

 **“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй**

ОДОБРЯВАМ,
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР


ВАЛЕНТИН НИКОЛОВ

ДОКУМЕНТАЦИЯ

за участие в процедура на договаряне с обявление
за възлагане на обществена поръчка с предмет

**“Доставка на ръчни технически и инструменти и
приспособления”**

Гр. Козлодуй 2013 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

на документация за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет

“Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления”

Част	Наименование	Брой страници
1	Решение за откриване на процедура	4
2	Обявление за обществената поръчка	13
3	Технически спецификации и изисквания, по обособените позиции 1., 2., 3., 4., 5., 6., 7. и 8.	35
4	Проект на договор, включващ:	
4.1	Специфични условия на договора	3
4.2	Общи условия на договора	9
5	Указания за подготовка на заявлението и попълване на офертата	6
6	Декларации и Образци на документи:	
6.1	Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 т.1 и ал.5 т.1, във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП	1
6.2	Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 т.2 и т.3, и ал.5 т.2, във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП	1
6.3	Декларация за приемане условията в проекта на договор, съгласно чл.77 ал.1 т.9 от ЗОП	1
6.4	Декларация за подаване на оферта	1
6.4	Образец - Банкова гаранция за участие в процедура	1
6.5	Образец - Информационен лист-данни за кандидата	1
6.6	Образци – Оферта, Спецификация и Ценова таблица	4
6.7	Образец - Банкова гаранция за изпълнение на договор	1



АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лега 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

РЕШЕНИЕ

- Проект на решение
 Решение за публикуване

Номер: ЗОП-Р- 98 от 08/05/2013 дд/мм/гггг

- А) за откриване на процедура
 Б) за промяна
 В) за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка

Обектът на обществената поръчка е по:

- чл. 3, ал. 1 от ЗОП
 чл. 3, ал. 2 от ЗОП
 Съгласен съм АОП да изпрати данните, необходими за публикуване на Обявление за допълнителна информация, информация за незавършена процедура или CORRIGENDUM, до Официален вестник на ЕС в съответствие с Общите условия за използване на услугата Електронен подател

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация	
Партида на възложителя: 00353	
Поделение: _____	
Исходящ номер: ЗОП-Р- 98	от дата 08/05/2013
Коментар на възложителя: <i>ИД: 540160</i>	

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП (класически)
 по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП (секторен)

I.1) Наименование и адрес		
Официално наименование "АЕЦ Козлодуй" ЕАД		
Адрес гр. Козлодуй, обл. Враца		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
За контакти Отдел "Обществени поръчки" - Управление "Търговско"	Телефон 0973 76597	
Лице за контакт Мариана Грозданова		
Електронна поща mggrozdanova@npp.bg	Факс 0973 72441	
Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя: www.kznpp.org Адрес на профила на купувача: http://www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&p1=communally_orders		
I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и: (попълва се от възложители по чл.7, т.1-4 от ЗОП)		

<input type="checkbox"/> Министерство или друг държавен орган, включително техни регионални или местни подразделения	<input type="checkbox"/> Обществени услуги
<input type="checkbox"/> Национална агенция/служба	<input type="checkbox"/> Отбрана
<input type="checkbox"/> Регионален или местен орган	<input type="checkbox"/> Обществен ред и сигурност
<input type="checkbox"/> Регионална или местна агенция/служба	<input type="checkbox"/> Околна среда
<input type="checkbox"/> Публичноправна организация	<input type="checkbox"/> Икономическа и финансова дейност
<input type="checkbox"/> Европейска институция/агенция или международна организация	<input type="checkbox"/> Здравеопазване
<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____	<input type="checkbox"/> Настаняване/жилищно строителство и места за отдиш и култура
	<input type="checkbox"/> Социална закрила
	<input type="checkbox"/> Отдиш, култура и религия
	<input type="checkbox"/> Образование
	<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____

I.3) Основна дейност/и на възложителя, свързана/и с:
(попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП)

<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия	<input type="checkbox"/> Пощенски услуги
<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

A) ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

II: ОТКРИВАНЕ

ОТКРИВАМ

- процедура за възлагане на обществена поръчка
- конкурс за проект
- процедура за създаване на система за предварителен подбор

II.1) Вид на процедурата

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Ускорена на договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>
Ускорена ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>
Състезателен диалог	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>	

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input checked="" type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>

III: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Чл. 16, ал. 8 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 84, т. ____, във вр. с чл. 86 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 16, ал. 8, във вр. с чл. 76 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 90, ал.1, т. ____, от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 83а, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 84, т. ____, от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 119в, ал. 3, т. ____, от ЗОП	<input type="checkbox"/>

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

Чл. 103, ал. 1 от ЗОП	<input checked="" type="checkbox"/> Чл. 105, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 103, ал. 2, т. ____, от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 105, ал. 1, във връзка с чл. 103, ал.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 119в, ал. 3, т. ____, от ЗОП	<input type="checkbox"/>

точка: _____

IV: ОБЕКТ НА ПОРЪЧКАТА

Строителство

Доставки Услуги**IV.1) Описание на предмета на поръчката / на потребностите при състезателен диалог / на конкурса за проект**

Предметът на поръчката е "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления". Общо описание: приложената в документацията техническа спецификация обхваща 9 обособени позиции с подпозиции, за които са попълнени приложение 'Б' към обявлението; изисква се доставяните инструменти и приспособления, описани в ТС да отговарят на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност; за част от подпозициите се изисква да съответстват на посочените в ТС стандарти или еквивалентни. Обект на поръчката - доставка. Условия и изисквания при изпълнението - чрез еднократна доставка или чрез не повече от три частични доставки в рамките на срока на договора; приемане на доставката - след входящ контрол на (всяка) доставка; плащане - след приемане на (всяка) доставката. Условия и изисквания за участие, общо описание: за една или повече обособени позиции. Детайлна информация - в обявлението и документацията за участие.

(Когато основният предмет на поръчката/конкурса съдържа допълнителни предмети, те трябва да бъдат описани в това поле)

IV.2) Зелена обществена поръчка

IV.2.1) Поръчката е "зелена", съгласно обхвата на Националния план за действие за насърчаване на зелените обществени поръчки: Да Не

IV.2.1.1) Продуктова група Копирна и графична хартия Офис IT оборудване Офис осветление Улично осветление Климатици Почистващи продукти и услуги Конвенционални транспортни средства и услуги, свързани с тях Електрически превозни средства и системи за зареждане**IV.2.1.2) "Зелените" критерии присъстват във:**

Техническата спецификация _____ (брой)

Критериите за подбор по чл. 25, ал. 2, т. 6 от ЗОП _____ (брой)

Показателите за оценка на офертите _____ (брой)

Изискванията при изпълнение на договора (клаузи в проекто-договора) _____ (брой)

IV.2.2) Поръчката е "зелена" извън обхвата на Националния план за действие (Моля, посочете екокритериите в полето за друга информация): Да Не

V: МОТИВИ**V.1) Мотиви за избора на процедура**

Възложителите по чл. 7, т.5 и 6 вземат решение за възлагане на обществени поръчки чрез открита процедура, ограничена процедура и процедура на договаряне с обявление винаги, когато не са налице условията за провеждане на процедура на договаряне без обявление.

(Кратко описание на фактическите обстоятелства, които обуславят избора на съответната процедура)

V.2) Лица, до които се изпраща поканата за участие в процедура на договаряне без обявление по реда на ЗОП (когато е приложимо)**V.3) Настоящата процедура е свързана с процедура за възлагане на обществена поръчка или конкурс за проект, която е (когато е приложимо):**

открита с решение № _____ от дата _____ дд/мм/гггг

публикувана в Регистъра на обществените поръчки под уникален № _____ - _____ (nnnnn-yyyy-xxxx)		
Допълнителната/повторната услуга или строителство е (когато е приложимо):		
	без ДДС	с ДДС
на обща стойност _____	Валута: _____	Стойност на ДДС (в %) _____
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

VI: ОДОБРЯВАМ

<input checked="" type="checkbox"/> обявлението и документацията за участие
<input type="checkbox"/> обявлението и описателния документ
<input type="checkbox"/> поканата за обществена поръчка
<input type="checkbox"/> поканата за обществена поръчка и документацията
<input type="checkbox"/> обявлението и конкурсната програма
<input type="checkbox"/> обявлението

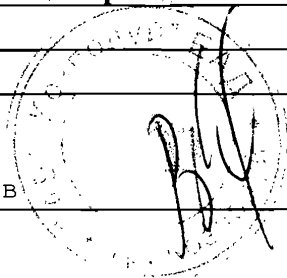
VII: ОБЖАЛВАНЕ

VII.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване		
Официално наименование Комисия за защита на конкуренцията		
Адрес бул. Витоша 18		
Град София	Пощенски код 1000	Държава Република България
	Телефон 02 9884070	
Електронна поща срсadmin@срс.bg	Факс	
Интернет адрес (URL): www.срс.bg		

VII.2) Срок за подаване на жалби: съгласно чл.120 от ЗОП**VIII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ (когато е приложимо)**

IX: ДАТА на изпращане на настоящото решение

Дата: 08/05/2013 дд/мм/гггг
Възложител:
Трите имена: /подпис и печат/ Валентин Алексиев Николов
Длъжност: Изпълнителен директор





АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
 1000 София, ул. Лега 4
 факс: 940 7078
 e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
 интернет адрес: <http://www.aop.bg>

**ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛ ПО ЧЛ.7, Т.5 ИЛИ 6
 от ЗОП**

- Проект на обявление
 Обявление за публикуване

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация
 Партида на възложителя: 00353
 Поделение: _____
 Изходящ номер: ЗОП-О- 91 от дата 08/05/2013
 Коментар на възложителя:
 ИД: 540163

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и лица за контакт:

Официално наименование
 "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Адрес
 гр. Козлодуй, обл. Враца

Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
------------------	----------------------	----------------------------------

За контакти
 Отдел "Обществени поръчки" -
 Управление "Търговско" Телефон
 0973 76597

Лице за контакти
 Мариана Грозданова

Електронна поща mggrozdanova@npp.bg	Факс 0973 72441
--	--------------------

Интернет адрес/и (когато е приложимо)
 Адрес на възложителя (URL):
www.kznpp.org
 Адрес на профила на купувача (URL):
http://www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&pl=communally_orders

Допълнителна информация може да бъде получена на:
 Съгласно 1.1)
 Друго: моля, попълнете Приложение А.1

Документация (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки) може да бъде получена на:
 Съгласно 1.1)
 Друго: моля, попълнете Приложение А.II

Оферти или заявления за участие трябва да бъдат изпратени на:
 Съгласно 1.1)
 Друго: моля, попълнете Приложение А.III

I.2) Основна/и дейност/и на възложителя, свързана/и с:

Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия Пощенски услуги

<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

РАЗДЕЛ II: ОБЕКТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

II.1) Описание

II.1.1) Наименование на поръчката, дадено от възложителя:

"Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления"

II.1.2) Обект на поръчката и място на изпълнение на строителството, доставката или услугата (Изберете само една категория — строителство, доставки или услуги, която съответства на конкретния предмет на вашата поръчка или покупка/и)

<input type="checkbox"/> (а) Строителство	<input checked="" type="checkbox"/> (б) Доставки	<input type="checkbox"/> (в) Услуги
<input type="checkbox"/> Изграждане <input type="checkbox"/> Проектиране и изпълнение <input type="checkbox"/> Изпълнение с каквито и да е средства на строителство, съответстващо на изискванията, определени от възложителите	<input checked="" type="checkbox"/> Покупка <input type="checkbox"/> Лизинг <input type="checkbox"/> Наем <input type="checkbox"/> Покупка на изплащане <input type="checkbox"/> Комбинация от изброените	Категория услуга No (Относно категориите услуги 1-27, моля вижте Приложения 2 и 3 от ЗОП)
Място на изпълнение на строителството _____ код NUTS: _____	Място на изпълнение на доставката производствена площадка АЕЦ Козлодуй код NUTS: BG313	Място на изпълнение на услугата _____ код NUTS: _____

II.1.3) Настоящото обявление е за

- Възлагане на обществена поръчка
 Създаване на динамична система за доставки (ДСД)
- Сключване на рамково споразумение

II.1.4) Информация относно рамково споразумение (когато е приложимо)

- Рамково споразумение с няколко изпълнители
 Рамково споразумение с един изпълнител

Брой: _____ или (когато е приложимо) максимален брой _____ на участниците в предвиденото рамково споразумение

Срок на рамковото споразумение:

Срок в години: _____ или в месеци: _____

Прогнозна стойност на поръчките за целия срок на рамковото споразумение (когато е приложимо):

Прогнозна стойност без ДДС (в цифри): _____ Валута:
или от: _____ до _____ Валута:

Честота на поръчките, които ще бъдат възложени (ако е известно):

II.1.5) Кратко описание на поръчката:

Предметът на поръчката е "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления". Общо описание: приложената в документацията техн. спецификация обхваща 9 обособени позиции с подпозиции, за

които са попълнени приложение 'Б' към обявлението; доставяните инструменти и приспособления трябва да отговарят на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност; за част от подпозициите се изисква да съответстват на посочените в ТС стандарти или еквивалентни. Обект на поръчката – доставка. Условия и изисквания при изпълнението – чрез еднократна доставка или чрез не повече от три частични доставки в рамките на срока на договора; приемане на доставката – след входящ контрол на (всяка) доставка; плащане – след приемане на (всяка) доставката. Условия и изисквания за участие, общо описание: за една или повече обособени позиции. Детайлна информация – в обявлението и документацията за участие.

II.1.6) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000

II.1.7) Поръчката е предмет на Споразумението за държавни поръчки (GPA) на Световната търговска организация Да Не

II.1.8) Обособени позиции (за информация относно обособените позиции използвайте Приложение Б толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции) Да Не

Ако да, оферти трябва да бъдат подадени (отбележете само едно):

само за една обособена позиция за една или повече обособени позиции за всички обособени позиции

II.1.9) Ще бъдат приемани варианти Да Не

II.2) Количество или обем на поръчката

II.2.1) Общо количество или обем (включително всички обособени позиции и опции, когато е приложимо)

посочено в техн. спецификация към документацията за участие – 9 обособени позиции с подпозиции към тях.

Прогнозна стойност, без ДДС (когато е приложимо)

(в цифри): 81800 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да Не

от: _____ до _____ Валута:

II.2.2) Опции (когато е приложимо) Да Не

Ако да, описание на тези опции:

Опции се предвижда да се използват:

след: _____ месеца или: _____ дни от сключване на договора (ако е известно)

Брой на възможните повторения (ако има такива): _____ или: между _____ и _____

В случай на повторение прогнозен график (ако е известно):

след: _____ месеца или : _____ дни от сключване на договора

II.3) Срок на договора или краен срок за изпълнение на поръчката

Срок на изпълнение в месеци: 12 или дни _____ (от сключване на договора)

или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата на изпълнението _____ дд/мм/гггг

РАЗДЕЛ III: ЮРИДИЧЕСКА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

III.1) Условия, свързани с изпълнението на поръчката

III.1.1) Изискуеми депозити и гаранции:

*Гаранции за участие, по обособените позиции: 1-ва 150 лв.; 2-ра 105 лв. 3-та не се изисква гаранция; ; 4) не се изисква гаранция; 5-та 25 лв.; 6-та 180 лв. 7-ма 90 лв.; 8-ма 35 лв.; 9-та не се изисква. Форма на гаранцията за участие - парична или банкова (оригинал). Банкови реквизити: с/ка в лева - IBAN BG31 KOPR92201000224001, Корпоративна търговска банка АД, ВИС KOPRPGSF, титуляр "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. В основание за превода: "гар. за участие в ОП No24728") или
- банкова (оригинал на банкова гаранция, съгласно приложен в документацията образец).
Всички банкови разходи във връзка с нареждането на превод или издаването на банкова гаранция са за сметка на кандидатите.
** Гаранция за изпълнение на договор: размер - 3% от стойността на договора, без ДДС. Форма на гаранцията за изпълнение - парична или банкова (оригинал).
Допълнителна информация - в указанията към документацията за участие.

III.1.2) Условия и начин на финансиране и плащане и/или препратка към съответните разпоредби, които ги уреждат:

Плащане чрез банков превод в срок от 30 календарни дни след приемане на доставката, срещу представени-оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол и протокол без забележки от входящ контрол на доставката.

III.1.3) Изискване за създаване на юридическо лице, когато участникът, определен за изпълнител, е обединение на физически и/или юридически лица (когато е приложимо):

III.1.4) Други особени условия (когато е приложимо)

Да Не

Ако да, опишете ги:

III.2) Условия за участие

III.2.1) Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:

Изискуеми документи и информация:

1. Изискуеми документи: Списък на документите, с информ. лист с данни за кандидата; Документ за гаранция за участие; Документ за регистрация или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър в Р България (чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ за регистриране/вписване и идентификационен код, издаден от съдебен или административен орган от държавата, в която са установени); Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.1 и ал.5 от ЗОП, (образци); Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката, Декларация от

подизпълнителя за съгласие да участват като такъв при изпълнението на поръчката (когато е приложимо); Декларация за приемане условията в проекта на договор (образец); Декларация за подаване на оферта (образец); Декларация за кои обособени позиции кандидатът ще участва, производител и произход по обособените позиции; Документ/и за оторизация, в случай че кандидатът не е производител, съгласно указанията в документацията.

2. Възложителят отстранява от участие Кандидати, за които са налице обстоятелства по чл.47, ал.1 и ал.5 от ЗОП.

III.2.2) Икономически и финансови възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Изискуеми документи: 1) Списък с наименованията на обслужващите банки; 2) Документ/и, издаден/и от посочената/те в списъка банка/и, удостоверяващ, че кандидатът няма налични просрочени задължения, включително и по кредити към съответната банка, към датата за подаване на заявлението;

Минимални изисквания: за 1) и 2) кандидатът да удостовери, че е коректен платец и надежден търговски партньор.

III.2.3) Технически възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Изискуем документ: Списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години, включително предмета, стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение

Минимални изисквания: кандидатът да докаже, че е изпълнявал договори за доставка на стоки, включени в предмета на поръчката през последните три години и да представи препоръки, отнасящи се към договори описани в списъка.

III.2.4) Запазени поръчки (когато е приложимо)

Да Не

Поръчката е ограничена до кандидати - специализирани предприятия или кооперации на лица с увреждания

Изпълнението на поръчката е ограничено до програми за защита на заетостта на лица с увреждания

III.3) Специфични условия при обществени поръчки за услуги

III.3.1) За изпълнението на услугата се изисква определена професия

Да Не

Ако да, посочете съответните нормативни разпоредби:

III.3.2) Юридическите лица трябва да посочат имената и професионалната квалификация на персонала си, отговорен за изпълнението на услугата

Да Не

РАЗДЕЛ IV: ПРОЦЕДУРА

IV.1) Вид процедура

IV.1.1) Вид процедура

Открита

Ограничена

Договаряне Има вече избрани кандидати:

Да Не

Ако да, посочете имената и адресите на вече избраните кандидати в раздел VI.3) Допълнителна информация

IV.2) Критерий за оценка на офертите

IV.2.1) Критерий за оценка на офертите

(моля, отбележете приложимото)

<input checked="" type="checkbox"/> най-ниска цена или <input type="checkbox"/> икономически най-изгодна оферта при <input type="checkbox"/> посочените по-долу показатели (показателите се посочват с тяхната относителна тежест или в низходящ ред на значимост, когато оценяването на относителната тежест не е възможно поради очевидни причини) <input type="checkbox"/> показатели, посочени в документацията, спецификациите, в поканата за представяне на оферти или за участие в договаряне	
Показатели	Тежест
IV.2.2) Ще се използва електронен търг Ако да, допълнителна информация за електронния търг (когато е приложимо)	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>

IV.3) Административна информация

IV.3.1) Идентификационен номер на поръчката, даден от възложителя (когато е приложимо) БД АЕЦ Търговия No.24728	
IV.3.2) Предишни публикации относно същата поръчка Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/> Ако да, посочете къде: <input type="checkbox"/> Предварително обявление за ОП <input type="checkbox"/> Обявление на профила на купувача Номер на обявлението в РОП: _____ от _____ <input type="checkbox"/> Други предишни публикации (когато е приложимо)	
IV.3.3) Условия за получаване на документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (с изключение на динамична система за доставки) Срок за получаване на документация за участие Дата: 29/05/2013 дд/мм/гггг Час: 16:00	
Платими документи Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/> Ако да, цена (в цифри): _____ Валута: Условия и начин за плащане:	

IV.3.4) Срок за получаване на оферти или заявления за участие Дата: 05/06/2013 дд/мм/гггг Час: 16:00	
IV.3.5) Език/ци, на който/които могат да бъдат изготвени офертите или заявленията за участие <input type="checkbox"/> ES <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> ET <input type="checkbox"/> EN <input type="checkbox"/> IT <input type="checkbox"/> LT <input type="checkbox"/> MT <input type="checkbox"/> PL <input type="checkbox"/> SK <input type="checkbox"/> FI <input type="checkbox"/> CS <input type="checkbox"/> DE <input type="checkbox"/> EL <input type="checkbox"/> FR <input type="checkbox"/> LV <input type="checkbox"/> HU <input type="checkbox"/> NL <input type="checkbox"/> PT <input type="checkbox"/> SL <input type="checkbox"/> SV Друг: Български	
IV.3.6) Срок на валидност на офертите (открита процедура) До дата: _____ дд/мм/гггг или в месеци: _____ или дни: _____ (от крайния срок за получаване на оферти)	
IV.3.7) Условия при отваряне на офертите Дата: 07/06/2013 дд/мм/гггг Час: 10:00 Място (когато е приложимо): "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Управление "Търговско" Лица, които могат да присъстват при отварянето на офертите (когато е приложимо) Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> Лица с представителни функции, съгласно регистрацията на участника или техни упълномощени представители, както и представители на средствата за масова информация и на юридически лица с нестопанска	

цел имат право да присъстват при отваряне на заявленията.

РАЗДЕЛ VI: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

VI.1) Това представлява периодично възлагане на поръчка (когато е приложимо) Да Не

Ако да, прогнозен график за публикуването на следващи обявления:

VI.2) Поръчката е свързана с проект и/или програма, финансирани от фондове на ЕС Да Не

Ако да, посочете проекта/програмата:

VI.3) Допълнителна информация (когато е приложимо)

Към т. IV.3.3) Документацията за участие е на разположение безвъзмездно (не се закупува) на електронния адрес на Профила на купувач посочен в т. I.1) в това обявление.

VI.4) Процедури по обжалване

VI.4.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията

Адрес

бул. Витоша № 18

Град
София

Пощенски код
1000

Държава
Република
България

Телефон
02 9884070

Електронна поща
срсadmin@sрс.bg

Факс
02 9807315

Интернет адрес (URL):
<http://www.spc.bg>

Орган, който отговаря за процедурата по медиация (когато е приложимо)

Официално наименование

Адрес

Град

Пощенски код

Държава

Телефон

Електронна поща

Факс

Интернет адрес (URL):

VI.4.2) Подаване на жалби (моля, попълнете раздел VI.4.2 или при необходимост раздел VI.4.3)

Уточнете информацията относно крайния срок (крайните срокове) за подаване на жалби: съгласно чл. 120 от ЗОП

VI.4.3) Служба, от която може да бъде получена информация относно подаването на жалби

Официално наименование "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Управление "Търговско", отдел "Обществени поръчки"		
Адрес гр. Козлодуй, обл. Враца		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
		Телефон 0973 73230
Електронна поща kkkamenova@npp.bg	Факс 0973 76007	
Интернет адрес (URL): www.kznpp.org		
VI.5) Дата на изпращане на настоящото обявление Дата: 08/05/2013 дд/мм/гггг		

ПРИЛОЖЕНИЕ А**ДОПЪЛНИТЕЛНИ АДРЕСИ И ЛИЦА ЗА КОНТАКТ**

I) Адреси и лица за контакт, от които може да се получи допълнителна информация		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
II) Адреси и лица за контакт, от които може да се получат документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки)		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
III) Адреси и лица за контакт, на които трябва да бъдат изпратени офертите или заявленията за участие		
Официално наименование		

Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 1 Наименование: Обособена позиция №1 – Ключове

1) Кратко описание съгл. ТС		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем об. поз. 1. съдържа 34 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 17327 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация в документацията за участие		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 2 Наименование: Обособена позиция №2 – Клещи

1) Кратко описание съгл. ТС		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем об. поз. 2. съдържа 31 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 13210 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:		

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)
 Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
 или
 начала дата _____ дд/мм/гггг
 крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация
 в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 3 Наименование: Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски

1) Кратко описание

съгл. ТС

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

об. поз. 3. съдържа 9 подпозиции

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 1424 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП?

Да Не

от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
 или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 4 Наименование: Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, шлайфане и маркиране

1) Кратко описание

съгл. ТС

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

об. поз. 4. съдържа 7 подпозиции

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 2433 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП?

Да Не

от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
 или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 5 Наименование: Обособена позиция №5 – Инструменти специални

1) Кратко описание

съгл. ТС

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

об. поз. 5. съдържа 8 подпозиции

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 3378 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП?

Да Не

от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 6 Наименование: Обособена позиция №6 – Инструменти комплект

1) Кратко описание

съгл. ТС

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

об. поз. 6. съдържа 9 подпозиции

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 23338 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП?

Да Не

от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 7 Наименование: Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети

1) Кратко описание сЪГЛ ТС	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем об. поз. 7. съдържа 53 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 11129 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация в документацията за участие	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 8 Наименование: Обособена позиция №8 – Вложки комплект

1) Кратко описание сЪГЛ ТС	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем об. поз. 8. съдържа 4 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 5792 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация в документацията за участие	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 9 Наименование: Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

1) Кратко описание сЪгЛ ТС		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем об. поз. 9. съдържа 6 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 3769 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация в документацията за участие		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

Дх. ПРМОТ-41
25.04.13г

"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок:

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 00

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП. 

Подразделение: АЕЦ

...22... 04..... 2013 г. / Я. Янков /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2013.30.06.00.707.452

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Инструментите са необходими за разглобяване и подмяна на износващи се части на съоръжения. Те са обособени в . групи според предназначението им:

- Обособена позиция №1 – Ключове;
- Обособена позиция №2 – Клещи;
- Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски;
- Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, шлайфане и маркиране;
- Обособена позиция №5 – Инструменти специални;
- Обособена позиция №6 – Инструменти комплект;
- Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети;
- Обособена позиция №8 – Вложки комплект;
- Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления) към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Инструментите да подлежат на дезактивация след работа в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно стандартите цитирани в Приложение №1

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок мин. 12 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Инструментите да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи.

3.2. Условия за съхранение

Няма допълнителни изисквания.

4. Входящ контрол

- външен оглед

- съответствие на количество, комплектност и опаковка

Документи, които се изискват при доставка:

- Сертификат/декларация за съответствие.
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС Ваан
Инвестиционна програма	44228610;
Ремонтната програма	20007310; 20007330; 20000252;
Организация и управление	20000279; 11600140; 11600071;
Производствената програма	30600140; 30600180

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към № 2013 ЗО. 0Б. 00. ТСТ. 452

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

Обособена позиция №1 – Ключове

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	10005	Ключ	Г-образен шестограм (inbus); комплект, материал: хром-ванадий; закалени; никелирани; нормална дължина; 9 броя в пластмасов държач; размери: (2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12)	к-т	6		
2	93899 10004	Ключ	Г-образен шестограм (inbus); комплект, материал: хром-ванадий; закалени; никелирани; нормална дължина; 9 броя в пластмасов държач; размери: (1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10)	к-т	10	ISO 2936	
3	97949	Ключ	шестограм (inbus), комплект, удължени, закалени; никелирани; за работа под ъгъл до 25°; 9 броя в пластмасов държач; размери: (1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10)	бр	4	ISO 2936	
4	51430	Ключ	гаечен двустранен, комплект, от 5 до 24мм (33бр.); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: (5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22)	к-т	4	ISO 10102	
5	106647	Ключ	гаечен двустранен – комплект, от 4 до 22мм (33бр.); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: (4x4,5; 4x5; 5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22)	к-т	1	EN 12540; ISO 10102	

6	10507	Ключ	гаечен двустраничен, материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран; размери: 19x22	бр	10	EN 12540; ISO 10102	
7	10545	Ключ	гаечен двустраничен; комплект, от 8 до 36мм (42бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36)	к-т	12		
8	10551	Ключ	гаечен лула, комплект, от 6 до 27мм (22бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани; полирани глави; размери: (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27)	к-т	3	EN 12540; ISO 7738	
9	106649	Ключ	гаечен лула – комплект, от 6 до 32мм (26бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32)	к-т	3	EN 12540; ISO 7738	
10	101740	Ключ	звездогаечен комбинирани, комплект, от 6 до 22мм (17бр.); материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран; размери: (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22)	бр	8	EN 12540; ISO 7738	
11	9926	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани, материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран; размер: 6мм	бр	2	EN 12540; ISO 7738	
12	9927	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани, материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран; размер: 7мм	бр	2	EN 12540; ISO 7738	
13	9991	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани, комплект, от 8 до 36мм (25бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 36)	к-т	5	ISO 7738, EN 12540	
14	52714	Ключ	звездогаечен комбинирани, комплект, от 22 до 50мм (16бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: (22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46; 50)	к-т	1	EN 12540; ISO 7738	

15	10634	Ключ	звезда лула, комплект, от 10 до 32мм (23бр.); материал: хром-ванадийум; кован, изцяло закален, хромиран; размери: (10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32)	к-т	3	EN 12540; ISO 10104
16	106651	Ключове	звезда тресчотка, двустранни, комплект, от 8 до 24мм (14бр.); материал: хром-ванадийум, ковани, изцяло закалени; тресчотка 72 зъба, 5° работен ъгъл; двупосочна тресчотка, превключване на посоката с бутон; размери: (8x9; 8x10; 10x11; 10x12; 10x13; 12x13; 12x14; 14x15; 14x17; 16x18; 17x19; 20x22; 21x23; 22x24)	к-т	1	
17	106653	Ключ	звезда лула – комплект, от 8 до 46мм (31бр.); материал: хром-ванадийум; ковани, изцяло закалени, хромирани; размери: (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 36x41; 41x46)	к-т	3	EN 12540; ISO 10104
18	102086	Ключове	звезда, тип тресчотка 72 зъба, 5° работен ъгъл, материал: хром-ванадийум, ковани, изцяло закалени; двупосочна тресчотка, превключване на посоката с бутон; размери: (8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x18; 17x 19)	к-т	8	
19	72239	Ключ	глух с дръжка, размери: 7x125x230мм; шестограм 7мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм; Ковани, изцяло закалени; дръжка ергономична, трикомпонентна, с отвор за окачване	бр	3	EN 12540; DIN 896
20	72240	Ключ	глух с дръжка, размери: 8x125x230мм; шестограм 8мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм; Ковани, изцяло закалени; дръжка ергономична, трикомпонентна, с отвор за окачване	бр	3	EN 12540; DIN 896
21	72241	Ключ	глух с дръжка, размери: 9x125x230мм; шестограм 9мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм; Ковани, изцяло закалени; дръжка ергономична, трикомпонентна, с отвор за окачване	бр	3	EN 12540; DIN 896

22	72242	Ключ	глух с дръжка, глух прав, размери: 10x125x230мм; шестограм 10мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм; Ковани; изцяло закалени; дръжка ергономична, трикомпонентна, с отвор за окачване	бр	3	EN 12540; DIN 896
23	10564	Ключ	размер: 12x13мм; материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр	3	EN 12540; DIN 896
24	10016	Ключ	водопроводен, размер: 1 1/2" - челюсти под 45°, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби	бр	21	DIN 5234
25	10017	Ключ	водопроводен, размер: 1" - челюсти под 45°, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби	бр	1	DIN 5234
26	10018	Ключ	водопроводен, размер: 1/2" - челюсти под 45°, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби	бр	20	DIN 5234
27	10019	Ключ	водопроводен, размер: 2" - челюсти под 45°, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби	бр	20	DIN 5234
28	10020	Ключ	тръбен водопроводен, размер: 3/4" - челюсти под 90°	бр	12	
29	10032	Ключ	тръбен водопроводен, размер: 1" - челюсти под 90°	бр	2	
30	10033	Ключ	тръбен водопроводен, размер: 2" - челюсти под 90°	бр	6	
31	9856	Ключ	тръбен водопроводен, размер: 2 1/2" - челюсти под 90°	бр	2	
32	102637	Ключ	секторен раздвижен, от ф50 до ф80мм; материал: хром - ванадий, ковани, изцяло закалени хромиран; дължина ориентируваща 260-280мм	бр	2	EN12540
33	102642	Ключ	динамометричен, от 8 до 50Nm; накрайник 1/2"; дължина L=280мм; скала линейна; в кутия; комплект с накрайници б.бр. - 10; 13; 17; 19; 24; 27	к-т	1	
34	110625	Ключ	динамометричен, от 40 до 200 N/m; в комплект с 10 броя сменяеми накрайници гаечни ключове с размери: (13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30); Окомплектовани в кутия.	к-т	2	

Обособена позиция №2 – Клещи

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	73847	Клещи	комбинирани електротехнически, дължина L=140 мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. ергономични двукомпонентни дръжки	бр	15		
2	73853	Клещи	комбинирани електротехнически, дължина L=120 мм, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, ергономични двукомпонентни дръжки	бр	10		
3	74239	Клещи	комбинирани, изолирани до 1000 V; дължина L=200мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр	8	ISO 5746; EN 60900:2004	
4	10463	Клещи	комбинирани, дължини L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки	бр	10	ISO 5746	
5	102670	Клещи	комбинирани, изолирани до 1000 V; дължина L=220мм; материал инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр	22	EN 60900:2004	
6	47036	Клещи	комбинирани, изолирани до 1000 V; дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр	20	EN 60900:2004	
7	10438	Клещи	комбинирани електротехнически, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, ергономични двукомпонентни дръжки	бр	102		
8	102674	Клещи	резачки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани, ергономични	бр	20	DIN 12540; ISO 5749	

9	49711	Клещи	двукомпонентни дръжки	секачки, ставно съединение - сглобка със става; изолация на дръжките PVC, обща дължина 135мм, овална глава, ширина на главата 14,5мм, дебелина на главата 9мм, дължина на решетката част 20мм	бр	10		
10	49712	Клещи	секачки, за рязане на медни проводници с максимален диаметър 16мм, обща дължина 160мм		бр	10		
11	53726	Клещи	резачки, изолирани до 1000 V, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки		бр	55	EN 60900:2004	
12	53820	Клещи	резачки, дължина L=140мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани. Ергономични двукомпонентни дръжки		бр	32	DIN 12540; ISO 5749	
13	46963	Клещи	зегер комплект, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилените върхове. Полирани, хромирани. Двуслойни пластични ръкохватки; отварящи, прави: дължина L=300мм, разтваряне 85 до 140мм; отварящи, криви: дължина L=280мм, разтваряне 85 до 140мм; затварящи, прави: дължина L=300мм, разтваряне 85 до 140мм; затварящи, криви: дължина L=280мм, разтваряне 85 до 140мм.	бр	5	DIN 12540		
14	85344	Клещи	зегер, затварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилените върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 12 до 25мм	бр	2	DIN 5256		
15	85345	Клещи	зегер, затварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилените върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм	бр	2	DIN 5256		
16	85346	Клещи	зегер, затварящи, извити на 90°, материал:	бр	4	DIN 5256		

				инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм				
17	85347	Клеши		зегер, затварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=220мм; разтваряне 40 до 100мм	бр	5	DIN 5256	
18	85348	Клеши		зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм	бр	5	DIN 5254	
19	85349	Клеши		зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм	бр	5	DIN 5254	
20	85350	Клеши		зегер, отварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм	бр	3	DIN 5254	
21	85351	Клеши		зегер, отварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=220мм; разтваряне 40 до 100мм	бр	3	DIN 5254	
22	97954	Клеши		зегер, прави отварящи и затварящи, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилені върхове. Полирани, хромирани. Двуслойни пластични ръкохватки; отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм; дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм; дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм; затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 8 до 13мм; дължина L=140мм; разтваряне 12 до 25мм; дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм.	к-т	1	DIN 5254; DIN 5256	

23	10479	Клещи	плоски, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки, назъбена вътрешна страна на челюстите	бр	5	EN 12540
24	10487	Клещи	чираци, симетрични челюсти, дължина L=250мм; материал: челюсти от инструментална стомана, изцяло закалени, дръжки от ламарина, никелирани	бр	2	
25	10488	Клещи	човки скосени, ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките PVC, назъбени челюсти, обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12,5мм, дебелина на главата 7,5мм, ширина на челюстите 2,4мм, дебелина на челюстите 1,2мм	бр	10	
26	10489	Клещи	човки закривени, ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките PVC, назъбени челюсти, обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12,5мм, дебелина на главата 7,5мм, ширина на челюстите 2,4мм, дебелина на челюстите 1,2мм, дължина на закривената част 20мм	бр	5	
27	10475	Клещи	човки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки, назъбена вътрешна страна на челюстите	бр	12	DIN 12540; ISO 5745
28	10451	Клещи	електрически мултифункционални с удължени човки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки	бр	4	EN 12540
29	49713	Клещи	човки скосени, ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките PVC, не назъбени (гладки) челюсти, обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12,5мм, дебелина на главата 7,5мм, ширина на челюстите 2,4мм, дебелина на челюстите 1,2мм	бр	10	
30	72177	Клещи	гарга, дължина - L=300мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; ергономични	бр	19	DIN 12540; ISO 8976

31	52620	Клеци	двукомпонентни дръжки; регулиране чрез жлебове						
			електротехнически комплект, в калъф от 4 части; материал инструментална стомана; кован; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; ергономични дръжки; плоски, резачки, челни резачки и обли с дължина L=120мм	бр	8				

Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9188	Чук	150г; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	15	DIN 1041	
2	47110	Чук	200г; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	12	DIN 1041	
3	47087	Чук	250г; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	15	DIN 1041	
4	47091	Чук	400г; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	5	DIN 1041	
5	9184	Чук	500г; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	10	DIN 1041	
6	9185	Чук	600г; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	22	DIN 1041	
7	9189	Чук	1 кг; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	16	DIN 1041	
8	47096	Чук	1,5 кг; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново дърво	бр	17	DIN 1041	

9	47085	Чук	2,5кг; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясенено дърво	бр	2	DIN 1041	
---	-------	-----	--	----	---	----------	--

Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, шлифане, шлифане и маркиране

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	97951	Пробой	комплект, цилиндричен с предпазна ръкохватка, комплект в пластмасова кутия, диаметри: 2мм; 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, двукомпонентна ергономична дръжка	к-т	5		
2	9396	Замба	комплект, от ф3 до ф32мм; през милиметър	бр	2		
3	51050	Замба	комплект, от ф2 до ф50мм; през милиметър	к-т	3		
4	107299	Пила	комплект - груби; кръгла - ф9,5 мм; работна част L=250мм; пловка - 25x6 мм; работна част L=250 мм; полукръгла - 25x7 мм; работна част L=250мм; триъгълна - катет 17,5 мм; работна част L=250 мм; квадратна - 10x10 мм; работна част L=250мм; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	к-т	2		
5	10205	Пили	за метал, комплект, груби; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; кръгла - ф10мм; дължина с дръжката L=375мм; пловка - 26x7мм; дължина с дръжката L=375мм; полукръгла - 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; триъгълна - катет 17мм; дължина с дръжката L=375мм; квадратна - 10x10мм; дължина с дръжката L=375мм;	к-т	10		
6	9489	Пили	часовникарски - комплект плоска, триъгълна, обла, квадратна, полуобла; кръстат нарез	бр	6	DIN 7621	

7	9843	Цифри	за набиване, комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка, размер бмм и 8мм; от 0 до 9	к-т	2	
---	------	-------	--	-----	---	--

Обособена позиция №5 – Инструменти специални

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9859	Клеци	за полнит, дебелина на опашката 2,4мм; 3,2мм; 4,0мм; 4,8мм; комплектована с четири накрайника - до 4,8мм; ключ за смяна на накрайниците; материал алуминиева сплав с ергономични дръжки; самоотваряща се дръжка	бр	20		
2	9746	Клеци	за пресоване на кабелни накрайници 0,75 до 10 кв. мм	бр	1		
3	9784	Клеци	за зачистване на кабели 0,2 до 6 кв. мм	бр	10		
4	50296	Клеци	за кримпване на кабел UTP; 6-6 и 8-8	бр	20		
5	10473	Клеци	пломбажни, щемпел ф10 мм; L=170 мм	бр	6		
6	57090	Клеци	за кримпване на кабел RJ45 6-rip	бр	1		
7	85986	Инструмент /клеци/	за кримпване на изолирани кабелни гилзи към гъвкави проводници, сечение от 0,25 до 6 кв. мм; профил на кримпване -шестоъгълен	бр	2		
8	102672	Клеци	за кербоване (опресоване) на кабелни обувки механични в кутия със сечение 0,5 до 16 кв. мм; трапецовиден профил на захвата	бр	2		

Обособена позиция №6 – Инструменти комплект

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	105488	Количка	инструментална с к-т инструменти, количка с ориентировъчни р-ри 1080x550x955мм със 7 фронтални и 7 странични чекмеджета или подобна конфигурация,	бр	2		

	<p>дървен плот; заключващ механизъм; 4 колела, две със спирачка; водачи за чекмеджета със сачмени лагери; статичен капацитет на наговарване без колела: минимум 2300кг; капацитет на чекмеджета: 40кг.</p> <p>Съдържание на комплекта:</p> <p>1. КОМПЛЕКТ КЛЮЧОВЕ НА ПОЛИОРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ключ гаечен двустранен, комплект: от 12 до 32мм (12бр.): (6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 27, 25 x 28, 30 x 32), материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран; - Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект: от 6 до 27 (19бр.): (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27), материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран; - Ключ лула, комплект: от 6 до 32 (12бр.): (6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 26, 25 x 28, 27 x 32), материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран; - Ключ шестограм (imbus) Г-образни, за работа под ъгъл в пластмасов държач: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10; - Ключ Г – образни ТХ профил с отвор на пластмасов държач: TR 9, TR 10, TR 15, TR 20, TR 25, TR 27, TR 30, TR 40; <p>2. КОМПЛЕКТ ВЛОЖКИ НА ПОЛИОРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вложки 1/4": 4;4.5;5;6;7;8;9;10;11;12;13мм; - вложка вътрешен ТХ профил (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; - вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7 мм; - вложка ТХ профил 1/4": ТХ8; ТХ10; ТХ15; ТХ20; ТХ25; ТХ27; ТХ30; ТХ40; - вложка плоска (плоска отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; 			
--	--	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> - вложка (кръстата отвертка) 1/4": РН1; РН2; РН3; - тресотка - L=157 мм; накрайник 1/4"; реверсивна; - ръчка с шарнир 1/4" шарнир L=150мм; - върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4"; - удължител - L=50 мм; накрайник 1/4"; - удължител - L=150 мм; накрайник 1/4"; - кардан - L=41мм; накрайник 1/4"; - адаптер 1/4"- 3/8"; - отвертка за вложки 1/4"; - вложки 3/8" - 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22мм; - тресотка гъвкава, за работа под ъгъл L=260 мм, накрайник 3/8", реверсивна; - ръчка с шарнир 3/8" шарнир L=210мм; - върток Т-образен L=165 мм, накрайник 3/8"; - удължител L=45 мм, накрайник 3/8"; - удължител L=75 мм, накрайник 3/8"; - удължител L=125 мм, накрайник 3/8"; - удължител L=250 мм, накрайник 3/8"; - кардан L=54мм, накрайник 3/8"; - адаптер 3/8"- 1/2"; - вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; - тресотка L=260 мм, накрайник 1/2", реверсивна; - ръчка с шарнир 1/2" шарнир L=390мм; - върток Т-образен L=300 мм, накрайник 1/2"; - удължител L=125 мм, накрайник 1/2"; - удължител L=250 мм, накрайник 1/2"; - кардан L=75,5мм, накрайник 1/2"; 			
	<p>3. КОМПЛЕКТ КЛЕЩИ НА ПОЛИОРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - клещи комбинирани, комплект, дължини L=180мм; <p>материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни</p>			

	<p>дръжки;</p> <ul style="list-style-type: none"> - клещи усилен резачки, комплект, дължина L=180мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; - клещи човки, дължини L=200мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; - клещи човки криви, дължини L=200мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; - клещи гарга саморегулиращи се, дължина L=240мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени работни повърхности; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; - * Клещи чираци, дължина L=250мм; материал: челоусти от инструментална стомана, изцяло закалени, дръжки от ламарина. Никелирани; - Клещи зегер, прави отварящи и затварящи. материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове. Фосфатиран в съответствие с DIN 12476. Двуслойни пластични ръкохватки: - отварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм; - отварящи криви: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм; - затварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм; - затварящи криви: дължина L=180мм; разтваряне 19÷60мм. - чук материал: инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясеново 			
--	--	--	--	--

		<p>дърво: 400гр.</p> <ul style="list-style-type: none"> - чук противооткален, дължина L=315мм; метална цилиндрична дръжка, сменяеми полиуретанови накрайници, резервни накрайници 2бр. - секач плосък, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, индуктивно закален върх, боядисан, размери: L=200мм, 13x23мм; - център, диаметър на върха D=5мм; дължина L=120мм; материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален върх; <p>4 КОМПЛЕКТ КЛЮЧОВЕ С Т-ДЪЖКА НА ПОЛИОРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ключ шестограм (inbus) с Т-дръжка, за работа под ъгъл: 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм; - ключ Т-дръжка ТХ профил: ТХ10; ТХ15; ТХ20; ТХ25; ТХ27; ТХ30; ТХ40; ТХ45; - пили с двукомпонентни ергономични дръжки, материал: високовъглеродна стомана, двойни кръстаги нарязи, полуфинни. - плоска 5x20мм, дължина на работна част L=200мм; триъгълна 14мм, дължина на работна част 200мм; - нож универсален (макетен); двукомпонентна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отгупваеми сегмента; материал на резеца: високо легирана стомана; <p>5. КОМПЛЕКТ КЛЮЧОВЕ НА ПОЛИОРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ключ звезда отворен: (8x10; 10x11; 11x13; 12x14; 16x18; 17x19; 19x22; 22x24; 24x27; 30x32); - ключ глух с шарнирна глава: (8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19); - глух ключ лула: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; - ключ ТХ профил с извити глави под 15°С: 6x8; 10x12; 14x18; 20x24; 							
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>6. ОТВЕРТКИ КОМПЛЕКТ НА ПОЛИОРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отвертки комплект, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачане, върху : - плоски: 0,5x3,0x80мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм; 1,6x8,0x175мм; - плоски къси: 1,0x5,5x25мм; 1,2x6,5x25мм; - кръстата: РН 0x60; РН 1x80; РН 2x100; РН 3x150; - кръстата къси: РН 1x25; РН 2x25; - отвертка ТХ профил (еврейска звезда): ТХ6; ТХ8; ТХ10; ТХ15; ТХ20; ТХ25; ТХ27; ТХ30; ТХ40; - отвертка глуха: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; <p>7. КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТИ НА ПОЛИОРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вложки 1/2", външен ТХ профил: ТХ20; ТХ25; ТХ27; ТХ30; ТХ40; ТХ45; ТХ50; ТХ55; ТХ60; - вложки 1/2", външен ТХ профил, удължена: ТХ20; ТХ25; ТХ27; ТХ30; ТХ40; ТХ45; ТХ50; ТХ55; ТХ60; - вложки 1/2" вътрешен ТХ профил: Е10; Е11; Е12; Е14; Е16; Е18; Е20; Е22; Е24; - вложки 1/2", външен ZX профил: М5; М6; М8; М10; М12; М14; - вложки 1/2", външен ZX профил, удължена: М6; М8; М10; М12; М14; - вложки 1/2", външен шестограм: 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; - вложки 1/2", външен шестограм, удължена: 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; - вложки 1/2", външен шестограм, удължена: 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; - вложки 1/2", 121-бъгълна: 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32; - вложки за свещи 16; 19; 21; - пробой цилиндричен: 2x115; 3x150; 4x150; 5x150; 6x150; 8x150; 			
--	--	--	--	--

		<p>- ключ динамометричен 30-150Nm, крайник 1/2";</p> <p>8. КОМПЛЕКТИ НА ПОЛИУРЕТАНОВИ ПОДЛОЖКИ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ключ гаечен тип тресотка на полиуретанова подложка: от 8 до 19 (10бр.): (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19), материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален; - ключ глух с шарнирни глави на полиуретанова подложка: 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; - пили полуфинни, материал високовъглеродна стомана, двойни кръстаги нарезки, двукомпонентни ергономични дръжки, на полиуретанова подложка: плоска 5x20мм, дължина на работна част L=200мм; - полукръгла 7x21мм, дължина на работна част L=200мм; кръгла ф8, дължина на работна част L=200мм; триъгълна 14мм, дължина на работна част 200мм; квадратна 8x8мм, дължина на работна част 200мм; <p>9. КОМПЛЕКТ НА ПОЛИУРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пробой коносовиден, материла хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, боядисан, диаметър на върха D=5мм; дължина L=120мм; - център, материла хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, боядисан, диаметър на върха D=5мм; дължина L=120мм; - секач плосък, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, боядисан, размери: L=150мм, 11x17мм; - чук материал: инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка от ясенено дърво: 300гр. - чук с пластични крайници, дължина: L=300мм ; материал: селидор, твърдост по Shore D60-70, маслоустойчив, отлята глава, дървена дръжка, резервни крайници 2бр. <p>10. КОМПЛЕКТ ЕЛЕКТРО ИЗОЛИРАНИ</p>			
--	--	---	--	--	--

ИНСТРУМЕНТИ НА ПОЛИУРЕТАНОВА ПОДЛОЖКА:

- клеци комбинирани изолирани до 1000 V, дължина L=180мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки;
- клеци резачки изолирани до 1000 V, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани. Ергономични двукомпонентни дръжки;
- клеци заголвачки изолирани до 1000 V, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки, заглване на проводници 0,6-10мм²;
- отвертки електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молбоденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,6x3,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; кръстати: PH 1x80мм; PH 2x100;
- фазомер електротехнически изцяло изолиран до 1000V, обхват 220-250V, клипс, 0,5x3,0x140мм;

11. ЧУКОВЕ, КЛЮЧОВЕ, ЕЛ. ИНСТРУМЕНТИ И ДРУГИ:

- чук плосерски, материал инструментална стомана, кован, ударните повърхности индуктивно закалени, дръжка от ясеново дърво, изработе в съответствие с DIN 1041, размери: 100гр; 200гр; 250гр; 500гр; 2000гр; 3000гр; 5000гр;
- ключ раздвижен, комплект; материал: хром ванадий, ковани, изцяло закалени, хромирани, полирани, двукомпонентна дръжка, скала: до 28мм, дължина L=200мм;

			<p>до 32мм, дължина L=250мм; до 38мм, дължина L=300мм;</p> <ul style="list-style-type: none"> - ключ водопроводен, челости под 45°C, материал: хром-ванадий, ковани, изцяло закалени, челости с индуктивно закалени зъби: 1/2" (ф35), дължина на L=265мм 1" (ф45), дължина на L=335мм 1.1/2" (ф55), дължина на L=430мм 2" (ф70), дължина на L=555мм - ключ звезда отворен, комплект, материал: хром ванадий, кован, изцяло закален, хромиран, размери: 8x10; 11x13; 12x14; 16x18; 17x19; - ролетка: 8м; - шублер, функции: измерване на вътрешни и външни размери, дълбокомер, измерване на стъпки, точност: 0,02мм, обхват до 150мм; - пинсета плоска, извита L=165мм; - чертилка за метал с щипка за джоб; - клещи чираци за кабелни обувки, за изолирани кабелни крайници (0,5-6мм²), рязане и заголване на кабели, стоманени челости, закалени; - клещи за кабелни крайници, бутон за настройка за тънки кабели до 30AWG (0,05мм²) или по-дебели до 8AWG (8мм²); за неизолирани крайници 10-22AWG (1,5-6,0мм²), за изолирани крайници 10-22AWG (1,5-6,0мм²); - клещи челни резачки за електроника, материал: инструментална стомана, ковани, закалени, режещите части индуктивно закалени, двукомплентни ергономични дръжки, дължина L=110мм; - клещи резачки за електроника, материал: инструментална стомана, ковани, закалени, режещите части индуктивно закалени, двукомплентни ергономични дръжки, дължина L=115мм; - Нож с кука за снемане на изолация: 4-28мм²; <p>настройване дълбочината на рязане, въртящо се острие,</p>
--	--	--	---

			<p>резервен резец в дръжката; - прав нож за снемане на изолация: 4-28мм²; настройване дълбочината на рязане, въртящо се острие, резервен резец в дръжката; - лък за ръчна ножовка-лист 300мм и трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката - телескопичен магнитен инструмент за хващане с лампа.</p>			
2	75288	Кутия	<p>с накрайници, 20 части: отвертка с държач за битове 1/4" магнитна, дело за битове, универсален държач с опашка с външен шестоъгълник 1/4", бит прав шлиц; бит PH; бит TORX и бит шестограм</p>	бр	2	
3	47073	Инструменти	<p>за електроника, комплект в пластмасова кутия съдържач: клещи комбинирани L=120 мм, клещи резачки L=110 мм, клещи плоски L=135 мм, клещи челни резачки L=115 мм, отвертки плоски: 0,3x1,8x60; 0,4x2,5x75; 0,5x3,0x100; 0,8x4,0x100; отвертки кръглати: PH 00x60; PH 0x60; PH 1x80</p>	бр	3	EN 60900:2004
4	104004	Куфар	<p>с инструменти, съдържач: инструмент за зачистване на кабели до 25мм външен диаметър; клещи резачки за проводници до 8мм външен диаметър; инструмент за зачистване на проводници до 10 кв.мм; инструмент за кримпване на проводници с и без изолация от 0.14 до 6 кв.мм; набор от кабелни накрайници 0.5 - 2.5 кв.мм с DIN цветен код; инструмент за зачистване на UTP и STP кабели; цифров тестер за напрежение до 690V/100Hz; LED тестер за напрежение до 690V/100Hz; изолирани плоски клещи с резачки 160мм; изолирани комбинирани клещи 180мм; изолирани клещи с заоблени челности 180мм; изолирани клещи за зачистване на проводници до ф 5мм; универсален ключ за електрически шкафове; комбиниран инструмент за завиване/рязане; комплект изолирани плоски отвертки с обла дръжка; комплект кръглати отвертки с обла дръжка; кутия с битове - 9бр;</p>	бр	1	EN 60900:2004

			веригопрверител; отвертка със сменяеми вложки с регулируемо усилие 0.5-1.7 Nm			
5	10435	Инструменти	комплект съдържат: клещи комбинирани дължина L=160 мм; клещи резачки дължина L=160 мм, материал инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки; пинсета заострена, права L=115 мм; пинсета заострена, извита L=165 мм; отвертки комплект острие хром-ванадий-молибденова стомана, връх индуктивно закален и фосфатиран, дръжка дву или трикомпонентна ергономична, отвор на дръжката за закачане - плоски: 0,4x2,5x75 мм; 1,0x5,5x125 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстат: PH 1x80 мм; PH 2x100 мм изолирани до 1000V състоящ се от 6 броя в кожен калъф: клещи резачки с дължина L=160мм, ножица за кабели изолирана L=170мм, клещи комбинирани с разширен заострен нос закривен на 45° L=170мм, пинсета права L=150мм, пинсета права(щипка) изолирана за захващане с дължина L=140мм, материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; ергономични дръжки.	к-т	10	DIN ISO 5746; DIN ISO 5749; ISO 2380-1,2; ISO 8764-1,2
6	102669	Инструменти	к-т в калъф съдържат: клещи комбинирани L=180 мм, резачки L=160 мм, клещи заголвачки за проводници от 0,6 до 10 мм ² , L=160 мм, клещи плоски L=160 мм; нож мокетен; ножовка мини L=150 мм; ролетка L=3 м; отвертки с прав шлиц 0.4x2.5; 0.8x4 и 1x5.5; кръст. PH1 ,PH2; фазомер 220-250V, дължина L=140 мм с клипс изцяло изолиран до 1000 V	бр	24	EN 60900:2004
7	98667	Инструменти	за монтаж на търкалящи лагери, ударни пръстени по вътрешна гривна на лагера от 10 до 55мм; ударни пръстени за набиване по външен диаметър на лагера от 26	бр	3	EN 60900:2004
8	9898	Комплект		к-т	1	

9	10307	Комплект	до 120мм; три броя монтажни цилиндри с вътрешен диаметър 18.5, 37.5, 57.5мм и външен диаметър 25, 45, 66мм; чук - безинерционен, от високо якостен материал с удобна неплъзгаща се ръкохватка; количество на монтажните пръстени - 36 броя					
			за демонтаж на сачмени лагери от глухи отвори комплекта се състои от шест комплекта захвати /рамена/ и 2 броя централни винта M12 и M16 с изтеглящи винтови гайки и опорна ръкохватка покриващи 61 размери лагери от серии: 6000-6020; 6200-6217; 6300-6313; 6403-6410 със вътрешни диаметри от 10 до 100мм; дълбочини на изтегляне/ефективна дължина на захватите: до серия 6011, 6206 и 6303 - минимум до 140мм; за останалите до серия 6410 - минимум до 170мм.	к-т	1			

Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	10147	Отвертка	кръстата, размери: PH 0x60, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	20	ISO 8764-1,2	
2	10150	Отвертка	кръстата, размери: PH 1x80, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	145	ISO 8764-1,2	
3	96024	Отвертка	кръстата PH 1x80; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	13	ISO 8764-1,2	
4	10151	Отвертка	кръстата, размери: PH 2x100, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	19	ISO 8764-1,2;	

5	10153	Отвертка	кръстата PH 3x150, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	5	ISO 8764-1,2	
6	102665	Отвертка	кръстата, размери: PH 3x150, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	ISO 8764-1,2	
7	10154	Отвертка	кръстата, размери: PH 4x200, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	5	ISO 8764-1,2	
8	102664	Отвертка	кръстата, размери: PH 2x200, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	ISO 8764-1,2	
9	72818	Отвертка	кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; размери: PH 0x60	бр	27	EN 60900:2004	
10	72821	Отвертка	кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; размери: PH 1x80	бр	27	EN 60900:2004	
11	72823	Отвертка	кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; размери: PH 2x100	бр	27	EN 60900:2004	
12	10155	Отвертки	кръстата к-т, размери: PH 0x60; PH 1x80; PH 1x200; PH 2x100; PH 2x150; PH 2x200; PH 3x150; PH 4x200, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за	бр	6	ISO 8764-1,2	

		закачване				
13	10158	Отвертка	плоска електротехническа, изцяло изолирана до 1000V с размери: 0,4x2,5x75мм, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	10	EN 60900:2004
14	10159	Отвертка	плоска електротехническа, изолирана до 1000V, размери: 0,5x3,0x100мм, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	15	EN 60900:2004
15	10160	Отвертка	плоска електротехническа, изцяло изолирана до 1000V с размери: 0,6x3,5x100мм, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	10	EN 60900:2004
16	10165	Отвертка	плоска електротехническа, изцяло изолирана до 1000V, размер 0,5x3,0x75мм, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	232	EN 60900:2004
17	10169	Отвертка	плоска електротехническа, изцяло изолирана до 1000V, размери: 0,8x4,0x100мм, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	22	EN 60900:2004
18	10172	Отвертка	плоска електротехническа, изцяло изолирана до 1000V с размери: 1,0x5,5x125, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	23	EN 60900:2004

19	10174	Отвертка	плоска електротехническа, изцяло изолирана до 1000V с размери: 1,0x4,5x125; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	35	EN 60900:2004	
20	10178	Отвертка	плоска електротехническа, изцяло изолирана до 1000V с размери: 1,2x6,5x150; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	10	EN 60900:2004	
21	10194	Отвертка	плоска, размери: 1,6x10,0x175 мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна ергономична дръжка	бр	2	ISO 2380-1,2	
22	10188	Отвертка	ударна, плоска, с шестограм под дръжката, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна ергономична дръжка; размери: 1,0x5,5x100мм	бр	3	ISO 2380	
23	10196	Отвертка	ударна, плоска, с шестограм под дръжката, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна ергономична дръжка; размери: 2,0x12,0x200мм	бр	5	ISO 2380	
24	102668	Отвертка	ударна, плоска, с шестограм под дръжката, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна ергономична дръжка; размери: 1,2x7,0x125мм	бр	5	ISO 2380	
25	85969	Отвертка	плоска, 0,8x4,0x100мм; електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	3	EN 60900:2004	

26	85970	Отвертка	плоска, 1,0x4,5x125мм; електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	3	EN 60900:2004	
27	9822	Отвертка	плоска, 2,0x12,0x250мм; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	3	ISO 2380-1,2	
28	10131	Отвертки	плоски, комплект: 1,0x5,5x100мм; 1,2x6,5x125мм; 1,2x8,0x175мм; 1,6x0,8x175мм; 1,6x10,0x200мм; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	2	ISO 2380-1,2	
29	85959	Отвертки	комплект, плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; кръстаги: PH 1x80мм; PH 2x100; електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	к-т	2	EN 60900:2004	
30	102656	Отвертки	комплект електротехнически, изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; размери: плоски: 0,5x3,0x100; 0,6x3,5x100; 0,8x4,0x100; кръстаги: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; шестограм (Inbus): 2,5x75мм; 3x75мм	бр	9	EN 60900:2004	
31	104002	Отвертки	комплект електротехнически, изцяло изолирани до 1000V, размери: плоски: 0,4x2,5x75; 0,5x3,0x100; 0,8x4,0x100; 1,0x5,5x125; кръстаги: PH 1x80; PH 2x100;	к-т	28	EN 60900:2004	

			острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване				
32	72832	Отвертка	TX профил; размер: TX 27; електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване	бр	2	EN 60900:2004	
33	72833	Отвертка	TX профил; размер: TX 30; електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване	бр	2	EN 60900:2004	
34	85960	Отвертка	TX профил; размер: TX 10; електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване	бр	2	EN 60900:2004	
35	85944	Отвертка	TX профил; размер: TX 15; електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване	бр	2	EN 60900:2004	
36	79101	Отвертка	електротехническа, изцяло изолирани до 1000V, плоски: 0,5x3,0x100мм; 0,8x 4,0x100мм; 0,6x3,5x100мм; 1,0x5,5x125мм; кръстата PH1x80; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване	к-т	3	EN 60900:2004	
37	96823	Отвертка	електротехническа, изцяло изолирана до 1000V, плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстата: PH 1x80; PH 2x100,	бр	3	EN 60900:2004	

38	47003	Отвертка	острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна, ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	2	EN 60900:2004	
			глуха, с вътрешен шестостен, електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; размер: 7,0x125x235мм				
39	47004	Отвертка	острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; размер: 8,0x125x235мм	бр	2	EN 60900:2004	
40	9430	Отвертка	глуха, с вътрешен шестостен: 4x125x225мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	DIN 3125	
41	9431	Отвертка	глуха, с вътрешен шестостен: 4,5x125x225мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	DIN 3125	
42	9433	Отвертка	глуха, с вътрешен шестостен: 5,5x125x235мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	DIN 3125	
43	9434	Отвертка	глуха, с вътрешен шестостен: 6x125x235мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	DIN 3125	

44	9435	Отвертка	глуха, с вътрешен шестостен: 7x125x245мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	25	DIN 3125	
45	9436	Отвертка	глуха, с вътрешен шестостен: 8x125x245мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	DIN 3125	
46	9438	Отвертка	глуха, с вътрешен шестостен: 10x125x245мм; материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване	бр	3	DIN 3125	
47	107308	Отвертка	квадратна, 4x4мм, L=160, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр	3		
48	9830	Отвертка	шпосерска, комплект от 4 бр. с дървена дръжка и шестостен за ключ, съдържание: 5,5x1мм/L=100x200мм, 7x1,2мм/L=125x235мм, 9x1,4мм/L=150x270мм, 10x1,6мм/L=175x300мм	к-т	1		
49	10142	Отвертка	автоматична с тресотка реверсивна комплект с 6 найкрайника (битове), със захват и удължител за поставяне на битове; SL 0,8x4,0 и 1,0x5,5мм; PH 1/25 и 2/25мм; PZ 1/25 и 2/25мм	к-т	5		
50	10197	Отвертка	часовникарска - комплект от 7бр.	к-т	1		
51	10225	Пинцета	права плоска, извита; дължина L=155мм; материал: неръждаема стомана	бр	5		
52	107312	Пинцета	права плоска, дължина L=150 мм; материал: неръждаема стомана	бр	17		
53	9598	Пинцета	права плоска, дължина L=160мм; материал: неръждаема стомана	бр	20		

Обособена позиция №8 – Вложки комплект

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	101741 102649	Вложки 1/4, комплект в метална кутия	съдържащ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7 мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; вложка (пласка отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка (кръстата отвертка) 1/4": PH1; PH2; PH3; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; тресчотка - L=157 мм; накрайник 1/4"; реверсивна; удължител - L=150 мм; накрайник 1/4"; удължител - L=50 мм; накрайник 1/4"; върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4"; кардан - L=41 мм; накрайник 1/4"; материал хром-ванадийум; хромирани; полирани глави ергономична двукомпонентна дръжка	бр	6		
2	94936	Вложки 1/4" - 1/2", комплект в кутия	съдържащ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7 мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; вложка (пласка отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка (кръстата отвертка) 1/4": PH1; PH2; PH3; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; тресчотка L=157 мм, накрайник 1/4", реверсивна; удължител L=150 мм, накрайник 1/4"; удължител L=50 мм, накрайник 1/4"; върток Т-образен L=120мм, накрайник 1/4"; кардан L=41мм, накрайник 1/4"; вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21;	бр	2		

3	102646	Вложки 1/2", комплект в кутия	22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L=260 мм, накрайник 1/2", реверсивна; удължител L=250 мм, накрайник 1/2"; удължител L=125 мм, накрайник 1/2"; върток T-образен L=300 мм, накрайник 1/2"; кардан L=75.5, накрайник 1/2"; материал хром-ванадийум; хромирани; полирани глави; ергономични дву или трикомпонентни дръжки	к-т	16			
4	10365	Инструмент шлосерски в кутия	съдържат: вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L=260 мм, накрайник 1/2", реверсивна; удължител L=250 мм, накрайник 1/2"; удължител L=125 мм, накрайник 1/2"; върток T-образен L=300 мм, накрайник 1/2"; кардан L=75,5, накрайник 1/2"; материал хром-ванадийум; хромирани; полирани глави; ергономични дву или трикомпонентни дръжки	к-т	4			
			комплект 3/4" тресчотка, сменяеми вложки: вложки 3/4": 22; 24; 27; 30; 32; 36; 41; 46; 55мм; тресчотка - L=500мм; накрайник 3/4"; реверсивна удължител - L=400мм; накрайник 3/4" удължител - L=200мм; накрайник 3/4" върток T-образен - L=455мм; накрайник 3/4" кардан - L=107мм; накрайник 3/4" материал хром-ванадийум; хромирани; полирани глави					

Обособена позиция №9 – Чанги, кутии и сандъчета за инструменти

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	99503	Чанта	за инструменти, с външни и вътрешни джобове, телескопична дръжка, размери: 450x450x300мм	бр	6		
2	99505	Чанта	за инструменти, дължина: 340мм, височина: 300мм, широчина: 210мм, от устойчив материал, джобове за	бр	11		

		инструменти и документи, гумена дръжка и презрамка за носене на рамо			
3	99523	Кутия	за инструменти, размер 42x23x23 см	бр	10
4	99525	Кутия	за инструменти, размер 51x28x29 см; с кутии на капака	бр	3
5	9600	Сандъче	за инструменти, пластмасово; размери: 350x180x120 мм	бр	17
6	106890	Чанта	за инструменти, материал-кордура, цвят-черен, без метални елементи, регулируема дръжка за рамо с дължина – 160 см, вътр. размери: височина – 26см, дължина – 20см, ширина-8см; разделена на три еднакви прегради; затваряема с капак с катарاما; джоб разположен върху капака с мин. р-ри-15см x 15 см с цип от външната страна; с външен джоб с размерите на чантата и покриващ се от капака	бр	87

ДОГОВОР

№ _____

Днес, _____ год., в гр. Козлодуй, между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Валентин Алексиев Николов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

“.....”, гр., вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК, представлявано от – Управител/Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД...../..... г. на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертите и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: **"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"** се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на ръчни технически инструменти и приспособления, наречени за краткост в Договора “стока” и отговарящи на изискванията, указани в Приложение №2–Техническа/и спецификация/и на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.2 Стоката по т.1.1 е специфицирана по вид, номенклатура, характеристики, количество и единични цени в Приложение №2–Техническа/и спецификация/и на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение №3 – Спецификация/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Предложение за изпълнение, и Приложение №4–Ценова таблица/и към настоящия договор.

1.3 Предметът включва доставка на стока по Обособени позиции:

№ 1. -

№ 2. -

.....

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената за доставка на цялото количество, включено в обхвата на настоящия договор е в размер лева (словом), без ДДС, при условие на доставка DDP "АЕЦ Козлодуй", съгласно INCOTERMS' 2010.

2.1.1 Цената по т. 2.1 е сума от цените по обособените позиции, включени в предмета на договора, съгласно отделни ценови таблици с посочени единични и общи цени.

2.2 Цената по т. 2.1 е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора и не подлежи на промяна.

2.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща стойността на съответната доставка, в срок от 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на съответната частична доставка, срещу представени: оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол и протокол, без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

2.4 Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, по следните банкови реквизити:

Банкова сметка в лева: IBAN

Банка:

Банков код:

3. СРОК

3.1 Стоката по настоящия договор ще бъде доставена ¹чрез еднократна доставка на цялото количество / ²чрез частични доставки(не повече от три частични доставки за срока на договора по т.3.2). **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** извършва (частична) доставка на стока в срок до календарни дни, от датата на получаване на заявка за доставка, отправена от

¹чрез еднократна доставка на цялото количество:

²чрез частични доставки(не повече от три частични доставки за срока на договора по т.3.2)

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Заявката е в писмен вид и съдържа минимум следната информация: вид и количество.

3.2 Настоящият договор се сключва за срок от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на двустранното му подписване.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ. ПРИЕМАНЕ

4.1 При предаване на доставената стока страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2 Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол без забележки, от извършен входящ контрол на съответната доставка.

4.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и собствен риск.

4.4 За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на протокол без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

4.5 Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката, на факс 0973/72047. Известието съдържа: договор №, дата, наименование на стоката, спецификация на доставката, включително описание за: опаковка, количество, размери и тегло (бруто/нето), вид и регистрационен номер на транспортното средство, и номер на транспортния документ, ориентировъчна дата и час на пристигане в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.6 Инструментите трябва да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите трябва да са в отделни кутии или калъфи. Опаковките трябва да гарантират целостта и запазването на стоката по време на транспортиране и съхранение, както и да носят съответните обозначения за безопасно транспортиране, товаро-разтоварни операции, изисквания за съхранение в закрит склад.

4.7 Стоката трябва да бъде експедирана и доставена заедно с оригинална данъчна фактура/и и следната съпроводителна документация:

Сертификат/Декларация за произход, за всяка позиция

Сертификат/Декларация за съответствие

Приемно-предавателен протокол

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1 Стоката, включена в предмета на настоящия договор, трябва да бъде доставена с качество отговарящо на стандартите и техническите условия на производителя, на стандартите и техническите изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, указани в приложенията на този договор. Качеството трябва да бъде удостоверено със сертификат/декларация за съответствие, сертификат/декларация за произход, както и с протокол, без забележки, от извършения входящ контрол на доставката при възложителя.

5.2 На стоката, доставяна по този договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице. При входящия контрол се проверяват отсъствието на явни недостатъци по стоката и опаковката (външен оглед), комплектността на доставката, съответствието по количество и наличието на всички необходими документи.

5.3 В случай, че при входящия контрол бъдат констатирани липси и непълноти на стока или документи, и/или несъответствия между фактически доставяната стока и съпроводителните документи към нея, и/или бъдат констатирани и/или несъответствия спрямо посоченото в Приложение №3—Спецификации, то протоколът за входящ контрол на доставка е със забележки и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката, докато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани несъответствията и отклоненията по стоката и/или документите.

5.4 В случаите по т. 5.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен в срок до 10 (десет) дни, считано от датата на протокола от входящия контрол със забележки към доставката, да отстрани констатираните липси и/или несъответствия на стоката и/или документите. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема доставката, когато несъответствията и отклоненията, които са

били констатирани бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** допусне забава в срока по тази точка и с това просрочи срока по т.3.1 от този договор, той дължи неустойка съгласно т.16.1 от Приложение №1 - Общи условия на договора.

5.5 Стоката предмет на доставка по настоящия договор е с гаранционен срок (словом) месеца / съгласно посоченото в Приложение №3–Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на пускане в употреба.

5.6 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема гаранционно задължение относно доставената стока, за срока по горната точка (т.5.5). Гаранционното задължение по тази точка обхваща несъответствие и/или дефект на стоката, в резултат на които стоката е негодна за употреба, в случаите когато са налице следните условия: установяването е станало след приемане на доставката (т.4.4) и несъответствието и/или дефекта не са в резултат неправилна употреба или употреба не по предназначение. В изпълнение на гаранционното задължение **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен със свои сили и за своя сметка да отстрани несъответствието и/или констатирания дефект като замени негодната за употреба стока чрез доставка на нова стока от същия вид, в срок от (словом) календарни дни от датата на рекламационния акт на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.7 Върху новодоставената съгласно горната точка стока се установява нов гаранционен срок, равен на този по т.5.5. от този договор. Новодоставената стока трябва да отговаря на всички изисквания, съгласно приложенията на този договор.

5.8 Рекламации по качеството могат да бъдат предявявани в срок от 30 (тридесет) дни от установяването на дефектите и/или отклоненията, когато установяването е станало в рамките на гаранционния срок по т.5.5. В случай, че установяването е извършено в последния ден от гаранционния период, рекламацията трябва да бъде предявена най-късно до 30 (тридесет) дни след изтичането на гаранционния срок.

5.9 Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилите се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване

6.2 Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 - Общи условия на договора;

Приложение №2 – Техническа/и спецификация/и на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по Обособ. позиции;

Приложение №3 – Спецификации и предложение за изпълнение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи:

Приложение №3А-за Об. поз № 1.; Приложение №3Б-за Об. поз № 2..., Приложение №3В за ...

Приложение №4 - Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи:

Приложение №4А-за Об. поз № 1.; Приложение №4Б-за Об. Поз. № 2..., Приложение №4В за...

6.3 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е, тел.: 0973 7.....

6.4 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е, тел.:

6.5 Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

.....
адрес:
.....
Тел. [факс]:/..... [...../.....]
ЕИК:
ИН по ЗДДС: BG

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 гр. Козлодуй
България
Тел. [факс]: 0973/73530 [0973/76027]
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

.....

.....

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	9

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОРА

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в следствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Планове за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представи Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита", идент. № ЕИ.РБид-18;
- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрял производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 1 от ЗОП Страните по договор за обществена поръчка не могат да го променят или допълват.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
гр.....
ул.
тел/факс:
ИН
ИН по ЗДДС

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
/...../

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
/...../

УКАЗАНИЯ

За подготовка на заявлението и попълване на офертата

1. Общи условия

1.1 Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно Закона за обществените поръчки (ЗОП). Процедурата за възлагане на обществената поръчка дава равни възможности за участие на всички кандидати/участници, отговарящи на изискванията на Възложителя.

1.2 При изготвяне на заявлението и офертата всеки кандидат/участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия.

1.3 До изтичането на срока за подаване на заявленията или офертите всеки кандидат или участник в процедурата може да промени, допълни или да оттегли заявлението или офертата си.

1.4 Всеки кандидат или участник в процедура за възлагане на обществена поръчка има право да представи само едно заявление и само една оферта.

1.5 Кандидатите/участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в обявлението и документацията за участие в процедурата на договаряне с обявление.

1.6 Кандидатите/участниците нямат право да използват документ или информация от документацията за участие в процедурата за цели различни от подготовката на заявлението и офертата, за срока на подготовката им и до 5 (пет) години след това.

2. Подготовка на заявлението за участие в процедурата

„Кандидат“ е физическо или юридическо лице, което е подало заявление за участие в процедура на договаряне с обявление, както и техни обединения.

2.1 Всеки кандидат, който е закупил документация за участие в процедурата може да подаде заявление за участие в предварителния подбор в срока посочен в т.IV.3.4) от обявлението.

2.2 Заявлението за участие в предварителния подбор трябва да съдържа:

2.2.1 **Списък на документите**, съдържащи се в заявлението. Документът се представя в оригинал, с подпис от лице представляващо по регистрацията и свеж печат.

2.2.1.1 Приложение към списъка по т.2.2.1 - **Информационен лист** с данни за кандидата по образца, приложен в тази документация. представя се в оригинал, със свеж печат.

2.2.2 **Документ за гаранция за участие**. Кандидатът представя гаранция за участие в размера, указан в т. III.1.1) от обявлението, в една от следните форми:

2.2.2.1 парична сума, внесена по левова сметка IBAN BG31 KОРP92201000224001, банка Корпоративна търговска банка АД, София-офис Козлодуй, BIC KОРPBGSF, титуляр “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, или в брой в касата на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, за процедура на договаряне с обявление с предмет: *“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”*. Документът се представя в оригинал или заверено копие с гриф “Вярно с оригинала”, подпис от лице представляващо по регистрацията и свеж печат.

2.2.2.2 банкова гаранция (неотменима) със срок на валидност 120 дни. Документът се изготвя по образца, приложен в тази документация и се представя в оригинал.

2.2.2.3 В представения документ/и за гаранция за участие (поле `основание за плащане` задължително се посочва/т:

- номера/та и сумата/те по съответната обособена/и позиция/и;
- ID номер на поръчката (в БД на възложителя=*ОП № 24728*)

2.2.3 **Документ за регистрация на кандидата или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър**, в случаите когато кандидатът е юридическо лице или едноличен търговец, съотв. копие от документа за самоличност – когато кандидатът е физическо лице; чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ за регистриране/вписване и идентификационен код, издаден от съдебен или административен орган от държавата, в която са установени.

Документът по чл.23 от ЗТР, съотв. еквивалентните за чуждестранните лица, следва да бъде с дата на издаване, предшестваща крайния срок за подаване на заявлението, с не повече от 3 месеца назад.

Документи по т.2.2.3 се представят във вид на копие заверено с гриф "Вярно с оригинала", подпис от лице представляващ по регистрацията и свеж печат. За чуждестранните лица документът се представя на оригиналния език, придружен с официален превод.

2.2.4 Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 и ал. 5 от ЗОП. Образци на изискваните декларации са приложени в настоящата документация. Декларациите се изготвят и подписват съгласно указанията в образците, приложени в тази документация и се представят в оригинал.

2.2.4.1 Кандидатите/Участниците са длъжни, в процеса на провеждане на процедурата да уведомяват възложителя за всички настъпили промени в обстоятелствата по чл. 47, ал.1 и ал.5 от ЗОП в 7-дневен срок от настъпването им.

2.2.5 Доказателства за икономическото и финансовото състояние, посочени от възложителя в Обявлението за обществената поръчка.

2.2.5.1 За доказване на икономическото и финансовото състояние на кандидатите Възложителят изисква следните документи:

2.2.5.1.1 Списък с наименованията на обслужващите банки. Изготвя се от кандидата и се представя в оригинал, със свеж печат и подпис от лице представляващ по регистрацията.

2.2.5.1.2 Документ/и, издаден/и от посочената/те в списъка по т.2.2.5.1.1 банка/и, удостоверяващ, че кандидатът няма налични просрочени задължения, включително и по кредити към съответната банка, към датата за подаване на заявлението. Представя/т се в оригинал, със свеж печат и подпис от лице представляващ по регистрацията, на български език и на оригиналния език.

Минимални изисквания: кандидатът да удостовери, че е коректен платец и надежден търговски партньор.

2.2.6 Доказателства за техническите възможности и/или квалификация, посочени от възложителя в Обявлението за обществена поръчка.

2.2.6.1 За доказване на техническите възможности и/или квалификация на кандидатите Възложителят изисква следните документи:

2.2.6.1.1 Списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години, включително предмета, стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение. Списъкът се подписва от лице представляващ по регистрацията и се представя в оригинал, със свеж печат, а приложените препоръки в оригинал или копия с гриф "Вярно с оригинала", подпис и свеж печат.

Минимални изисквания: кандидатът да докаже, че е изпълнявал договори за доставка на стоки, включени в предмета на поръчката през последните три години и да представи препоръки, отнасящи се към договори описани в списъка.

2.2.7 Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката. Кандидатът трябва да декларира използване или неизползване на подизпълнител. В случай, че е деклариран подизпълнител/и, то в декларацията се посочват подизпълнителя/те, както и видът и делът на тяхното участие. Декларацията се изготвя от кандидата, подписва се от лице представляващ по регистрацията и се представя в оригинал, със свеж печат.

2.2.8 Декларация за приемане условията в проекта на договор. Образец на изискваната декларация е приложен в настоящата документация. Декларацията се изготвя и подписва съгласно указанията в приложения образец и се представя в оригинал.

2.2.9 Декларация за подаване на оферта. Образец на изискваната декларация е приложен в настоящата документация. Декларацията се изготвя и подписва съгласно указанията в приложения образец и се представя в оригинал.

2.2.10 Декларация за кои обособени позиции кандидатът ще участва. В декларацията се посочват обособените позиции за които кандидатът участва, както и производител и произход на стоката по всяка от обособената/те позиция/и. Декларацията се изготвя от кандидата, подписва се от лице представляващ по регистрацията и се представя в оригинал, със свеж печат.

2.2.11 Документ/и за оторизация, в случай че кандидатът не е производител. За обособена позиция - № 9, не се изисква представяне на оторизационен документ.

За обособени позиции № 1 до № 8. вкл. се представя: оторизационно писмо/а от производителя/ите посочени в декларацията, подадена по т.2.2.10. или от дистрибутор на производителя за територията на Р България В случай на упълномощаване от дистрибутор-се представят валидни оторизационни документи от дистрибутора за кандидата и оторизационен документ/и от декларирания производител, който да удостоверява правата на дистрибутора. Оторизационните писма и документи трябва да удостоверяват правата за продажба на продуктите на производителя, предоставени от производителя на кандидата за участие и от производителя на дистрибутора. Документите се представят подписани от член на управляващите органи на издателя, в оригинал или във вид на копие, заверено от кандидата с гриф "Вярно с оригинала".

2.2.12 Участие като подизпълнител/и (юридическо лице). Представя се:

2.2.12.1 Декларация от подизпълнителя за съгласие да участва като такъв при изпълнението на обществената поръчка с предмет: "....." (наименованието дадено от възложителя). Всеки подизпълнител описан в декларацията по т.2.1.1.7 на кандидата, представя декларация от свое име, за съгласие в качеството му на подизпълнител. Документът се изготвя от подизпълнителя и се подписва от лицето представляващото го по регистрация; представя се в оригинал, със свеж печат.

2.2.12.2 Комплект документи за участие като подизпълнител-всеки подизпълнител представя се документите по горните точки от т.2.2.3 до т.2.2.6 вкл., както и списък на приложените от него документи и информационен лист-данни за идентификация на подизпълнител.

2.2.12.3 Декларациите за липса на обстоятелствата съгласно чл.47, ал.1 и ал.5 от ЗОП се представят за всеки от подизпълнителите, съобразно разпоредбата на чл.47, ал.4 от ЗОП. Изискванията към подизпълнителите се прилагат съобразно вида и дела на тяхното участие в изпълнението на поръчката, съгласно чл.56, ал.2 от ЗОП.

2.2.13 Участие на обединение/я (или консорциум), нерегистрирано като самостоятелно юридическо лице: Представят се следните документи:

2.2.13.1 за обединението: а) документ, подписан от лицата в обединението, в който задължително се посочва представляващият. Документът се представя във вид на копие заверено с гриф "вярно с оригинала", подпис и свеж печат на лицето, представляващо обединението съгласно представения документ (споразумение/договор); б) документи по следните точки - т.2.2.1., т.2.2.2. и от т.2.2.8. до т. 2.2.11. вкл. с които обединението се обвързва като кандидат за участие в процедурата.

2.2.13.3 за всяко лице, включено в обединението: документите по т.2.2.3. и т.2.2.4.

2.2.13.4 за лицата/участници в обединението, с които обединението доказва съответствието си с минималните изисквания за подбор: документите по т.2.2.5. и т.2.2.6.и т. 2.2.11.

2.2.14 Участие на чуждестранно физическо, юридическо лице или техни обединения.

2.2.14.1 Чуждестранно лице, за което в държавата в която е установено, е налице някое от обстоятелствата по чл.47, ал.1 и ал.2 от ЗОП не може да участва в процедурата за възлагане (съгласно разпоредбата по чл.48, ал.1 от ЗОП).

2.2.14.2 За чуждестранно физическо или юридическо лице по т.2.2.3 се представя еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която е установено чуждестранното лице, като документът следва да бъде представен на оригиналния език и в официален превод, съответно в оригинал или във вид на нотариално заверено копие. Документите по всички останали точки се представят на оригиналния език и в превод, като трябва да отговарят на указаните изисквания относно подпис и оформяне на копия.

2.3 Изисквания за представяне на заявлението.

2.3.1 Всички документи, свързани със заявлението следва да бъдат представени на български език или на оригиналния език, придружени с превод на български език.

2.3.2 Желателно е заявлението да бъде поставено в папка и подредено по реда, посочен в т.2.2 от настоящите Указания.

2.3.3 Заявлението се представя в запечатан непрозрачен плик от кандидата или от упълномощен от него представител, лично или по пощата, с препоръчано писмо с обратна разписка или чрез куриерска служба. Върху плика кандидатът посочва адрес за

кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес. На плика се записва **“Заявление за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:** (наименованието дадено от възложителя).

2.3.4 Заявлението се изпраща на адрес: 3321 гр. Козлодуй обл. Враца, “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Централно деловодство (ОП).

2.3.5 При приемане на заявлението върху плика се отбелязват поредния номер, датата и часа на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

2.3.6 Възложителят не приема заявления съобщени по телефона или изпратени по факс или по електронен път.

2.3.7 При предварителния подбор възложителят няма право да изисква и кандидатът няма право да представя оферта.

2.3.8 Възложителят изпраща писмени покани за участие в договарянето на кандидатите, които са обявени в решението на възложителя, да бъдат поканени да подадат оферта след предварителния подбор.

2.3.9 В случай, че един кандидат участва за повече от една обособени позиции, то той представя един комплект документи-заявление, който да съдържа документите съгл. т.2.2.. С документите по т.2.2 се доказва съответствие с критериите за подбор по всички обособени позиции от предмета на поръчката.

3. Подготовка на офертата за участие в процедурата

„Участник” е физическо или юридическо лице, или тяхно обединение, което е представило оферта.

3.1 Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление подава кандидат, който е получил писмена Покана от Възложителя.

3.2 Участникът представя офертата си в срок, посочен в Поканата за участие в договарянето.

3.3 Офертата се изготвя по образеца, приложен към документацията за участие в процедурата. Условието в образците от документацията за участие са задължителни за участниците и не могат да бъдат променяни от тях.

3.4 Офертата се представя в писмен вид на хартиен носител.

3.5 Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.

4. Съдържание на офертата и изисквания за оформянето ѝ

4.1 Офертата на Участника съдържа Оферта (образец), Предложение за изпълнение на поръчката=Техническа оферта и Предлагана цена.

4.1.1 Предложението за изпълнение на поръчката, трябва:

4.1.1.1 да съдържа Спецификация/и на стоката, изготвена съгласно образеца, приложен към документацията за участие. За всяка Обособена позиция се прилага отделна Спецификация. Спецификацията/те трябва да съдържат всички подпозиции(редове), включени в обособената позиция от Техническата спецификация в документацията на възложителя.

4.1.1.2 да съдържа документите и да включва информацията, указани в образеца на оферта.

4.1.1.3 да отговаря на изискванията на възложителя в Техническата спецификация/и.

4.1.1.5 Ако участникът представя оферта, включваща повече от една Обособена позиция, то следва да приложи един брой 'Образец на оферта', при което се приема, че декларираното в образеца на Оферта се отнася за всички спецификации, приложени към Предложението за изпълнение към офертата.

4.1.1.6 При изготвяне на Спецификацията/те участникът:

Няма право да променя посочения от възложителя ID номер. (Колона 2.ID от ТС в документацията на възложителя.; съдържа идент. номер на артикула в БД на възложителя.)

Няма право да променя посочената от възложителя мерна единица;

Няма право да променя последователността на подпозициите(редовете) в съответната обособена позиция.

- Колоните след 5-та трябва да съдържат задължително необходимата информация съгласно изискванията на възложителя, посочени в Техническата спецификация/и от документацията за участие.
- В колона 10, следва да се отбелязва позицията в приложения/те каталог и съответния каталожния номер(когато е приложимо).
- При невъзможност изискваната информация да се отрази в съответната колона, то в колона 11, на съответния ред се отбелязва препратка), след което информацията/препратката се представя отделно, като задължително се указва за кои (обособени) позиции/подпозиции/редове се отнася.

4.1.2 Предлагана цена, която трябва

4.1.2.1 да съдържа Ценова/и таблица/и за стоката, по образеца приложен към документацията за участие. За всяка Обособена позиция се прилага отделна Ценова таблица.

4.1.3 В хода на преговорите, посочените в офертата цени подлежат на договаряне, като договорените окончателни цени се фиксират в двустранно подписания протокол и в договора, и остават в сила през време на изпълнението на договора.

4.1.4 Единичната цена следва да бъде формирана като цена, включваща всички разходи на участника за извършване на доставка до склад на възложителя, вкл. опаковка, транспортни разходи, такси и други дължими от участника суми. Общо цената за подпозицията(реда) е резултантна величина, чиято стойност е равна на произведението 'количество*ед. цена за подпозицията(реда)'. Предлаганата цена за съответната обособена позиция е резултантна величина, чиято стойност е равна на сбора от общите цените за всяка подпозиция(ред) от спецификацията.

4.1.4 Пропуските при формирането на единичните цени, са единствено за сметка на участника.

4.1.5 При несъответствие между цифровата и изписаната словом предлагана цена, ще се взема предвид изписаната словом.

4.1.6 Участникът задължително предлага начин на плащане в съответствие с проекта на договор, приложен към настоящата документация.

4.1.8 Участникът попълва и парафира проекта на договор, приложен в документацията за участие в процедурата. В случай на несъгласие с някои от клаузите му, той прилага и Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор. Ако участникът представя оферта, включваща повече от една Обособена позиция, то следва да приложи един брой Проект на договор, при което се приема, че се отнася за всички обособени позиции, включени в офертата. В приложения към офертата Проект на договор не е необходимо да се попълва раздел 'цена'.

4.2 Заявлението, офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в оригинал или да са заверени, когато са ксерокопия, с гриф "вярно с оригинала", подпис и свеж печат.

4.3 Документите и данните в заявлението и офертата се подписват само от лица представляващи/управляващи, които са назовани в документа съдържащ ЕИК-регистрацията на участника. Декларациите за обстоятелства по чл. 47 от ЗОП се подават и подписват само от лицето/лицата представляващи, според изискванията посочени в чл. 47, ал.4 от ЗОП. В случай, че в хода на процедурата се наложи участие на упълномощено лице, то задължително представя нотариално заверено пълномощно от лице представляващ/управляващ, съгласно регистрацията на участника, за удостоверяване пълномощията по подготовка, подаване на оферта за участие, участие в преговорите, вкл. и подписване на протоколи от преговори от името и за сметка на участника.

4.4 Всички документи и информация, прилагани в заявлението и офертата като цяло, следва да са на български език или да са придружени с превод на български език, включително и в официален превод, за случаите изрично посочени в ЗОП.

4.5 В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лицето представляващо участника и свеж печат.

4.6 Желателно е документите от предложението за изпълнение на поръчката и предлаганата цена да се поставят в папки.

5. Окомплектоване и подаване на офертата

5.1 Оферта се представя в запечатан, непрозрачен плик, от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес, и за кои обособени позиции се отнася. **На плика се записва “Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с обект: “Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления” / ОП № 24728.**

5.1.1 Предлаганата цена (Ценова таблица) за всяка една обособена позиция се представя в отделен, запечатан, непрозрачен плик с надпис *“ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА за Обособ. позиция № / към ОП № 24728”*, поставен в плика с офертата. Участник, който не е изпълнил условието да представи предлаганата цена за всяка отделна Обособ. позиция в отделен, запечатан, непрозрачен плик се отстранява от участие.

5.1.2 Попълненият (без раздел 'цена') и парафиран един брой 'Проект на договор', валиден за всички обособени позиции се представя в отделен, запечатан, непрозрачен плик с надпис *“ПРОЕКТ НА ДОГОВОР” към ОП № 24728*”, поставен в плика с офертата.

5.2 Офертата и мострите се изпраща на адрес 3321 гр. Козлодуй обл. Враца, “АЕЦ Козлодуй” ЕАД – Централно деловодство (ОП).

5.3 Участникът е длъжен да осигури получаването на офертата на указаното място и в изисквания срок. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка.

5.4 Възложителят не се ангажира да съдейства за пристигането на офертата на адреса и в срока, определен от него.

5.5 При приемане на офертата върху плика и опаковката с мострите се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

5.6 Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок или в незапечатан, или плик с нарушена цялост.

6. За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал.1 т.1 и ал.5 т.1 от ЗОП, във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП

във връзка участие в процедура

с предмет "Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления"

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____
_____, със седалище _____,
адрес на управление: _____, тел./факс: _____
_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____ съгласно
търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № _____ / _____ г. описано
в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Не съм осъден с влязла в сила присъда за:
 - а) престъпление против финансовата, данъчната или осигурителната система, включително изпиране на пари, по чл. 253-260 от Наказателния кодекс;
 - б) подкуп по чл. 301 - 307 от Наказателния кодекс;
 - в) участие в организирана престъпна група по чл. 321 и 321а от Наказателния кодекс;
 - г) престъпление против собствеността по чл. 194 - 217 от Наказателния кодекс;
 - д) престъпление против стопанството по чл. 219 - 252 от Наказателния кодекс;
2. Не съм свързано лице с възложителя или със служители на ръководна длъжност в неговата организация.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл.47, ал.4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал.1 т.2 и т.3, и ал.5 т.2 от ЗОП във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП

във връзка с участие в процедура с предмет

“Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления”

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____,
_____ със седалище _____,
адрес на управление: _____, тел./факс: _____
_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____ съгласно
търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № _____ / _____ г. описано
в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. _____, когото
представявам:

а) Не е обявено в несъстоятелност;

б) Не се намира в производство по ликвидация или в друга подобна процедура,
съгласно националните закони и подзаконовни актове;

в) Не е сключило договор с лице по чл.21 или чл.22 от Закона за предотвратяване и
установяване на конфликт на интереси.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по
чл.313 от НК.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Когато Кандидатът е юридическо лице е достатъчно подаване на декларацията от
едно от лицата, които могат самостоятелно да го представляват.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за приемане условията в проекта на договор, съгласно чл.77 ал.1 т.9 от ЗОП
във връзка участие в процедура
с предмет **“Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления”**

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____
_____, със седалище _____,
адрес на управление: _____, тел./факс: _____
_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____ съгласно
търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № _____ / _____ г. описано
в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Приемам условията в специфичните и общите условия на проекта на договор,
приложен към документацията за участие в процедурата.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Когато Кандидат/Участник е юридическо лице е достатъчно подаване на декларацията от едно от лицата, които могат самостоятелно да го представляват.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за подаване на оферта

от Кандидат за участие в процедура на договаряне с обявление
с предмет "Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления"

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____

от МВР, гр. _____, адрес: _____,

в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____

_____, със седалище _____,

адрес на управление: _____, тел./факс: _____

_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____ съгласно

търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № _____ / _____ г. описано

в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. В случай, че бъдем одобрени в предварителния подбор и бъдем поканени за участие в договарянето, ние ще представим оферта и ще се явим на определените от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД място, дата и час за провеждането им.

2. За подготовка и представяне на оферта, съгласно изискванията на документацията, за нас са необходими 10 календарни дни след получаване на писмена покана за представяне на оферта.

3. Ако Възложителят определи в поканата за участие срок за представяне на оферта посочения по-горе срок или по-дълъг, то ние приемаме, че сме постигнали споразумение с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД съгласно чл.104а, ал.3 от Закона за обществените поръчки, относно срока за представяне на офертите.

4. Запознати сме със законовото право на Възложителя, в случай че не постигне споразумение за срока за представяне на оферти с всички кандидати, да определи срок за представяне на офертите, който обаче не може да бъде по-кратък от 19 дни от датата на поканата за участие.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се попълва от управляващия и представляващия Кандидата по регистрация..

**БАНКОВА ГАРАНЦИЯ
ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА**

До
“.....” ЕАД
гр.

Известени сме, че нашият Клиент, _____ [наименование и адрес на Кандидата], наричан за краткост по-долу КАНДИДАТ, ще участва в откритата с Ваше Решение № _____ / _____ г. [посочва се № и дата на Решението за откриването на процедурата] процедура за възлагане на обществена поръчка с наименование: _____ [посочва се наименованието, както и съответната обособена позиция и идентификационния номер поръчката, ако има такива].

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, КАНДИДАТЪТ трябва да представи в заявлението си гаранция за участие в процедурата, открита във Ваша полза, за сумата в размер _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията, съгласно посоченото в обявлението по процедурата].

Като се има предвид гореспоменатото, ние _____ [наименование и адрес на Банката], с настоящото писмо-гаранция поемаме неотменимо и безусловно задължение да заплатим по посочената от Вас банкова сметка, сумата от _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], в срок до 3 (три) работни дни след получаване на първо Ваше писмено искане, съдържащо Вашата декларация, че КАНДИДАТЪТ е извършил едно от следните действия:

- а) оттегли заявлението си след изтичане на срока за получаване на заявления или оттегли офертата си след изтичането на срока за получаване на офертите;
- б) е поканен да подаде оферта, но не подаде такава;
- в) е определен за изпълнител, но не изпълни задължението си да сключи договор за обществената поръчка.

Вашето искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно кодиран телекс/телеграф от обслужващата Ви банка, потвърждаващ че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна. Вашето искане ще се счита за отправено след постъпване или на Вашата писмена молба за плащане, или по телекс, или по телеграф на посочения по-горе адрес.

Тази гаранция влиза в сила, от ___ часа на _____ г. [посочват се датата и часа, указани в обявлението по процедурата като краен срок за подаване на заявленията].

Отговорността ни по тази гаранция ще изтече в ___ часа на _____ г. [изискуема валидност на гаранцията за участие минимум 120 календарни дни от влизането ѝ в сила] до която дата какъвто и да е иск по нея трябва да бъде получен от нас. След тази дата гаранцията автоматично става невалидна, независимо дали това писмо-гаранция ни е изпратено обратно или не.

Гаранцията трябва да ни бъде изпратена обратно веднага след като вече не е необходима или нейната валидност е изтекла, което от двете събития настъпи по-рано.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Подпис и печат,
(БАНКА)

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ – ДАННИ
ЗА ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА КАНДИДАТА/ПОДИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

Наименование на Кандидата:	<i>Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация</i>
Седалище по регистрация:	<i>Посочете държавата и адрес на седалището на кандидата</i>
Точен адрес за кореспонденция:	<i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i>
Лице за контакти:	<i>Посочете име, фамилия и длъжност</i>
Телефонен номер:	<i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i>
Факс номер:	<i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i>
Електронен адрес:	
Интернет адрес:	
Правен статус:	<i>Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i>
ИН по ЗДДС и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация:	<i>Посочете ИН по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....</i>
ЕИК:	
Банкови реквизити:	<i>IBAN: Банка: BIC:</i>
Предмет на поръчката:	<i>“Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления”</i>
Номер на поръчката:	<i>24728</i>
Дата на изготвяне на офертата:	<i>Посочете дата: дата, месец, година;</i>

До: (Наименование на Възложителя)

(Длъжност):

(Подпис и печат)

.....

(Име, Фамилия)

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

До

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

гр. Козлодуй

ОФЕРТА

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет

“Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящата оферта ви запознаваме с нашето предложение за изпълнение, включително и нашите условия относно срок за изпълнение, гаранционен срок, гаранционни условия и предлаганата цена, описани в приложенията, които са неразделна част от офертата.

Запознати сме и приемаме условията и изискванията на Възложителя за участие в процедурата, както и условията и изискванията относно предмета и изпълнението на поръчката, посочени в Техническата спецификация и проекта на договор от документацията за участие.

Задължаваме се, в случай че нашата оферта бъде приета, да изпълним поръчката като извършим доставка на стоката в срока и с качеството, съгласно посоченото в офертата и проложението към нея.

Заявяваме, че сме запознати с изискването за сключване на договор определеният за изпълнител да представи гаранция за изпълнение и декларираме, че ако бъдем определени за Изпълнител ще представим гаранция за изпълнение в размер 3 % (три процента) от стойността на договора. Гаранцията ще представим под формата на парична сума или банкова гаранция заедно с документите за сключване на договора.

Настоящата оферта е валидна в рамките на 90 (деветдесет) дни, считано от обявения краен срок за представяне на офертите, с което декларираме обвързаността си в рамките на този срок с предложените в офертата условия и поетите във връзка с тях задължения, като същевременно приемаме, че офертата може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

До подготвянето на официален договор, тази оферта, заедно с писменото приемане от Ваша страна ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

Нашата оферта включва:

I. Предложение за изпълнение на поръчката съдържащо следните документи:

I.1 Спецификация/и на стоката за доставка, включително срок за доставка и гаранционен срок Спецификацията/те е/са изготвена/и по приложения образец, за всяка обособена позиция поотделно.

I.2 Списък с допълнителни технически данни и информация към позициите/подпозициите от Спецификацията/те по горната т. I.1. (когато е приложимо)

I.3 Други документи и допълнителна техническа информация (ако участникът счита, че е необходимо да бъдат представени/приложени към офертата: документи към предложението за изпълнение, удостоверяващи, че посоченото в Спецификацията/те и списъка отговаря на изискванията в документацията за участие; допълнителна информация

относно: опаковка; маркировка; транспортиране; съпроводителните документи за доставката и др.).

II. Предлагана цена:

II.1 Ценова/и таблица/и (по образец) за обособ. позиция/и за които участваме;

II.2 Попълнен и парафиран проект на договор (по образец);

II.3 Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор.
(в случай че е приложимо).

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

ОБРАЗЕЦ 1.1 КЪМ КЪМ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

наименование на участника

СПЕЦИФИКАЦИЯ - ЗА ОБОСОБ. ПОЗИЦИЯ № _____

към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

Технически изисквания на възложителя		Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника								
№	ID	м. ед. (бр./к-кт)	Количество	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките	М.ед. (бр./к-кт)	Количество	Производител/ Страна на произход	Стандарт	Поз. по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1										
2										
....										

Забележка: За всяка обособена позиция се представя отделна Спецификация

- 1) Доставка на стоката по обособената позиция ще се извърши *(излишното се зачертава)*.
 - * чрез еднократна доставка
 - ** на частични доставки след получена заявка
- 2) Срок за доставка: _____ календарни дни от датата на сключване на договора
 - * _____ календарни дни от датата на сключване на договора
 - ** _____ календарни дни от датата на заявката ана възложителя
- 3) Гарантиционен срок на стоката _____ месеца от пускане в употреба
- 4) Срок за отстраняване на несъответствия и/или замяна на дефектна стока с нова, в рамките на гар. срок: _____ месеца от рекламацията

Документи-приложения към Предложението за изпълнение:

- 1
- 2
- ...

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управл./представяващия)

_____ (дата)

ОБРАЗЕЦ П.1 КЪМ КЪМ ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

/наименование на участника/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА - ЗА ОБОСОБ. ПОЗИЦИЯ № _____

към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет

"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

№	ID	Наименование	Количество	Ед. Цена	Общо
1	2	3	5	6	7
1					
2					
...					
...					
...					
ОБЩО ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА ЗА ОБОСОБ. ПОЗ. № _____:					
<i>(лева без ДДС)</i>					

Словом:

Забележка: За всяка обособена позиция се представя отделна Спецификация

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управл./представл. участника)

_____ (дата)

БАНКОВА ГАРАНЦИЯ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРДо
“ ” ЕАД
гр.

Известени сме, че нашият Клиент, _____ [наименование и адрес на кандидата], наричан за краткост по-долу ИЗПЪЛНИТЕЛ, с Ваше Решение № _____ / _____ г. [посочва се № и дата на Решението за класиране] е класиран на първо място в процедурата за възлагане на обществена поръчка с предмет: “ _____ ” [потъква се предмета на поръчката и съответната обособена позиция, ако има такава], с което е определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ на посочената обществена поръчка.

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, при подписването на Договора за възлагането на обществената поръчка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва на Вас, в качеството Ви на Възложител на горепосочената поръчка, да представи банкова гаранция за добро изпълнение открита във Ваша полза, за сумата в размер на _____ % [посочва се размера от обявлението за участие] от общата стойност на поръчката, а именно _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], за да гарантира предстоящото изпълнение на задължения си, в съответствие с договорените условия.

Като се има предвид гореспоменатото, ние _____ [Банка], с настоящето поемаме неотменимо и безусловно задължение да Ви заплатим всяка сума, предявена от Вас, но общия размер на които не надвишават _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], в срок до 3 (три) работни дни след получаването на първо Ваше писмено поискване, съдържащо Вашата декларация, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил някое от договорните си задължения.

Вашето искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно кодиран телекс/телеграф от обслужващата Ви банка, потвърждаващ че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна. Вашето искане ще се счита за отправено след постъпване или на Вашата писмена молба за плащане, или по телекс, или по телеграф на посочения по-горе адрес.

Тази гаранция влиза в сила, от момента на нейното издаване.

Отговорността ни по тази гаранция ще изтече на _____ [изисква се валидността на гаранцията за изпълнение да бъде минимум 30 календарни дни по-дълга от срока за изпълнение на договора], до която дата какъвто и да е иск по нея трябва да бъде получен от нас. След тази дата гаранцията автоматично става невалидна, независимо дали това писмо-гаранция ни е изпратено обратно или не.

Гаранцията трябва да ни бъде изпратена обратно веднага след като вече не е необходима или нейната валидност е изтекла, което от двете събития настъпи по-рано.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Подпис и печат,
(БАНКА)