



АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лего 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ПУБЛИЧНА ПОКАНА

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 00353

Поделение: _____

Изходящ номер: ЗОП-О-57 от дата 20/03/2013

Коментар на възложителя:

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и място/места за контакт:

Възложител

АЕЦ Козлодуй ЕАД

Адрес

гр. Козлодуй

Град

Козлодуй

Пощенски код

3321

Страна

РБългария

Място/места за контакт

Управление "Търговско"

Телефон

0973 73947

Лице за контакт (може и повече от едно лице)

Борис Попниколов

E-mail

BGPornikolov@npp.bg

Факс

0973 76007

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:

www.kznpp.org

Адрес на профил на купувача (или друг интернет адрес, на който е публикувана поканата):

www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&pl=communally_orders

РАЗДЕЛ II

Обект на поръчката

Строителство

Доставки

Услуги

Кратко описание

Доставка на абразиви и абразивни консумативи

Общ терминологичен речник (CPV)

Осн. код

Доп. код (когато е приложимо)

Осн. предмет

14810000

РАЗДЕЛ III

Количество или обем

Да се доставят абразиви и абразивни консумативи количества съгласно Техническа спецификация № 2013.30.ОСО.00.ТСП.433 по следните обособени позиции:

1. Обособена позиция № 1 – Шкурки

2. Обособена позиция № 2 – Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини

3. Обособена позиция № 3 – Дискове карбофлексиви
 4. Обособена позиция № 4 – Диск ламелен шкурков, аксиален
 5. Обособена позиция № 5 – Диск абразивен за шмиргел
 6. Обособена позиция № 6 – Шлайф-паста

Прогнозна стойност
 (в цифри): _____ Валута:

Място на извършване

АЕЦ Козлодуй ЕАД

код NUTS:
BG313**Изисквания за изпълнение на поръчката**

- Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Техническа спецификация № 2013.30.ОСО.00.ТСП.433
- Изисквания към Участниците:
 - Участниците следва да са производители или упълномощени представители на производителя.
- Всички изисквания, поставени от ТС се отнасят и за евентуални подизпълнители на основния изпълнител по договора, в зависимост от дейностите, които ще изпълняват.
- При сключване на договор, определеният за изпълнител представя документи за удостоверяване липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 1, т. 1 от ЗОП и декларация за липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 5 от ЗОП.

Критерий за възлагане най-ниска цена икономически най-изгодна оферта**Показатели за оценка на офертите****Срок за получаване на офертите**

Дата: 01/04/2013 дд/мм/гггг

Час: 16:00

Европейско финансиранеДа Не **Допълнителна информация**

Допълнителна информация и документи, свързани с поръчката, могат да бъдат получени на посочения интернет адрес или друго:

Указанията за участие и изискванията за изпълнение са посочени в Указания към участниците и Техническа спецификация № 2013.30.ОСО.00.ТСП.433, които могат да бъдат намерени на Интернет адреса, посочен в настоящата публична покана.


РАЗДЕЛ IV**Срок на валидност на публичната покана (включително)**

Дата: 01/04/2013 дд/мм/гггг

Блок:

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕЦО: 

Подразделение:

...13... ..03..... 2013 г. / Я. Янков /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2013.30.000.00.ПСН.433

за доставка на абразиви и абразивни консумативи

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Абразивите и абразивните консумативи са необходими за механична обработка на метали при извършване ремонт на съоръженията. Те са обособени в 6 обособени позиции според вида им:

- Обособена позиция №1 – Шкурки;
- Обособена позиция №2 – Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини;
- Обособена позиция №3 – Дискове карбофлексиви;
- Обособена позиция №4 – Диск ламелен шкурков, аксиален;
- Обособена позиция №5 – Диск абразивен за шмиргел;
- Обособена позиция №6 – Шлайф-паста.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на абразиви и абразивни консумативи) към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не се изискват.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Не се изисква.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Материалите да бъдат подходящо опаковани. Опаковките да ги предпазват при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията на завода производител.

4. Изисквания към доставчика

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя.

5. Входящ контрол

Доставените абразиви и абразивни консумативи да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение.

6. Приложения

- приложение №1 – техническа спецификация (табличен вид)

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС Ваан
Ремонтна програма	
Производствена програма	

Изготвили:

Р-л група "ТО":.....

/ Васил Василев /

Технолог с-р "РМ" ЕП2:.....

/ Румен Йолов Петков /

Обобщил количества:

Специалист "Маркетинг":.....

/ Цв. Тр. Йотова /

Съгласували:

Р-л направление "Р":.....

/ Ивайло Калев /

Р-л сектор "ОК":.....

06.03.13г.

/ К. Монева /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

КЗМ № 2013.30.000.00.РСТ.433

за доставка на абразиви и абразивни консумативи

Обособена позиция №1 – Шкурки

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	8859	Шкурка на плат руло	P180 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	5		
2	8852	Шкурка на плат руло	P280 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	20		
3	8864	Шкурка на плат руло	P320 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	40		
4	8865	Шкурка на плат руло	P360 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	20		
5	8853	Шкурка на плат руло	P1200 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	10		
6	8856	Шкурка на плат руло	P100 Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м ²	5		
7	8857	Шкурка на плат руло	P150 Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м ²	20		
8	47164	Шкурка на хартия руло	P500 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	10		
9	8909	Шкурка самозалепваща руло	P40 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	30		
10	8908	Шкурка самозалепваща руло	P240 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	30		
11	90069	Шкурка самозалепваща руло	P600 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	65		
12	65413	Шкурка самозалепваща руло	P1200 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	10		
13	83909	Шкурка самозалепваща руло	P2500 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	30		
14	83040	Шкурка самозалепваща руло	P1500 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	7		
15	83041	Шкурка самозалепваща руло	P2500 ширина на рулото 600-1000мм	м ²	5		

16	89795	Шкурка самозалепваща	P800 ф305мм, за метал	бр.	50		
17	85453	Шкурка самозалепваща	P1200 ф305мм, за метал	бр.	10		

Обособена позиция №2 – Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	109491	Шкурка самозалепваща	тип Велкро P-60 115x230мм	бр.	20		
2	109492	Шкурка самозалепваща	тип Велкро P-80 115x230мм	бр.	20		
3	109493	Шкурка самозалепваща	тип Велкро P-100 115x230мм	бр.	20		
4	109494	Шкурка самозалепваща	тип Велкро P-120 115x230мм	бр.	20		
5	109495	Шкурка самозалепваща	тип: Велкро P-240 115x230мм	бр.	20		
6	109496	Шкурка на плат, форматна	P-60 115x280мм	бр.	20		
7	109497	Шкурка на плат, форматна	P-80 115x280мм	бр.	20		
8	109498	Шкурка на плат, форматна	P-100 115x280мм	бр.	20		
9	109499	Шкурка на плат, форматна	P-120 115x280мм	бр.	20		
10	109500	Шкурка на плат, форматна	P-240 115x280мм	бр.	20		
11	47170	Шкурка на плат, форматна	P-100 230x280мм	бр.	20		

Обособена позиция №3 – Дискове карбофлексиви

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9031	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	ф115x1,6x22мм	бр.	410		

2	8929	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ115x3x22мм 13200 min-1 80 m/s	бр.	30		
3	90041	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ125x1x22мм	бр.	45		
4	9350	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ125x3,2x22мм 12200 min-1 80 m/s	бр.	125		
5	9351	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ150x3x22мм 10200 min-1 80 m/s	бр.	43		
6	93737	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ180x2x22мм	бр.	110		
7	8940	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ180x2,5x25мм	бр.	150		
8	9360	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ180x3x22мм	бр.	185		
9	9356	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ230x3x22мм	бр.	440		
10	47165	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ300x3x32мм 5000 min-1 80 m/s	бр.	20		
11	85467	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ350x3,5x25мм периферна скорост до 100 m/s	бр.	10		
12	9830	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродни стомана	φ115x6x22мм 13200 min-1 80 m/s	бр.	5		
13	9361	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродни стомана	φ125x6x22мм 12200 min-1 80 m/s	бр.	160		
14	9033	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомана	φ125x0,8x22,23мм	бр.	345		
15	97339	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомана	φ125x1x22мм	бр.	150		
16	90040	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомана	φ125x2,5x22мм	бр.	340		
17	9034	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомана	φ180x3x22мм	бр.	20		

18	47191	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомана	ф230x3,2x22мм	бр.	500		
19	9035	Диск карбофлексов за шмиргелене на неръждаеми стомана	ф115x6x22мм	бр.	10		
20	9354	Диск карбофлексов за рязане за неметал	ф125x3x22мм 12200 min-1 80 m/s	бр.	20		
21	9007	Диск карбофлексов за рязане за неметал	ф230x3x22мм 6600 min-1 80 m/s	бр.	80		

Обособена позиция №4 – Дискове ламелни, шкуркови, аксиални

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	8999	Диск ламелен	P80 ф115x22мм	бр.	30		
2	9833	Диск ламелен	P60 ф125x22мм	бр.	220		
3	8793	Диск ламелен	P80 ф125x22мм	бр.	90		
4	9003	Диск ламелен	P60 ф180x22мм	бр.	220		
5	8995	Диск ламелен	P80 ф180x22мм	бр.	220		

Обособена позиция №5 – Дискове абразивни за шмиргел

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	8495	Диск абразивен	200x20x20мм 1. Зелен SiC 2. Едрина на зърно: финно (70)	бр.	24		

			3. Твърдост на абразива: средно мек 4. Структура: отворена 5. Свързващо вещество: керамика 6. Ъглова скорост: 35 m/s				
2	9296	Диск абразивен	150x20x20мм 1. Зелен SiC 2. Едрина на зърно: финно (70) 3. Твърдост на абразива: средно мек 4. Структура: отворена 5. Свързващо вещество: керамика 6. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	8		
3	9292	Диск абразивен	150x20x20мм 1. Електрокорунд нормален (сив) 2. Едрина на зърно: финно (70) 3. Твърдост на абразива: средна 4. Структура: отворена 5. Свързващо вещество: керамика 6. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	14		

Обособена позиция №6 – Шлайф-пасти

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	90055	Шлайф-паста диамантена	7/5 микрона, опаковка 10 гр.	бр.	20		
2	47214	Шлайф-паста диамантена	5/3 микрона, опаковка по 10 гр.	бр.	20		
3	9818	Шлайф-паста	№ 400, SiC (силициев карбид)	гр.	500		
4	8919	Шлайф-паста	№ 800, SiC (силициев карбид)	гр.	1000		

УКАЗАНИЯ за подаване на оферта за възлагане на обществена поръчка чрез ПУБЛИЧНА ПОКАНА

1. Общи условия

- 1.1. Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно Глава осма “а” на Закона за обществените поръчки.
- 1.2. При изготвяне на офертата всеки участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия.
- 1.3. Всеки участник може да подаде оферта за една, две или повече обособени позиции.
- 1.4. Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.
- 1.5. До изтичането на срока за подаване на офертите всеки участник в процедурата може да промени, допълни или да оттегли офертата си.
- 1.6. Всеки участник има право да представи само една оферта.
- 1.7. Представената предлагана цена не подлежи на актуализация.
- 1.8. Участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в Публичната покана.
- 1.9. Всички образци на Спецификация, Ценова таблица, Информационен лист, Декларации и Общите условия на договора могат да бъдат намерени в Профила на Купувача на Интернет адреса, посочен в Публичната покана.
- 1.10. Офертата на участника съдържа: **“Документи за подбор”, “Предложение за изпълнение на поръчката” и “Предлагана цена”**.

2. Изисквания към офертата

- 2.1. **Документи за подбор:**
 - 2.1.1. **Списък на документите, съдържащи се в офертата.** Документът се подписва от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.2. **Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър.** Документът се представя заверен с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.
 - 2.1.3. **Надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките (в случай, че участникът не е производител).** Документът се представя заверен с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.
 - 2.1.4. **Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката.** При участие на подизпълнители при изпълнението на поръчката, в декларацията се посочват подизпълнителите, процентът от общата стойност и конкретната част от предмета на обществената поръчка, която ще бъде изпълнена от всеки подизпълнител. Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.5. **Информационен лист.** Документът се изготвя съгласно публикувания образец в Профила на купувача, подписва се от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.6. Документите по т. 2.1.1. до 2.1.3. се представят за всеки от подизпълнителите, посочени в декларацията по т. 2.1.4. Изискванията за подизпълнителите се прилагат съобразно вида и дела на тяхното участие в изпълнението на поръчката.
 - 2.1.7. Когато участник в обществената поръчка чрез публична покана е обединение, което не е юридическо лице, документите по т. 2.1.1 до 2.1.4. се представят от всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението. Изискванията за изпълнение на обществената поръчка се прилагат към обединението като цяло. Представя се и копие от учредителния документ на обединението, заверено с гриф “Вярно с оригинала”, подпис на лицата с представителни функции и свеж печат.
- 2.2. **Предложение за изпълнение на поръчката** трябва да съдържа:
 - 2.2.1. Спецификация на стоките, предмет на поръчката, която съдържа наименование, тип, марка, описание на вида, характеристиките и др. **(по образец – представен за всяка Обособена позиция).**

2.2.2. Списък на документите, които ще придружават стоката съгласно изискванията на Техническа спецификация № 2013.30.ОСО.00.ТСП.433.

2.2.3. Срок и условия на доставка – **Доставките ще бъдат извършвани след предварителна писмена заявка на определени количества от Възложителя за период от 1 (една) календарна година.**

2.3. **Предлаганата цена** трябва да съдържа:

2.3.1. Ценова таблица с единична цена на всяка позиция в лева без ДДС, формирана при условие на доставка DDP Козлодуй (Incoterm's 2010) с включени всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми (**по образец – представен за всяка Обособена позиция**).

2.3.2. Обща цена за изпълнение на поръчката, формирана на база единични цени, количество и обща стойност.

2.3.3. Разделителна ведомост за обема работа и цената, която основния изпълнител и подизпълнителя/ите ще си разпределят (в случай, че има подизпълнители).

2.3.4. Допуснати в офертата технически грешки и пропуски в определянето на цената са единствено за сметка на участниците.

2.3.5. При несъответствие между единична и обща цена, ще се взема предвид единичната. При несъответствие между цифровата и изписаната словом цена, ще се взема предвид изписаната словом.

2.3.6. Плащането ще бъде извършено:

2.3.6.1. Плащане, в рамките на 30 (тридесет) календарни дни след приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.4. **Срок на валидност на офертата** – минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти.

3. Изисквания към оформянето

3.1. Офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в оригинал или да са заверени, когато са ксерокопия, с гриф “вярно с оригинала“, свеж печат и подпис на лицето, представляващо участника.

3.2. Документите и данните в офертата се подписват само от лица с представителни функции, назовани в регистрацията или удостоверение за актуално състояние и/или упълномощени за това лица, за което се изисква представяне на нотариално заверено пълномощно за изпълнение на такива функции.

3.3. Офертата се подава на български език. Когато участник в процедура е чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения документът за регистрация се представя в официален превод. Документите, техническото предложение за изпълнение на поръчката и предлаганата цена, когато са на чужд език, се представят и в превод.

3.4. В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лице с представителни функции и свеж печат.

3.5. Желателно е документите за подбор, предложението за изпълнение на поръчката и предлаганата цена да бъдат поставени в папка.

4. Окомплектоване и подаване на офертата

4.1. Офертата се представя в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес. На плика се записва “Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: **“Доставка на абразиви и абразивни консумативи”** за Обособена позиция №

4.2. Офертата се изпраща на адрес: гр. Козлодуй, “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Централно деловодство.

4.3. Участникът е длъжен да обезпечи получаването на офертата на указаното място и срок. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника.

4.4. Възложителят не се ангажира да съдейства за пристигането на офертата на адреса и в срока, определен от него.

4.5. При приемане на офертата върху плика се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

4.6. Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок или в незапечатан, или плик с нарушена цялост.

5. Разглеждане на офертите и възлагане на поръчката

5.1. Комисия, назначена със заповед на Изпълнителния директор на АЕЦ Козлодуй ще разгледа офертите.

5.2. Участниците ще бъдат информирани писмено за резултатите на посочените в информационния лист координати.

5.3. С определения за изпълнител участник ще бъде сключен писмен договор. При сключване на договор, определеният за изпълнител представя документи за удостоверяване липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 1, т. 1 от ЗОП и декларация за липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 5 от ЗОП в 7 (седем) дневен срок от датата на уведомяването му.

За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

ОБРАЗЕЦ по т.2.2.1. от УКАЗАНИЯ за подаване на оферта

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС № /

СПЕЦИФИКАЦИЯкъм Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
“Доставка на абразиви и абразивни консумативи” - Обособена позиция №

Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от Участника									
№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка - календарни / работни дни от датата на заявка от Възложителя	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
2									
3									
.									
.									

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (дата)

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Колони от 1 до 5 се попълват съгласно Техническата спецификация, приложена към документацията за участие в публичната покана, като Участникът е длъжен да спазва последователността на позициите от ТС.
- Задължително се попълват всички колони на приложението (които са приложими).

ОБРАЗЕЦ по т.2.3.1. от УКАЗАНИЯ за подаване на оферта

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС №/

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
“Доставка на абразиви и абразивни консумативи” - Обособена позиция №

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. Мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща стойност в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
1						
2						
3						
.						
.						
ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА (лв. без ДДС)						

НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ (съгласно т.2.3.6.):

ВАЛИДНОСТ НА ОФЕРТАТА (съгласно т.2.4):

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (дата)

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА КАНДИДАТА/УЧАСТНИКА

Наименование на Участника:	<i>Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация</i>
Седалище по регистрация:	<i>Посочете държавата и адрес на седалището на кандидата</i>
Точен адрес за кореспонденция	<i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i>
Лице за контакти	<i>Посочете име, фамилия и длъжност</i>
Телефонен номер	<i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i>
Факс номер	<i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i>
Електронен адрес	
Интернет адрес	
Правен статус	<i>Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i>
ИН по ЗДДС № и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация	<i>Посочете номер по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....</i>
ИН/ЕИК	
Банкови реквизити	<i>Банка: IBAN: BIC:</i>
Предмет на поръчката	<i>Посочете наименование на поръчката (трябва да съвпада с наименованието, дадено от Възложителя)</i>
Номер на поръчката	<i>Посочете номер на поръчката от Регистъра/Портала за обществени поръчки</i>
Дата на изготвяне на офертата	<i>Посочете дата: дата, месец, година; Напр. 15 март 2013г.</i>

До: (Наименование на Възложителя)

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и Фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия
Кандидата/Участника)

_____ (наименование на Кандидата/Участника)