



ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарни консултации

ТЕМА:

Доставка специфични резервни части за запорна арматура

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване и ремонт на арматури от системи 6RY, 0RU, 6TP, 6TB типове: A10823-Г-4160/300-80/100, A21823-425-50-04, A10 821-0180/350-10, A10823 0040/200-10, A30827/Г-0160/300-25, както и за подържане на минимален аварийен запас са необходими резервни части с количества и характеристики, съгласно посочените в Приложение 1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Изпълнителя да е производител или оторизиран представител на производителя. Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно ISO 9001:2015 “Системи за управление на качеството. Изисквания” с обхват покриващ дейностите по настоящите технически изисквания, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в техническите изисквания.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Срокът за изпълнение на доставката – възможно най-кратък, след сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Класификацията на оборудването, за което са предназначени заявените резервни графитни уплътнения е посочена в таблицата в Приложение №1 с определените за отделните позиции:

- **Клас по безопасност** съгласно „Общи положения обеспечения безопасности атомных станций“ ОПБ 88/97; НП-001-15 (ПН АЭ Г 01-011-97) и Safety Series №50-SG-D1, IAEA, Vienna 1979;

- Категория по сеизмична устойчивост съгласно „Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций“ НП-031-01, 2002.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са предназначени за оборудване I контур работещо в среда с пряко влияние на йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставените резервни части трябва да отговарят на:

- Техническите паспорти и документация на производителя за съответните типове арматури
- Приложимите изисквания съгласно НП-068-05 „Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования“;
- Нормативно-техническите документи и техническите условия за определените типове и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение №1.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по малко от 36 месеца от датата на доставка.

Срок на годност и жизнен цикъл съгласно изискванията на завода производител, но не по-малко от 10 години от монтирането на резервните части.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Специфичните резервни части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж с габаритни размери и тегло.

Опаковката да осигурява необходимата защита на резервните части при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на резервните части, както период и изисквания за преконсервация в заводската опаковка.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали;
- декларация за съответствие издадена от производителя/доставчика или сертификат за съответствие от акредитиран орган;

- протоколи от проведените при производителя тестове и изпитания;
- документ, в който са описани условията за съхранение и срока на годност;
- Маркировка на всеки детайл (наименование;размери);
- техническо описание с изпълнените детайлни чертежи и технически условия;
- инструкции за монтаж, експлоатация и ремонт;
- паспорт - за които позиции е приложимо;
- Документацията по т.4 (с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в PDF формат (сканирани оригинали на документите).

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да се приемат с общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД съгл. 10.УД.00.ИК.112 „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ „Козлодуй““.

Приложения:

Приложение №1 – Техническа спецификация за доставка на специфични резервни части за запорна арматура

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

За провеждане на пазарни консултации за доставка на специфични резервни части за запорна арматура

Обособена позиция №1

Доставка на специфични резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-88-А							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сензика
1.		Уплътнение графитно ф185/167-6,2 за силфонен Z вентил тип А10823-Г-4160/300-80/100 Поз.62 от С-С 9975.166-169 част 2 по ТУ 422-С-113-88-А, за запорни арматури 6RY21,22,23,24S02	Dy80/100 Pr8.6Mpa; T =350 °C Поз.62 р-ри ф185/167-6,2;Черт.№2452.202 ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	бр.	20	3-Н	1

Обособена позиция №2

Доставка на специфични резервни части за регулираща арматура по ТУ 422-21-35/04							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сензика
1.		Уплътнение капак-корпус за клапан силфонен регулиращ тип А21823-425-50-04 Поз.23 по ТУ 422-21-35/04,Приложение Е.1.2 за регулиращи арматури 0RU13S01, 0RU11S01	Dy50 Pr2,5Mpa; T =250 °C Поз.23 по ТУ 422-21-35/04 Приложение Е.1.2	бр.	20	4-II	3
2.		Клапан силфонен регулиращ тип А21823-425-50-04 комплект от поз.3А,3В,3С,4,5 по ТУ 422-21-35/04, Приложение Е.1.2 за регулиращи арматури 0RU13S01, 0RU11S01	Dy50 Pr2,5Mpa; T =250 °C поз.3А,3В,3С,4,5 по ТУ 422-21-35/04 Приложение Е.1.2	бр.	1	4-II	3
3.		Възел бутелен за клапан силфонен регулиращ тип А21823-425-50-04 комплект от поз.8,9,15,22,25 по ТУ 422-21-35/04,Приложение Е.1.2 за регулиращи арматури 0RU13S01, 0RU11S01	Dy50 Pr2,5Mpa; T =250 °C поз.8,9,15,22,25 по ТУ 422-21-35/04 Приложение Е.1.2	бр.	1	4-II	3

Обособена позиция №3

Доставка на специфични резервни части за запорна арматура по ТУ 422-23-01/83							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сезимика
1.		Уплътнение капак-корпус спиралонавито за сифонен вентил "Sigma" тип A10 821 -0180/350-10	Dy10 PN18MPa T=350 °C Поз.16 р-ри ф42/30-4; ТУ 422-23-01/83 Приложение №9	бр.	20	3-Н	2
2.		Клапан сифонен за вентил "Sigma" тип A10821 0180/350-10 комплект от позиции 3,4,5,7 ТУ 422-23-01/83 Приложение №9	Dy10 PN18MPa T=350 °C Поз. 3,4,5,7 по ТУ 422-23-01/83 с маховик Приложение №9	бр.	4	3-Н	2
3.		Клапан сифонен за вентил "Sigma" тип A10821 040/200-10 комплект от позиции 3,4,5,7 ТУ 422-23-01/83 Приложение №9	Dy10 PN 4MPa T=200 °C Поз. 3,4,5,7 по ТУ 422-23-01/83 с маховик Приложение №9	бр.	4	3-Н	2
4.		Възел бутелен за сифонен вентил "Sigma" с електропривод тип A10823 0040/200-10 комплект от позиции 9,15,17 ТУ 422-23-01/83, Приложение №9	Dy10 PN 4MPa T=200 °C Поз. 9,15,17 по ТУ 422-23-01/83 с електропривод Приложение №9	бр.	4	3-Н	2
5.		Възел бутелен за сифонен вентил "Sigma" тип A10821 0180/350-10 комплект от позиции 9,15,17 ТУ 422-23-01/83, Приложение №9	Dy10 PN18 MPa T=350 °C Поз. 9,15,17 по ТУ 422-23-01/83 с маховик Приложение №9	бр.	4	3-Н	2

Обособена позиция №4

Доставка на специфични резервни части за обратен клапан по ТУ 422-14-04/82							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сезиemi ка
1.		Уплътнение капак-корпус за клапан обратен "Sigma" тип: А30827/Г-0160/300-25 по ТУ 422-14-04/82	Dу25 Рр8,6Мра; Т =300 °С ТУ 422-14-04/82	бр.	10	4-Н	3
2.		Клапан(золотник) за клапан обратен "Sigma" тип: А30827/Г-0160/300-25 по ТУ 422-14-04/82	Dу25 Рр8,6Мра; Т =300 °С ТУ 422-14-04/82	бр.	4	4-Н	3