

## ДОГОВОР

№ 122 000073

Днес 12.11.2012 год., в гр. Козлодуй между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Валентин Алексиев Николов - Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и “Квант Инженеринг” ООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 131087680, представлявано от Красимир Пъшанов Пъшев – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, с **ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ** “Атоменергоремонт” ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106530686, представлявано от Николай Крумов Петков – Изпълнителен директор, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите /част втора, глава трета, раздел шести/ от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-2944/26.09.2012 г. на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: “**Конструиране, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за обработка на "улитката" на ГЦН195М, с цел внедряване на модернизиран корпуси на изваждаеми части и графитни уплътнения на блокове 5 и 6 на АЕЦ "Козлодуй" ЕАД**” се сключи настоящият Договор за следното:

### 1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да изпълни Конструиране, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за обработка на "улитката" на ГЦН195М, с цел внедряване на модернизиран корпуси на изваждаеми части и графитни уплътнения на блокове 5 и 6 на АЕЦ "Козлодуй" ЕАД, съгласно Приложение № 2 - Техническо задание № 2011.30.РО.УД.ТЗ.1003, Приложение № 3 - Работна програма и Приложение № 5 - Предлагана цена, неразделни части от настоящия договор.

1.2. Дейността по т.1.1 включва следните етапи:

- 1.2.1. Конструиране
- 1.2.2. Изработване и Доставка на оборудване
- 1.2.3. Шеф-инженеринг;
- 1.2.4. Обучение

### 2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **699 900 лв.** /шестстотин деветдесет и девет хиляди и деветстотин лева/ без ДДС, в това число:

2.1.1. Цената за конструиране е в размер на **161 530 лв.** /сто шестдесет и една хиляди петстотин и тридесет лева/ без ДДС.

2.1.2. Цената за изработка и доставка на оборудването е в размер на **390 020 лв.** /триста и деветдесет хиляди лева и двадесет стотинки / без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.1.3. Цената за шеф-инженеринг е в размер на **142 350,00 лв.** /сто четиридесет и две хиляди триста и петдесет лева/ без ДДС.

2.1.4. Цената за обучение на персонал е в размер на **6 000 лв.** /шест хиляди лева/ без ДДС.

2.2. Посочените в Приложение № 5 Предлагана цена единични цени са твърди и не подлежат на промяна, фиксират се със сключването на договор и остават в сила през време на изпълнението на договора.

2.3. Посочените общи цени в Приложение № 5 се доказват по време на изпълнение на договора на база отчетни документи, които са двустранно подписани.

2.4. Цената по т.2.1. е пределна и валидна до пълното изпълнение на договора и не подлежи на промяна.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. по етапи от Работната програма и графика на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**:

– **Плащане**, в рамките на 15 /петнадесет/ работни дни след представяне на Конструктивна документация и приемането ѝ на Технически съвет на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, срещу представена оригинална фактура за стойността на документацията и Протокол от Технически съвет на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за приемане без забележки.

– **Плащане**, в рамките на 15 /петнадесет/ работни дни след приемане на доставката на оборудването, срещу представени оригинална фактура за изработката и стойността на оборудването, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

**Плащане**, в рамките на 15 /петнадесет/ работни дни след двустранно подписан протокол за завършен шеф-инженеринг и представена оригинална фактура за стойността.

– **Плащане**, в рамките на 15 /петнадесет/ работни дни след представяне на Протокол за проведено обучение и представена оригинална фактура за стойността му.

2.6. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка:КОРПОРАТИВНА ТЪРГОВСКА БАНКА АД;

IBAN: BG02KORP92201028158001

BIC: KORPBGSF

### 3. СРОКОВЕ

3.1. Сроктът за изпълнение на дейностите е 480 /четиристотин и осемдесет/ календарни дни, съгласно Приложение № 4 – Срок и Календарен график, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К".

3.2. Сроковете за изпълнение на отделните етапи са както следва:

3.2.1. Срок за представяне на Конструктивна документация е 180 /сто и осемдесет/ календарни дни, считано от датата на подаване на необходимите входни данни.

3.2.2. Срок за изработка и доставка на оборудването 270 /двеста и седемдесет/ календарни дни, считано от датата на приемане на Конструктивната документация на Технически съвет на Възложителя без забележки.

3.2.3. Сроковете за шеф-инженеринг и обучение, започват да текат от датата на осигуряване фронт за работа и са съгласно Приложение № 4 Срок и Календарен график.

3.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

### 4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

4.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен:

4.1.1. Да предостави на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** утвърдено Техническо задание.

4.1.2. Да окаже необходимото съдействие на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за изпълнение на възложената му работа;


4.1.3. Да предостави необходимите входни данни на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок от 10 (десет) работни дни след подписване на договора.

4.1.4. Да предостави на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите допълнителни входни данни в срок от 10 (десет) работни дни от поискването им.

4.1.5. Да назначи технически съвет, който да разгледа и приеме проекта при условията на настоящия договор;

4.1.6. Да уведоми три работни дни предварително **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за участие в Техническия съвет;

4.1.7. Да приеме изработеното от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с оглед изискванията на този договор;



4.1.8. Да бъде извършен входящ контрол в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със сертификати/декларации за съответствие, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката.

4.1.9. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** уговореното възнаграждение за приетата работа съобразно реда и условията на този договор:

## 5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава:

5.1.1. Да изпълни качествено възложената му дейност в сроковете, посочени в Срок и Календарния график – Приложение № 4:

5.1.2. Да представи списък за допълнителни проектни входни данни, ако е необходимо, в срок от 10 (десет) работни дни след получаване на необходимите входни данни.

5.1.3. Да предаде изработения проект в 7 (седем) екземпляра на хартиен носител и 1 (един) брой на оптичен/магнитен носител.

5.1.4. Да отстрани за своя сметка в 15 (петнадесет) дневен срок констатираните от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** непълноти и грешки в представената документация и подмени коригираните проекти лично. Всички корекции или релакции да бъдат представени и на магнитен носител.

5.1.5. Да присъства при необходимост при разглеждане на резултатите на Технически съвет на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.1.6. Да изготви окончателна Техническа спецификация за доставка на оборудване на етап Конструирание, която става неразделна част от настоящия договор.

5.1.7. Да извърши изработка и доставката след приемане на Конструктивната документация на Технически съвет на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.1.8. Да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за реда на изпълнение на отделните видове работи, като предоставя възможност за контролирането им.

5.1.9. Да представи всички документи по т. 2.5. от настоящия договор за плащане на съответния етап до 30 /тридесет/ дни след приключване на дейностите.

5.2. Да изготви и съгласува с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** програма за доказване механичните характеристики, атестация на заварочния процес и постигането на заложените в Технологията геометрични характеристики и качество на повърхнините.

## 6. ПРИЕМАНЕ

6.1. При завършване на всеки етап от възложената задача **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да прегледа и приеме съответния етап.

6.2. Предаването на Конструктивната документация се извършва в Управление „Инвестиции“. Приемането на проекта се извършва по преценка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от назначен от него Технически съвет не по-късно от 30 (тридесет) дни след представянето му. По преценка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, е възможно повторно разглеждане на разработката от Технически съвет след наложените се корекции.

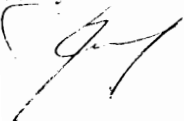
6.3. При предаване и приемане на оборудването страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването и отсъствието на явни недостатъци.

6.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД на свои разходи и риск.

6.5. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/7-20-47 до „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедицията на стоката.

6.6. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа :  
За доставеното оборудване:

Обяснителна записка за машината, обект на настоящото задание, съдържаща следните документи:



Общ монтажнен чертеж и сборен чертеж;

Чертежи на възлите и детайлите, които не са покушни изделия

Техническа спецификация за вложените покушни изделия, съдържащи техните параметри

Инструкция или Ръководство за експлоатация

6.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за специализиран входящ контрол без забележки.

6.8. Ако при извършване на входящ контрол на доставените материали се установи негодност на партидата или на част от нея, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок до 30 календарни дни от датата на писменото уведомяване за това от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

## 7. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

7.1. Оборудването трябва да бъде доставено с качество, отговарящо на стандартите, техническите условия на страната-производител и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат за съответствие.

7.2. За оборудването се установява гаранционен срок в рамките на 24 /двадесет и четири/ месеца, но не повече от 48 /четиридесет и осем/ месеца от датата на въвеждане в експлоатация.

7.3. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 10 /десет/ дни от датата на писмената рекламация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

7.4. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок от 40 /четиридесет/ дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.7.2.

7.5. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 /тридесет/ дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 7.2./.

7.6. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

## 8. ПРАВА ВЪРХУ РЕЗУЛТАТИТЕ ОТ ДОГОВОРА

8.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** получава изключително право на използване по смисъла на Закона за авторското право и сродните му права на резултатите от изпълнението на услугата в страната и чужбина за срок от 10 години.

8.2 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** запазва авторските си права върху резултатите по договора определен от Закона за авторското право и сродните му права в Глава IV, Раздел I, чл.15, с изключение на ал.1, т.8, пак там.

8.3 Двете страни могат да внасят изменения в приетата разработка само при взаимна договореност. В противен случай, внесените изменения са единствено на отговорността на извършителя.

8.4 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира, че разработките по договора са патентно чисти и трети лица не притежават права върху тях. В случай,че трети лица предявяват основателни претенции **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** понася всички загуби, произтичащи от това.

## 9. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

9.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К".

9.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

9.3. Приложение № 1 - Общи условия на договора;

9.4. Приложение № 2 - Техническо задание № 2011.30.РО.УД.ТЗ.1003;

9.5. Приложение № 3 – Работна програма;

9.6. Приложение № 4 – Срок и Календарен график;

9.7. Приложение № 5 - Предлагана цена:

9.8. Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са: Таня Димитрова – Р-л сектор “ИК-МТЧ”, У-ние “Инвестиции”, тел: 0973/72962; Георги Петков – Гл. Механик “О I контур”, Н-е “Р”, ЕП-2, тел.: 0973/73556;

9.9. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Красимир Пъшанов Пъшев, тел.: 0889919742;

9.10. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

## 10. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Квант Инженеринг” ООД  
гр. София 1172  
ул. “Н. Габровски” № 16, офис № 4  
тел/факс: 02/8688860; 02/8688861  
ЕИК 131087680  
ИН по ЗДДС 131087680

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ  
/КРАСИМИР ПЪШЕВ/



### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АГЦ Козлодуй” ЕАД  
3321 Козлодуй  
БЪЛГАРИЯ  
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027  
ЕИК 106513772  
ИН по ЗДДС BG 106513772

### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
/ВАЛЕНТИН НИКОЛОВ/

### Съгласували:

Директор „Производство“:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Ем. Едрев/

Директор “И и Ф”:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Б. Димитров/

Р-л У-е “Търговско”:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Г. Добрев/

Р-л У-е “Правно”:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Ил. Карамфилова/

Гл. Юриконсулт, У-ние “Правно”:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Ив. Иванов/

Гл. Механик “О I контур”, Н-е “Р”, ЕП-2:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Г. Петков/

Р-л с-р “ИК, МТЧ”, У-ние “И”:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Г. Димитрова/

Н-к отдел “ОП”:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Кр. Каменова/

### Изготвил:

Специалист “ОП”:  
\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2012 г. /Р. Спасова/

**ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА**

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР .....	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА .....	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА .....	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВООСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ .....	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ .....	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ .....	7
16.	НЕУСТОЙКИ .....	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА .....	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА .....	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ .....	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ .....	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА .....	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА .....	9

## 1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИП.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

## 2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

## 3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

## 4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

## 5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.



## 6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на Р България, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в Р България. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в последствие, при условие че Р България има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрацията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

## 7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

## 8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

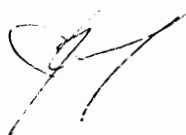
8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Плановите за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

## 9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.





9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с НМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност"

## 10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита", идент. № ЕИ.РБид-18;

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИР3.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на телесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

## 11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения“

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи“

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрял производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускация, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор "Техническа безопасност" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

## 12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

## 13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

#### 14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

#### 15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

#### 16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2. неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

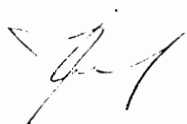
#### 17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на постите с договора задължения.



17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

## 18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което преняетва неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

## 19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

## 20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез курьер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валиден адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако елите за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

## 23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

## 24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 1 от ЗОП Страните по договор за обществена поръчка не могат да го променят или допълват.

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Квант Инженеринг” ООД  
гр. София 1172  
ул. “Н. Габровски” № 16, офис № 4  
тел/факс: 02/8688860; 02/8688861  
ЕИК 131087680  
ИН по ЗДДС 131087680

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ  
/КРАСИМИР ПЪШЕВ/

### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД  
3321 Козлодуй  
БЪЛГАРИЯ  
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027  
ЕИК 106513772  
ИН по ЗДДС BG 106513772

### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
/ВАЛЕНТИН НИКОЛОВ/

# "АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: ОСО

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

Подразделение: Цех "О I контур"

..... 2011 г. / А. Николов /

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "Б и К": .....

..... ( М. Янков )

ДИРЕКТОР

"ПРОИЗВОДСТВО": .....

..... ( Е. Едрев )

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 2011 ЗО. РО. УД ТЗ 1003

**ТЕМА:** Конструирание, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за обработка на "улитката" на ГЦН195М, с цел внедряване на модернизиран корпуси на изваждаемите части и графитни уплътнения на блокове 5 и 6 на АЕЦ "Козлодуй".

Настоящото техническо задание съдържа пълно описание на обекта на поръчката съгласно Закона за обществените поръчки.

### 1. Кратко описание на техническото задание

Настоящото техническо задание включва дейностите по конструирание, изработване монтаж и изпитване на машина, посредством която да се извършат наплавяване и механична обработка на "улитките" (корпусни възли на главни циркулационни помпи), неразделна част от главни циркулационни тръбопроводи, с цел реализиране на техническо решение за промяна на възела за уплътнение на ГЦП.

По своята същност машината представлява нестандартно устройство, позволяващо установяване на фланцевата повърхност на "улитката", радиално и аксиално центроване относно базовите повърхности за да се осигури постигане на необходимите допускови полета. Конструкцията трябва да гарантира необходимата устойчивост (коравина) за противодействие на реактивните сили при извършване на механичната обработка. Машината трябва да интегрира в конструкцията си силов и заваръчен модули, за извършване на





технологичните операции по наплавяване и механична обработка на новите уплътнителни повърхности, като се постигат заложените точности на геометричните размери и качество на получените повърхнини. Необходимо е да се конструира и изработи система (пулт) за управление, позволяващ дистанционен контрол и управление на преместванията и режимите, обезпечавачи извършването на обработките и силовото захранване на компонентите на машината.

При конструирането е необходимо да се предвидят захващащи устройства за сапаниране и транспортиране, от мястото на съхранение в БМР до установяването и на работните места (5,6ГА 504/1,2,3,4), тъй като операцията ще се извършват върху неразривно свързаните "улитки" на ГЦП с главните циркуляционни тръбопроводи в херметичния обем на блокове 5 и 6.

Конструкцията трябва да позволява транспортните и установъчни операции да се извършват максимално бързо и точно с цел намаляване дозавото натоварване на заетия с тях персонал.

## **2. Изисквания към конструкцията**

### **2.1. Част "Машинно-технологична"**

Машината трябва да бъде комплексно устройство за извършване на заваръчна и механична обработка на предвидените в технологията повърхнини при спазване на следните изисквания:

2.1.1. Машината трябва да има носеща (установъчна) конструкция за установяване и укрепване към съществуващите резбови отвори М100х6 – 7Н разположени по окръжност с диаметър Ф1460мм, общо 30 отвора равномерно разпределени по окръжността.

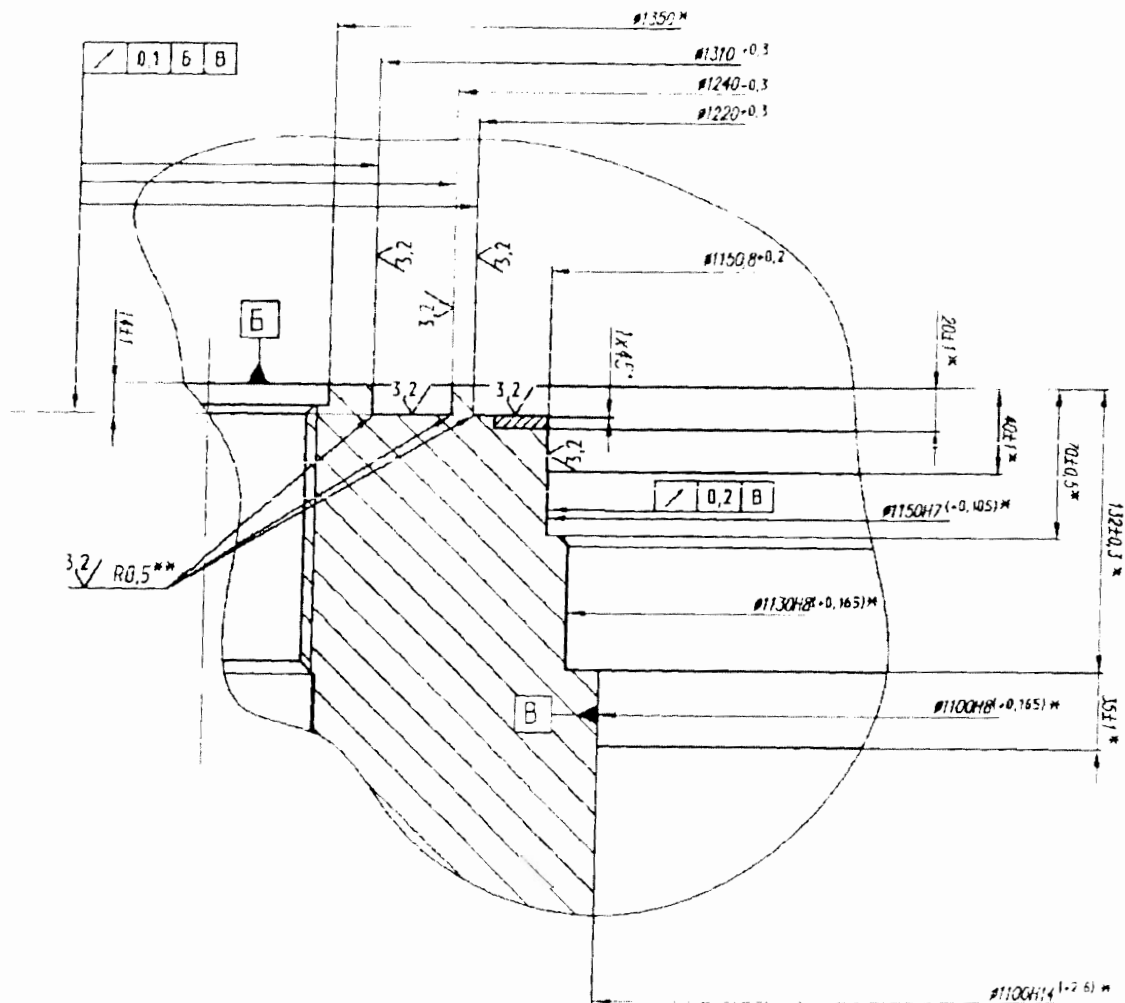
2.1.2. Основата на машината трябва да позволява извършването на радиална и аксиална центровка спрямо оста на "улитката" и хоризонталната повърхност с точност до 0,05мм.

2.1.3. Машината трябва да има въртящ се върху основата възел, осигуряващ работата и преместванията в радиална посока на заваръчната глава и супорта за механична обработка, позволяващ изпълнението на операции върху площ покриваща пространството между Ф1000мм и Ф1350мм., концентрично разположена спрямо оста на улитката и дълбочина на обработка до 100 мм.

2.1.4. Получените след механичната обработка хоризонтални и вертикални повърхности трябва да отговарят на изискванията на Чертежа от фиг. 1.



после обработки



**Фиг. 1**

2.1.5. Възела за извършване на наплавяване на повърхността трябва да отговаря на следните изисквания:

- електрозаваръчният модул да предвижда автоматично заваряване с нетопим електрод в среда от инертен газ (ВИГ заваряване);
- да използва добавъчен материал тел марка Св-07Х25Н13 ГОСТ 2246-70 ,  $\Phi 1.2$ мм или  $\Phi 1.6$ мм или съгласуван с ЦКБМ западен аналог.;
- да обезпечава режим на постоянен ток от  $120 \pm 250$ А.

2.1.6. Машината трябва да съдържа електрозаваръчен модул за извършване и контролиране на процеса на заваряване, отговарящ на заложените в технологията за наваряване параметри.

2.1.7. Машината трябва да е оборудвана с присъединителни връзки за лесно и бързо присъединяване на захранване с енергийни източници, в зависимост от избраните задвижвания и необходимите връзки с пулта за наблюдение и управление.

2.1.8. Машината трябва да позволява дезактивиране, с използваните съгласно т.4.1. от 30.РАО.00.ИР.018/4, химически методи за дезактивация включващи следните реагенти:

- калиева основа с концентрация  $< 30\text{g/dm}^3$
- калиев перманганат с концентрация  $< 5\text{g/dm}^3$
- оксалова киселина с концентрация  $< 30\text{g/dm}^3$
- водороден прекис с концентрация  $< 0,5\text{g/dm}^3$
- азотна киселина с концентрация  $< 1\text{g/dm}^3$
- лимонена киселина с концентрация  $< 10\text{g/dm}^3$
- амониев хидроокис с концентрация  $< 8\text{ ml/l}$

2.1.9. При използване на хидравлично или пневматично задвижване, машината да се захранва със собствен източник за осигуряване на необходимите параметри на флуида.

2.1.10. За обезпечаване изпитанието на машината и учебно-тренировъчни работи, с цел постигане на заложените геометрични характеристики, качество на повърхнините и правилността на режимите на работа, Изпълнителя да предвиди изработването на имитатор, върху който ще се извършат изпитанията преди въвеждане в работа на блокове 5 и 6.

## **2.2. Част “Електрическа”**

2.2.1. Кабелите свързващи силовите, контролните и осветителни части на машината да позволяват извършването на дезактивация.

2.2.2. Свързването на кабелите между отделните възли на машината и пулта да позволяват лесно и бързо отсъединяване.

2.2.3. Да бъде предвидено лесно изпълнимо и надеждно заземяване на възлите и машината като цяло.

## **2.3. Радиационна защита.**

2.3.1. Връзките между машината и пулта, да позволяват разполагането на пулта на най-малко на 5 м. от оста на помпата, за осигуряване минимално дозово нагояване на персонала участващ в извършване на работите.

2.3.2. Свързването на кабелите към възлите и пулта да се осъществява с бързо разглобяеми съединения (куплунзи).

2.3.3. Конструктивните елементи, възли и използваните защитни лакови покрития да позволяват дезактивиране с използваните разтвори, съгласно “Инструкция за дезактивация 30.РАО.ИР.018.



### **3. Изисквания към доставката на апаратура и материали**

3.1. Няма специални изисквания към класификацията и квалификацията на оборудването.

3.2. Няма изисквания към категорията на сеизмоустойчивост на оборудването.

3.3. Съгласно настоящото задание, машината ще се сглоби и изпита на територията на Изпълнителя.

### **4. Изисквания към производството**

4.1. Към изделието, обект на настоящото задание да се предвиди технологичен изпитателен стенд имитиращ повърхностите подлежащи на обработка, съгласно технологията.

4.2. Доказването на механичните характеристики ще се оформи с двустранно подписан протокол, за постигнатите резултати при изпитание с имитатора.

4.3. Постигането на изискванията към наплавката ще се докажат чрез атестация на процеса.

4.4. Наплавената повърхност подлежи на контрол както следва:

- визуален контрол съгласно методика за контрол ПНАЭГ -7-016-89 и норми за оценка съгласно ПНАЭГ -7-010-89, за заваръчни съединения II категория;

- капиларен контрол – 100%, съгласно ПНАЭГ -7-018-89, клас на чувствителност II и норми за оценка - ПНАЭГ -7-010-89 за заваръчни съединения II категория.

4.5. След извършване на механична обработка наплавената повърхност подлежи на контрол както следва:

- капиларен контрол 100% - ПНАЭГ -7-018-89, клас на чувствителност II и норми за оценка съгласно точки 4.5.3., 4.5.4. на ПНАЭГ -7-025-90;

- ултразвуков контрол на зоната на сплавяване с основния метал 100 % съгласно ПНАЭГ -7-030-91, степен на достъпност за контрол 2НБ.

### **5. Изисквания към монтажа.**

5.1. Изпълнителят да осигури свой представител (шеф-инженер) за монтаж и първоначално въвеждане в експлоатация в пом. 5.6, ГА504/1,2,3,4.

### **6. Входни данни**

6.1 При необходимост от входни данни извън данните на настоящото техническо задание, същите ще бъдат подготвени и предадени като отделен документ, преминал съгласуване и утвърждаване по установения ред.



## **7. Изходни документи, резултат от договора.**

**Машината трябва да бъде придружен от следните документи:**

7.1. Обяснителна записка за машината, обект на настоящото задание, съдържаща следните документи:

7.1.1. Общ монтажен чертеж и сборен чертеж.

7.1.2. Чертежи на възлите и детайлите, които не са покупни изделия.

7.1.3. Техническа спецификация на вложените покупни изделия, съдържащи техните параметри.

7.2. Инструкция или Ръководство за експлоатация.

## **8. Осигуряване на качеството.**

8.1. Изпълнителят трябва да изготви Програма за осигуряване на качеството ( ПОК) за дейностите в обхвата на настоящето Техническо задание с примерно съдържание осигурено от Възложителя..

8.2. Изпълнителят изготвя и съгласува с Възложителя програма за доказване механичните характеристики, атестация на заварочния процес и постигането на заложените в Технологиата геометрични характеристики и качество на повърхнините.

8.3. Документите по т. 7 се предоставят на магнитен и хартиен носител в пет екземпляра на български език и един на оригиналния език.

## **9. Лицензи, сертификати и разрешения, свързани с доставката**

Изпълнителят да представи референции за изпълнени поръчки за конструиране и изработване на нестандартно оборудване в областта на машиностроенето и механичната обработка.

## **10. Обучение и квалификация на персонала на АЕЦ “Козлодуй”**

Изпълнителя следва да обучи най-малко двама специалисти –оператори на Възложителя за използването на машината, съгласно предадената по т. 7.2. Инструкция/Ръководство за експлоатация.

Обучението да се извърши при извършване на учебно тренировъчните дейности на територията на Изпълнителя и да завърши с двустранно подписан протокол.

## **11. Спазване на реда в АЕЦ “Козлодуй”**

Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на ДБК.КД ИН.028 “ИК. Работа на външни организации при сключен договор”.



## 12. Прилагане на изискванията към под-изпълнители на основния изпълнител

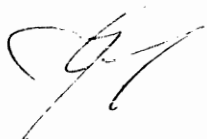
При необходимост от използване на под-изпълнители, основният изпълнител по договора носи отговорност за изпълнението на изискванията на Техническо задание от под-изпълнителите, както и за качеството на тяхната работа.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ЕП-2: 

/ Янчо Янков /

### Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС Ваан
Инвестиционна програма	44200310



## РАБОТНА ПРОГРАМА

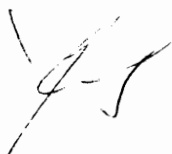
за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

**"Конструирание, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за обработка на „улитката“ на ГЦН195М, с цел внедряване на модернизиран корпус на изваждаемни части и графитни уплътнения на блокове 5 и 6 на АЕЦ „Козлодуй“ ЕАД"**

№	Описание на видовете работи	Необходими човеко - месеци /бр./	Отчетен документ	Изпълнител
1	2	3	4	5
<b>I. ЕТАП КОНСТРУИРАНЕ</b>				
<b>Организационна част – 0,6 човекомесеца</b>				
I.1	Съставяне на списък с необходими входни данни	0.30	Протокол за получени входни данни	„Квант инженеринг“ ООД
I.2	Изготвяне на програма за осигуряване на качеството	0.30	Програма за осигуряване на качеството	„Квант инженеринг“ ООД
<b>Конструирание на Машинно-технологична част – 17,27 човекомесеца</b>				
I.3	Разработване на технология, съобразена с Техническото задание /ТЗ/ и съгласуване	1.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.4	Конструирание модулите на машината в съответствие с ТЗ и утвърдена технология	5.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.5	Конструирание на технологичен имитаторен стенд	1.30	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.6	Разработване на конструктивна документация на ниво възли и модули	4.0	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.7	Разработване на детайлни чертежи за производство	4.0	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.8	Обяснителна записка	0.37	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.9	Спецификация	0.20	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.10	Изготвяне на инструкция за експлоатация на машината	1.20	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
<b>Конструирание на част „ЕЛЕКТРИЧЕСКА“ -5.65</b>				
I.11	Силово захранване на машината	1.65	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД




I.12	Осветителна система	0.40	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.13	Монтажни схеми	1.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.14	Чертежи с кабелни трасета	1.40	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.15	Кабелен албум	1.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.16	Спецификация на оборудването	0.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
<b>Конструиране на TV система – 0.5 човекомесеца</b>				
I.17	Разположение на камерите и контролните монитори с цел непрекъснато наблюдение при изпълнение на операциите, извършвани с машината	0.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.19	Избор на апаратура за наблюдение	0.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.20	Монтажни схеми	0.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.21	Чертежи с кабелни трасета	0.10	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.22	Кабелен албум	0.05	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
I.23	Спецификация на оборудването	0.05	Конструктивен проект	„Квант инженеринг“ ООД
<b>Общо етап конструиране 24.02 човекомесеца</b>				
<b>Етап доставки и производство</b>				
II.1	Доставка на покупни възли и агрегати на площадката на завода производител		Протокол от входящ контрол	„Квант инженеринг“ ООД
II.2	Производство на възли и елементи			„Атоменергоремонт“ ЕАД
II.3	Монтаж в завод на отделните модули			„Атоменергоремонт“ ЕАД
II.4	Контрол по качеството и проверочни изпитания		Протокол от ОК	„Атоменергоремонт“ ЕАД
II.5	Монтаж на модулите в обща конструкция.			„Атоменергоремонт“ ЕАД
II.6	Настройки			„Атоменергоремонт“ ЕАД
II.7	Тестове и изпитания		Протокол от успешно завършен тест	„Атоменергоремонт“ ЕАД
II.8	Пълни заводски изпитания		Протокол от успешно завършени заводски изпитания	„Атоменергоремонт“ ЕАД
II.9	Доставка на машината на		Протокол за	„Атоменергоремонт“





# КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1172  
ул. "Никола Габровски" 16. офис 4  
тел.: + 359 2 868 88 60  
факс: + 359 2 868 88 61  
www.quant-bg.com



	площадката на АЕЦ		входящ контрол	ЕАД
П.10	Подготовка за въвеждане в експлоатация			„Атоменергоремонт“ ЕАД
П.11	Обучение на персонала		Протокол за обучение	„Квант инженеринг“ ООД
П.12	Въвеждане в експлоатация			„Квант инженеринг“ ООД
П.13	Авторски надзор при производство, изпитания, монтаж и въвеждане в експлоатация			„Квант инженеринг“ ООД
П.14	Изготвяне на екзекутивна документация		Екзекутивни документи	„Квант инженеринг“ ООД

Нашето предложение е изготвено на база ТЗ №2011.30.РО.УД ТЗ 1003 от Възложителя АЕЦ Козлодуй ЕАД.

## Обхват на дейностите:

В обхвата на нашата оферта са включени следните дейности:

- Разработка на технология
- Конструирание на машината съгласно ТЗ от Възложителя;
- Доставка и производство на покупни възли и агрегати на площадката на завода производител;
- Монтаж в завод на отделните модули;
- Монтаж на модулите в обща конструкция;
- Настройки, тестове и заводски изпитания;
- Обучение на персонала;

Предлаганата от нас машина, представлява нестандартно комплексно съоръжение за извършване на заваръчна и механична обработка на „улитката“ на ГЦН195М. За да се постигне необходимата устойчивост и качество на обработваните повърхнини съгласно разработената технология и изготвеното





# КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1172  
ул. "Никола Габровски" 16, офис 4  
тел.: + 359 2 868 88 60  
факс: + 359 2 868 88 61  
www.qvant-bg.com



тех. задание е включен в конструкцията на машината специален упорено носещ модул, осигуряващ базирането и върху улитката.

Транспортните операции с машината трябва да се извършват максимално бързо, поради което е необходимо конструирането и изработването на специализиран транспортен контейнер.

За обезпечаване изпитанията на машината и учебно – тренировъчните работи е необходимо изработване на имитатор, върху който да се извършат и изпитанията преди въвеждане в работа на блокове 5 и 6.

Красимир Пъшев

17.07.2012г.

УПРАВИТЕЛ

“КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ” ООД





# КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1172  
ул. "Никола Габровски" 16, офис 4  
тел.: + 359 2 868 88 60  
факс: + 359 2 868 88 61  
www.qvant-bg.com



## ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

"Конструирание, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за обработка на „улитката“ на ГЦН195М, с цел внедряване на модернизиранни корпуси на изваждаеми части и графитни уплътнения на блокове 5 и 6 на АЕЦ „Козлодуй“ ЕАД"

Ценова таблица № 1 за формиране цената на конструирание, изработване и доставка на оборудване:

№	Описание	К-во/бр.	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	2	3	4	5
1	<b>Конструирание</b>			
1.1	Част „машинно – технологична“	1	92 000.00	92 000.00
1.2	Част „електрическа“	1	69 530.00	69 530.00
<b>Словом: Сто шестдесет и една хиляди петстотин и тридесет лв. без ДДС</b>				<b>161 530,00</b>
2.	<b>Изработване и доставка</b>			
2.1.	Основен опорен модул(носеща конструкция на машината) - комплект	1	68500.00	68500.00
2.2	Фиксиращ елемент на машината към улитката - комплект	1	8800.00	8800.00
2.3	Главно задвижване на машината - комплект	1	17550.00	17550.00
2.4	Модул фрезови за тесен канал - комплект	1	33800.00	33800.00
2.5	Модул фрезови за широко фрезование на заварка - комплект	1	35940.00	35940.00
2.6	Модул заваръчен - комплект	1	30970.00	30970.00
2.7	Модул за измерване паралелност на равнините(улитка /машина) - комплект	1	10300.00	10300.00
2.8	Система електрозахранване - комплект	1	36680.00	36680.00
2.9	Измервателна система – измерва подаването на работните глави (фрезови + заваръчни) и ъгловото позициониране на машината - комплект	1	34800.00	34800.00
2.10	ТВсистема с 2 камери - комплект	1	23540.00	23540.00
2.11	Система блокировки, диагностика и тестване на машината преди и по време на работа - комплект	1	17560.00	17560.00
2.12	Стенд за изпитание и обучение на персонала-комплект	1	47500.00	47500.00
2.13	ЗИП- комплект	1	7480.00	7480.00
2.14	Специализиран транспортен контейнер	1	16600.00	16600.00
<b>Словом: Триста и деветдесет хиляди и двадесет лв. без ДДС</b>				<b>390 020,00</b>

II.1.3. Ценова таблица № 2 за формиране цената на шеф-инженеринг;

№	Описание	Ед. мярка	К-во/бр	Ед. Цена в лева	Обща цена в лева
1	2	3	4		5
1	Монтаж и настройки			101700.00	101700.00
2	Тестове и изпитания			22350.00	22350.00
3	Заводски изпитания			18300.00	18300.00
<b>Словом: Сто четирдесет и две хиляди триста и петдесет лв. без ДДС</b>					<b>142 350,00</b>

Предлаганата цена за обучение на персонала е в размер на 6 000 лв. без ДДС /шест хиляди/

Предлаганата цена за изпълнение обекта на поръчката 699 900 лв. без ДДС /шестстотни деветдесет и девет хиляди и деветстотни/

17.10.2012г.

Управител: .....  
/Красимир Пъшев/