

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 57872

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Подмяна на компресорни агрегати 5(6)US11,21,31D01”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложеното по-долу техническо задание;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок / срок на годност;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 27.02.2026 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 06.03.2026 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Христо Пачев - Гл. експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 6140, e-mail: HPatchev@npp.bg

Приложение: Техническо задание /14 стр./

Блок: **Блок 5 и 6 (СКЗ)**

Система: **US**

Подразделение: **ЕП-2**

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 22.ЕП-2.ТЗ.1153/01

За доставка

ТЕМА: Подмяна на компресорни агрегати 5(6)US11,21,31D01.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Доставка на шест броя въздушни компресори, тип “NEA 4V2” или аналогични, с характеристики посочени в т.2 на настоящето техническо задание, окомплектовани с шкафове за управление, блокове за осушаване на въздуха и електродвигатели.

Изпълнителят да осигури авторски надзор (шеф-монтаж) на дейностите по време на монтаж.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

Доставката трябва да включва 6 броя въздушни компресори съгласно характеристиките в т.2, окомплектовани с шкафове за управление, блокове за осушаване на въздуха и електродвигатели.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

- ббр. комплект кабели, за свързване на компресорите с шкафовете за управление.

- ббр. комплект кабели, за свързване на блоковете за осушаване на въздуха с шкафовете за управление.
 - ббр. комплект кабели, за свързване на електродвигателите с шкафовете за управление.
 - ббр. меки връзки, необходими за свързване на компресорите с блоковете за осушаване на въздуха.
 - CF карта със заредено програмно осигуряване, готова за използване при необходимост.
- Дължините на кабелните комплекти да бъдат определени въз основа на Схема 1 (Приложение 1)
- резервни датчици КИПиА, с количество, съгласно принципа на вложените материали:
 - от 1 до 5 вложени единици – една резервна;
 - от 6 до 10 вложени единици – две резервни;
 - над 10 вложени единици – 30% от вложените.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Към момента на технологични системи 5(6)US11,21,31D01, са монтирани въздушни компресори тип NEA - 4V2. Допуска се доставка и на аналогични компресорни агрегати, покриващи техническите характеристики на оборудването от настоящето техническо задание. При доставка на аналогични компресорни агрегати, същите следва да са напълно идентични и взаимно заменяеми с наличните работещи, към момента в „АЕЦ Козлодуй“.

Компресор двукулисен, 4-степенен, с V-образна конструкция. Четири цилиндъра с едностранно действие, проектирани да работят без смазване(на сух ход). Компресорът да е изграден върху рама, като „packaged unit” (напълно окомплектован агрегат, готов за присъединяване), за директен монтаж върху бетонен фундамент.

Всички налични присъединителни връзки (въздух, вода, електро) да могат да се използват без (съществени) изменения.

Изискванията за техническите параметри на компресорите са:

-Обороти на въртене- постоянни 920 оборота за минута.

-Дебит(Обемен поток) 300 норм. m³/h

-Максимално работно налягане 65 bar

Технически характеристики на компресора:

Таблица 1

1.	Конструкция	-	Вертикален
----	-------------	---	------------

2.	Разположение на цилиндрите	-	V – образно			
3.	Брой колянови валове	Бр.	1-кръстоглав			
4.	Брой степени	Бр.	4			
5.	Начин на действие	-	1÷4 степен –просто действие			
6.	Задвижване	-	От ЕД чрез клиновиден ремък			
7.	Работно вещество	-	Атмосферен въздух			
8.	Релативна влажност	%	100			
9.	Дебит	m ³ /h	300			
10.	Ход на буталото	mm	85			
11.	Обороти на компресора	min ⁻¹	920			
12.	Налягане при всмукване	bar	1.03	3.2	10.7	26.2
14.	Крайно налягане	bar	3.4	10.9	26.4	65
18.	Температура на вход (на всмукване)	°C	20	30	30	30
19.	Температура на изход (на нагнетяване)	°C	148	151	111	109
20.	Диаметър на цилиндрите	mm	370	220	110	70
21.	Брой на клапани вход/изход	бр.	2/2	2/2	1/1	1/1
22.	Брой на буталните пръстени	бр.	3	4	5	8
23.	Брой на водещите пръстени	бр.	1	1	1	1
24.	Свърхналягане на задействане на SV предпазни клапани	bar	5	12	29	71
25.	Количество кондензат	kg/h	2.5	2.2	0.6	0.2
26.	Необходимост от охлаждаща вода при 10°C включително допълнителен охладител	m ³ /h	6.5			
27.	Температура на охлаждаща вода на вход	°C	32			
28.	Свърхналягане на охлаждаща вода, максимално	bar	6			
Задвижващ механизъм						
29.	Количество масло (едно пълнене)	l	≈20			
30.	Температура на маслото	°C	≈50			
31.	Свърхналягане на маслото	bar	3			

Условия за нормална работа на компресора :

- 1) Температура на околния въздух – от -20°C ÷ $+40^{\circ}\text{C}$;
- 2) Надморска височина – до 1000m;
- 3) Вибрации – до 18mm/s. съгласно VDI2056 гр.S.
- 4) Управляващ въздух – $3 \div 5 \text{ bar}$.
- 5) Липса на химически активни изпарения;
- 6) Параметри на охлаждащата вода:
 - Налягането на водата $2.5 \div 6 \text{ bar}$.
 - Необходимият дебит – 6.5m³/h.

Доставените компресори да са оборудвани с контролно-измервателни прибори за сигнализация и защита по разход, температура и налягане, които да имат аналогична функция , като тази на съществуващите:

Таблица 2

№	Описание	Обхват на измерване
1.	Термостат, измерващ температура на I-ва степен (сработва при $T > 160^{\circ}\text{C}$)	$130 \div 180^{\circ}\text{C}$
2.	Термостат, измерващ температура на II -ра степен (сработва при $T > 160^{\circ}\text{C}$)	$130 \div 180^{\circ}\text{C}$
3.	Термостат, измерващ температура на III -та степен (сработва при $T > 125^{\circ}\text{C}$)	$90 \div 138^{\circ}\text{C}$
4.	Термостат, измерващ температура на IV -та степен (сработва при $T > 125^{\circ}\text{C}$)	$90 \div 138^{\circ}\text{C}$
5.	Електромагнитен клапан; Охлаждаща вода	$0 \div 10 \text{ bar}$
6.	Електромагнитен клапан; управляващ въздух празен ход/товар	$0 \div 10 \text{ bar}$
7.	Пресостат за налягане на смазващо масло на компресора	$0 \div 4,5 \text{ bar}$
8.	Сигнализатор за наличие на дебит; Охлаждаща вода	$100 \div 200 \text{ L/min}$

Електродвигател – асинхронен , трифазен, свързан към компресора посредством V-образен (клиновиден) ремък.

Технически характеристики на електродвигателя:

Таблица 3

1.	Номинална мощност, kW	75
2.	Номинално напрежение, V	380
3.	Номинален ток, A	140
4.	Номинални обороти, min ⁻¹	1460
5.	Схема на свързване	Δ
6.	Клас на изолация	F(155°C)
7.	Степен на защита	IP54
8.	Cos φ	0.86

Условия за нормална работа на електродвигателя :

- 1) Температура на околния въздух – от - 20°C ÷ +40°C;
- 2) Надморска височина – до 1000 m;
- 3) Честота на захранващото напрежение – 50Hz;
- 4) Вибрации – до 4.5mm/s (съгласно ISO23-72);
- 5) Липса на химически активни изпарения;
- 6) Натоварване – не по-голям ток от посочения в Таблица 3;
- 7) Осигурена защита:
 - късо съединение в статорната намотка и захранващия кабел –160A;
 - от претоварване на двигателя – пусков режим 190A, нормална експлоатация 150A
- 8) Изолационно съпротивление:
 - за нов или демонтиран двигател – не по-малко от 10MΩ;
 - замерено съпротивление след период на работа – над 500kΩ;

Блок за осушаване на въздуха(БОВ).

Адсорбционните изсушители работят на принципа на студена регенерация. Те са изчислени за работа в неутрална среда, която е без агресивни части от масло, вода и твърди частици.

БОВ се състои:

- два резервоара запълнени със силикагел;
- блок на възвратни вентили;
- манометри
- два редуцир вентили
- магнет-вентилен блок за управление
- разпределително устройство
- предварителен и допълнителен филтър.

Пред БОВ е поставен един предварителен филтър. Той е инсталиран възможно най-близо до БОВ. Предназначен е да обира кондензата във въздуха и механичните примеси, като предпазва силикагела в БОВ.

След БОВ е инсталиран един допълнителен филтър. Служи за обигране на механични примеси, получени след разпрашаване на силикагела в БОВ.

Филтрите са снабдени с манометри за диференциално налягане.

Адсорбционните изсушители работят на принципа на смяна на налягането със студена регенерация. За целта са включени паралелно два адсорбционни резервоара със сухо вещество

(силикагел). Докато в единия резервоар въздуха се изсушава, то в другия резервоар се извършва регенерация. Чрез управление, зависимо от времето, в постоянен ритъм се достига смяна от единия на другия резервоар. Адсорбционните изсушители трябва да работят постоянно и напълно автоматично. Управляват се електрически и пневматично. Управлението трябва да е свързано с управлението на копреса.

Изисквания към параметри на въздуха на изхода на БОВ:

- Максимално допустим размер на твърди частици- не по-големи от $1\mu\text{m}/0.001\text{mm/}$
- Съдържание на вода в течно състояние не повече от 800 mg/m^3
- Съдържание на масло в течно състояние не повече от 16 mg/m^3

Метален шкаф за управление- степен на защита не по-малко от IP54 , оборудван с :

- промишлен контролер, със заредено програмно осигуряване, осигуряващо управлението на копреса, блока за осушаване на въздуха, и охлаждащите помпи;
- релейни елементи, осъществяващи релейната логика за управление;
- контакторни елементи, осигуряващи захранване за работа на копреса, блока за осушаване на въздуха, вентилите за управление на въздуха и охлаждащата вода;
- електрически защити на оборудването (защити от късо съединение и претоварване);
- средства за измерване (амперметър);
- сигнализация на състоянието на оборудването.

Допълнително в шкафа за управление да са осигурени:

- външен вход за дистанционна подготовка на копреса за стартиране;
 - външен вход за дистанционно стартиране на копреса;
 - външен изход за неизправност на копреса;
 - външен изход за сигнализация, че копресорът работи.
 - възможност за диагностика на работата на копреса чрез външна кабелна връзка с контролера.
- Вход за сигнал за високо налягане на изхода на копреса ($P > 48\text{ kgf/cm}^2$). Аварийно спиране на копреса.(Дискретен вход от сух контакт)

2.1. Класификация на оборудването

Копресорните агрегати 5(6)US11,21,31D01 са класифицирани от система за нормална експлоатация, невлияеща на безопасността.

Категорията за сеизмична устойчивост 3, се осигурява по действащите граждански норми за промишлени обекти. В България това е системата Еврокод. Националният сеизмичен код да бъде приложен като се използват сеизмичните характеристики за ниво ПЗ (максимално ускорение, стажни спектри на реагиране) за мястото на монтиране в АЕЦ „Козлодуй”.

Клас по качество се осигурява по общопромислени стандарти за копресорни агрегати и адсорбционни изсушители.

2.2. Квалификация на оборудването

Системи US , в частност копресорни агрегати 5(6)US11;21;31;D01 не се квалифицират.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Физически и геометрични характеристики на изделията трябва да съответстват на нормативно-техническите документи на производителя.

Приблизителните размери на помещение с монтиран компресорен агрегат в експлоатация са дадени в Приложение 1 (Схема 1).

Размерите на съединенията вход-изход охлаждаща вода към компресора са посочени в Приложение 2 (Схема 2)

2.4. Характеристики на материалите

Материалите, от които са изработени изделията, трябва да отговарят на нормативната, конструктивна и технологична документация на производителя.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Химични, механични, металургични и/или други свойства на материалите и компонентите, заявени за доставка да отговарят на нормативната, конструктивна и технологична документация на производителя.

Доставяните материали и компоненти внасяни от страни извън ЕС да не съдържат азбестови влакна.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставените артикули трябва да отговарят на нормативните изисквания, техническа документация и чертежите на производителя.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Доставените артикули да бъдат нови, с определен минимален срок на експлоатация (ресурс при нормални условия) не по-малко от 20 години;

Изпълнителят да представи двкларация за фазата на жизнения цикъл на доставения продукт. В декларацията да е указано от кога се произвежда този продукт и до кога е планирано да се осигуряват резервни части за него.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Срокът за доставка:

-Доставка 1 (партида 1) - 3бр. компресори в комплект с шкаф за управление, блок за осушаване на въздуха и комплект кабели - до 18 месеца след сключване на договор;

-Доставка 2 (партида 2) - 3бр. компресори в комплект с шкаф за управление, блок за осушаване на въздуха и комплект кабели - до 18 месеца след приключване на доставка 1;

Условие на доставка:

-DDP-Козлодуй

Доставените артикули и окомплектовката да бъдат опаковани съгласно изискванията на производителя и в оригинална опаковка на производителя. Опаковката да осигурява защита от външни атмосферни и други въздействия за запазване на техническите характеристики при транспортиране и съхранение. Върху опаковката на доставяните елементи да бъде отбелязано теглото и начина за транспортиране, преместване и съхранение. Опаковката трябва да запази стоката по време на транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Исполнителят да посочи условия при кратко, средно и дългосрочно съхранение на материалите и оборудването.

Да се посочат сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

При производството да бъдат спазени изискванията на нормативните и технологичните документи на производителя за определения вид/ тип оборудване.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

По време на производството трябва да бъдат извършени всички проверки и изпитания, описани в техническите условия за производство на типа оборудване.

Исполнителят е длъжен своевременно да уведомява и съгласува с Възложителя всяко изменение в конструкциите, характеристиките на параметрите и условията на изпитване, влияещи на тестовите резултати.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Представители на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД имат право да извършат проверка на документация, съпътстваща производството.

Заводските изпитания да се проведат с участие на специалисти от „АЕЦ Козлодуй“.

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, минимум 2 (два) месеца преди провеждането на заводските изпитания.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

На доставката ще бъде извършен общ входящ контрол по установен ред в "АЕЦ Козлодуй" съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй" №10.УД.00.ИК.112*.

На контролно измервателните прибори, част от доставката, ще бъде извършен специализиран входящ контрол. Специализиран входящ контрол ще бъде извършен по класификатор №30.ОУ.00.КЛ.142/* за входящ контрол на детайли, възли, полуфабрикати и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Приложение №5

5.2. Отговорности по време на пуск

Изпълнителят да осигури авторски надзор(шеф-инженер), за пускането на новите компресорни установки в експлоатация.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Компресорните агрегати да не съдържат забранени в ЕС компоненти и материали.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Доставката да бъде съпроводена от следните документи

- Декларация за произход
- Декларация/сертификат за съответствие;
- Инструкция за експлоатация;
- Инструкция за техническо обслужване и ремонт;
- Документ, указващ условията за съхранение;
- Паспорт на оборудването;
- Протокол от проведени проверки и изпитания, описани в техническите условия за производство на типа оборудване;
- Монтажна схема на оборудването;
- Разпечатка на софтуерния проект с коментарите към него;
- Да се предостави софтуерния проект (сурс кода) на електронен носител, с възможност за директно зареждане в контролера;
- Албум електрически схеми на външна и вътрешна комутация на новия шкаф за управление;
- Кабелен журнал, който включва наименованията на всички кабели между компресорния агрегат и шкафа за управление, тип, брой работни и резервни жила, A-Z край на кабела.
- Спецификация на резервните части от част КИПиА, в табличен вид за всеки отделен тип датчик, включваща: наименование, заводски тип, основни технически/електрически параметри, код/конфигурация/каталожен номер за директна поръчка, брой използвани.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език. Преводите на всички документи да съдържат трите имена, подписа на извършилия превода и печата на фирмата.

Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на преводите на документите.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

Гаранционен срок-24 месеца след пускане в експлоатация, но не повече от 30 месеца от датата на приемане на доставката.

6.1. Услуги след продажбата

Няма отношение.

6.2. Гаранционно обслужване

Изпълнителят да представи на Възложителя "Програма за гаранционна поддръжка" - на български език, която да определя реда за извършване гаранционен ремонт и отстраняване на дефекти. Програмата влиза в сила след съгласуване от страна на упълномощено лице от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

- За компресорните установки, предмет на доставката, да се установи гаранционно обслужване не по-малко от 24 месеца от датата на пускане в експлоатация.

- В рамките на гаранционния срок всички възникнали дефекти се отстраняват за сметка на Изпълнителя.

- Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, Изпълнителят осигурява резервни части или възел за своя сметка. Върху тях се установява нов гаранционен срок, като за новодоставено оборудване.

- Срокът за реакция при открит дефект е отзоваване на място, на територията на "АЕЦ Козлодуй", на представител на изпълнителя, до 2 работни дни от датата на писменото уведомяване.

Всички разходи при отстраняването на откритите несъответствия, по време на експлоатация за времето на гаранционния срок, са за сметка на Изпълнителя.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001:2015 "Система за управление на качеството. Изисквания", с обхват покриващ дейностите по настоящото ТЗ, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТЗ.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД има право да извършва одит на Изпълнителя преди започване на работата по сключен договор и по време на изпълнение на дейностите по договора.

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД извършва одити по ред установен с Инструкция по качество. Организация и провеждане на одит на външни организации /одит от втора страна/, 10.ОиП.00.ИК.049.

7.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора.

Несъответствия на продукти и услуги, за които се изисква преработка, се докладват на Възложителя, за да се вземе решение за разпореждане с несъответстващия продукт.

Изпълнителят гарантира, че по време на производство управлява несъответствията с отделяне и надлежно обозначаване на продукти, които не са годни за употреба или подлежат на преработване/доработка с цел привеждането им в съответствие с изискванията на техническото задание/спецификация.

Изпълнителят трябва да поддържа Списък на несъответствията по време на производството и за случаите на коригиращи мерки, целящи доработка/преработване с цел привеждане в съответствие с оригиналната спецификация, да бъде уведомяван Възложителя

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1. Производителят да представи референции за компресори със сух ход с кръстоглав за 300 Nm³/h атмосферен въздух и кройно налягане 65bar.(проектно(изчислено) налягане).

7.6.2. Производителят да представи референции за приложения на предлаганите компресорни агрегати в атомни електроцентрали с реактори тип ВВЕР-1000.

7.6.3. Референциите по т.7.6.1. и т.7.6.2. се представят на етап „процедура“.

7.6.4. Използваните суровини, материали и комплектуващи изделия трябва да отговарят на изискванията по отношение на забраната и ограниченията за употреба на определени опасни вещества, препарати и изделия, въведени с Приложение XVII на Регламент (ЕО) №1907/2006 от 18 декември 2006 година относно регистрацията, оценката, разрешаването, и ограничаването на химикали (REACH)“.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Няма отношение.

7.8. Присматане на доставката

Дейностите по доставка се считат за приключени след успешно завършен общ и специализиран входящ контрол и оформяне на необходимите документи - протокол за входящ контрол без забележки. Документите, които трябва да съпровождат доставката са посочени в т. 5.9.

Доставката се счита за окончателно приета след :

- провеждане на специализиран входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“, съгласно Инstrukция по качество № 10.УД.00.ИК.112/09.
- успешно проведени функционални тестове и изпитания на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД и изготвяне на съответните документи с положителни резултати.
- въвеждане в експлоатация на компресорите.

Изпълнителят е длъжен да осигури за своя сметка присъствието на свой компетентен персонал за входящия контрол, провеждан на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

При необходимост от извършване на работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор“, ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица: необходимост от ПОК, приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;
- съгласува ПОК на подизпълнителите/трети лица и представя съгласуваната ПОК за информация на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.