



**“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД**  
гр. Козлодуй

0973/8-00-18 Факс: 0973/ 8-07-36 E-mail: aer @aer -bg.com www.aer-bg.com



Management  
System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
OHSAS 18001:2007  
www.tuv.com  
ID: 9105021814

**ЕЛЕКТРОННА ПОЩА**

До: Управление „Търговско“	От: Изпълнителен директор Николай Петков
„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, гр.Козлодуй e-mail: <a href="mailto:commercial@npp.bg">commercial@npp.bg</a>	Дата: <b>18</b> .12.2025 год. Наш №: <b>85</b>
	Бр. стр.: 8

**Пазарна консултация №57333 с предмет:**

**„Смяна на дефектиран девети цилиндричен сноп на 6ЕБ и изготвяне допълнително  
на още 2 броя цилиндрични снопа и 2 броя куполни снопа“**

- Обща цена на услугата: 10 000 000,00 (Десет милиона) лева без ДДС;  
5 112 918,81 (Пет милиона сто и дванадесет хиляди деветстотин и осемнадесет евро и  
осемдесет и един цента) евро без ДДС**
- Точни банкови реквизити:**  
„Интернешънъл Асет Банк“ АД Враца  
- разпл.сметка - BG 13 IABG 74941002266601  
Банков идентификационен код ( BIC ) – IABGBGSF
- Точен адрес: „Атоменергоремонт“ АД, гр.Козлодуй, площадка „АЕЦ Козлодуй“  
ЕАД**
- Телефон, факс, e-mail, интернет адрес и лице за контакти: Р-л н-е „Производство  
и инвестиционни проекти“: Дучко Петров - 0973 / 7 27 98; 0973 / 8 07 36; [aer@aer-bg.com](mailto:aer@aer-bg.com); [www.aer-bg.com](http://www.aer-bg.com)**
- Приложение:** Приложение 1 – Количество – стойностна сметка

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЗЗЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

# КОЛИЧЕСТВЕНО-СТОЙНОСТНА СМЕТКА

**Обособяване и изграждане на нова площадка за производство на напрягащи снопове 55ф15,2В7 с покритие HDPE. Производство, монтаж и напрягане на 9 цилиндричен сноп 6-ти блок “АЕЦ Козлодуй”**

№	Вид дейност	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе-ство	Единична цена, лв	Единична цена, евро	Стойност на СМР в лв	Стойност на СМР в евро
<b>1. Оборудване на площадка за производство на сноп</b>								
1.1	Обособяване и подготовка на нова площадка за производство на снопове	Демонтаж и транспорт на форма за направа на сноп 55ф15,2В7 от (база Валя 210м <sup>1</sup> )	Бр.	1	150516,43	76957,83	150516,43	76957,83
		Ремонт и наладка на форма за направа на сноп 55ф15,2 с пластмасово покритие HDPE от (база Валя 210м <sup>1</sup> )	Бр.	1	135742,51	69404,04	135742,51	69404,04
		Транспорт на силов стоманобетонен стенд с размери; - дължина 5000мм; - напречно сечение 1000/1200мм.	Бр.	1	3600,74	1841,03	3600,74	1841,03
		Ремонт и рехабилитация на бетонов стенд	Бр.	1	3636,82	1859,48	3636,82	1859,48

1.2	Изграждане (обосояване) на нова технологична линия за изготвяне на сноп 55ф15,2B7	Монтаж и наладка на демонтираната форма (от база Валя 210м <sup>1</sup> ) за направа на сноп 55ф15,2 с пластмасово покритие HDPE	Бр.	1	138077,68	70598,00	138077,68	70598,00
	Производство на нови детайли (смяна на компрометирани елементи) за форма направа на сноп	Бр.	1	53157,40	27178,95	53157,40	27178,95	
	Производство на маслена вана (резервоар) от стоманена тръба (черна) или стоманобетонова тръба ф1000 с дължина 2м. за нагряване на антикорозинна смазка (ПВК)	Бр.	1	74846,10	38268,20	74846,10	38268,20	
	Производство на стойка за маслена вана ф1000	Бр.	1	5194,48	2655,90	5194,48	2655,90	
	Изпълнение на монолитна стоманобетонна греда (2бр.x100m <sup>1</sup> )	м <sup>1</sup>	200	4938,00	2524,76	987600,00	504951,86	
	Доставка и монтаж на релси Р43 за изграждане на релсов път за заготовка на снопове (монтажа на релсите да се изпълни с ел.заварка)	м <sup>1</sup>	420	485,44	248,20	203884,80	104244,64	

		Изграждане на анкерни фундаменти	Бр.	2	3391,68	1734,14	6783,36	3468,28
		Изготвяне и монтаж на стоманен вал с хидравличен механизъм към (кангалодържател) за навиване в кангал на изготвения сноп	Бр.	1	118481,62	60578,69	118481,62	60578,69
1.3	Детайлите и присоблението да се изработят съгласно Екзекутивна работна конструкция	Производство на втулки (за средни телове) чертеж ЗГ-1.02.00- Е	Бр.	750	125,46	64,15	94095,00	48110,01
		Производство на втулка за запресване (втулка ключ)	Бр.	3	154,50	78,99	463,50	236,98
		Производство на тънкостенни тръби ф18x1	Бр.	55	626,00	320,07	34430,00	17603,78
		Производство (или достака) на шаблон за набиване на глави (при фаска на втулки)	Бр.	4	3213,89	1643,24	12855,56	6572,94
		Производство на глава (за муфа с ухо) чертеж ЗГ-1.03.00- Е	Бр.	10	34261,28	17517,51	342612,80	175175,14
		Производство на кангалодържател	Бр.	1	29554,15	15110,80	29554,15	15110,80
		Производство на тринога с менгеме	Бр.	2	3418,68	1747,94	6837,36	3495,89

	Производство на устройство за захващане на въже $\Phi 15,2$ към машина за изтегляне	Бр.	1	9231,55	4720,02	9231,55	4720,02	
	Производство на стеги за сноп	Бр.	5	2586,24	1322,32	12931,20	6611,62	
	Доставка на „пушечна /ПВК/ смазка или еквивалентна	Кг.	1500	54,45	27,84	81675,00	41759,76	
	Производство на опорна плоча за запресване (набиване) на триделен клин на централно въже	Бр.	1	7600,94	3886,30	7600,94	3886,30	
	Производство на опорна плоча за запресване (набиване) на триделен клин на останалите четири ринга на въжетата /6+12+18+18/	Бр.	1	7036,17	3597,54	7036,17	3597,54	
	Производство и монтаж на защитен метален капак за цилиндричен сноп (включително grundиране и боядисване)	Бр.	1	11500,32	5880,02	11500,32	5880,02	
2	Демонтаж на девети цилиндричен сноп	Демонтаж на девети цилиндричен сноп и елементите на закотвящите устройства	Бр.	1	534000,05	273029,89	534000,05	273029,89

	Сваляне на демонтирания сноп и елементите на закотвящите устройства на кота 0,00	Бр.	1	308663,72	157817,25	308663,72	157817,25	
	Обособяване на времна площадка (фургон тип контейнер) за съхранение на технологично оборудване на кота 45,60	Бр.	1	471327,43	240985,89	471327,43	240985,89	
3	Изготвяне на напрягащи снопове 55ф15,2 с пластмасово покритие HDPE	Изготвяне на напрягащи цилиндрични снопове 55ф15,2 с пластмасово покритие HDPE дължина 180 метра	Бр.	3,00	998094,02	510317,37	2994282,06	1530952,11
	Изготвяне на напрягащи куполни снопове 55ф15,2 с пластмасово покритие HDPE дължина 112 метра:	Бр.	2,00	621046,45	317536,01	1242092,90	635072,02	
	Консервиране на изготвените снопове със смазка ПВК;	Бр.	5,00	26759,08	13681,70	133795,40	68408,50	
	Транспорт до закрит склад на АЕЦ Козлодуй.	Бр.	5,00	2437,11	1246,07	12185,55	6230,37	

	Заготовка и достака (до закрит склад в АЕЦ Козлодуй) на подложки (дървени скари) за изготвените снопове с дебелина 100-150мм.	Бр.	5,00	3405,20	1741,05	17026,00	8705,26	
	Доставка на защитно непромокаемо платно (покривало) за защита от атмосферно влияние на произведените снопове	Бр.	5,00	248,99	127,31	1244,95	636,53	
	Изготвяне и изпитване на опитен напрягащ сноп 55ф15,2 с пластмасово покритие HDPE дължина 7,5 метра	Бр.	1,00	280278,60	143304,17	280278,60	143304,17	
4	Монтаж и напрягане на девети цилиндричен сноп	Монтаж и напрягане на девети цилиндричен сноп 180 метра съгласно Екзекутивна работна технология за монтаж и напрягане снопове 55ф15,2 с пластмасово покритие HDPE	Бр.	1,00	507890,34	259680,21	507890,34	259680,21

		Доставка на смазака за монтаж на 9 цилиндричен сноп 55ф15,2 с покритие HDPE	Kг.	180,00	54,45	27,84	9801,00	5011,17	
5	Контрол на демонтираните анкерни елементите	Контрол на винт	Бр.	6,00	2554,20	1305,94	15325,20	7835,65	
		Контрол на гайка	Бр.	6,00	2554,20	1305,94	15325,20	7835,65	
		Контрол на блок-котва	Бр.	6,00	2554,20	1305,94	15325,20	7835,65	
		<b>Общо</b>			<b>9090909,09</b>		<b>4648108,01</b>		
		<b>Непредвидени 10% от общата стойност</b>			<b>909090,91</b>		<b>464810,80</b>		
		<b>Обща стойност:</b>			<b>10000000,00</b>		<b>5112918,81</b>		

Заличено на основание ЗЗЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

С