

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

ТЕМА:

Доставка на резервни части на фирма „IMI BOPP & REUTHER“

1. Описание на доставката

Доставка на резервни части за предпазни клапани тип: SIH 3115-H произведени от фирма „IMI BOPP & REUTHER“

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване и ремонт предпазни клапани тип: „IMI BOPP & REUTHER“ монтирани на технологични позиции 5,6YT11,12,13,14S09,10 производство на фирма „IMI BOPP & REUTHER“, както и за поддържане на минимален запас, са необходими резервни части с количества и характеристики в Приложение №1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителя да е производител или оторизиран представител на производителя.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001:2015 „Системи за управление на качеството. Изисквания“ с обхват покриващ дейностите по настоящите технически изисквания (ТИ), за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин изискванията, определени в ТИ.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Срокът за изпълнение на доставката – възможно най-кратък, след сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност и категория по сеизмостойчивост посочени в Приложение №1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-001-15**
- Категория по сеизмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002.**

2.2. Квалификация на оборудването

Доставените резервни части да отговарят на изискванията на завода производител.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Доставените резервни части да отговарят на чертежите, техническите условия и документация на производителя за определените типове и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение №1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са предназначени за оборудване от състава на I^{-ви} контур, работещо в среда с пряко влияние на йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”;

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по-малко от 36 месеца от датата на доставка.

Жизнен цикъл съгласно изискванията на завода производител, но не по-малко от 10 години от монтирането им, с изключение на уплътненията.

2.9. Надеждностни и ресурсни характеристики

Техническите характеристики на резервните части, който трябва да се доставят са представени в табличен вид, в Приложение 1 - Техническа спецификация - табличен вид.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да осигурява необходимата защита на резервните части при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителя да посочи условията при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на материали и оборудване, както период и изисквания за преконсервация в заводската опаковка.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали (за които е приложимо);
- декларация за съответствие издадена от производителя/изпълнителя или сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- протоколи от изпитания (за които е приложимо);
- документ, в които са описани условията за съхранение и срока на годност;
- инструкция за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт (за които е приложимо);
- чертежи;
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №....; позиция от чертеж).

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, 10.УД.00.ИК.112/*.

Приложение №1 към ТСП доставка на резервни части на фирма „IMI BOPP & REUTHER“

**Техническа спецификация (табличен вид)
за „Доставка на резервни части на фирма „IMI BOPP & REUTHER“**

Таблица № 1

№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1.	89085	Гарнитура	Гарнитура, тип SIN3115-H; поз. 3 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	10	-	-
2.	89087	Шайба	Шайба, тип SIN3115-H; поз. 10 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	22	-	-
3.	89092	Гарнитура	Гарнитура, тип SIN3115-H; поз. 58 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	16	-	-
4.		Зегерка	Зегерка, тип SIN3115-H; поз. 6 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	10		
5.		Шпилка	Шпилка, тип SIN3115-H; поз. 17 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	16		
6.		Стойка ел. магнит	Стойка ел. магнит, тип SIN3115-H; поз. 19 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	2		
7.		Гайка	Гайка, тип SIN3115-H; поз. 20 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	32		
8.		Гайка законтряща	Гайка законтряща, тип SIN3115-H; поз. 21 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	3		
9.		Втулка дистанционна	Втулка дистанционна, тип SIN3115-H; поз. 22 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	3		
10		Втулка регулираща	Втулка регулираща, тип SIN3115-H; поз. 23 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	3		
11		Втулка	Втулка, тип SIN3115-H; поз. 24 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	3		

№	ИД по Infor	Наименование	Технические характеристики	м.ед.	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
12		Втулка	Втулка на подема, тип SIN3115-H; поз. 28 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	3		
13		Лагер	Лагер 20206 DIN635, тип SIN3115-H; поз. 30 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	4		
14		Вилка	Вилка на подема, тип SIN3115-H; поз. 32 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	2		
15		Шпонка	Шпонка, тип SIN3115-H; поз. 33 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	2		
16		Втулка	Втулка, тип SIN3115-H; поз. 37 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	2		
17		Втулка	Втулка-захват, тип SIN3115-H; поз. 38 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	2		
18		Шарнир	Шарнир, тип SIN3115-H; поз. 49 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	2		
19		Шпилка	Шпилка, тип SIN3115-H; поз. 59 от чертеж №3-34-20535,3	бр.	16		