквания за етап 'заявление за участие в предварителен подбор':

7.4.1 Кандидатите да са изпълнявали договори с подобен предмет през последните три години и да го докажат като представят списък на основните договори, с приложени до три броя препоръки.

7.4.2 Да декларират за кои обособени позиции кандидатстват за участие;

7.4.3 Кандидатите могат да участват със заявление за една или повече от една обособени позиции;

7.4.4 Да декларират производителя и произхода на стоката, по обособените позиции и подпозиции, за които желаят да участват.

7.4.5 Да представят оторизационни писма от декларираните производители с разрешение за продажба на тези стоки и участие с оферта в тази обществена поръчка; при преупълномощаване се изисква представяне на оторизационни документи и за упълномощителя, издадени от производителя.

7.5 Условия и изисквания за етап 'оферти':

7.5.1 Допуснатите след предварителния подбор участници ще бъдат поканени от възложителя да подадат оферта, която обхваща една или повече отделни обособ. позиции.

7.5.1.1 Спецификациите и Ценовите таблици в Офертата задължително трябва да включват всички подпозиции и редове в съответната обособ. позиция.

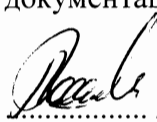
7.5.2 Поканените да подадат оферта, представят документи съгласно Образеца на оферта и Указанията към документацията за участие, както и:

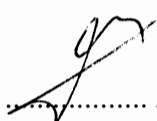
- Каталогни снимки и описания с информация за посоченото в Спецификацията/те на участника;


- Мостри – по вид и брой съгласно ТС на възложителя.


7.5.3 Констатирани непълноти, и/или противоречия, и/или несъответствия в информацията и документите по т.7.4 и т. т.7.5, подлежат на проверка и могат да бъдат основания за недопускане на предложението за изпълнение и отстраняване от участие в процедурата..


8. Оценката на офертите – съгласно посочения в обявлението критерий и ец иложена в документацията за участие методика

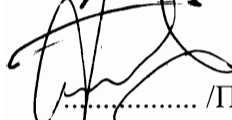

..... /Л. Рандев/

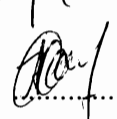

..... /Д. Андонов/.


..... /Вл. Иванов/.


..... /В. Василев/


..... /Л. Арсов/.


..... /Пл. Вутов/


..... /П. Хайдутов/

Вх. № 07 - 38
20.06.11г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
Процедура № 19686
за доставка на ръчни механични инструменти

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ I - ВЛОЖКИ, ТРЕСЧОТКИ И ШЛОСЕРСКИ КОМПЛЕКТИ							
1	102649	Вложки	сменяеми вложки с тресчотка в кутия съдържащ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7мм вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40 вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0 вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3 вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11 тресчотка - L=157мм; накрайник 1/4"; реверсивна удължител - L=150мм; накрайник 1/4" удължител - L=50мм; накрайник 1/4" върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4" кардан - L=41мм; накрайник 1/4" материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки	15	бр	DIN 3120 ISO 1174	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
2	102650	Вложки	<p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия съдържащ: вложки 3/8": 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22мм тресчотка - L=200мм; накрайник 3/8"; реверсивна ръчка шарнирна 3/8" - L=210мм удължител - L=250мм; накрайник 3/8" удължител - L=125мм; накрайник 3/8" върток Т-образен - L=165мм; накрайник 3/8" кардан - L=55мм; накрайник 3/8" адаптер 3/8"-1/2" материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>	7	к-т	DIN 3120 ISO 1174	
3	102646	Вложки	<p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия съдържащ: вложки 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32мм. тресчотка - L=260мм; накрайник 1/2"; реверсивна удължител - L=250мм; накрайник 1/2" удължител - L=125мм; накрайник 1/2" върток Т-образен - L=300мм; накрайник 1/2" материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>	27	к-т	DIN 3120 ISO 1174	МОСТРА на целият к-т

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
4	94936	Вложки	<p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия - комплект 1/4" - 1/2"; съдържащ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7мм вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40 вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0 вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3 вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11 тресчотка - L=157мм; накрайник 1/4"; реверсивна удължител - L=150мм; накрайник 1/4" удължител - L=50мм; накрайник 1/4" върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4" кардан - L=41мм; накрайник 1/4" вложки 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32мм. тресчотка - L=260мм; накрайник 1/2"; реверсивна удължител - L=250мм; накрайник 1/2" удължител - L=125мм; накрайник 1/2" върток Т-образен - L=300мм; накрайник 1/2" материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>	3	бр	DIN 3120 ISO 1174	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
5	101741	Вложки	<p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия съдържащ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7мм вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40 вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0 вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3 вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11 тресчотка - L=157мм; накрайник 1/4"; реверсивна удължител - L=150мм; накрайник 1/4" удължител - L=50мм; накрайник 1/4" върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4" кардан - L=41мм; накрайник 1/4" материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>	4	бр		
6	104377	Инструменти шлосерки комплект	СЪДЪРЖАНИЕ НА К - ТА ПОДПОЗИЦИЯ № 6:	10	к-т		
6.1			<p>Ключове: гаечен двустранен, комплект: от 7 до 46мм (47бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран: (7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36; 36x41; 38x42; 41x46).</p>			ISO 10102 EN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.2			Ключове: звезда-гаечен , комбиниран, комплект: от 8 до 50 (30бр.); материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран: (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46; 50).			ISO 7738 EN 12540	
6.3			Ключове: гаечен лула , комплект: от 6 до 32 (26бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран: (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32).			ISO 7738 EN 12540	
6.4			Ключове: звезда тип тресчотка , комплект от 8 до 24 (14бр.); материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени; тресчотка 72 зъба, 5° работен ъгъл: (8x9; 8x10; 10x11; 10x12; 10x13; 12x13; 12x14; 14x15; 14x17; 16x18; 17x19; 20x22; 21x23; 22x24).				
6.5			Ключове: лула , комплект от 8 до 46 (31бр.); материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран: (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 36x41; 41x46).			ISO 10104 EN 12540	
6.6			Ключове: ударен звезда , комплект от 24 до 60 (10бр.); материал: инструменталан стомана, ковани, изцяло закалени: (24; 27; 30; 32; 46; 41; 46; 50; 55; 60).			DIN 7444	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.7			Ключове: гаечен едностранен , комплект от 10 до 75 (22бр.); материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени, фосфатирани: (10; 12; 13; 17; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 34; 36; 38; 41; 46; 50; 55; 60; 65; 70; 75).			DIN 894 DIN 12476	
6.8			Ключове: глух с шарнирни глави , комплект от 8 до 32 (13бр.); материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени, хромирани: (8x9; 8x10; 10x11; 12x13; 13x17; 14x15; 16x17; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 24x27; 30x32).			EN 12540	
6.9			Ключове: раздвижен, комплект ; материал: хром ванадиум, ковани, изцяло закалени, хромирани, полирани, двукомпонентна дръжка, скала до 28мм, дължина L=200мм; до 32мм, дължина L=250мм; до 38мм, дължина L=300мм; до 50мм, дължина L=380мм.			ISO 6787 EN 12540	
6.10			Ключове: водопроводен самозадържащ -челюсто под 90° ; материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби; до 1.1/2"; дължина: L=418мм; до 2"; дължина: L=490мм.				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.11			<p>Ключове: комплект с Т-дръжка; материал: хром-ванадиум, изцяло закалена, хромиран, връх-индуктивно закален и фосфатиран; дръжка - полипропилен: ключ шестограм (inbus) с Т-дръжка: 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; ключ TORX с Т-дръжка: TX6; TX7; TX8; TX9; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; TX45; ключ глух с Т-дръжка: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17.</p>				
6.12			<p>Ключ: регулируем с шифтове, за гайки кръгли с челни отвори (по БДС 3266-72), материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени, хромирани, максимално разстояние м/у шифтовете 50мм в отворено състояние и 10мм в затворено състояние, сменяеми шифтове на резба</p>				
6.13			<p>Вложки комплект: материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки в метална кутия сменяеми вложки 1/4" с тресчотка в кутия включващ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; тресчотка - L=157мм; накрайник 1/4"; реверсивна; удължител - L=150мм; накрайник 1/4"; удължител - L=50мм; накрайник 1/4"; върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4"; кардан - L=41мм; накрайник 1/4".</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.14			<p>Вложки комплект: материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки в метална кутия сменяеми вложки 3/8" с тресчотка в кутия съдържащ: вложки 3/8": 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 1чб; 17; 18; 19; 20; 21; 22мм; тресчотка - L=200мм; накрайник 3/8"; реверсивна; ръчка шарнирна 3/8" - L=210мм; удължител - L=250мм; накрайник 3/8"; удължител - L=125мм; накрайник 3/8"; върток Т-образен - L=165мм; накрайник 3/8"; кардан - L=55мм; накрайник 3/8"; адаптер 3/8"-1/2".</p>				
6.15			<p>Вложки комплект: материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки в метална кутия сменяеми вложки 1/2" с тресчотка в кутия включващ: вложки 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32мм. тресчотка - L=260мм; накрайник 1/2"; реверсивна ръчка шарнирна 1/2" - L=390мм удължител - L=250мм; накрайник 1/2" удължител - L=125мм; накрайник 1/2" върток Т-образен - L=300мм; накрайник 1/2"</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.16			<p>Отвертки: ударни, комплект с шестостен под дръжките, двукомпонентни ергономични дръжки комплект: полски: 0,6x3,5x80мм; 0,8x4,5x90мм; 1,0x5,5x100мм; 1,2x7,0x125мм, 1,6x9,0x150мм; 1,6x10,0x175мм; 2,0x12,0x200мм; 2,5x14,0x250мм; кръстати: PH 1x80; PH 2x100; PH 3x150; PH 4x200; TORX: TX 15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40.</p>				
6.17			<p>Отвертки комплект: материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x150мм; 0,6x3,5x125мм; 0,8x4,0x200мм; 1,0x5,5x150мм; 1,2x6,5x200мм; 1,2x8,0x175мм; 1,6x8,0x175мм; 1,6x10,0x200мм; 2,0x12,0x250мм. плоски къси: 0,6x3,5x35мм; 0,8x4,0x35мм; 1,0x5,5x35мм; 1,2x6,6x35мм. кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 1x200; PH 2x100; PH 2x150; PH 2x200; PH 3x150; PH 4x200. кръстати къси: PH 0x35; PH 1x35; PH 2x35. TORX: TX6; TX7; TX8; TX9; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; TX45. TORX с отвор: TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40. квадрат: SQ1; SQ2; SQ3. глухи: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17.</p>			ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
6.18			<p>Клеци: комбинирани, комплект, дължини L=160мм, L=180мм и L=200мм; материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки.</p>			ISO 5746 DIN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.19			Клеци: усилени резачки , комплект, дължини L=160мм, L=180мм и L=200мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки.			ISO 5749 DIN 12540	
6.20			Клеци: плоски , комплект, дължини L=140мм и L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки.			ISO 5745 DIN 12540	
6.21			Клеци: челно резещи , дължини L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки.			ISO 5748 DIN 12540	
6.22			Клеци: гарга , комплект, дължини L=180мм, L=240мм и L=300мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; регулиране чрез жлеbove			ISO 8976 DIN 12540	
6.23			Клеци: чираци , комплект, симетрични челюсти, дължини L=175мм, L=250мм и L=300мм; материал: челюсти от инструментална стомана, изцяло закалени, дръжки от ламарина. Никелирани				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.24			<p>Клеци: зегер, прави отварящи и затварящи. материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Двуслойни пластични ръкохватки</p> <p>отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 3÷10мм отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 10÷25мм отварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм отварящи, прави: дължина L=220мм; разтваряне 40÷100мм затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 8÷13мм затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 12÷25мм затварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм затварящи, прави: дължина L=220мм; разтваряне 40÷100мм</p>			DIN 5254 DIN 5256	
6.25			<p>Клеци: зегер, криви отварящи и затварящи. материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Двуслойни пластични ръкохватки</p> <p>отварящи, криви: дължина L=140мм; разтваряне 3÷10мм отварящи, криви: дължина L=140мм; разтваряне 10÷25мм отварящи, криви: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм отварящи, криви: дължина L=220мм; разтваряне 40÷100мм затварящи, криви: дължина L=140мм; разтваряне 8÷13мм затварящи, криви: дължина L=140мм; разтваряне 12÷25мм затварящи, криви: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм затварящи, криви: дължина L=220мм; разтваряне 40÷100мм</p>			DIN 5254 DIN 5256	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.26			Клещи: керпеден комплект, дължини L=160мм, L=180мм, L=200мм, L=225мм и L=250мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; фосфатирани; ергономични пластични дръжки			ISO 9243 DIN 12476	
6.27			Ножица: за ламарина ръчна ; материал: въглеродна стомана, ковани, индуктивно закалени; дължина L=260мм; никелирани дръжки с пластмасови ръкохватки; пружина за отваряне				
6.28			Ножица: за ламарина ръчна ; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалено острие; дължина L=290мм; пружина за отваряне				
6.29			Нож: универсален (мокетен); двукомпонентна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отчупваеми сегмента; материал на резеца: високо легирана стомана				
6.30			Екстрактори: за болтове , комплект от 8 бр, от М3 до М45, материал: хром-ванадиум, закалени				
6.31			Център: с предпазна ръкохватка , комплект, диаметър на върха D=4мм и D=5мм; дължина L=120мм; материал: хром-ванадиум, изцяло закален, индуктивно закален връх, двукомпонентна ергономична дръжка			DIN 7250	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.32			Пробой: цилиндричен с предпазна ръкохватка , комплект в пластмасова кутия, диаметри D=2мм; 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, двукомпонентна ергономична дръжка			DIN 6450	
6.33			Пробой: коносовиден с предпазна ръкохватка , комплект в пластмасова кутия, диаметри D=2мм; 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, двукомпонентна ергономична дръжка			DIN 6458	
6.34			Чертилка: за метал с щипка за джоб				
6.35			Щанга: с ергономична дръжка , комплект, материал: хром-ванадий, двукомпонентна ергономична дръжка, дължини L=320мм; 410мм; 610мм; размери на работната част: 1,1x13мм; 1,5x15мм; 1,5x21мм				
6.36			Козикрак: прав , комплект, материал: инструментална стомана, кован, изцяло закален, дължини: L=700мм; 800мм; 900мм, 1100мм 1200мм; 1300мм				
6.37			Чук: противооткатен , метална цилиндрична дръжка, сменяеми полиуретанови накрайници, резервни накрайници 2бр.				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.38			<p>Чук: с пластични крайници, комплект, дължини: L=300мм и L=380мм; материал: селидор, твърдост по Shore D45-55, маслоустойчив, отлята глава, дървена дръжка, резервни крайници 2бр.</p>				
6.39			<p>Пили: плоска с двукомпонентна ергономична дръжка, материал: високовъглеродна стомана, двойни кръстати нарязи 3,5x12мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; груба 4x16мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; груба 5x20мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; груба 7x26мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; груба 8x30мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; груба 3,5x12мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; полуфинна 4x16мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; полуфинна 5x20мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; полуфинна 7x26мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; полуфинна 8x30мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; полуфинна 3,5x12мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; финна 4x16мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; финна 5x20мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; финна 7x26мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; финна 8x30мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; финна</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.40			<p>Пили: полуобла с двукомпонентна ергономична дръжка, материал: високовъглеродна стомана, двойни кръстати нарез 1x11мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; груба 5x16мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; груба 7x21мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; груба 8x24мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; груба 10x30мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; груба 4x11мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; полуфинна 5x16мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; полуфинна 7x21мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; полуфинна 8x24мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; полуфинна 10x30мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; полуфинна 4x11мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; финна 5x16мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; финна 7x21мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; финна 8x24мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; финна 10x30мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; финна</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.41			<p>Пили: кръгла с двукомпонентна ергономична дръжка, материал: високовъглеродна стомана, двойни кръстати нарез ф4мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; груба ф6мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; груба ф8мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; груба ф10мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; груба ф12мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; груба полуфинна ф4мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; полуфинна ф6мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; полуфинна ф8мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; полуфинна ф10мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; полуфинна ф12мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; полуфинна финна ф4мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; финна ф6мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; финна ф8мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; финна ф10мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; финна ф12мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; финна</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.42			<p>Пили: квадратна с двукомпонентна ергономична дръжка, материал: високовъглеродна стомана, двойни кръстати нарез 4x4мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; груба 6x6мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; груба 8x8мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; груба 10x10мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; груба 12x12мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; груба 4x4мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; полуфинна 6x6мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; полуфинна 8x8мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; полуфинна 10x10мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; полуфинна 12x12мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; полуфинна 4x4мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; финна 6x6мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; финна 8x8мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; финна 10x10мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; финна 12x12мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; финна</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.43			<p>Пили: триъгълна с двукомпонентна ергономична дръжка, материал: високовъглеродна стомана, двойни кръстати нарез 8мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; груба 11мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; груба 14мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; груба 17мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; груба 20мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; груба 8мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; полуфинна 11мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; полуфинна 14мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; полуфинна 17мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; полуфинна 20мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; полуфинна 8мм, дължина с дръжката L=190мм; работна част L=100мм; финна 11мм, дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; финна 14мм, дължина с дръжката L=325мм; работна част L=200мм; финна 17мм, дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; финна 20мм, дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; финна</p>				
6.44			<p>Букви: за набиване, комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка, размер 6мм и 8мм; от А до Z</p>				
6.45			<p>Цифри: за набиване, комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка, размер 6мм и 8мм; от 0 до 9</p>				
6.46			<p>Секач: плосък с предпазител, комплект, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, боядисан, размери: L=250мм, S=16мм, B=23мм; L=300мм, S=18мм, B=26мм; L=350мм, S=18мм, B=26мм</p>			DIN 5274	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6.47			Лък: за ръчна ножовка-лист 300мм и трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката				
6.48			Ролетка комплект: пластично покритие на кожуха, застопоряващ плъзгач и бутон, обхват: 3м; 5м; 8м, ширина на измерителната пластина: 16мм; 19мм; 25мм				
6.49			Луфтомерни пластини: комплект от неръждаема стомана; обхват: 0,05-0,5мм (8 пластини); 0,05-1,0мм (20 пластини)				
6.50			Резбомерни пластини: комплект за метрични и цолови резби, неръждаема стомана; обхват: 0,4-7мм (28 пластини); 4-60" (20 пластини)				
6.51			Скоба за лагери: комплект с три крака, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, поцинковани крака, кадмиран винт, две позиции на регулиране; обхват: Dmax=90мм L=90мм; Dmax=130мм L=160мм; Dmax=190мм L=230мм; Dmax=250мм L=300мм				
6.52			Чанта за инструменти: материал: полиестер, без капак, гумено водоустойчиво дъно, регулируема презрамка и гумена дръжка, различни по големина отделения за инструменти и основен голям джоб; размери: 340x210x300мм				
7	10432	Инструменти шлосерки комплект	СЪДЪРЖАНИЕ НА К - ТА ПОДПОЗИЦИЯ № 7:	1	К-Т		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
7.1			<p>Вложки сменяеми с тресчотка в кутия - комплект 1/4" - 1/2"</p> <p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия включващ:</p> <p>вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14мм;</p> <p>вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7мм</p> <p>вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40</p> <p>вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0</p> <p>вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3</p> <p>вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11</p> <p>тресчотка - L=157мм; накрайник 1/4"; реверсивна</p> <p>удължител - L=150мм; накрайник 1/4"</p> <p>удължител - L=50мм; накрайник 1/4"</p> <p>върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4"</p> <p>кардан - L=41мм; накрайник 1/4"</p> <p>вложки 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32мм.</p> <p>тресчотка - L=260мм; накрайник 1/2"; реверсивна</p> <p>удължител - L=250мм; накрайник 1/2"</p> <p>удължител - L=125мм; накрайник 1/2"</p> <p>върток Т-образен - L=300мм; накрайник 1/2"</p> <p>материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави</p> <p>ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>			DIN 3120 ISO 1174	
7.2			<p>Клеци:</p> <p>за кербоване (опресоване) на кабелни обувки: механични в кутия със сечение 0.5 до 16 кв. мм; трапецовиден профил на захвата</p>				
7.3			<p>Клеци:</p> <p>комбинирани изолирани до 1000 V дължина L=220мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки</p>			EN 60900:2004	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
7.4			<p>Ключ: звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 6 до 32 звезда-гаечен, комбиниран, комплект: от 6 до 32 (26бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран</p>			ISO 7738 EN 12540	
7.5			<p>Ключ: Лули комплект; от 8 до 32мм лула комплект от 8 до 32мм (27бр.) (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром - ванадиум; хромирани; полирани глави</p>			твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
7.6			<p>Нож: за направа разделка на кабел: размер L 200 мм, острие L= 85 мм, сгъваем с пластмасова дръжка</p>				
7.7			<p>Ножица: за ламарина ръчна ; дължина L=260мм; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязане на стомана 1,5мм</p>				
7.8			<p>Ножица: за рязане на кабел (медни и алуминиеви): Ф 75 мм.,изолирани дръжки за рязане на кабели (медни и алуминиеви), ф75мм; лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани</p>				
7.9			<p>Нож: универсален (мокетен); двукомпонентна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отчупваеми сегмента; материал на резаца: високо легирана стомана</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
7.10			<p>Отвертки плосерски комплект: сдържа 7бр.отвертки с пластмасова дръжка в картонена кутия: прав шлиц 2.5x65; 3.0x80; 4.0x100; 6.5x150; кръстати PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100 острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x80мм; 0,8x4,0x100мм; 1,2x6,5x150мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100</p>			ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
7.11			<p>Пила за метал: комплект 5бр в комплект комплект - груби; кръгла - ф10мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; плоска - 26x7мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; полукръгла - 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; триъгална - катет 17мм;дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; квадратна - 10x10мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване</p>			DIN 7621	
7.12			<p>Пинцета: права плоска; дължина L=160мм; материал: неръждаема стомана</p>				
7.13			<p>Скоба: универсална с избивач;зъбци-ковани и закалени в комплект с челюсти за малки и големи диаметри-от 30 до 80мм и от120 до 180мм;челюсти L=125мм;обща L=600мм;ергономична двукомпонентна дръжка</p>				
7.14			<p>Четка телена: с косъм от неръждаема тел, права с дървена дръжка</p>				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
7.15			Чук 950 г: противооткатен; метална цилиндрична дръжка с пластична ръкохватка; сменяеми полиуретанови накрайници; размери 315x45мм				
7.16			Чук 200г: материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво			DIN 1041	
7.17			Чук 0,5кг: материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво			DIN 1041	
7.18			Чук 1кг: материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво			DIN 1041	
7.19			Тръборез: режещи ножове и ролки от специална закалена стомана с резервен нож в дръжката за тръби от 3 до 32мм; размери 55x19x28x135мм				
7.20			Чертилка: от висококачествена стомана снабдена с клипс за джоб и връх изработен от високолегирана стомана				
7.21			Ролетка: комплект, пластично покритие на кожуха, застопоряващ плъзгач и бутон, обхват: 3м; ширина на измерителната пластина: 16мм;				
7.22			Луфтомерни пластини: комплект от неръждаема стомана; обхват: 0,05-1,0мм (20 пластини)				
7.23			Резбомерни пластини: комплект за метрични и цолови резби, неръждаема стомана; обхват: 0,4-7мм (28 пластини); 4-60" (20 пластини)				

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
7.24			Център: център диаметър на върха D=4мм; дължина L=120мм; материал: хром-ванадиум, изцяло закален, индуктивно закален връх			DIN 7250	
7.25			Секач: шлосерски; плосък, материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=250мм, острие 23мм			DIN 7254	
7.26			Пробои: комплект цилиндрични пробои - 2,3,4,5,6,8мм				
7.27			Шабър: плосък, материал: инструментална стомана, дървена дръжка, L=255мм, сечение: 5x20мм				
7.28			Шабър: триъгълен, материал: инструментална стомана, дървена дръжка, L=255мм, сечение: 8мм				
7.29			Кутия метална: 5-разделна за инструменти;къс вариант с две дръжки; размер 450x200x260 см				
8	2385	Тресчотка	двупосочна; работна част 1/2", 75 зъба; материал: инструментална стомана, кована, изцяло закалена; двукомпонентна дръжка ергономична	1	бр	ISO 3315 EN 12540	
9	2386	Тресчотка	двупосочна; работна част 1/2", 75 зъба, позволява работа под ъгъл с наклон на дръжката до 90° с 22,5°степен на наклоненост; материал: инструментална стомана, кована, изцяло закалена; двукомпонентна дръжка ергономична	1	бр	ISO 3315 EN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ II - КЛЕЩИ И ИНСТРУМЕНТИ КОМПЛЕКТ							
1	102669	Инструменти комплект	комплект в калъф от 7 части, изолирани до 1000V; съдържащ: клещи комбинирани с разширен заострен нос закривен на 45°; L=170мм клещи резачки - дължина L=160мм клещи резачки с къс нос - дължина L=170мм клещи резачки с закривен нос на 70° - дължина L=180мм пинсета права - L=150мм. пинсета права (тип ножица) за захващане - дължина L=140мм клещи телефонни - дължина L=150мм материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки:	5	бр	EN 60900	
2	10435	Инструменти комплект	съдържащ: клещи комбинирани дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки клещи резачки дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки пинсета заострена, права; дължина L=115мм пинсета заострена, извита; дължина L=165мм отвертки комплект острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване плоски: 0,4x2,5x100мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстати: PH 1x80мм; PH 2x100мм;	8	к-т	DIN ISO 5746 DIN ISO 5749 ISO 2380-1,2 ISO 2380-1,2	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
3	98667	Инструменти комплект	<p>комплект инструменти в калъф; съдържащ:</p> <p>клещи комбинирани, дължина L=180мм; материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клещи резачки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клещи заголвачки за проводници от 0,6 до 10мм², дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части и шлифовани, фосфатирани, пружина за отваряне; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клещи плоски, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, шлифовани, фосфатирани, назъбена вътрешна част на челюстите; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>нож универсамен (мокетен, дизайнерски); двукомпонентна дръжка; 8 резервни резци в дръжката; резец с 13 отчупваеми сегмента; материал на резаца: високо легирана стомана</p> <p>ножовка мини, дължина L=150мм; пластмасова дръжка и сменяем режещ лист ролетка L=3м; застопоряващ плъзгач и бутон; пластично покритие на корпуса</p> <p>отвертка комплект, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло</p> <p>фазомер 220-250V, дължина L=140мм с клипс изцяло изолиран до 1000V</p>	3	бр	ISO 5746 ISO 5745 ISO 2380-1,2 EN 12540 DIN12476	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
4	80594	Инструменти комплект	<p>съдържащ:</p> <p>отвертки комплект изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване;</p> <p>плоски - 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 0,6x3,5x100мм;</p> <p>кръстати: PH 0x60 PH 1x80; PH 2x100; PH 3x150; PH 4x 200</p> <p>пинцета права изцяло изолирана до 1000V, двуслойна изолация; дължина L=150мм;</p> <p>клещи комбинирани изолирани до 1000 V; дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клещи резачки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; Ергономични двукомпонентни дръжки.</p> <p>материал: неръждаема стомана; изработена съгласно EN 60900</p>	18	бр	EN 60900 ISO 5749 ISO 5746 DIN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
5	47073	Инструменти за електроника комплект	<p>инструменти в пластмасова кутия, съдържащ:</p> <p>клещи комбинирани за електроника, дължина L=120мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клещи резачки за електроника, дължина L=115мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клещи плоски за електроника, дължина L=135мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, назъбена вътрешна страна на челюстите; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клещи челни резачки за електроника, дължина L=110мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени</p> <p>режещи части; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>отвертка за електроника; материал: хром-ванадий, изцяло закалено, връх защитен от корозия, двукомпонентна ергономична дръжка с въртяща се капачка.</p> <p>плоски: 0,3x1,8x60мм; 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x100мм</p> <p>кръстати: PH 00x60; PH 0x60; PH 1x80</p>	8	бр		
6	101745	Клещи	<p>комплект: комбинирани, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.</p> <p>Клещи резачки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки.</p> <p>Клещи човки с удължена челюст, дължина L=170мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени. Полирани, хромирани в съответствие с EN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки. Назъбена вътрешна страна на челюстите</p>	22	бр	DIN 5745	МОСТРА на целият к-т

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
7	97953	Клеци	комплект: комбинирани, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки. Клеци комбинирани, дължина L=180мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки. Клеци резачки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки. Клеци гарга, дължина L-240мм; раздвижни; възможност за регулиране 7 степени; материал инструментална стомана; изцялозакалени; хромирани полирани; двукомпонентни ергономични дръжки	2	к-т		
8	97954 72851	Клеци	зегер, прави отварящи и затварящи. материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилени върхове. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Двуслойни пластични ръкохватки отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 3÷10мм отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 10÷25мм отварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 8÷13мм затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 12÷25мм затварящи, криви: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм	3	к-т	DIN 5254 DIN 5256	
9	46963	Клеци	зегер комплект - размер 300 мм: отварящи, прави: дължина L=300мм; разтваряне 85÷140мм отварящи, криви: дължина L=280мм; разтваряне 85÷140мм затварящи, прави: дължина L=300мм; разтваряне 85÷140мм затварящи, криви: дължина L=280мм; разтваряне 85÷140мм хромирани, полирани в калъф	1	бр	DIN 5254 DIN 5256	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
10	85348	Клещи	зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 3÷10мм	1	бр	DIN 5254	
11	85349	Клещи	зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 10÷25мм	3	бр	DIN 5254	
12	85350	Клещи	зегер, отварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм	1	бр	DIN 5254	
13	85351	Клещи	зегер, отварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=220мм; разтваряне 40÷100мм	1	бр	DIN 5254	
14	85344	Клещи	зегер, затварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 12÷25мм	1	бр	DIN 5256	
15	85346	Клещи	зегер, затварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм	3	бр	DIN 5256	
16	85345	Клещи	зегер, затварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм	3	бр	DIN 5256	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
17	85347	Клещи	зегер, затварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилените върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=220мм; разтваряне 40÷100мм	2	бр	DIN 5256	
18	10451	Клещи	електричарски мултифункционални с удължени човки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани в съответствие с EN 12540, ергономични двукомпонентни дръжки.	45	бр		
19	10440	Клещи	полуобли с дълги челюсти; дължина L=170мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; хромирана полирана глава; вътрешна повърхност назъбена; двукомпонентни ергономични дръжки	23	бр	ISO 5745	
20	10437	Клещи	зголвачки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Заголване на проводници от 0,6 до 10мм ² . Пружина за отваряне, ергономични двукомпонентни дръжки.	20	бр		
21	10463	Клещи	комбинирани, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	28	бр	ISO 5746	
22	47036 9442	Клещи	комбинирани изолирани до 1000 V, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	16	бр	EN 60900:2004	
23	102670 74239	Клещи	комбинирани изолирани до 1000 V дължина L=220мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	36	бр	EN 60900:2004	
24	73853	Клещи	комбинирани електротехнически, дължина L=125мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Ергономични двукомпонентни дръжки.	4	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
25	73847	Клеци	комбинирани електротехнически, дължина L=135мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. ергономични двукомпонентни дръжки.	4	бр		
26	10438	Клеци	комбинирани електротехнически, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Ергономични двукомпонентни дръжки.	58	бр		
27	10468	Клеци	комбинирани за работа във взривоопасна среда, дължина L=200мм	30	бр		МОСТРА 1 бр.
28	10475	Клеци	човки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки. Назъбена вътрешна страна на челюстите.	10	бр	ISO 5745	
29	85986	Инструмент	/клеци/ за кримпване на изолирани кабелни гилзи към гъвкави проводници със сечение от 0,5 до 6кв.мм; профил на крипване -шестоъгълен	1	бр		
30	9746	Клеци	за пресоване на кабелни крайници 0.75 до 10 кв.мм	1	бр		
31	50296	Клеци	Клеци за кримпване на кабел UTP ; 6-6 и 8-8	16	бр		
32	102672	Клеци	за кербоване (опресоване) на кабелни обувки: механични в кутия със сечение 0.5 до 16 кв. мм; трапецовиден профил на захвата	4	бр		
33	9749	Клеци	пресови за кабелни обувки без изолация 6, 10, 16, 25, 35, 50мм ²	1	бр		
34	102673 53726 10483	Клеци	резачки изолирани до 1000 V, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	48	бр	EN 60900:2004	
35	53820	Клеци	резачки, дължина L=140мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки.	30	бр	ISO 5749	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
36	53821 91349	Клещи	резачки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки.	12	бр	ISO 5749	
37	10487 9844	Клещи	чираци, симетрични челюсти, дължина L=250мм; материал: челюсти от инструментална стомана, изцяло закалени, дръжки от ламарина, никелирани	10	бр		
38	9231	Клещи	керпеден, дължина L=200мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Фосфатирани в съответствие с DIN 12476. Ергономични пластични дръжки	10	бр	ISO 9243	
39	10479	Клещи	плоски, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени. Полирани, хромирани в съответствие с EN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки. Назъбена вътрешна страна на челюстите.	2	бр	ISO 5745	
40	10240 9859	Клещи	за попнит с дебелина на опашката 2,4мм; 3,2мм; 4,0мм; 4,8мм; комплектована с четири накрайника- до 4,8мм; ключ за смяна на накрайниците; материал алуминиева сплав с ергономични дръжки; самоотваряща се дръжка	16	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ III - КЛЮЧОВЕ							
1	67963	Ключ	имбусен, комплект Г-образни инструменти TORX (еврейска звезда) TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX30, TX40, TX45	20	бр		
2	67961	Ключ	имбусен комплект: от 2 до 14мм (10бр.) (2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14) хром-ванадиум; хромирани; нормална дължина	6	бр	ISO 2936	
3	97949	Ключ	комплект шестограм (inbus) с Т-дръжка, за работа под ъгъл; материал: острие: хром-ванадиум, изцяло закалено; дръжка - полипропилен; острие: хромирано, връх: индуктивно закален и фосфатиран; работа под ъгъл до 25°; размери: 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм	3	бр		
4	93901	Ключ	шестограм (inbus) комплект на пластмасов държач; размери: 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм; хром-ванадиум; хромирани; удължени	4	к-т	ISO 2936	
5	93899 9845 10004	Ключ	шестограм (inbus) комплект на пластмасов държач; размери: 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм; хром-ванадиум; хромирани; нормална дължина	10	к-т	ISO 2936	
6	9382 10005	Ключ	шестограм (inbus) комплект на пластмасов държач; размери: 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12мм; хром-ванадиум; хромирани; нормална дължина	17	к-т	ISO 2936	
7	73344	Ключ	шестограм (inbus) хром-ванадиум; хромирани, размер: 1,5мм; дължина L=90мм	3	бр	ISO 2936	
8	73345	Ключ	шестограм (inbus) хром-ванадиум; хромирани, размер: 2мм; дължина L=100мм	3	бр	ISO 2936	
9	9999	Ключ	шестограм (inbus) хром-ванадиум; хромирани, размер: 4мм; нормална дължина	3	бр	ISO 2936	
10	10000	Ключ	шестограм (inbus) хром-ванадиум; хромирани, размер: 5мм; нормална дължина	3	бр	ISO 2936	
11	9996	Ключ	шестограм (inbus) хром-ванадиум; хромирани, размер: 19мм; нормална дължина	3	бр	ISO 2936	
12	99251	Ключ	Г-образен TX профил; материал: хром-ванадиум, фосфатирани в съответствие с DIN 12476, ковани, изцяло закалени; размери: TX6; TX7; TX8; TX9; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; TX45	34	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
13	9858	Ключ	гаечен двустранен, комплект: от 12 до 46мм (36бр.) (12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36; 36x41; 38x42; 41x46) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	7	бр	DIN 889 EN 12540	
14	49211	Ключ	гаечен двустранен, комплект: от 8 до 32мм (38бр.) (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	21	к-т	DIN 889 EN 12540	
15	10495	Ключ	гаечен двустранен 10x12 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	10	бр	DIN 889 EN 12540	
16	10542	Ключ	гаечен двустранен, комплект: от 6 до 22мм (30бр.) (6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	3	к-т	DIN 889 EN 12540	
17	10543	Ключ	гаечен двустранен, комплект: от 6 до 32мм (41бр.) (6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	8	к-т	DIN 889 EN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
18	10545	Ключ	гаечен двустранен; комплект: от 8 до 36мм (42бр.) (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	14	к-т	DIN 889 EN 12540	МОСТРА 1 бр. ключ от к-та с размер в средния диапазон
19	10546	Ключ	гаечен двустранен от 8 до 27 (32бр.) (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27) материал: хром - ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	3	к-т	DIN 889 EN 12540	
20	10547	Ключ	гаечен двустранен, комплект: от 4 до 24 (35бр.) (4x4,5; 4x5; 5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	3	к-т	DIN 889 EN 12540	
21	10549	Ключ	гаечен едностранен 41 материал: хром-ванадиум; фосфатиран, кован, изцяло закален	6	бр	DIN 894 DIN 12476	
22	51430	Ключ	гаечен двустранен, комплект: от 5 до 24 (33бр.) (5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	5	к-т	DIN 889 EN 12540	
23	10551	Ключ	гаечен лула, комплект: от 6 до 27 (22бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран; полирани глави	4	к-т	ISO 7738 EN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
24	102638 52755	Ключ	гаечен раздвижен, комплект; материал: хром-ванадиум; 15° наклон на главата спрямо оста; мах. отваряне 23мм; дебелина 11,7мм.; L=150мм; мах. отваряне 28мм; дебелина 14,4 мм. L=200мм; мах. отваряне 32 мм дебелина 16,9мм. L=250мм; мах. отваряне 38мм; дебелина 19,1мм. L=300мм;	6	бр	DIN 889 EN 12540	
25	52260	Ключ	глух, лула; матреиал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален; хромиран; размер: 30мм	10	бр	EN 12540	
26	10555	Ключ	глух, кован - комплект с въртоци; материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26	8	к-т	DIN 896 EN 12540	
27	104013	Ключ	външен ТХ профил с шарнирни глави, двустранен, материал: хром-ванадиум, хромиран, ковани, изцяло закалени ТХ25 х ТХ27; ТХ30 х ТХ40, ТХ45 х ТХ50, ТХ55 х ТХ60	5	бр		
28	104012	Ключ	имбусен, комплект Г-образни инструменти в пластмасов калъф ТХ6, ТХ7, ТХ8, ТХ9, ТХ10, ТХ15, ТХ20, ТХ25	5	бр		
29	104011	Ключ	имбусен, комплект Г-образни инструменти в пластмасов калъф ТХ9, ТХ10, ТХ15, ТХ20, ТХ25, ТХ27, ТХ30, ТХ40	8	бр		
30	9590	Ключ	звезда прав, комплект: от 6 до 32 (17бр.) (6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 13x17; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 30x32) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	2	к-т	DIN 889 EN 12540	
31	102086	Ключ	звезда тип тресчотка; материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени, тресчотка 72 зъба; 5° работен ъгъл размери: 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x18; 17x 19	18	к-т		
32	10597	Ключ	звезда двустранен, комплект: от 10 до 32 (15бр.) (10x11; 12x13; 13x17; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 30x32) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	4	бр	DIN 889 EN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
33	10634	Ключ	звезда лула; комплект: от 10 до 32 (23бр.) (10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран	6	к-т	DIN 889 EN 12540	
34	10639	Ключ	звезда ударен 41 материал: инструментална стомана, кован, изцяло закален; антикорозионна обработка	2	бр	DIN 7444	
35	10643	Ключ	звезда ударен 55 материал: инструментална стомана, кован, изцяло закален; антикорозионна обработка	2	бр	DIN 7444	
36	10649	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 12 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	бр	ISO 7738 EN 12540	
37	10650	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 13 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	бр	ISO 7738 EN 12540	
38	10654	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 17 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	бр	ISO 7738 EN 12540	
39	10656	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 19 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	бр	ISO 7738 EN 12540	
40	10657	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 22 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	бр	ISO 7738 EN 12540	
41	10658	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 24 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	бр	ISO 7738 EN 12540	
42	10659	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 27 материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	бр	ISO 7738 EN 12540	
43	50873	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран, комплект: от 6 до 41 (30бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	16	бр	ISO 7738 EN 12540	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
44	9988	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран, комплект: от 10 до 46 (27бр.) (10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41;46) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	4	к-т	ISO 7738 EN 12540	МОСТРА 1 бр. ключ от к-та с размер в средния диапазон
45	9989	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран, комплект: от 6 до 32 (26бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	6	к-т	ISO 7738 EN 12540	
46	9991	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран от 8 до 36мм (25бр.) (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 36) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	11	к-т	ISO 7738 EN 12540	
47	53745	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран от 6 до 22мм (17бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	25	к-т	ISO 7738 EN 12540	
48	10009	Ключ	лула комплект от 8 до 46мм (31бр.) (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 36x41; 41x46) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран	2	к-т	ISO 10104 EN 12540	
49	10010	Ключ	лула комплект от 8 до 36 (29бр.) (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36) материал: хром-ванадиум; хромирани	2	к-т	ISO 10104 EN 12540	МОСТРА 1 бр. ключ от к-та с размер в средния диапазон

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
50	49213	Ключ	лула комплект от 8 до 32мм (27бр.) (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	2	к-т	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
51	96818	Ключ	раздвижен; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, хромирани, ролка с десен ход, лесно въртяща и здрава, мин. хлабина с плъзгащите водения до 23 мм	6	бр	ISO 6787 EN 12540	
52	96819	Ключ	раздвижен; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, хромирани, ролка с десен ход, лесно въртяща и здрава, мин. хлабина с плъзгащите водения до 28 мм	5	бр	DIN 3117 ISO 6787	
53	96820	Ключ	раздвижен; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, хромирани, ролка с десен ход, лесно въртяща и здрава, мин. хлабина с плъзгащите водения до 32 мм	5	бр	DIN 3117 ISO 6787	
54	10016	Ключ	водопроводен 1 1/2" - челюсти под 45°; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби; дължина: L=430мм	2	бр	DIN 5234	
55	10017 10020	Ключ	водопроводен 1" - челюсти под 45°; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби; дължина: L=335мм	15	бр	DIN 5234	
56	10018	Ключ	водопроводен 1/2" - челюсти под 45°; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби; дължина: L=265мм	2	бр	DIN 5234	
57	10019	Ключ	водопроводен 2" - челюсти под 45°; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби; дължина: L=555мм	7	бр	DIN 5234	
58	10031	Ключ	водопроводен 3" - челюсти под 45°; материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби; дължина: L=700мм	2	бр		
59	9371	Ключ	динамометричен от 140 до 760Nm; двустранен; с квадрат 3/4"	1	бр	ISO 6789	
60	93121	Ключ	динамометричен; 8 до 50 Nm с накрайник 1/2"	8	бр	ISO 6789	
61	63461	Ключ	динамометричен стрелкови от 9 до 45 Nm; комплект с накрайници в кутия 6 бр.-10, 13, 17, 19, 24 и 27 мм.	3	к-т	ISO 6789	
62	102640	Ключ	динамометричен от 35 до 350Nm; накрайник 1/2"; скала линейна; в кутия	2	бр	ISO 6789	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ IV - ИНСТРУМЕНТИ СПЕЦИАЛИЗИРАНИ							
1	104467	Куфар с инструменти	<p>стандартен за поддържане на хладилни инсталации:</p> <p>к-т ключове цолови –1/2”, 1/4”, 1/8”, 3/4”,3/8”, 3/16”,5/8”,5/16”, 7/8”,</p> <p>к-т ключове милиметрови звездогаечни –от 6мм до 24мм,</p> <p>к-т отвертки шлосерски ударни: 0.4 x 2.5 x 60мм; 0.5 x 3.0 x 100мм; 0.8 x 4.0 x 125мм; 1.2 x 6.5 x 150мм;</p> <p>к-т отвертки електротехнически плоски: 0.4 x 2.5 x 60мм; 0.5 x 3.0 x 100мм; 0.8 x 4.0 x 125мм; 1.2 x 6.5 x 150мм; кръстати: PH 0 x 60; PH 1 x 80; PH 2 x 100;острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран;</p> <p>инбуси инчови /дълги със сфера/ ; 13 броя в комплект с размери 3/8; 5/6; 1/4; 7/32; 3/16; 5/32; 9/64; 1/8; 7/64; 6/32; 5/64; 1/16; 0.50",</p> <p>инбуси метрични /дълги със сфера/ ; 18 броя в комплект с размери 1.5; 2; 2.5; 3; 3.5 ;4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5;7;7,5; 8; 8,5; 9; 9,5;10</p> <p>к-т труси с тресчотка от 8 мм до 24 мм,</p> <p>к-т карета за хладилни кранове от 4мм до 12 мм,</p> <p>накрайници за хл.инсталации R134a, R410 и R600</p> <p>к-т клещи резачки /за капилярна тръба</p>	15	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
2	104004	Куфар с инструменти	съдържащ: Инструмент за зачистване на кабели до 25мм външен диаметър. Клещи резачки за проводници до 8мм външен диаметър. Инструмент за зачистване на проводници до 6mm ² . Инструмент за кримпване на проводници със и без изолация от 0.14 до 6mm ² . Набор от кабелни крайници 0.5 - 2.5 mm ² с DIN цветен код. Инструмент за зачистване на UTP и STP кабели. Цифров тестер за напрежение до 690V/100Hz. LED тестер за напрежение до 690V/100Hz. Куфар за инструменти. Изолирани плоски клещи с резачки 160мм. Изолирани комбинирани клещи 180мм. Изолирани клещи с заоблени челюсти 180мм. Изолирани клещи за зачистване на проводници до 5мм. Универсален ключ за електрически шкафове. Комбиниран инструмент за завиване/рязане. Комплект изолирани плоски отвертки с обла дръжка. Комплект кръстати отвертки с обла дръжка. Кутия с битове - 9бр. Веригопроверител. Отвертка със сменяеми вложки с регулируемо усилие 0.5-1.7 Nm.	20	бр		
3	104003	Куфар с инструменти	съдържащ: Инструмент за зачистване на кабели до 25мм външен диаметър Клещи резачки за проводници до 8мм външен диаметър Инструмент за зачистване на проводници до 6мм Инструмент за кримпване на проводници със и без изолация от 0.14 до 6мм Комплект отвертки от 0.5 до 2.5мм Инструмент за зачистване на UTP и STP кабели за данни Тестер - 690V, 100HZ LED Рулетка 5м Кутия за инструменти Скалпел със сменяеми резци Клещи с дълги човки и резачка 1600мм Клещи резачки изолирани 180мм Клещи комбинирани изолирани 180мм Универсален ключ за ел. Шкаф Набор от гаечни ключове от 8 до 13 Пълен или непълен комплект отвертки със сменни глави Тестер за непрекъснатост с фенерче Шестограмни ключове от 2 до 8 VDE- с изолация, прорези , тип звезда PH-SD набор от отвертки	7	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ V - ОТВЕРТКИ							
1	96030	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x150мм; 0,8x4,0x200мм; 1,2x6,5x200мм; кръстати: PH 1x200; PH 2x100	17	бр	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
2	9823	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,6x8,0x175мм	10	бр	ISO 2380-1,2	
3	9822	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 2,0x12,0x250мм	10	бр	ISO 2380-1,2	
4	10142	Отвертка	автоматична с тресчотка реверсивна - комплект с 6 накрайника (битове), със захват и удължител за поставяне на битовете тип SL 0,8x4,0 и 1,0x5,5мм. тип PH 1/25 и 2/25мм. тип PZ 1/25 и 2/25мм.	4	к-т		
5	85944	Отвертка	електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; TORX: TX15x80мм	10	бр	ISO 8764-1,2	
6	85959	Отвертка	електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; кръстати: PH 1x80мм; PH 2x100	12	к-т	ISO 8764-1,2 EN 60900	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
7	85958	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстати: PH 3x150мм	14	бр	ISO 8764-1,2 EN 60900	
8	85967	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 0,6x3,5x100мм	15	бр	ISO 8764-1,2 EN 60900	
9	85969	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 0,8x4,0x100мм	20	бр	ISO 8764-1,2 EN 60900	
10	85970	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,0x4,5x125мм	20	бр	ISO 8764-1,2 EN 60900	
11	79101	Отвертка	електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,5x3,0x100мм; 0,6x 3,5x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм;	7	к-т	ISO 8764-1,2 EN 60900	МОСТРА на целият к-т
12	96823	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм кръстати: PH 1x80; PH 2x100	7	бр	ISO 8764-1,2 EN 60900	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
13	10147	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 0x60	40	бр	ISO 8764-1,2	
14	10152	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 2x200	5	бр	ISO 8764-1,2	
15	10150	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 1x80	40	бр	ISO 8764-1,2	
16	10151	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 2x100	25	бр	ISO 8764-1,2	
17	10153	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 3x150	40	бр	ISO 8764-1,2	
18	10154	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 4x200	30	бр	ISO 8764-1,2	
19	10155	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване PH 0x60мм; PH 1x80мм; PH 1x200мм; PH 2x100мм; PH 2x150мм; PH 2x200мм; PH 3x150мм; PH 4x200мм	5	бр	ISO 8764-1,2	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
20	10158	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 0,4x2,5x75мм	5	бр	EN 60900	
21	10165 10159	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 0,5x3,0x75мм	40	бр	EN 60900	
22	10160 10166 10168	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 0,6x3,5x100мм	40	бр	EN 60900	
23	10169	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 0,8x4,0x100мм	30	бр	EN 60900	
24	10173 10172 46976	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,0x5,5x125мм	38	бр	EN 60900	
25	10178	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,2x6,5x150мм	10	бр	EN 60900	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
26	10179	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,2x8,0x175мм	8	бр	EN 60900	
27	10184	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,6x8,0x175мм	10	бр	EN 60900	
28	10182	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,6x10,0x200мм	5	бр	EN 60900	
29	10194	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоска: 1,6x10,0x175мм	5	бр	ISO 2380-1,2	
30	10197	Отвертка	часовникарска - комплект 7бр.	30	к-т		
31	47005	Отвертка	глуха шестостенна електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; глух шестостен: S10x125мм	15	бр	EN 60900	
32	47003	Отвертка	глуха шестостенна електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; глог шестостен: S7x125мм	15	бр	EN 60900	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
33	47016	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 1,2x6,5x150мм; 1,2x8,0x175мм; кръстати: PH 1x80; PH 2x100	8	к-т	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
34	10131	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 1,0x5,5x100мм; 1,2x6,5x125мм; 1,2x8,0x175мм; 1,6x0,8x175мм; 1,6x10,0x200мм	46	бр	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
35	96024	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 1x80	30	бр	ISO 8764-1,2	
36	96025	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 2x100	30	бр	ISO 8764-1,2	
37	96023	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръстата PH 0x60	30	бр	ISO 8764-1,2	
38	9434	Отвертка	глуха шестостенна; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; глух шестостен: S6x125мм	15	бр		
39	9436	Отвертка	глуха шестостенна; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; глух шестостен: S8x125мм	30	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
40	10132	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,6x3,5x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x4,5x125мм кръстати: PH 2x100; PH 3x150	35	к-т	EN 60900	
41	91356	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x100мм; 0,6x3,5x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x4,5x125мм кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; PH 3x150; PH 4x200	5	к-т	EN 60900	
42	102656	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,5x3,0x100мм; 0,6x3,5x100мм; 0,8x4,0x100мм; кръстати: PH 0 x 60; PH 1 x 80; PH 2 x 100; шестограм: S2,5x75мм; S3x75мм	67	бр	EN 60900	
43	104002	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм кръстати: PH 1x80; PH 2x100	31	к-т	EN 60900	
44	97952	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x150мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	32	к-т	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
45	91355	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x100мм; 1,2x6,5x150мм кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	3	к-т	EN 60900	
46	91354	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,5x3,0x80мм; 1,0x5,5x100мм; 1,2x6,5x100мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	8	к-т	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
47	54527	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x80мм; 0,8x4,0x100мм; 1,2x6,5x150мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	23	бр	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
48	102659	Отвертка	острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	3	бр	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ VI - ПИЛИ И ЧУКОВЕ							
1	10200	Пила	обла, полуфинна; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; ф10мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	2	бр	DIN 7621	
2	10201	Пила	триъгълна, полуфинна; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; катет 17мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	2	бр	DIN 7621	
3	10205	Пила	комплект - груби; кръгла - ф10мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; плоска - 26x7мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; полукръгла - 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; триъгълна - катет 17мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; квадратна - 10x10мм; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	2	к-т	DIN 7621	МОСТРА на целият к-т
4	10212	Пила	плоска; полуфинна; дължина с дръжката L=425мм; работна част L=300мм; 8x30мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	10	бр	DIN 7621	
5	10215	Пила	плоска; полуфинна; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; 7x26мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	2	бр	DIN 7621	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
6	10216	Пила	полуобла; полуфинна; дължина с дръжката L=375мм; работна част L=250мм; 8x24мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	10	бр	DIN 7621	
7	10220	Пила	триъгълна, полуфинна; дължина с дръжката L=240мм; работна част L=150мм; катет 11мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	3	бр	DIN 7621	
8	10224	Пила	часовникарска за финно пилене - плоска; с кръстосани нарези и ергономична дръжка; L=120мм; широчина - 10мм; дебелина - 2мм	5	бр	DIN 7621	
9	91359	Пила	комплект: плоска, триъгълна, полу обла, обла и квадратна фини за електроника; обща дължина 185мм; дължина на острието 110мм;	5	к-т	DIN 7621	
10	9186	Чук	100 г - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	1	бр	DIN 1041	
11	9188	Чук	150 г - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	1	бр	DIN 1041	
12	47086	Чук	200 г - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	10	бр	DIN 1041	
13	47087	Чук	250 г - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	16	бр	DIN 1041	
14	9184	Чук	0,5 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	21	бр	DIN 1041	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
15	9185	Чук	0,6 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	6	бр	DIN 1041	
16	9189	Чук	1 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	32	бр	DIN 1041	
17	47096	Чук	1,5 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	20	бр	DIN 1041	
18	47085	Чук	2,5 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	20	бр	DIN 1041	
19	47090	Чук	3 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	16	бр	DIN 1042	
20	47092	Чук	5 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	10	бр	DIN 1042	
21	47094	Чук	8 кг - материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво	10	бр	DIN 1042	
22	50874	Чук	с пластични крайници, дължина: L=300мм, ф32мм; материал: селидор, твърдост по Shore D45-55, маслоустойчив, отлята глава, дървена дръжка, резервни крайници 2бр.	6	бр		
23	50875	Чук	с пластични крайници, дължина: L=360мм, ф50мм; материал: селидор, твърдост по Shore D45-55, маслоустойчив, отлята глава, дървена дръжка, резервни крайници 2бр.	6	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ VII - ЧАНТИ И КУТИИ ЗА ИНСТРУМЕНТИ							
1	98948	Джоб	за инструменти, за колан, универсален, от устойчив материал с кука за ключове, голям предпазен затварящ се капак; универсална метална щипка и гайка за колан, дължина: 315мм, височина: 260мм, широчина: 195мм	28	бр		
2	98946	Джоб	за инструменти, за колан, универсален, от устойчив материал с кука за ключове, голям предпазен затварящ се капак; универсална метална щипка и гайка за колан, дължина: 315мм, височина: 260мм, широчина: 195мм	28	бр		
3	99507	Чанта	за инструменти, от устойчив материал, квадратна форма на дъното, вътрешни джобове за инструменти и документи, стоманена дръжка и презрамка за носене на рамо, дължина: 530мм, височина: 355мм, широчина: 360мм	2	бр		
4	99506	Чанта	за инструменти, от устойчив материал, квадратна форма на дъното, вътрешни джобове за инструменти и документи, стоманена дръжка и презрамка за носене на рамо, дължина: 530мм, височина: 355мм, широчина: 360мм	2	бр		
5	99505	Чанта	за инструменти, от устойчив материал, джобове за инструменти и документи, гумена дръжка и презрамка за носене на рамо, дължина: 310мм, височина: 300мм, широчина: 210мм	24	бр		МОСТРА 1 бр.
6	99503	Чанта	за инструменти; с външни и вътрешни джобове, телескопична дръжка, размери: 450x450x300мм	2	бр		
7	10293	Сандъче	за инструменти, пластмасово, размери: 394x215x195мм	2	бр		
8	9600	Сандъче	за инструменти-пластмасово 350x180x120 мм.	31	бр		
9	99522 99521 99523	Кутия	за инструменти, пластмасова с кутии на капака; размер 390x210x190 мм	20	бр		
10	99525 99524	Кутия	за инструменти, пластмасова с кутии на капака; размер 510x280x290 мм	15	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
11	91730	Чанта	професионална за инструменти с отделения за шлосерски инструменти, ремък за носене на рамо и ръкохватка; (ключове, пили, клещи, отвертки, чук); материал: естествена кожа подсилени стени и дъно; размери: 420x320x140мм.	100	бр		
12	80590	Куфар	за ел. инструменти и компоненти пластмасов; за съхраняване и пренасяне на комплект електротехнически инструменти и електронни компоненти; преградни стени с отделения за инструменти, размери: 400x300x150мм	4	бр		
13	74266	Колан	от подсилен материал, с лесно откопчаваща се тока; размер от 90 до 120 см	28	бр		


№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ VIII - РАЗНИ							
1	9484	Менгеме	ширина на челюстите: 80мм; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус	2	бр		
2	10062	Менгеме	ширина на челюстите: 125мм; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус	2	бр		
3	10063	Менгеме	ширина на челюстите: 200мм; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус	3	бр		
4	75288 101750 75289	Кутия	за крайници - 20 части: отвертка с държач за битове 1/4" магнитна, депо за битове, универсален държач с опашка с външен шестоъгълник 1/4", бит прав шлиц; бит PH; бит TORX и бит шестограм	32	бр		
5	47160	Белгия	за заглаждане на дърводелски инструменти	5	бр		
6	9192	Стяга	дърводелска; материал: инструментална стомана, изцяло закалена, поцинкована, дървена дръжка, обхват до 120мм	3	бр		
7	9081	Длето	за дърво ширина 10мм	1	бр		
8	9082	Длето	за дърво ширина 15мм	1	бр		
9	9083	Длето	за дърво ширина 20мм	1	бр		
10	9122	Ренде	за пасване на первази и рамки на прозорци, ширина на режещия инструмент - 2,5 см	6	бр		
11	9084	Дозатор	(пистолет) за силиконов уплътнител	40	бр		
12	9094	Дъска	винтонарезна за тръбни резби, обхват от 1/2" до 1 1/4", задвижване ръчно, к-т в метална кутия	2	бр		
13	9677 9917	Такламит	за гресиране с гъвкав крайник обем 500см ³ ; налягане 400bar.	28	бр		МОСТРА 1 бр.
14	12916	Такер	(телбод тапицерски) ръчен	2	бр		
15	9680	Тръборез	1/8" до 2"	3	бр		
16	52670	Тръборез	ф3 - ф16мм.	4	бр		


№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
17	9678	Тръборез	ф3 - ф28мм	4	бр		
18	3665	Център	център диаметър на върха D=4мм; дължина L=120мм; материал: хром-ванадиум, изцяло закален, индуктивно закален връх	5	бр	DIN 7250	
19	102744	Секач	плосък, материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=500мм, острие 30мм	5	бр	DIN 7254	
20	10294	Секач	плосъл, материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=250мм, острие 23мм	3	бр	DIN 7254	
21	10055	Лък	за ръчна ножовка-лист 300мм и трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката	10	бр		
22	12922	Машина	за рязане на теракот, дъл. на среза 63 см., диагонал на срязване 44 см., дебелина на плочката 15мм.	4	бр		
23	47052	Шабър	плосък, материал: инструментална стомана, дървена дръжка, L=255мм, сечение: 5x20мм	2	бр		
24	101043	Гресъорка	ъглова, М 10x1	20	бр		
25	97950	Инбуси	инчови /дълги със сфера/; 13 броя в комплект с размери 3/8; 5/6; 1/4; 7/32; 3/16; 5/32; 9/64; 1/8; 7/64; 6/32; 5/64; 1/16; 0.50"	4	бр		
26	73346	Отвертка	квадратна: 4x4мм, L=150 острие хром-ванадиум-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	4	бр		
27	10405	Замба	комплект от ф6 до ф30 мм; през милиметър	2	бр		
28	9838	Замба	комплект от ф4 до ф16мм; през милиметър	7	к-т		
29	51050	Замба	комплект от ф2 до ф50 мм; през милиметър	1	к-т		
30	101219 101220	Екстрактори	за болтове, комплект от 8 бр, от М3 до М45, материал: хром-ванадиум, закалени	2	бр		МОСТРА на целият к-т
31	99610	Екстрактори	за болтове, комплект от 5бр, от М3 до М18, за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадиум	1	бр		
32	9399	Екстрактори	за болтове, комплект от 6бр, от М3 до М24, за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадиум	5	бр		


№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
33	102907	Преса	ръчна механична за отвори в ламарина от 2 до 3мм.; Обхват ф12,5; ф15,2; ф16,5; ф18,6; ф20; ф22,5; ф28,3; ф30мм. /в куфар/	1	бр		
34	65120	Перфоратор	хидравличен, ръчен за направа на отвори в ламарина б=2 до б=3 мм, глава под 90°, Pраб=650 bar; отвори в ламар. б=2мм до ф 75мм, в ламар. б=3мм до Ф 54 мм; к-т с матрици и прасони за отвори от ф 15.2 до 60 мм; в куфар	3	бр		
35	83484	Приспособление	преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал: размери на изрязваните гарнитури; вътрешен диаметър от ф25мм; външен диаметър до ф300 мм.	1	бр		
36	47116	Четка	телена ръчна за цветни метали	65	бр		
37	47132	Четка	телена с косъм от неръждаема тел, права с дървена дръжка	40	бр		
38	47131	Четка	телена със стоманен косъм, права с дървена дръжка	128	бр		
39	10473	Клещи	пломбажни; щемпел ф10 мм.; L=170 мм	6	бр		
40	96807	Скоба	задна демонтажна/челюстна с разпонки/-комплект който включва шпиндел, центри, греда и рамена с размери 120мм min/max захв. на разп. 6.4-22мм, усилие 3kN; рамен 200мм min/max захв. на разп. 3.2-51мм усилие 5kN; рамен 400;300мм min/max захв. на разп. 9.5-117мм	2	бр		
41	96711	Скоба	с две фиксирани рамена, винтова комплект за малки лагери тип механична комплекта включва; 1 бр. скоба с разм. на зах. 18мм ; Н35 мм.; шир. м/у рам-те 40мм. 1 бр. скоба с разм. на зах.-25 мм Н45мм. шир. м/у рам-те 50мм.; 1 бр. скоба разм. на зах. 30мм. Н55мм.	1	бр		
42	96727	Вилица	демонтажна комплект за сепараторни лагери комплекта ключва ; 3 бр вилици от които 1 бр. с шир. на захв. 18 мм и дълб. на захв. 65 мм; 1 бр с шир. на захв. 23 мм и дълб. на захв. 65 мм; 1 бр с шир. на захв. 29 мм и дълб. на захв. 90 мм; 1 бр с шир. на захв. 40 мм и 100мм	1	бр		
43	9598	Пинцета	права плоска; дължина L=160мм; материал: неръждаема стомана	7	бр		
44	95122	Пинцета	права изцяло изолирана до 1000V, двуслойна изолация; дължина L=150мм; материал: неръждаема стомана; изработена съгласно EN 60900	20	бр		

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. е.	Стандарт	Др. изисквания
54	9115	Ножица	крояшка чугунена	3	бр		
55	9119	Ножица	шивашка чугунена	5	бр		

Изготвили:

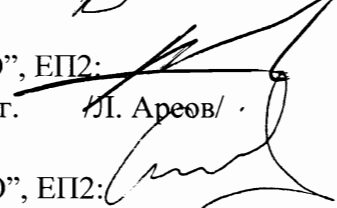
Р - л сектор "РМ", ЕП1: 
20 . 06 . 2011 г. /Л. Рандев/

Р - л група "ТО", ЕП2: 
20 . 06 . 2011 г. /В. Василев/


Специалист "Маркетинг": 
20 . 06 . 2011 г. /П. Хайдутов/

Зам. н-к цех "ЕРЦ": 


20 . 06 . 2011 г. /Д. Андонов/

Р - л група "ОО", ЕП2: 

20 . 06 . 2011 г. /Л. Арсов/

Енергетик "ЕСО", ЕП2: 

20 . 06 . 2011 г. /Вл. Иванов/

Р - л група "ТО", ЕП2: 

20 . 06 . 2011 г. /П. Вутов/