



# “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

## ТЕЛЕФАКС

ДО ВСИЧКИ ФИРМИ, ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ОТ УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ: “ИЗПЪЛНЕНИЕ НА РЕМОНТНИ И ЕЛЕКТРОМОНТАЖНИ ДЕЙНОСТИ ПО ОСНОВНО И СПОМАГАТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ И СИСТЕМИ НА ЯДРЕНИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ 5 И 6 ПО ВРЕМЕ И/ИЛИ СВЪРЗАНИ С ПЛАНОВИ ГОДИШНИ РЕМОНТИ ПРЕЗ 2013 ГОДИНА”	ОТ: ВАЛЕНТИН НИКОЛОВ ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
	НАШ № 1798
	ДАТА: 20 02 2013г
	ВАШ №
БРОЙ СТРАНИЦИ (ОБЩО): 1	

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с постъпил въпрос от заинтересовано лице за участие в процедурата с горепосочения предмет, Ви предоставяме следната информация:

**ВЪПРОС 1:** Във посочения от Вас списък с обеми за втора обособена позиция- Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, идентифицирани в Приложение 2, поз.2.4.- Сектор ПБО, за позиции 2.4.3.4, поз. 2.4.3.5., поз. 2.4.3.6., поз. 2.4.3.7. и поз.2.4.3.8 липсват количествени сметки. Моля да ни предоставите исканата информация.

**ОТГОВОР 1:** Във връзка с установена неточност в документацията за участие, Ви предоставяме количествени сметки за позиции 2.4.3.4, 2.4.3.5., 2.4.3.6., 2.4.3.7. и 2.4.3.8.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
ВАЛЕНТИН НИКОЛОВ



2.4.3.	<b>ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2013 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>	Мярка	Количество
<b>2.4.3.4</b>	<b>Ремонт на 5 броя механични пясъчни филтри от система УС в химводоочистка-2 (ХВО-2)</b>		
2.4.3.4.1	Отваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.3.4.2	Изваждане на филтърните пясъчни фракции ръчно	м <sup>3</sup>	14
2.4.3.4.3	Вътрешно почистване на филтъра	м <sup>2</sup>	10
2.4.3.4.4	Демонтиране на филтриращите дюзи	бр.	700
2.4.3.4.5	Почистване на резбовите отвори с метчик М.....	бр.	700
2.4.3.4.6	Възстановяване на заваръчния шев с катет 15÷20мм	м	6
2.4.3.4.7	Доставка и монтаж на нови филтриращи дюзи тип "Чешки" с отвори 0,3мм	бр.	700
2.4.3.4.8	Доставка и насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 0,5÷3мм	м <sup>3</sup>	4
2.4.3.4.9	Доставка и насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 1,5÷5мм	м <sup>3</sup>	5
2.4.3.4.10	Доставка и насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 3÷8мм	м <sup>3</sup>	5
2.4.3.4.11	Затваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.3.4.12	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т/км.	20т./10км.
	<b>Общо по т.2.4.3.4.:</b>		
<b>2.4.3.5</b>	<b>Подмяна на тръбопроводите на механичните филтри в помещението за подготовка на техническа вода за захранване на бризгални басейни</b>		
2.4.3.5.1	Демонтаж на старите тръбопроводи ф159x5	м	180
2.4.3.5.2	Монтаж на нови тръбопроводи от тръба стоманена безшевна стомана 20 ф159x5 съгласно технология за заваряване	м	180
2.4.3.5.3	Монтаж на колена стоманени горещо изтеглени 90° къси стомана 20 ф159x5 съгласно технология за заваряване	бр.	84
2.4.3.5.4	Контрол на заварените съединения съгласно технология за заваряване	ч.ч.	10
2.4.3.5.5	Доставка и монтаж на опори неподвижни за тръба ф159	бр.	24
2.4.3.5.6	Боядисване със тъмно зелена боя на оборудването.Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	м <sup>2</sup>	250
2.4.3.5.7	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т/км.	3,5т/10км.
	<b>Общо по т.2.4.3.5.:</b>		
<b>2.4.3.6</b>	<b>Ремонт на подгреватели сурова вода и охладители на кондензата UC21,22W01,02 в ХВО-2.</b>		
2.4.3.6.1	Демонтаж на ламаринена обшивка и ТО от дъна и капаци на съдовете	м <sup>2</sup>	20
2.4.3.6.2	Демонтаж на дъната и капаци на UC21,22W01 фланцова връзка	ч.ч.	84
2.4.3.6.3	Демонтаж на дъната и капаци на UC21,22W02 фланцова връзка	ч.ч.	84
2.4.3.6.4	Механично почистване на тръбен сноп от тръби ст.08X18Н10Т – ф25x2,5x4500 – 730бр.	ч.ч.	175
2.4.3.6.5	Механично почистване на тръбен сноп от тръби ст.08X18Н10Т – ф25x2,5x1500 – 465бр.	ч.ч.	175
2.4.3.6.6	Обратен монтаж на дъната и капаци и хидравлични изпитания на съдове UC21,22W01 - V=1,8м3 с P=0,4MP	ч.ч.	120
2.4.3.6.7	Обратен монтаж на дъната и капаци и хидравлични изпитания на съдове UC21,22W02 - V=0,41м3 с P=0,6MP	ч.ч.	120
2.4.3.6.8	Монтаж на топлоизолация от минерална вата б=50мм на дъна и капаци на съдове	м <sup>2</sup>	20
2.4.3.6.9	Монтаж на нова ламаринена обшивка от поцинкована ламарина върху топлоизолация на дъна и капаци на съдове	м <sup>2</sup>	20

2.4.3.6.10	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	ч.ч.	20
<b>Общо по т.2.4.3.6.:</b>			
<b>2.4.3.7</b>	<b>Ремонт на 2 броя механични пясъчни филтри от система VB във филтърно помещение на бризгални басейни.</b>		
2.4.3.7.1	Отваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.3.7.2	Изваждане на филтърните пясъчни фракции ръчно	м <sup>3</sup>	7,5
2.4.3.7.3	Вътрешно почистване на филтъра	м <sup>2</sup>	10
2.4.3.7.4	Демонтиране на филтриращите дюзи	бр.	250
2.4.3.7.5	Почистване на резбовите отвори с метчик М.....	бр.	250
2.4.3.7.6	Възстановяване на заваръчния шев с катет 15÷20мм	м	6
2.4.3.7.7	Доставка и монтаж на нови филтриращи дюзи тип "Гъбка" с отвори 0,3мм	бр.	250
2.4.3.7.8	Доставка и насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 0,5÷3мм	м <sup>3</sup>	1,5
2.4.3.7.9	Доставка и насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 1,5÷5мм	м <sup>3</sup>	1,5
2.4.3.7.10	Доставка и насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 3÷8мм	м <sup>3</sup>	4
2.4.3.7.11	Затваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.3.7.12	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т/км	7т./10км.
<b>Общо по т.2.4.3.7.:</b>			
<b>2.4.3.8</b>	<b>Ремонт на 2бр. реактор- утаители в ХВО-2</b>		
	<b>Демонтажни дейности</b>		
2.4.3.8.1	Отваряне влазен люк на реактор-утаител и направа на гръбно скеле ~200м <sup>3</sup>	ч.ч.	70
2.4.3.8.2	Демонтаж сливно корито	ч.ч.	75
2.4.3.8.3	Демонтаж успокоителни решетки (хоризонтални и вертикални)	ч.ч.	170
2.4.3.8.4	Демонтаж шламоуплътнител	ч.ч.	170
2.4.3.8.5	Демонтаж пробоотборни точки	ч.ч.	35
2.4.3.8.6	Демонтаж носещи конструкции.	ч.ч.	170
2.4.3.8.7	Вътрешно почистване преди започване на монтажни дейности.	ч.ч.	14
	<b>Основни доставки</b>		
2.4.3.8.8	Стомана листова 3мм А Ст3 БДС2592-71	м2	100
2.4.3.8.9	Стомана листова 4мм А Ст3 БДС2592-71	м2	120
2.4.3.8.10	Стомана листова 5мм А Ст3 БДС2592-71	м2	60
2.4.3.8.11	Стомана листова 6мм А Ст3 БДС2592-71	м2	100
2.4.3.8.12	Стомана листова 8мм А Ст3 БДС2592-71	м2	60
2.4.3.8.13	Профил L 75x75x5 А Ст3 БДС2592-71	м	80
2.4.3.8.14	Профил П 6.5 А Ст3 БДС2592-71	м	80
2.4.3.8.15	Профил П 10 АСт3 БДС2592-71	м	100
2.4.3.8.16	Профил П 24 АСт3 БДС2592-71	м	40
2.4.3.8.17	Профил Двойно Т 10 АСт3 БДС2592-71	м	80
2.4.3.8.18	Профил Двойно Т 30 АСт3 БДС2592-71	м	40
2.4.3.8.19	Гръба ф32x2 А Ст3 БДС2592-71	м	6
2.4.3.8.20	Гръба ф89x 4 А Ст3 БДС2592-71	м	120
2.4.3.8.21	Гръба ф133x 4 А Ст3 БДС2592-71	м	2
2.4.3.8.22	Гръба ф219x 6 А Ст3 БДС2592-71	м	30
2.4.3.8.23	Гръба ф325x 8 А Ст3 БДС2592-71	м	40
2.4.3.8.24	Гръба ф529x 9 А Ст3 БДС2592-71	м	2
2.4.3.8.25	Фланец 0,25 - 125 А Ст3 БДС2592-71	бр.	2
2.4.3.8.26	Фланец 0,25 - 200 А Ст3 БДС2592-71	бр.	8
2.4.3.8.27	Фланец 0,25 - 300 А Ст3 БДС2592-71	бр.	30

2.4.3.8.28	Фланец 0,25 - 500 А Ст3 БДС2592-71	бр.	2
2.4.3.8.29	Фланец глух 0,25 - 500 А Ст3 БДС2592-71	бр.	2
	<b>Монтажни дейности</b>		
2.4.3.8.30	Разработване на технология за заваряване	ч.ч.	14
2.4.3.8.31	Изработка на детайли за реактоутаител по чертеж №3001.01.00.00 Приложение 13	ч.ч.	7040
2.4.3.8.32	Подготовка на детайлите за заваряване съгласно приложение 13	ч.ч.	1260
2.4.3.8.33	Стиковане на изработените детайли и заваряване съгласно приложение 13	ч.ч.	7040
2.4.3.8.34	Почистване и контрол на заваръчните шевове съгласно технологията за заваряване	ч.ч.	70
2.4.3.8.35	Полагане на антикорозионно покритие с антикорозионен епоксиден грунд	m2	420
2.4.3.8.36	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци демонтаж на тръбно скеле ~200м <sup>3</sup>	т/км	4,5т./10км.
2.4.3.8.37	демонтаж на тръбно скеле ~200м <sup>3</sup>	ч.ч.	40
	<b>Общо по т.2.4.3.8.:</b>		