

Блок: Управление "Безопасност" УТВЪРЖДАВАМ,

Система:

Подразделение: БиК

РЪКОВОДИТЕЛ УПРАВЛЕНИЕ "БЕЗОПАСНОСТ",
ВАЛЕНТИН ИЛИЕВ

09 . 05 . 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 25.БиК.ТЗ.601

За доставка

ТЕМА: Доставка на работни обувки за персонала, работещ в КЗ /контролирана зона/.

1. Описание на доставката

Обувки половинки, без връзки, за многократно използване в помещението на контролираната зона, маслоустойчиви, антистатични, с композитно бомбе и предпазна пластина, съгласно *Приложение 2*.

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Обувки половинки, без връзки, за многократно използване в помещението на контролираната зона, масло и водоустойчиви, антистатични, с композитно бомбе и предпазна пластина/вложка, цвят бял, да отговарят на изискванията съгласно *Приложение 2*.

Мостра на работните обувки се представя в срок от 10 работни дни след сключване на договор с определения за изпълнител участник в обществената поръчка. Заедно с мострата да се представи протокол от изпитване на съответния модел, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория в оригинал, с отразени в него резултати по всички показатели, посочени в *Приложение 1*.

В срок от 15 работни дни след представяне на мострата Възложителят изпраща на Изпълнителя протокол относно съответствието на мострата с изискванията на техническата спецификация. В случай, че мострата не отговаря на изискванията на Възложителя, тя се връща на Изпълнителя за отстраняване на несъответствията. Изпълнителят се задължава да отстрани несъответствията и да представи мостра, отговаряща на изискванията в срок от 10 работни дни.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Обувките да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на

качеството съгласно БДС EN ISO 9001; 2015 "Системи за управление на качеството" с обхват покриващ дейностите по настоящото ТЗ/ТС, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТЗ/ТС.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Срокът за изпълнение на договора е една година, като доставките се извършват след заявка.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Работни обувки без връзки, включващи защитни елементи за предпазване на носещия ги от наранявания, които могат да възникнат при злополука, като за целта са:

- с предпазни композитни бомбета и предпазна композитна пластина/вложка, проектирани така, че когато се изпитват при енергия на удар, не по-малка от 200J, да защитават от удар и когато се изпитват при натоварване на пресуване, не по-малко от 15kN, да защитават от пресуване;

- с клас на защита SIPS HI CI FO LG SR;

- антистатични;

- Устойчивост при плъзгане SR, съгласно БДС EN ISO 20345

- коефициент на триене при керамичен под с NaLS - напред, пета ≥ 0.45 , назад, предна част ≥ 0.59 ;

- коефициент на триене при керамичен под с глицерин - напред, пета ≥ 0.29 , назад, предна част ≥ 0.31 ;

- да са изработени от микрофибърен текстил тип Cordura или еквивалент, антибактериална подплата и ходила, изработени от полиуретанова смес с двойна плътност; да могат многократно да се дезактивират чрез изпиране в пералня и при машинно сушене да не се деформират/свиват.

Да отговарят на изискванията посочени в *Приложение 1* и *Приложение 2*.

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

2.3.1. Размери

Номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно изискванията на БДС ISO 9407 "Размери на обувки. Мондопойнт система за оразмеряване и маркиране" или еквивалент.

Номерацията да обхваща размери от №35 до № 51, което да бъде удостоверено от валиден ЕС Туре сертификат издаден от Нотифициран Орган.

2.3.2. Конструкция

В конструктивно отношение работните обувки трябва да обхващат крака под глезенната става. Саята да бъде съединена с ходилото посредством безшевна технология. Обувките ще се използват многократно като оборотни в помещенията на контролирана зона и ще бъдат

изложени на радиоактивно замърсяване. Това налага те да се дезактивират многократно, чрез машинно пране (60С°) и сушене (до 85С°). Обувките трябва да издържат минимум 50 цикъла на пране и сушене.

2.4. Характеристики на материалите

Саята при работните обувки половинки без връзки за многократно използване в контролираната зона трябва да е изработена от дишащ микрофибърен текстил тип Cordura или еквивалент. Цвят бял.

Изискванията към техническите характеристики на отделните съставни части на работните обувки са представени в *Приложение 1*.

За техническите характеристики на отделните съставни части на работните обувки да се представят протоколи от изпитване, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория с отразени в тях резултати по всички показатели посочени в *Приложение 1*. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

Конструкцията на обувката да е от две парчета от основния материал, едното обхващащо юза, а другото петата, за да се намалят шевове и да се осигури достатъчна здравина при сгъване на обувката. Използваният микрофибърен текстилен материал трябва да бъде специално обработен, издържащ на механични и химични въздействия и на висока температура, без напречни шевове по предната част до петата, без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания, крец и др. лицеви дефекти, които биха нарушили физико-механичните и експлоатационни качества, както и естествения външен вид на изделието. От двете страни на езика да има ластик с размери: дълбочина минимум 5см и ширина минимум 1см. Да има три броя уши, два отпред на езика и един отзад откъм петата, позволяващи лесно обуване. Допълнително подсилващо парче отзад откъм петата, омекотено и еластично, с размер минимум 8см широчина и 8см височина, минимум 1см над горната част на кобарака (за размер на обувката №43), позволяващо плавно обуване и защитаващо от деформиране при пране.

Стелката да е анатомична, устойчива на износване с антистатична и антибактериална обработка, абсорбираща потта, термоформираща - присмаща формата на крака, абсорбираща енергия в зоната на петата и неподвижна защита за ходилото.

В езика да бъде интегриран чип, индикиращ броя цикли на пране и сушене.

Табанът да е изработен от нетъкан текстил с дебелина минимум 2.0 мм.

Фортът трябва да е изработен от цяло парче микрофибърен текстил тип Cordura или еквивалент, без шевове.

Защитното бомбе да е с композитен материал, устойчиво на удар 200J и при натоварване на пресуване, не по-малко от 15 kN, вградено по такъв начин, че да не може да се отстрани без повреждане на обувката и да не образува ръб, причиняващ дискомфорт/неудобства при носене.

Ходилата да са грайферни, противохлъзгащи, киселинно-алкално, маслоустойчиви. Да осигуряват гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация. Да имат вградена противопрободна композитна пластина защитен клас PS. Грайферът да е изработен със специален профил за защита от подхлъзване, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства и да бъде с голяма повърхност за контакт със земята, с цел осигуряване на по-добро сцепление. Степен на приплъзване SR по изискванията от *Приложение 1*, БДС EN 20345. Ходилото да покрива предната част на бомбето чрез допълнителен протектор с височина минимум 2 см от нивото на ходилото, от същия материал. Височина на тока на ходилото откъм петата мин. 14мм. Задна странична подсилваща система в подметката, оказваща упора на глезена и защитаваща от усукване с височина минимум 2 см от горно ниво на ходилото (за размер на обувката №43).

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Обувките ще се използват многократно като оборотни в помещенията на контролирана зона и ще бъдат изложени на радиоактивно замърсяване.

2.7. Нормативно-технически документи

Да отговарят на изискванията на стандартите, посочени в *Приложение 2*.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

2.8.1. Гаранционен срок

Обувки да са произведени не по-рано от шест месеца от датата на доставка.

Гаранционният срок при съхранение е 24 месеца, считано от датата на доставка.

Гаранционният срок при употреба е 12 месеца или 50 цикъла на пране и сушене.

2.8.2. Маркировка

Работните обувки трябва да имат маркировка за съответствие съгласно "Наредба за маркировката на съответствието", приета с ПМС №191 от 16.08.2005 г. (ДВ, бр. 69 от 23.08.2005 г.) и БДС EN ISO 20345 "Лични предпазни средства. Обезопасяващи обувки" или еквивалентен; SR, дата на производство и размер.

На ходилото да бъде шамповано/маркирано:

- размер;
- знак за идентифициране на производителя;
- означение за шокабсорбър в областта на петата;
- означение за антистатичност;
- означение за маслоустойчивост;
- означение за CE маркировка;
- означение за устойчивост на висока и ниска температура: HI CI;
- година и месец на производство;
- номерът и годината на международен стандарт;
- означение на защита от приплъзване.

На езика отвътре да е пришит стикет с маркировка:

- знак за идентифициране на производителя;
- номер и година на европейския стандарт;
- клас на защита;
- CE марка;
- SR;
- HI CI;
- означение на модела;
- размер на обувката;
- месец и година на производството;
- номер на нотифициран орган, извършил тестовите и сертификацията;

- име и адрес на производителя.

На външната страна на сзика да е маркирано трайно:

- размер на обувката;
- означение за лява и дясна обувка;
- година на производство;
- знак за липса на метални части.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Работните обувки да бъдат опаковани по един чифт в кутия.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията на производителя.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

- Сертификат ЕС за изпитване на типа от нотифициран от ЕК орган;
- Декларация за произход;
- Протокол от изпитване на съответния модел, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория в оригинал с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в *Приложение I*;

- Инструкция за употреба на български език;
- Условия за съхранение.

Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

Документите, придружаващи стоката при доставка се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на български език и на електронен носител (CD) в pdf формат, създаден чрез сканиращо устройство.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СИСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставката подлежи на общ входящ контрол съгласно "Инструкция за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ид. №10.УД.00.ИК.112.

Възложителят има право на проверка на съответствието в акредитирана лаборатория на произволно избрани чифтове обувки от доставката.

При несъответствие стоката не се приема.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - Изисквания към техническите характеристики на отделните съставни части на работните обувки.

Приложение 2 - Техническа спецификация

РЪКОВОДИТЕЛ УПРАВЛЕНИЕ "БЕЗОПАСНОСТ",
ВАЛЕНТИН ИЛИЕВ

..... 09.05.2025 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

Изискванията към техническите характеристики на отделните съставни части на работни обувки половинки, без връзки, за използване в помещенията на контролирана зона, масло устойчиви с композитно бомбе, антистатични

№	Характеристиката	Дименсия	Стойност съгласно изискванията на Възложителя		
			БДС EN ISO 20345 при метод на изпитване съгласно БДС EN ISO 20344, за текстил (или еквивалентни)		
Цяла обувка					
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	≥3,0 (По стандарт); Изискване на възложителя при изпитание на образците на участника с разкъсване: ≥4.5 (за размер на обувката 42)		
2	Височина на сая	mm	≤90 (за размер на обувката 42)		
Защитно бомбе					
3	Вътрешна дължина	mm	Размер на обувката		Минимална вътрешна дължина
			Френска /щихова/	Английска /инчова/	
			36 и по-малък	до 3 1/2	34
			37 и 38	4 до 5	36
			39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	38
			41 и 42	7 до 8	39
			43 и 44	8 1/2 до 10	40
			45 и по-голям	10 1/2 и по -голям	42
4	Устойчивост на удар	mm	Размер на обувката		Минимална височина под бомбето при удар
			Френска /щихова/	Английска /инчова/	
			36 и по-малък	до 3 1/2	15
			37 и 38	4 до 5	15
			39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	15
			41 и 42	7 до 8	17
			43 и 44	8 1/2 до 10	17
			45 и по-голям	10 1/2 и по-голям	20
Горна част (сая)					

5	Сила на разкъсване (Текстил и материал с покритие) Метод на изпитване: NF EN ISO 4674-1	N	≥ 60 (По стандарт); Изискване на възложителя при изпитание на образците на участника: $\geq 190,0$
6	Паропропускливост (ПП)	$\text{mg}/\text{cm}^2 \cdot \text{h}$	$\geq 0,8$ (По стандарт); Изискване на възложителя при изпитание на образците на участника: $\geq 20,0$
7	Паропропускливост коефициент	$\text{mg}/\text{cm}^2 \cdot \text{h}$	≥ 15 (По стандарт); Изискване на възложителя при изпитание на образците на участника: $\geq 180,0$
Подплата (хастар)			
8	Паропропускливост	$\text{mg}/\text{cm}^2 \cdot \text{h}$	$\geq 95,0$
9	Коефициент на паропропускливост	mg/cm^2	$\geq 750,0$
Ходило			
10	Дебелина (без грайфер) d_1	mm	$\geq 6,0$
11	Височина на грайфера d_2	mm	$\geq 2,5$
12	Съпротивление на изтриване	mm^3	≤ 15
13	Сила на разкъсване на ходилото	kN/m	$\geq 11,0$
14	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	$\leq 1,0$
15	Устойчивост при въздействие на течено гориво (Увеличение в обем, осреднено)	%	$\leq 4,0$
Устойчивост при плъзгане при керамичен под с NaLS, съгласно БДС EN ISO 20345 при метод на изпитване съгласно БДС EN ISO 20344			
Тестовете да са извършени минимум на 3 различни размера - №35, №42, №51			
16	A - Коефициент на триене напред, пета – лява обувка A - Коефициент на триене напред, пета – дясна обувка		≥ 0.45 (средно за трите размера, за лява и за дясна обувка)
17	B - Коефициент на триене назад, предна част – лява обувка B - Коефициент на триене назад, предна част – дясна обувка		≥ 0.59 (средно за трите размера, за лява и за дясна обувка)
Устойчивост при плъзгане при керамичен под с глицерин, съгласно БДС EN ISO 20345 при метод на изпитване съгласно БДС EN ISO 20344			
Тестовете да са извършени минимум на 3 различни размера - №35, №42, №51			
18	C - Коефициент на триене напред, пета – лява обувка C - Коефициент на триене напред, пета – дясна обувка		≥ 0.29 (средно за трите размера, за лява и за дясна обувка)

19	D - Коефициент на триене назад, предна част – лява обувка D - Коефициент на триене назад, предна част – дясна обувка		≥ 0.31 (средно за трите размера, за лява и за дясна обувка)
----	---	--	---

Показателите да се докажат с протоколи от акредитирана изпитвателна лаборатория издадени не по-късно от 6 месеца от датата на производство на мострите и със сертификат ЕС за изпитание на типа, издаден от нотифициран от ЕК орган, с което да се докаже стойността.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на работни обувки за нуждите на АЕЦ "Козлодуй" ЕАД

Обувки половинки, без връзки, за многократно използване в помещенията на контролираната зона, със защитни бомбета. Цвят бял.

Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт, нормативен документ, кат. номер и др.	Др. изисквания
Обувки половинки, без връзки, за многократно използване в помещенията на контролираната зона със защитни бомбета и предпазна пластина	Обувки половинки, без връзки, включващи защитни елементи за предпазване на носещия ги от наранявания, които могат да възникнат при злополуки, като за целта са снабдени с: - предпазни композитни бомбета, проектирани така, че когато се изпитват при енергия на удар, не по-малка от 200 J, да защитават от удар и когато се изпитват при натоварване на пресуване, не по-малко от 15 kN, да защитава от пресуване - предпазна композитна пластина/вложка против прободане на ходилото. Да са маслоустойчиви, антистатични, предназначени за многократно употреба в помещенията на контролирана зона. • Лицевата част да е съставена от две цели парчета микрофибърен текстил тип Cordura или еквивалент, едното обхващащо юза, а другото петата, за да се намалат шевовите и да се осигури достатъчна здравина при сгъване на обувката. Лицевият материал да е с дебелина минимум 1 мм, издържащ на механични и химични въздействия и на висока температура. Да няма дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания и др. лицеви дефекти. От двете	Чифт	7450	Да са сертифицирани по БДС EN ISO 20345 (или еквивалентни) клас на защита S1PS HI CI FO LG SR. БДС ISO 9407 (или еквивалентен)	Мостри по 1 чифт от № 38, 43 и 51

	страни на езика да има ластик с размери дълбочина мин. 5см и ширина мин. 1см. Да има три броя уши, два отпред на езика и един отзад откъм петата, позволяващи лесно обуване. Допълнително подсилващо парче отзад откъм петата, омекотено и еластично, с размер мин. 8см широчина и 8см височина от вътрешната част на ходилото, мин. 1см над горната част на кобарака, позволяващо плавно обуване и защитаващо от деформиране при пране. (размерите са дадени за № 43). В езика да бъде интегриран чип, индикиращ броят на пране и сушене. • Антистатично, киселинно-алкално и маслоустойчиво, противохлъзгащо ходило с грайфери, разпръскващи водата и противохлъзгащи елементи, с анатомичен дизайн с енергоабсорбираща пета. Изработено от полиуретанова смес с двойна плътност, съединено с лицевата част посредством безшевна технология. Устойчивост при плъзгане SR, съгласно БДС EN ISO 20345: -коефициент на триене при керамичен под с NaLS - напред, пета ≥ 0.45, назад, предна част ≥ 0.59; -коефициент на триене при керамичен под с глицерин - напред, пета ≥ 0.29, назад, предна част ≥ 0.31; • Да имат вградена противопрободна композитна пластина защитен клас PS. Ходилото да покрива предната част на бомбето чрез допълнителен протектор с височина мин. 2 см от нивото на ходилото, от същия материал. Височина на тока на ходилото откъм петата мин. 14мм. Задна странична подсилваща система в подметката, оказваща упора на глезена и защитаваща от усукване с		
--	---	--	--

		височина мин. 2см от горно ниво на ходилото. (размерите са дадени за № 43) • Топлоизолираща, антибактериална, антистатична, антиалергична подплата, способна да абсорбира потта от стъпалото, да е от износостойчив материал без дефекти и неравномерности. Да покрива цялата вътрешна част на обувката, включително при пръстите и ходилото. • Неподвижна анатомична стелка, фабрично защита за ходилото, устойчива на износване с антистатична и антибактериална обработка абсорбираща потта, абсорбираща енергия в зоната на петата. Да могат многократно да се почистват от радиоактивно замърсяване чрез изпиране (<u>60C°</u>) с препарати и при машинно сушене (<u>до 85C°</u>) да не се деформират/свиват. Обувките трябва да издържат минимум 50 цикъла на пране и сушене. • Тегло: макс. 1150г за една обувка размер 43 • Цвят: бял. • <u>Размери: от 35 до 51.</u>			
--	--	--	--	--	--