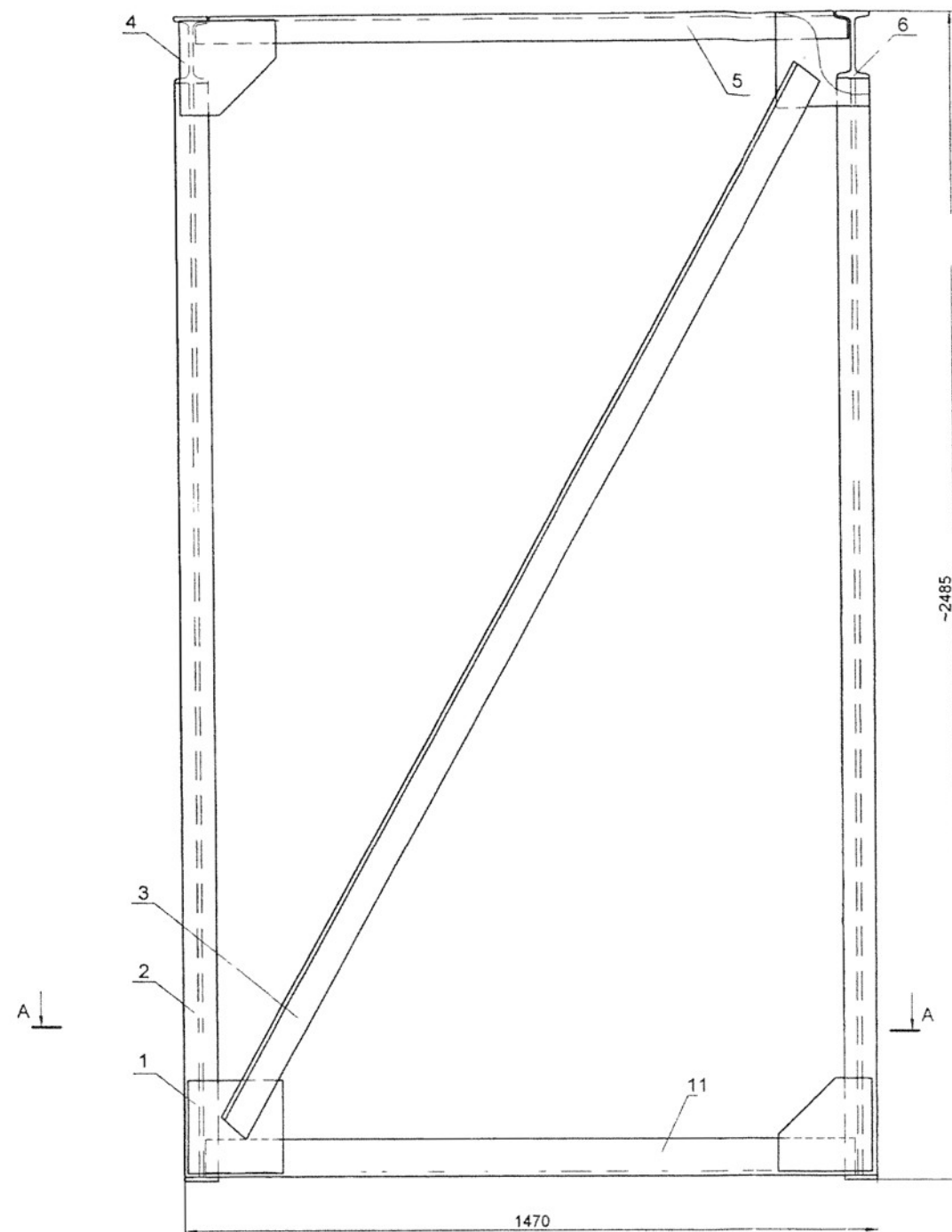
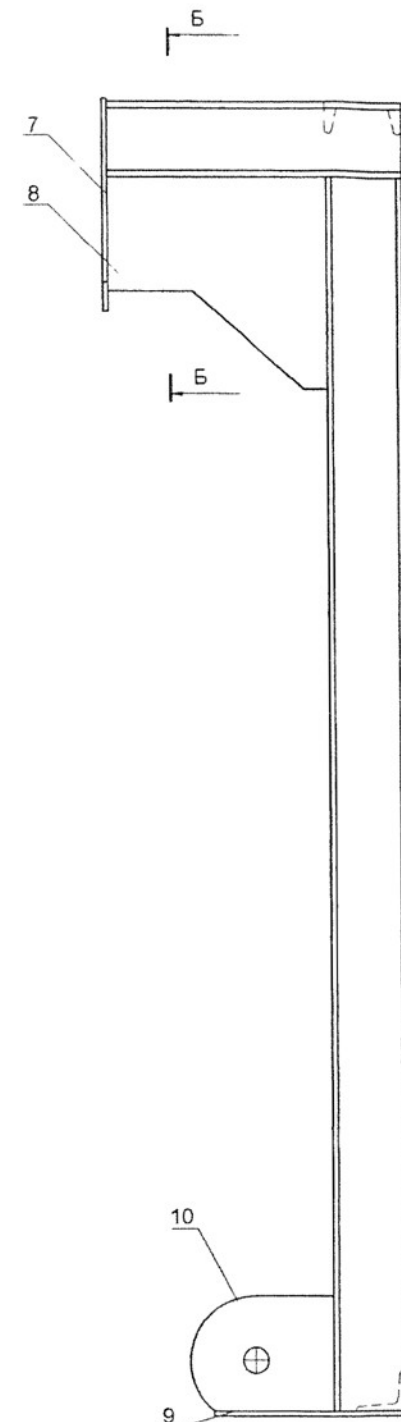
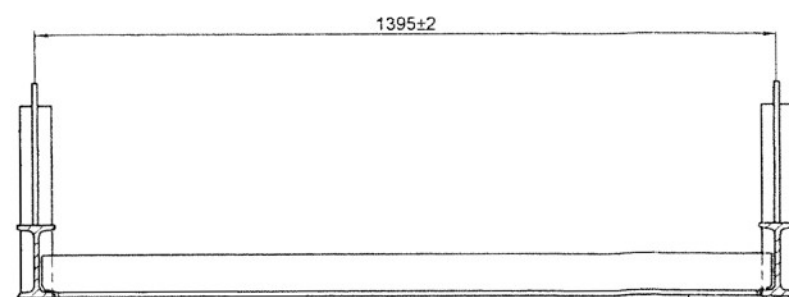
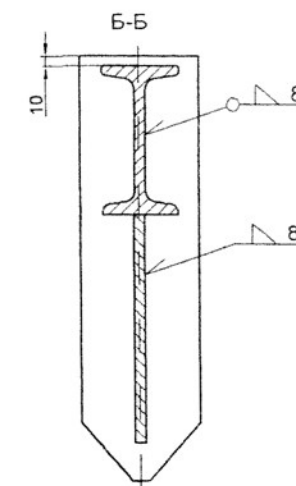
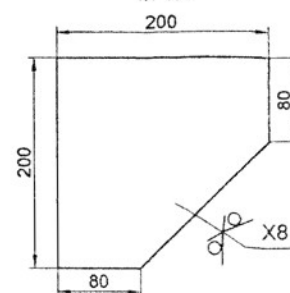




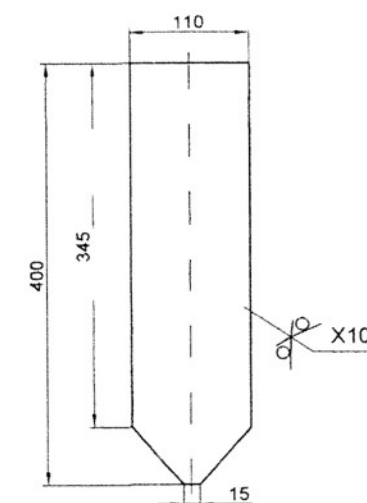
A-A



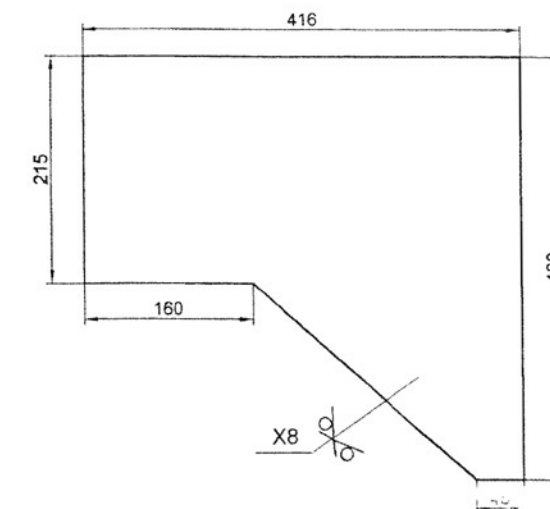
Поз.4 /МК 320-01-02/
М 1:5



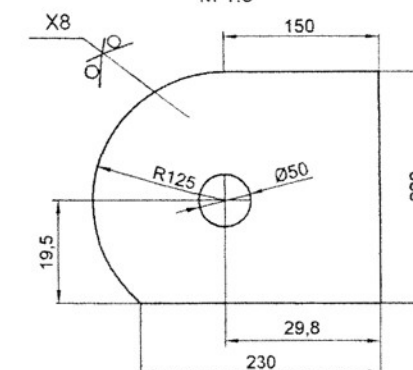
Поз.7 /МК 320-01-03/
М 1:5



Поз.8 /МК 320-01-04/
М 1:5



Поз.10 /МК 320-01-06/
М 1:5



Всички заваръчни шевове да се изпълнят с катет 8
Металната конструкция да се почисти от ръжда, минимизира и боядиса.

11		L проф 8 БДС EN 10056-1 АСТ3БДС EN 2590	L=1400	1		
10	МК 320-01-06	Планка		2	Ст3	
9	МК 320-01-05	Планка 60x370x8		2	Ст3	6.4
8	МК 320-01-04	Планка		2	Ст3	
7	МК 320-01-03	Планка		2	Ст3	
6		Проф. N14 БДС EN 10056-1 АСТ3БДС EN 2590	l=550	2		L _{об} =1100
5		Проф. N14БДС EN 10279 АСТ3БДС EN 2590	L=1400	1	Ст3	
4	МК 320-01-02	Планка		2	Ст3	
3		L проф 8 БДС EN 10056-1 АСТ3БДС EN 2590	L=2600	1		
2		Проф. N14 БДС EN 10056-1 АСТ3БДС EN 2590	L=2335	2		L _{об} =4670
1	МК 320-01-01	Планка 200x200x8		2	Ст3	6.4
Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забележ.	

БПС
СМУКАТЕЛЕН САВАК БПС1

МК 320-01-00

Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Стадий	Маса	Мащаб
Разраб.		Найденкова	<i>[Signature]</i>	07.06			1:10
Н.контрол		Еленкова	<i>[Signature]</i>	07.06	Лист	Вс листа	
Утвърдил		Гергова	<i>[Signature]</i>	07.06			АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ЕАД

РАМА