

Project: Пазарна консултация № 56884 с предмет: "Изпълнение на дейности по ремонт и подмяна на основно и спомагателно оборудване, и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6, по време и/или свързани с плановите годишни ремонти през ПГР 2026"

Customer: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Note:

№	Подмяна на регулатори в СК-3	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.5	Подмяна на регулатори: 08U11510, 08U12501, 08U13507					
3.5.1						
		Забележки: Количествените системи са за 1 бр.				
3.5.1.1		Монтаж на временни работни площадки	м2	15	29,40	440,99
3.5.1.2		Изработка и монтаж на временни опори за тръбопровод Ø57х3,5, Ст. 20	кг	50	30,60	1530,04
3.5.1.3		Укрепване на тръбопровода за демонтаж / монтаж на арматури Ø57х3,5, Ст. 20	бр.	10	180,00	1800,00
3.5.1.4		Разкачане на карданната връзка между регулатора и електропривода	бр.	1	560,00	560,00
3.5.1.5		Разглобяване на арматурата	бр.	1	3563,70	3563,70
3.5.1.6		Подготовка на арматурата за демантиране	бр.	1	1550,00	1550,00
3.5.1.7		Разване на тръбопровод Ø57х4, Ст. 20	бр.	2	592,59	1185,17
3.5.1.8		Демонтаж на арматура DN 50	бр.	1	5061,79	5061,79
3.5.1.9		Подготовка краищата за заваряване на тръба Ø57х4, Stahl 20	бр.	2	1134,56	2269,11
3.5.1.10		Доставка и подготовка краищата за заваряване на тръбни вставки Ø57х4 aus Ст. 20 или еквивалент	бр.	2	1303,79	2607,59
3.5.1.11		Подготовка краищата за заваряване на корпуса - Ст. 20 или еквивалент	бр.	2	1134,56	2269,11
3.5.1.12		Монтаж на корпус към подготвените краища за заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2	8794,22	17588,44
3.5.1.13		Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	4	219,34	877,38
3.5.1.14		Сглобяване на арматурата	бр.	1	5266,31	5266,31
3.5.1.15		Купиране на арматурата към електропривода	бр.	1	730,00	730,00
3.5.1.16		Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	50	8,95	447,38
3.5.1.17		Демонтаж на временни работни площадки	м2	15	10,74	161,06
		ОБЩО за 1 бр.				47908,08
		ОБЩО за 13 бр.				47908,08
		Изготвяне технология по заваряване	бр.	1	2710,00	2710,00
3.5.1.18		ОБЩО				481790,75
		Изготвяне технология по заваряване				
		ОБЩО				
		Доставки				
		Доставка на регулираща арматура DN 50, PN 2,5 MPa, T250°C, с характеристики: Регулираща арматура				
		- Класификация по ПП-001-15 - 4-11;				
		- Класификация по ПП-068-05 - 2ВПП;				
		- Категория по сензитивност: 3;				
		- номинален диаметър DN [mm]: 50;				
		- работно налягане [MPa] ≥ 2,5;				
		- работна температура T [°C] ≥ 250;				
		- електропривод.				
		- корпус – Ст. 25 J1 или друга аналогична стомана				
		- Присъединяване чрез заваряване към тръбопровод Ø57х4 от Ст. 20;				
		- работна среда - Конденат				
		- теглото на клапаните да не се отличава от теглото на съпоставящите с ±5 %;				
		- Подробни технически изисквания към повните регулатори са описани съгласно ТС № 25 ЕП-2.13.				
		TOTAL T.3.5.1:				3.646.272,98
3.5.2	Подмяна на регулатори: 0TR6052; 0TR70507; 0UG20502; 0UG30507; 0TR40502; 0TR50507; 0TD20502; 0TD30507; 1TD30507					
		Забележки: Количествените системи са за 1 бр.				
3.5.2.1		Монтаж на временни работни площадки	м2	15	29,40	440,99
3.5.2.2		Изработка и монтаж на временни опори за тръбопровод Ø57х3,5 08X18H10T	кг	50	30,60	1530,04
3.5.2.3		Укрепване на тръбопровода за демонтаж / монтаж на арматури Ø57х3,5, 08X18H10T	бр.	10	180,00	1800,00
3.5.2.4		Разкачане на карданната връзка между регулатора и електропривода	бр.	1	560,00	560,00
3.5.2.5		Разглобяване на арматурата	бр.	1	3563,70	3563,70
3.5.2.6		Подготовка на арматурата за демантиране	бр.	1	1550,00	1550,00
3.5.2.7		Разване на тръбопровод Ø57х4, 08X18H10T	бр.	2	592,59	1185,17
3.5.2.8		Демонтаж на арматура DN 50	бр.	1	5061,79	5061,79
3.5.2.9		Подготовка краищата за заваряване на тръба Ø57х4, 08X18H10T	бр.	2	1134,56	2269,11
3.5.2.10		Доставка и подготовка краищата за заваряване на тръбни вставки Ø57х4 от 08X18H10T или еквивалент	бр.	2	1303,79	2607,59
3.5.2.11		Подготовка краищата за заваряване на корпуса – 08X18H10T или еквивалент	бр.	2	1134,56	2269,11
3.5.2.12		Монтаж на корпус към подготвените краища за заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2	8794,22	17588,44
3.5.2.13		Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	4	219,34	877,38
3.5.2.14		Сглобяване на арматурата	бр.	1	5266,31	5266,31
3.5.2.15		Купиране на арматурата към електропривода	бр.	1	730,00	730,00
3.5.2.16		Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	50	8,95	447,38
3.5.2.17		Демонтаж на временни работни площадки	м2	15	10,74	161,06
		ОБЩО за 1 бр.				47908,08
		ОБЩО за 10 бр.				47908,08
		Изготвяне технология по заваряване	бр.	1	2710,00	2710,00
3.5.2.18		ОБЩО				481790,75
		Изготвяне технология по заваряване				
		ОБЩО				
		Доставки				
		Доставка на регулираща арматура DN 50, PN 1 MPa, T170°C, с характеристики: Регулираща арматура				
		- Класификация по ПП-001-15 - 4-11;				
		- Класификация по ПП-068-05 - 2ВПП;				
		- Категория по сензитивност: 3;				
		- номинален диаметър DN [mm]: 50;				
		- работно налягане [MPa] ≥ 1;				
		- работна температура T [°C] ≥ 170;				
		- електропривод.				
		- корпус – 08X18H10T или друга аналогична стомана				
		- Присъединяване чрез заваряване към тръбопровод Ø57х4 от 08X18H10T;				
		- работна среда - Вода и деслтант				
		- теглото на клапаните да не се отличава от теглото на съпоставящите с ±5 %;				
		- Подробни технически изисквания към повните регулатори са описани съгласно ТС № 25 ЕП-2.13.				
		TOTAL T.3.5.2:				3.014.800,75
		ОБЩО по т. 3.5:				6.661.073,74