Приложение 1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на моторни и хидравлични масла

№	ИД по BAAN		Мерна ед.	Коли-чество	Опаковка
1.	102498	Масло моторно; вискозитетен клас SAE 10W40	брой	60	опаковка по 1 л.
2.	102499	Масло моторно; вискозитетен клас SAE 10W40	брой	50	опаковка по 5 л.
3.	102501	Масло моторно; вискозитетен клас SAE 15W40	брой	50	опаковка по 1 л.
4.	102500	Масло моторно; вискозитетен клас SAE 15W40	брой	20	опаковка по 5 л.
5.	102503	Масло хидравлично ATF	брой	20	опаковка по 1 л.
6.	17636	Масло моторно M16E	литър	200	варел
7.	94018	Масло хидравлично MHL-32 БДС 11158	литър	200	варел

Физико-химичните показатели на които трябва да отговарят моторните масла M16 E и MHL-32 са посочени в точки № 8 и 9 (по долу).

	Масло моторно М16Е, БДС 9785-1989 или еквивалентно съответствие							
	ИД по BAAN	**Физико-химични показатели**	**Димeнсия**	**Стандарт**	**Норма**	**Мерна ед.**	**Коли-чество**	**Опаковка**
8.	17636	1. Кинематичен вискозитет при 100°C	mm^2/s	БДС EN ISO 3104 или екв. съответствие	14,5÷16,2	литри	200	варел
		2. Пламна температура в отворен тигел, не по-ниско от	°C	БДС EN ISO 2592 или екв. съответствие	240			
		3. Съдържание на вода, не повече от	%	БДС EN ISO 12937 или екв. съответствие	0,03			
		4. Обща алкалност (TBN), не по-ниско от	mgKOH/g	БДС 9776 или екв. съответствие	9,0			
		5. Съдържание на механични примеси, не повече от	%	БДС 17411 или екв. съответствие	0,005			
		6. Сулфатна пепел, не повече от	%	БДС ISO 3987 или екв. съответствие	1,5			
		7. Температура на замръзване, не повече от	°C	БДС 1751 или екв. съответствие	- 15			

	Масло хидравлично MHL-32, БДС ISO 11158:2023 или еквивалентно съответствие							
	ИД по BAAN	**Физико-химични показатели**	**Димензия**	**Стандарт**	**Норма**	**Мерна ед.**	**Коли-чество**	**Опаковка**
9.	94018	1. Кинематичен вискозитет при 40°C	mm^2/s	БДС EN ISO 3104 или екв. съответствие	28,8÷35,2	литри	200	варел
		2. Кинематичен вискозитет при 100°C	mm^2/s	БДС EN ISO 3104 или екв. съответствие	≥ 5,0			
		3. Кинематичен вискозитет при 0 °C	mm^2/s	БДС EN ISO 3104 или екв. съответствие	≤ 420			
		4. Пламна температура в отворен тигел	°C	БДС EN ISO 2592 или екв. съответствие	≥ 175			
		5. Температура на течливост	°C	БДС ISO 3016 или екв. съответствие	≤ -18			
		6. Съдържание на вода	%	БДС EN ISO 12937 или екв. съответствие	≤ 0,025			
		7. Водоотделителна способност - време за достигане на 3ml емулсия при 54 °C	min	БДС ISO 6614 или екв. съответствие	≤ 30			
		8. Корозионна агресивност спрямо мед, 100 °C, 3h, не по-висок от	клас	БДС EN ISO 2160 или екв. съответствие	2			
		9. Антикорозионни свойства, 24h: - Процедура A - Процедура B	 - -	ISO 7120 или екв. съответствие	 издържа издържа			

		10. Пенообразуване - изпитване I при 24^0C - не повече от - изпитване II при 93^0C - не повече от - изпитване III при 24^0C след 93^0C - не повече от	 ml ml ml	БДС ISO 6247 или екв. съответствие	 150/10 80/10 150/10			
		11. Въздухоотделителна способност при 50 °C	min	ISO 9120 или екв. съответствие	≤ 5			
		12. Стабилност на окисление - нарастване на киселинното число след 1000h, - неразтворима утайка	 mgKOH/g mg	ISO 4263-1 или екв. съответствие	 ≤ 2,0 определя се			
		13. Съвместимост с еластомери, NBR1, 100°C, 168h - относително увеличаване на обема - изменение на твърдостта A по Shore	 % 	ISO 6072 или екв. съответствие	 0 ÷ 12 0 ÷ -7			
		14. Филтруемост, суха - филтруемост по етап I - филтруемост по етап II	 % %	ISO 13357-2 или екв. съответствие	 ≥ 80 ≥ 60			
		15. Филтруемост, мокра - филтруемост по етап I - филтруемост по етап II	 % %	ISO 13357-1 или екв. съответствие	 ≥ 70 ≥ 50			