



АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лега 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ПУБЛИЧНА ПОКАНА

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 00353

Поделение: _____

Изходящ номер: ЗОП-О-228 от дата 13/08/2012

Коментар на възложителя:

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и място/места за контакт:

Възложител

АЕЦ Козлодуй ЕАД

Адрес

гр. Козлодуй

Град

Козлодуй

Пощенски код

3321

Страна

РБългария

Място/места за контакт

Управление "Търговско"

Телефон

0973 73335

Лице за контакт (може и повече от едно лице)

Петър Хайдutow

E-mail

PAHaIdutov@npp.bg

Факс

0973 76007

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:

www.kznpp.org

Адрес на профил на купувача (или друг интернет адрес, на който е публикувана поканата):

www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&pl=communally_orders

РАЗДЕЛ II

Обект на поръчката

Строителство

Доставки

Услуги

Кратко описание

Доставка на работен инструмент за група "Ремонт", цех ОРУ и цех ВПС.

Общ терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44510000	
Доп. предмети	44511000	

РАЗДЕЛ III**Количество или обем**

Да се доставят инструменти в количества и вид , съгласно изискванията на Техническата спецификация.

Прогнозна стойност

(в цифри): _____ Валута:

Място на извършване

АЕЦ Козлодуй ЕАД

код NUTS:
BG313

Изисквания за изпълнение на поръчката

1. Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Техническата спецификация
2. Изисквания към Участниците:
 - 2.1. Участниците следва да са производители или упълномощени представители на производителя.
3. Всички изисквания, поставени от ТС се отнасят и за евентуални подизпълнители на основния изпълнител по договора, в зависимост от дейностите, които ще изпълняват.
4. При сключване на договор, определеният за изпълнител участник представя в 7 (седем) дневен срок документи за удостоверяване липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 1 от ЗОП и декларация за липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 5 от ЗОП.

Критерий за възлагане

най-ниска цена

икономически най-изгодна оферта

Показатели за оценка на офертите**Срок за получаване на офертите**

Дата: 27/08/2012 дд/мм/гггг

Час: 16:00

Европейско финансиране

Да Не

Допълнителна информация

Допълнителна информация и документи, свързани с поръчката, могат да бъдат получени на посочения интернет адрес или друго:

Указанията за участие и изискванията за изпълнение са посочени в Указания към участниците и Техническата спецификация, които могат да бъдат намерени на Интернет адреса, посочен в настоящата публична покана.

РАЗДЕЛ IV**Срок на валидност на публичната покана (включително)**

Дата: 27/08/2012 дд/мм/гггг

УКАЗАНИЯ за подаване на оферта за възлагане на обществена поръчка чрез ПУБЛИЧНА ПОКАНА

1. Общи условия

- 1.1. Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно Глава осма “а” на Закона за обществените поръчки.
- 1.2. При изготвяне на офертата всеки участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия.
- 1.3. Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.
- 1.4. До изтичането на срока за подаване на офертите всеки участник в процедурата може да промени, допълни или да оттегли офертата си.
- 1.5. Всеки участник има право да представи само една оферта.
- 1.6. Всеки участник може да подаде оферта за една, две или повече обособени позиции.
- 1.7. Представената предлагана цена не подлежи на актуализация.
- 1.8. Участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в Публичната покана.
- 1.9. Всички образци на спецификация, ценова таблица, информационен лист, декларации и Общите условия на договора могат да бъдат намерени в Профила на Купувача на Интернет адреса, посочен в Публичната покана.
- 1.10. Офертата на участника съдържа: **“Документи за подбор”, “Предложение за изпълнение на поръчката” и “Предлагана цена”**.

2. Изисквания към офертата

- 2.1. **Документи за подбор:**
 - 2.1.1 **Списък на документите, съдържащи се в офертата.** Документът се подписва от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.2. **Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър.** Документът се представя заверен с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.
 - 2.1.3. **Надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките (в случай, че участникът не е производител).** Документът се представя заверен с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.
 - 2.1.4. **Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката.** При участие на подизпълнители при изпълнението на поръчката, в декларацията се посочват подизпълнителите, процентът от общата стойност и конкретната част от предмета на обществената поръчка, която ще бъде изпълнена от всеки подизпълнител. Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.5. **Информационен лист.** Документът се изготвя съгласно публикувания образец в Профила на купувача, подписва се от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.6. Документите по т. 2.1.1. до 2.1.3. се представят за всеки от подизпълнителите, посочени в декларацията по т. 2.1.4. Изискванията за подизпълнителите се прилагат съобразно вида и дела на тяхното участие в изпълнението на поръчката.
 - 2.1.7. Когато участник в процедурата е обединение, което не е юридическо лице, документите по т. 2.1.1 до 2.1.4. се представят от всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението. Изискванията за изпълнение на обществената поръчка се прилагат към обединението като цяло. Представя се и копие от учредителния документ на обединението, заверено с гриф “Вярно с оригинала”, подпис на лицата с представителни функции и свеж печат.

2.2. **Предложение за изпълнение на поръчката** трябва да съдържа:

2.2.1. Спецификация на стоките, предмет на поръчката, която съдържа наименование, тип, марка, описание на вида и характеристиките и др. **(по образец – представен за всяка Обособена позиция).**

2.2.2. Списък на документите, които ще придружават стоката – **(декларация/сертификат за съответствие,).**

2.2.3. Срок и условия на доставка - **възможно най-кратък.**

2.3. **Предлаганата цена** трябва да съдържа:

2.3.1. Ценова таблица с единична цена на всяка позиция в лева без ДДС, формирана при условие на доставка DDP Козлодуй (Incoterm's 2010) с включени всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми **(по образец – представен за всяка Обособена позиция).**

2.3.2. Обща цена за изпълнение на поръчката, формирана на база единични цени, количество и обща стойност.

2.3.3. Разделителна ведомост за обема работа и цената, която основния изпълнител и подизпълнителя/ите ще си разпределят (в случай, че има подизпълнители).

2.3.4. Допуснати в офертата технически грешки и пропуски в определянето на цената са единствено за сметка на участниците.

2.3.5. При несъответствие между единична и обща цена, ще се взема предвид единичната. При несъответствие между цифровата и изписаната словом цена, ще се взема предвид изписаната словом.

2.3.6. Плащането ще бъде извършено:

2.3.6.1. Плащане, в рамките на 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.4. **Срок на валидност на офертата** – минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти.

3. Изисквания към оформянето

3.1. Офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в оригинал или да са заверени, когато са ксерокопия, с гриф “вярно с оригинала“, свеж печат и подпис на лицето, представляващо участника.

3.2. Документите и данните в офертата се подписват само от лица с представителни функции, назовани в регистрацията или удостоверение за актуално състояние и/или упълномощени за това лица, за което се изисква представяне на нотариално заверено пълномощно за изпълнение на такива функции.

3.3. Офертата се подава на български език. Когато участник в процедура е чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения документът за регистрация се представя в официален превод. Документите, техническото предложение за изпълнение на поръчката и предлаганата цена, когато са на чужд език, се представят и в превод.

3.4. В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лице с представителни функции и свеж печат.

3.5. Желателно е документите за подбор, предложението за изпълнение на поръчката и предлаганата цена да бъдат поставени в папка.

4. Окомплектоване и подаване на офертата

4.1. Офертата се представя в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес. На плика се записва “Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: “Доставка на

работен инструмент за група “Ремонт”, цех ОРУ и цех БПС” за Обособена позиция №
.....

4.2. Офертата се изпраща на адрес: гр. Козлодуй, “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Централно деловодство.

4.3. Участникът е длъжен да обезпечи получаването на офертата на указаното място и срок. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника.

4.4. Възложителят не се ангажира да съдейства за пристигането на офертата на адреса и в срока, определен от него.

4.5. При приемане на офертата върху плика се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

4.6. Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок или в незапечатан, или плик с нарушена цялост.

5. Разглеждане на офертите и възлагане на поръчката

5.1. Комисия, назначена със заповед на Изпълнителния директор на АЕЦ Козлодуй ще разгледа офертите.

5.2. Участниците ще бъдат информирани писмено за резултатите на посочените в информационния лист координати.

5.3. С определения за изпълнител участник ще бъде сключен писмен договор. Определеният за Изпълнител Участник, представя документи за удостоверяване липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 1, т. 1 от ЗОП и декларация за липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 5 от ЗОП в 7 (седем) дневен срок от датата на уведомяването му.

За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС № /

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

“Доставка на работен инструмент за група “Ремонт”, цех ОРУ и цех БПС” за Обособена позиция №

Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от Участника											
№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на Възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок/Срок на годност	Поз. по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1											
2											
.											
n											

Гаранционни условия:

1. Срок за подмяна на инструмента:календарни дни.
2. Срок за отремонтване на дефектирания инструменткалендарни дни.
3. Други условия

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (дата)

ЗАБЕЛЕЖКА:

1. Колони от 1 до 5 се попълват съгласно Техническото задание, приложено към документацията за участие в публичната покана, като Участникът е длъжен да спазва последователността на позициите от ТС.
2. Задължително се попълват всички колони на приложението (които са приложими).

ОБРАЗЕЦ по т.2.3.1. от УКАЗАНИЯ за подаване на оферта

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС №/

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
“Доставка на работен инструмент за група “Ремонт”, цех ОРУ и цех БПС” за Обособена позиция №

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. Мярка	Кол-во	Един. Цена	Обща стойност
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
1						
2						
3						
.						
.						
ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА (лв. без ДДС)						

НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ (съгласно т.2.3.6.):

ВАЛИДНОСТ НА ОФЕРТАТА (съгласно т.2.4):

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (дата)

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на работен инструмент за група "Ремонт", цех ОРУ и цех БПС

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ I - ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТРУМЕНТИ					
№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
1	90407	Бормашина електрическа	Захранване ~220V, 50Hz; мощност 720W; обороти: 0-1200/0-2900 мин-1; пробиване в стомана ф13мм; пробиване в дърво ф40мм; ляв/десен ход; бързозатягащ патронник ф1.5мм. до ф13мм.	бр.	2
2	89135	Ъглошлайф	Захранване ~220V, 50Hz; мощност 1100 W; обороти 11000 мин-1; диск ф125мм.; предпазен кожух;	бр.	2
3	12380	Гайковерт ударен	Захранване ~220V, 50Hz; мощност 1200W; въртящ момент 1000Nm; четвърт външен 1"; обороти на празен ход 1400 мин-1; реверс; работни накрайници SW 22, 24, 27, 30, 32, 33, 34, 36, 38, 42, 46; удължители 175мм. и 250мм. за работни накрайници с присъединяване 1"; каре с присъединяване 1";	бр.	1
4	91135	Гайковерт ударен	Захранване ~220V, 50Hz; мощност 800W; гайка M24; обороти на празен ход 950 мин-1; въртящ момент 600Nm; захващане 3/4";	бр.	1
5	97927	Гайковерт пневматичен	Въртящ момент 1700-2500Nm.; обороти 3200 мин-1; работно налягане 6.3 bar.; присъединяване на работните накрайници 1"; шланг за въздух 8м.; присъединяване на шланга с куплунг.; работни накрайници от 24 до 38мм.; удължители от 150 до 300мм.;	бр.	1
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ II - ХИДРАВЛИЧНИ И МЕХАНИЧНИ ИНСТРУМЕНТИ					
№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
1	105310	Тръбогиб хидравличен с ръчна хидравлична помпа	за огъване на стоманени тръби до 90° с външен диаметър от 3/8" до 2"; комплектован с форми за огъване: 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2" и 2"	к-т	1

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
2	81920	Скоба хидравлична дву и трираменна моноблочна в комплект с двусегментна скоба за вадене на лагери.	хидравлична помпа 8т., дължина на раменете 230 мм., ширина на захвата до ф 350мм. ход на буталото 85 мм.	к-т	1
3	10304	Скоба механична трираменна самоцентрираща се за демонтаж на лагери к-т	Пантографна система за захващане; включва: шпиндел с център, център с издатък, стойка, втулки, главина, болтове и звена, максимална изтегляща сила 15т., максимална ширина на захвата 326мм.	бр.	1

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ III - РЪЧНИ МЕХАНИЧНИ ИНСТРУМЕНТИ

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
1	10004	Ключ имбусен комплект на пластмасов държач	Размери: 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм.; хром-ванадиум; хромирани; нормална дължина.	к-т	6
2	102646	Вложки 1/2", комплект в кутия	Комплекта съдържа: вложки 1/2" – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32мм.; тресчотка L=260мм., накрайник 1/2", реверсивна; удължител L=250мм., накрайник 1/2"; удължител L=125мм., накрайник 1/2";	к-т	1
3	9991	Ключ звезда-гаечен комбиниран комплект	Комплекта включва 25 броя-8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 36; материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, хромиран, ISO 7738, EN 12540	к-т	5
4	101219	Екстрактори комплект	Комплекта включва 8 броя: от М3 до М45, за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадиум.	бр.	1
5	108755	Метална кутия окомплектована с инструмент	Съдържание на комплекта	бр.	10
5.1		Кутия метална за инструменти	5-разделна, боядисана с екологична боя несъдържаща кадмий и олово; къс вариант с две дръжки; размери: А-450, В-200, Н-260		
5.2		Ключ гаечен	Комплекта включва 12 броя: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x 26, 25x28, 27x32 материал: хром-ванадиум, хромиран в съответствие със стандарт EN12540, полирани глави, ковани, изцяло закалени, изработен в съответствие със стандарт ISO 10102		

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
5.3		Ключ лула	Комплекта включва 12 броя: 6x7,8x9,10x11,12x13,14x15,16x17,18x19,20x22,21x23,24x 26,25x28,27x32 материал: хром-ванадиум,хромиран в съответствие със стандарт EN12540,полирани глави,ковани,изцяло закалени,изработен в съответствие със стандарт ISO 3316		
5.4		Вложка ½”	Комплекта включва 18 броя: 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32материал: хром- молибден,хромиран в съответствие със стандарт 12540,полиран кована изцяло закалена изработено в съответствие със стандарт ISO 2725-1		
5.5		Кардан ½”	материал: хром-ванадиум, хромиран в съответствие със стандарт EN12540, изработен в съответствие със стандарт ISO 3316		
5.6		Удължител ½”	L-125, материал: хром-ванадиум,хромиран в съответствие със стандарт EN12540,полирани глави,ковани,изцяло закалени,изработен в съответствие със стандарт ISO 3316		
5.7		Удължител ½”	L-250, материал: хром-ванадиум,хромиран в съответствие със стандарт EN12540,полирани глави,ковани,изцяло закалени,изработен в съответствие със стандарт ISO 3316		
5.8		Ръчка ½”	T - образна L-300, материал: хром-ванадиум,хромиран в съответствие със стандарт EN12540 изработен в съответствие със стандарт ISO 3315,изцяло закалена		
5.9		Тресчотка ½”	двупосочна, материал: специална инструментална стомана, ергономична двукомпонентна дръжка,75 зъба, тяло:ковано,хромирана в съответствие със стандарт EN 12540.изработена в съответствие със стандарт ISO3315		
5.10		Ключ шестограм (inbus)	Комплекта включва 10 броя: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 17, 19, материал:хром-ванадиум,закален, никелиран и изработен в съответствие със стандарт ISO2936		
5.11		Ключ - звезда отворени	Комплекта включва 6 броя: 8x10,10x11,11x13,12x14,17x19, 19x22 материал:хром-ванадиум,хромиран в съответствие със стандарт EN12540 ковани изцяло закалени		

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
5.12		Ключ раздвижен	L-304, 38mm захват, PVC, материал: хром-ванадий, хромиран в съответствие със стандарт EN12540, полирани глави, със скала, двукомпонентна дръжка, изработен в съответствие със стандарт ISO 6787		
5.13		Щанга	L-200, материал: хром-ванадий, кован, закален, поцинкована		
5.14		Щанга	L-400, материал: хром-ванадий, кован, закален, поцинкована		
5.15		Чук шлосерски	500 гр., дървена дръжка L=300,350 с пластмасов предпазител щивтово захващане към дръжката материал: специална инструментална стомана кована, ударната повърхности са индуктивно закалени боядисани, изработен в съответствие със стандарт DIN 1041		
5.16		Клещи гарга	L-240 саморегулиращи се, с възможност за заключване материал: специална инструментална стомана работните повърхности са индуктивно закалени, хромиран в съответствие със стандарт EN12540 ковани изцяло закалени, ергономични двукомпонентни дръжки		
5.17		Секач	плосък L=240+260 , материал: хром-ванадий , ковани, изцяло закалени, индуктивно закален връх боядисан изработен в съответствие със стандарт DIN 6453		
5.18		Пила плоска с дръжка	полуфинна L=320÷330 материал високовъглеродна стомана , двойни и кръстосани нарязи		
5.19		Пила плоска с дръжка	финна L=320÷330, материал високовъглеродна стомана , двойни и кръстосани нарязи		
5.20		Пила кръгла с дръжка	полуфинна L=320÷330, материал високовъглеродна стомана , двойни и кръстосани нарязи		
5.21		Пила кръгла с дръжка	финна L=320÷330, материал високовъглеродна стомана , двойни и кръстосани нарязи		
5.22		Пила триъгълна с дръжка	полуфинна L=320÷330, материал високовъглеродна стомана , двойни и кръстосани нарязи		
5.23		Пила триъгълна с дръжка	финна L=320÷330, материал високовъглеродна стомана , двойни и кръстосани нарязи		

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
5.24		Клещи комбинирани	L-220 VDE изолирани материал специална инструментална стомана ковани изцяло закалени режещите части индуктивно закалени полирани хромирани в съответствие със стандарт EN12540 ергономични двукомпонентни дръжки, 1000V, изработени в съответствие със стандарт ISO 5746 и EN 60900		
5.25		Клещи усилен резачки	L-200 VDE изолирани, материал: специална инструментална стомана ковани изцяло закалени, режещите части индуктивно закалени полирани хромирани в съответствие със стандарт EN12540 ергономични двукомпонентна дръжки, 1000V, изработени в съответствие със стандарт ISO 5746 и EN 60900		
5.26		Клещи човки	L-200 VDE изолирани , вътрешни части на челюсти -назъбени материал: специална инструментална стомана, ковани изцяло закалени, режещите части индуктивно закалени, полирани хромирани в съответствие със стандарт EN12540, ергономични двукомпонентни дръжки, 1000V, изработени в съответствие със стандарт ISO 5746 и EN 60900		
5.27		Отверка плоска	0,8x4, L=185 VDE, изцяло изолирана, острие хром-ванадий-молибденова стомана, кована, изцяло закалена, почернен връх, дръжка ергономична, полипропиленова, , 1000V, отвор за закачване, изработена в съответствие със стандарт ISO 8764-1,2 и EN60900		
5.28		Отверка плоска	1,6x10, L=320 VDE, изцяло изолирана, острие хром-ванадий-молибденова стомана, кована, изцяло закалена, почернен връх, дръжка ергономична, полипропиленова, , 1000V, отвор за закачване, изработена в съответствие със стандарт ISO 8764-1,2 и EN60900		
5.29		Отверка кръстата	PH1, L=180 VDE, изцяло изолирана, острие хром-ванадий-молибденова стомана, кована, изцяло закалена, почернен връх, дръжка ергономична, полипропиленова, , 1000V, отвор за закачване, изработена в съответствие със стандарт ISO 8764-1,2 и EN 60900		

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
5.30		Отверка кръстата	РНЗ, L=260 VDE, изцяло изолирана, острие хром-ванадий-молибденова стомана, кована, изцяло закалена, почернен връх, дръжка ергономична, полипропиленова, , 1000V, отвор за закачване, изработена в съответствие със стандарт ISO 8764-1,2 и EN 60900		
5.31		Нож с кука за снемане на изолация	за кабел 4-28мм ² , настройване дълбочината на рязане, автоматично обръщане в посока на рязане на острието, резервен резец		
5.32		Нож	Изолиран прав, за направа на разделка, 1000V, изработена в съответствие със стандарт EN 60900		


ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ IV - ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ЗА ИЗРЯЗВАНЕ НА ГАРНИТУРИ

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во
1	83484	Преносимо приспособление за изрязване на гарнитури от листов материал	Размери на изрязваните гарнитури – вътрешен диаметър от ф25мм.; външен диаметър до ф300мм.;	бр.	1

Изготвили:

Цех ОРУ

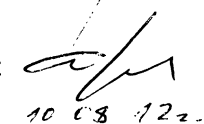
Р-л Сектор ТО:

 10 08. 2017г

Аспарух Първанов

Цех БПС

Енергетик МЧ:

 10 08 12г.

Сергей Младенов

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА КАНДИДАТА/УЧАСТНИКА

Наименование на Участника:	<i>Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация</i>
Седалище по регистрация:	<i>Посочете държавата и адрес на седалището на кандидата</i>
Точен адрес за кореспонденция	<i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i>
Лице за контакти	<i>Посочете име, фамилия и длъжност</i>
Телефонен номер	<i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i>
Факс номер	<i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i>
Електронен адрес	
Интернет адрес	
Правен статус	<i>Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i>
ИН по ЗДДС № и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация	<i>Посочете номер по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....</i>
ИН/ЕИК	
Банкови реквизити	<i>Банка: IBAN: BIC:</i>
Предмет на поръчката	<i>Посочете наименование на поръчката (трябва да съвпада с наименованието, дадено от Възложителя)</i>
Номер на поръчката	<i>Посочете номер на поръчката от Регистъра/Портала за обществени поръчки</i>
Дата на изготвяне на офертата	<i>Посочете дата: дата, месец, година; Напр. 21 април 2013г.</i>

До: (Наименование на Възложителя)

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и Фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия
Кандидата/Участника)

_____ (наименование на Кандидата/Участника)